

Санкт-Петербургский зональный научно-исследовательский
Институт (СПбЗНИИПИ)

Изделия промышленные для многоэтажных зданий
Альбом ИИ 01

Объемные элементы железобетонных конструкций
для жилых 9...25 эт.зданий с вентилируемым фасадом

Рабочие чертежи
Выпуск 40

Объемные элементы для лифтов $Q=630$ кгс, $V=1.0$; г.
Противовес сзади

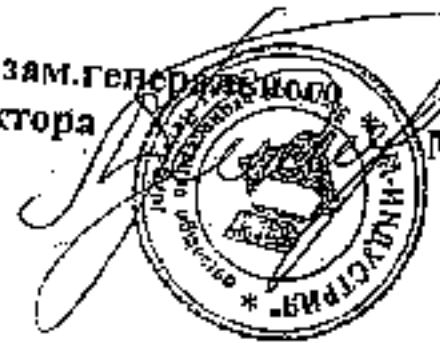
Разработаны СПбЗНИИПИ

Главный инженер института А.В. Рязанов
Главный конструктор проекта Е.П. Гуров



Утверждены

Первый зам. генерального
директора М.Г. Гендугов



СПЕТЕРБУРГ 2004 г.

Санкт-Петербургский зональный научно - исследовательский и проектный
Институт (СПбЗНИИПИ)

Изделия промышленные для многократного применения
Альбом ИИ 01 -04

Объемные элементы железобетонных шахт лифтов
для жилых 9...25 эт.зданий с высотой этажа 3.0 ; 3.3м.
Рабочие чертежи

Выпуск 4

Объемные элементы для лифтов $Q=630$ кгс. $V= 1.0; 1.6$ м/сек.
Противовес сзади.

С.ПЕТЕРБУРГ 2004 г.

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ РАБОЧЕГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименования	Примечания
1	Подсчетная записка	2 листа
2	Схема расположения блоков шахты для зданий 9-16 эт. при высоте этажа 3.3м	
3	Схема расположения блоков шахты для зданий 17-25 эт. при высоте этажа 3.3м	
4	Схема расположения блоков шахты для зданий 9-16 эт. при высоте этажа 3.00м	
5	Схема расположения блоков шахты для зданий 17-25 эт. при высоте этажа 3.00м	
6	Верхний блок ШЛПТ 63с-11. План. Развертка стен	
7	Панель ПП 29.11-1, ПП 29.11-2. Опалубка и армирование	
8	Панель ПП 17.11-1. Опалубка и армирование	
9	Верхний блок ШЛПТ 63с-14. План. Развертка стен	
10	Панель ПП 29.14-1, ПП 29.14-2. Опалубка и армирование	
11	Панель ПП 17.14-1. Опалубка и армирование	
12	Основной блок ШЛПТ 63с-30. План. Развертка стен	
13	Панель ПП 29.30-1. Опалубка и армирование	
14	Панель ПП 29.30-2. Опалубка и армирование	
15	Панель ПП 17.30-1. Опалубка и армирование	
16	Панель ПП 17.30-2. Опалубка и армирование	
17	Основной блок ШЛПТ 63с-33. План. Развертка стен	
18	Панель ПП 29.33-1. Опалубка и армирование	
19	Панель ПП 29.33-2. Опалубка и армирование	
20	Панель ПП 17.33-1. Опалубка и армирование	
21	Панель ПП 17.33-2. Опалубка и армирование	
22	Верхний блок ШЛПТ 63с-9. План. Развертка стен	
23	Панель ПП 29.9-1, ПП 29.9-2. Опалубка и армирование	
24	Панель ПП 17.9-1, ПП 17.9-2. Опалубка и армирование	
25	Верхний блок ШЛПТ 63с-9 1. План. Развертка стен	
26	Вставка ШЛПТ 63с-5. План. Развертка стен	

Лист	Наименования	Примечания
26	Панель ПП 29.5-1, ПП 29.5-2. Опалубка и армирование	
27	Панель ПП 17.5-1, ПП 17.5-2. Опалубка и армирование	
28	Нижняя плита П 29.19-1. Опалубка и армирование	
29	Нижняя плита П 29.19-2. Опалубка и армирование	
30	Верхняя плита П 29.19-3. Опалубка и армирование	
31	Каркас пространственный КР 1. Каркас плоский КР 1	
32	Изделия закладные М 1... М 4	
33	Изделия закладные М 5, М 7, М 8	
34	Изделия закладные Мн 1, Мн 2. Петли П1, П2, П3, П4... П7	
35	Изделия закладные Мн 4, Мн 5, Мн 7	
36	Рамка металлическая РМ 4	
37	Узлы 1... 4, 7м, 9м	
38	Узлы 1м... 3м, 8м	
39	Узлы 4м... 6м	
40	Выборка стали (начало)	
41	Выборка стали (окончание)	

					ИИ 01-04 В.4				
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6				
Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подпись	Дата	Содержание альбома	Страниц	Лист	Листов
Исполнил				Сидантьева			Р	—	
Разработал				Трапичава					
Глав.инж.				Гуров	03.04				
Проб.				Гуров					
							СПБ ЗНИИТИ		

1. Общая часть.

Чертежи объемных элементов железобетонных шахт лифтов грузоподъемностью 630 кс с противобесом кабины разработаны ЗАО "М-Индустрия" и предназначены для проектирования жилых зданий, строящихся в обычных условиях с осадками, шарнирами установленные СНиП 2.02.01-83* прил.4.

Чертежи железобетонных элементов шахт разработаны с учетом ГОСТ 17538 "Конструкции и изделия железобетонные для шахт жилых зданий. Технические условия" и на основе опрительных альбома АТ-7.00-001 (Москва, 1984г) и письма ЦПКБ "Союзлифтмаш" № 6590.

При массовом производстве железобетонных изделий завод-изготовитель обязан выполнять их приемочные испытания. Методы испытаний ГОСТ 17538 разд.4.

Испытаний не освобождает завод от операционного контроля в ходе технологического процесса изготовления элементов шахт. Длительности изделий приняты: для ж/б стенок шахты — не менее 2,5 часов; для ж/б плит — 1,8 часа.

Завод является лишь разработчиком проектной документации, несет ответственности за состояние изделий, изготовленных в соответствии с ГОСТ и требований проекта.

Решения и рабочие материалы данного альбома являются исключительной собственностью института. В связи с этим передача альбома третьим лицам, как и распространение альбома без согласования с институтом, не допускаются.

2. Номенклатура изделий.

Конструктивные решения.

Материалы.

Номенклатура железобетонных изделий шахты лифта разработана из условий ограничения объемных элементов по транспортным воборитам с грузоподъемностью 8,7 тс.

Шахта состоит из объемных блоков: нижних, основных, доборных и верхних, в стенках которых предусматривается установка вентиляционных решеток для прохода воздуха (по проекту). В машинном помещении шахты перекрываются железобетонными плитами для установки лебедок. Монтаж этих плит выполняется только после монтажа оборудования шахты.

В шахтах предусмотрена закладные изделия. Установку закладных изделий следует выполнять с допусками, не превышающими:

- по толщине закладных деталей;
- по толщине грани элемента - 10 мм;
- по толщине грани элемента - 3 мм;
- по толщине элемента наружу;
- закладные детали для крепления направляющих - 0 мм;
- закладные детали - 3 мм.

Образцы объемных блоков предусмотрено из плоских ж/б элементов снабженных для этой цели закладными изделиями. Сборку блоков следует осуществлять в заводских условиях с применением специальных кондукторов по чертежам завода-изготовителя. Точность сборки должна

соответствовать требованиям ГОСТ 17538 табл.4 и п.1.14. Для обеспечения точности сборки шахты на монтаже фиксацию монтажных петель и соответствующих закладных на торцевых гранях плоских ж.б.элементов следует выполнять на формоснастке.

2.5. Все плоские ж.б.элементы изготавливаются в горизонтальном положении лицевой поверхностью вниз. Категории бетонных поверхностей должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83: лицевой - А2; внутренней - А5. Выемку изделий из форм выполнять не ранее достижения бетоном не менее 70% проектной прочности.

2.6. Все ж.б.элементы изготавливаются из бетона кл.В22.5 по прочности, В50 по морозостойкости.

2.7. Арматурные сетки приняты из арматурной проволоки #5 Вр1 по ГОСТ 6727, #10 АIII по ГОСТ 5781, пластины закладных изделий - из стали кл.С245. Монтажные петли - из арматуры кл.А1 ГОСТ 5781 из стали В СтЗ ПС2.

3. Маркировка изделий.

3.1. Маркировка изделий принята с учетом ГОСТ 17538. Пример обозначения:

ЦПГП	630	30
Основной блок шахты пассажирского лифта	Грузоподъемность лифта в десятках кс	Основной блок с округленной высотой в см

4. Указания по изготовлению изделий.

4.1. При изготовлении изделий руководствоваться требованиями ГОСТ 17538, ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 13015.3-83. Арматурные и закладные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922.

4.2. Отпускная прочность бетона всех железобетонных изделий должна быть не ниже 70% проектной прочности, в зимних условиях - 100%.

4.3. При сборке объемных блоков шахт лифтов допуски не должны превышать: по длине (глубине) и ширине снаружи элемента ± 10 мм; по высоте элемента +0 мм; -10 мм.

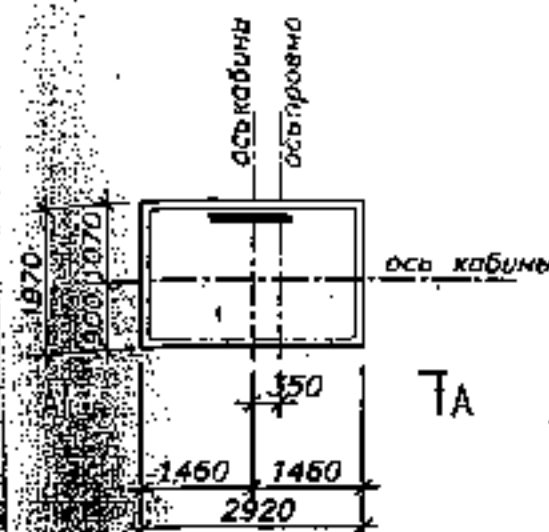
5. Указания по монтажу.

5.1. При перевозке блоков, складировании и монтаже предусмотреть конструктивные мероприятия, обеспечивающие неизменяемость (отсутствие перекосов) геометрических размеров блоков.

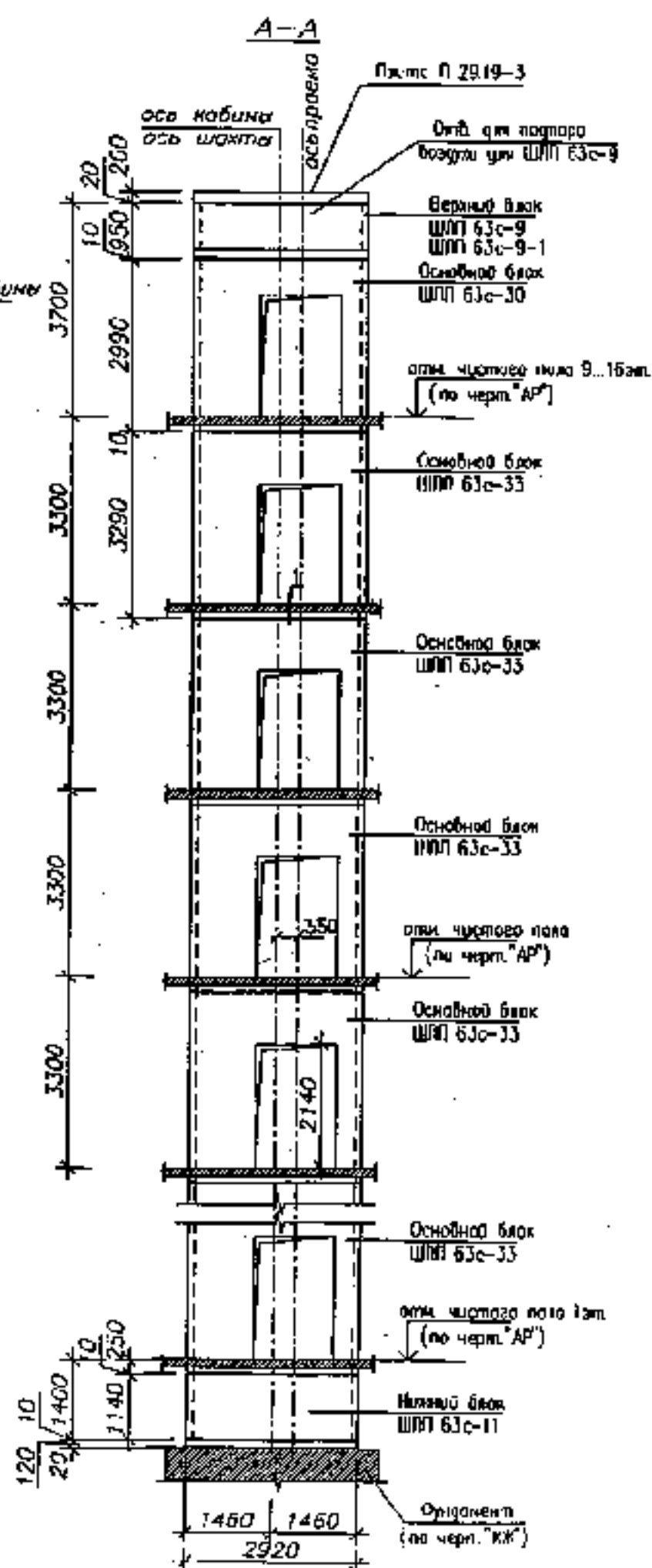
5.2. Монтажные узлы и указания по выполнению шахт приведены на л.38,39

						ИИ 01-04 В.4			
Изм.	Кол.	Лист	док.	Подпись	Дата	Пояснительная записка	Страница	Лист	Листов
Исполнил				Силинтьева			Р	ПЗ	
Разработчик				Трофимов					
Гл.инж.стр.				Уров	03.04				
Проб.				Уров					СГБ ЗНИИПИ

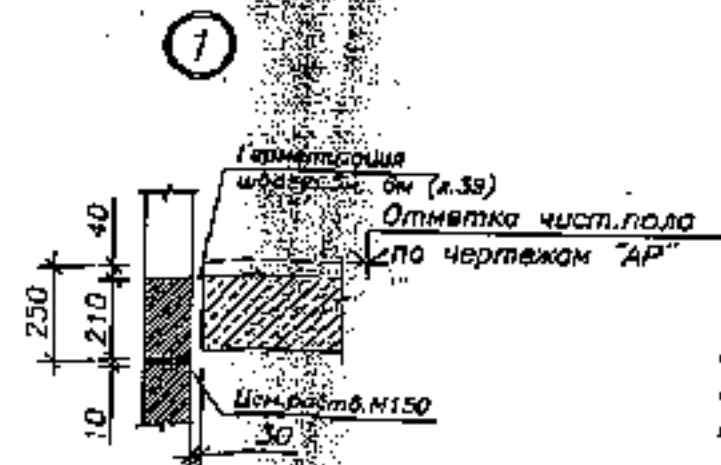
План
(вид сверху)



ТА



Марка прз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг, обм.	Примеч.
<u>Здание до 9 эт.</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
	л.5	ШЛП 63с-11	1	4900	
	л.16	ШЛП 63с-33	1	8300	
	л.11	ШЛП 63с-30	1	7450	
	л.21	ШЛП 63с-9	1	1950	
	л.30	П 29.19-3	1	2850	
<u>Здания от 10 до 16 эт.</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
	л.5	ШЛП 63с-11	1	4900	
	л.16	ШЛП 63с-33	1	8300	
	л.11	ШЛП 63с-30	1	7450	
	л.24	ШЛП 63с-9-1	1	2700	
	л.30	П 29.19-3	1	2850	



Все технологические отв. в стенках шахты после монтажа оборудования замонолитить по месту бетоном кл. В20.

Изм.	Кол.ч.	Лист док.	Подпись	Дата
Исполнил		Сидонья	Сид	
Разработал		Трофинова	Тр	
Гл.констр.		Гуров	Гур	
Проб.		Гуров	Гур	18.04

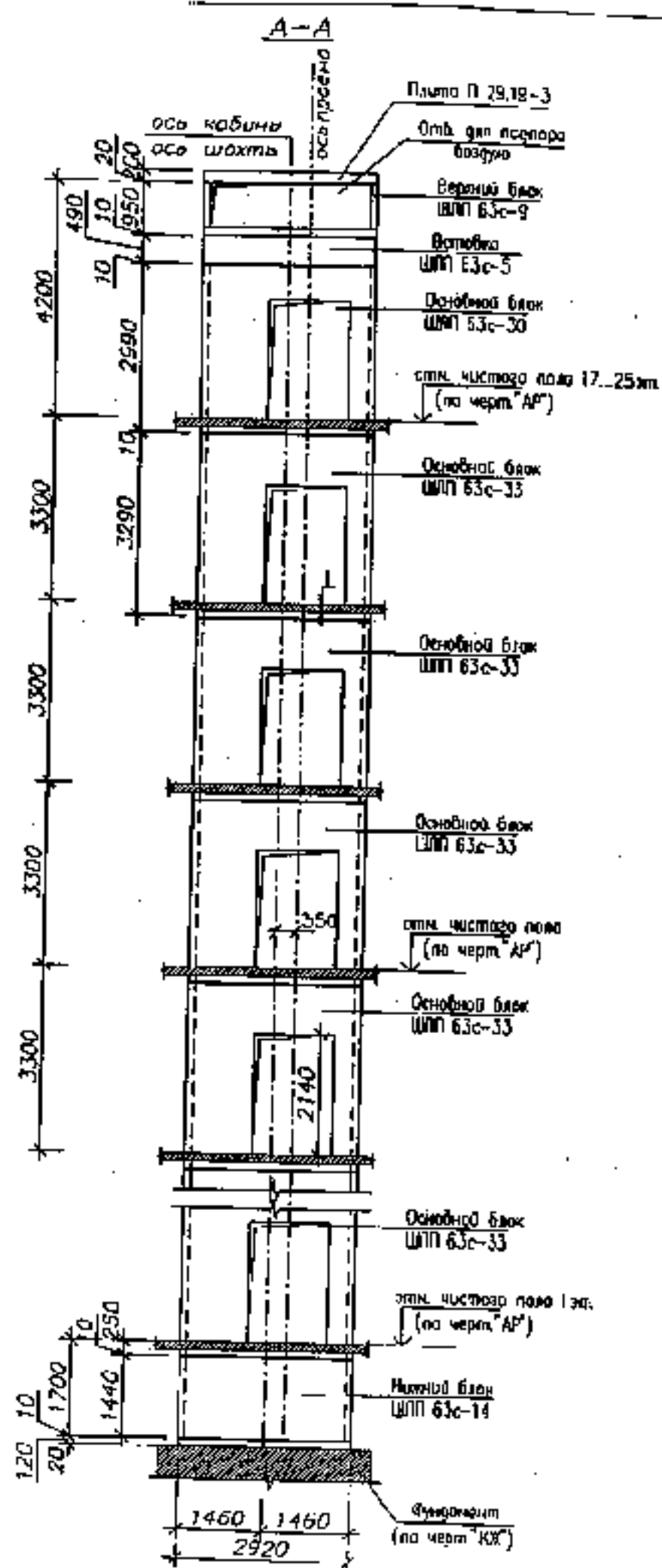
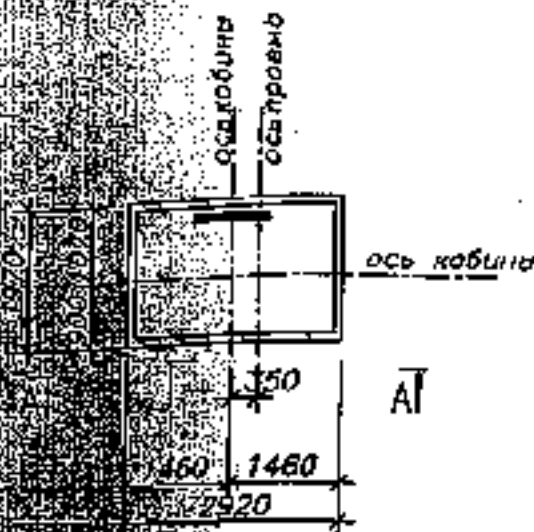
ИИ 01-04 В.4

Объемные элементы шахт
лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6

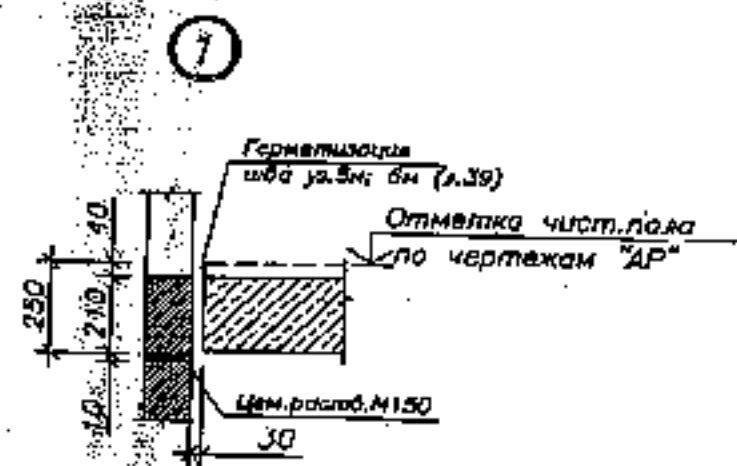
Схема расположения блоков шахты для зданий 9...16 эт.	Столик	Лист	Листов
	Р	1	

СПБ ЗНИИПИ

План
(вид сверху)



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг, обм.	Примеч.
		Здание от 17 до 25 эт.			
		Сборочные единицы			
	л. 8	ШЛП 63с-14	1	5700	
	л. 16	ШЛП 63с-33	1	8300	
	л. 11	ШЛП 63с-30	1	7450	
	л. 21	ШЛП 63с-9	1	1850	
	л. 25	ШЛП 63с-5	1	1500	
	л. 30	П 29.19-3	1	2850	



Все технологические отв. в стенках шахты после монтажа оборудования замонолитить по месту бетоном кл. В20.

Изм.	Кол. у.	Лист	док.	Подпись	Дата
Исполнил			Сизантьева	Сиз	
Разработал			Трофимова	Тр/Тр	
Г.д. констр.			Гуров	Гур	03.04
Проб.			Гуров	Гур	

ИИ 01-04 В.4

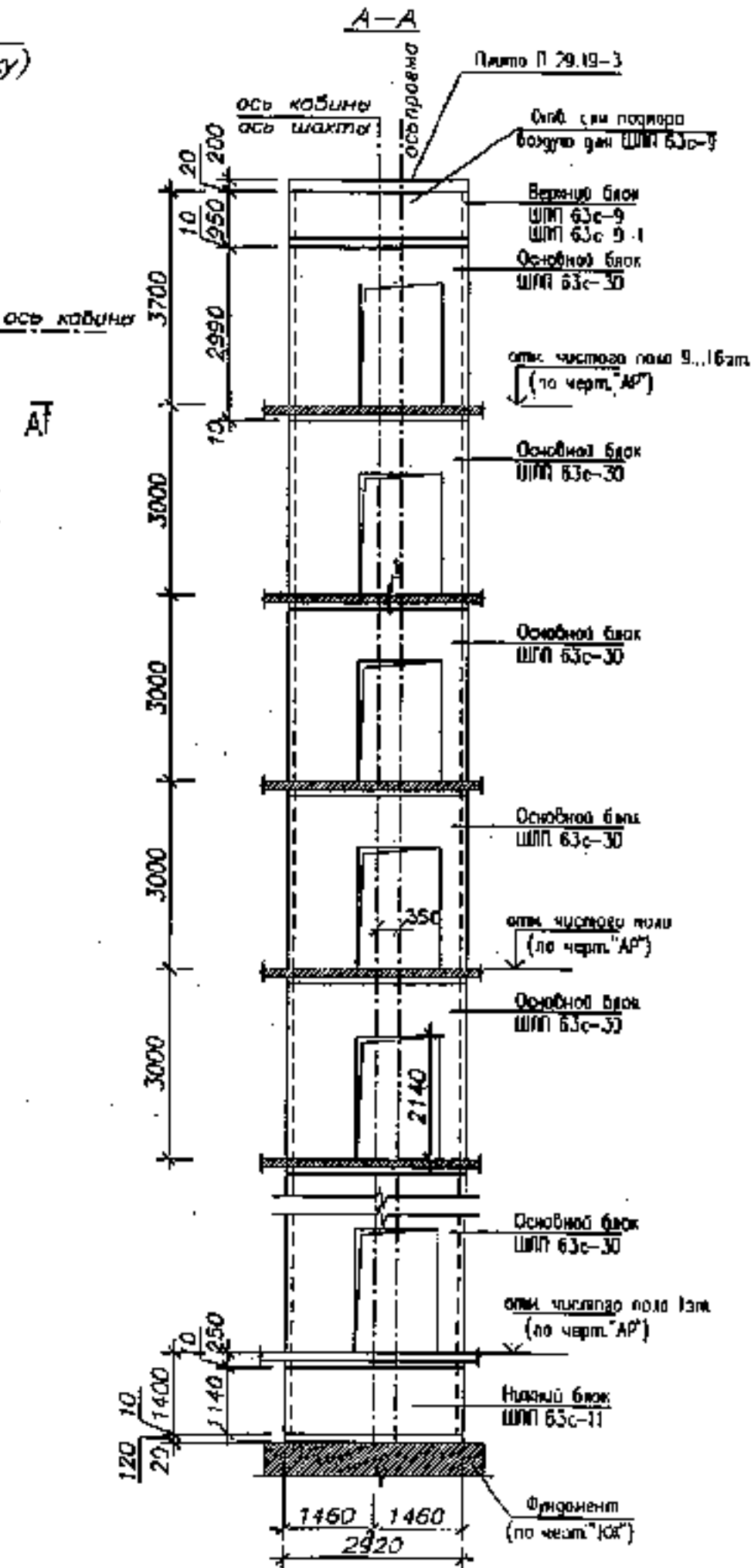
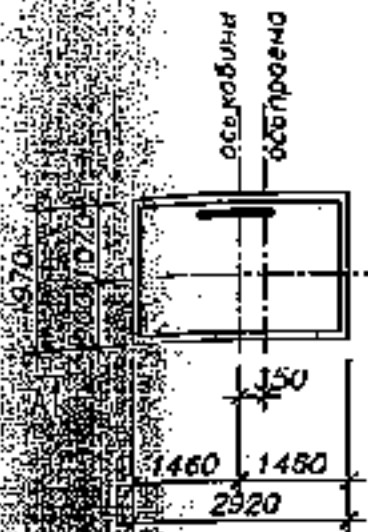
Объемные элементы шахт лифтов Q=6.30, V=1,0; V=1,6

Столб	Лист	Листов
Р	2	

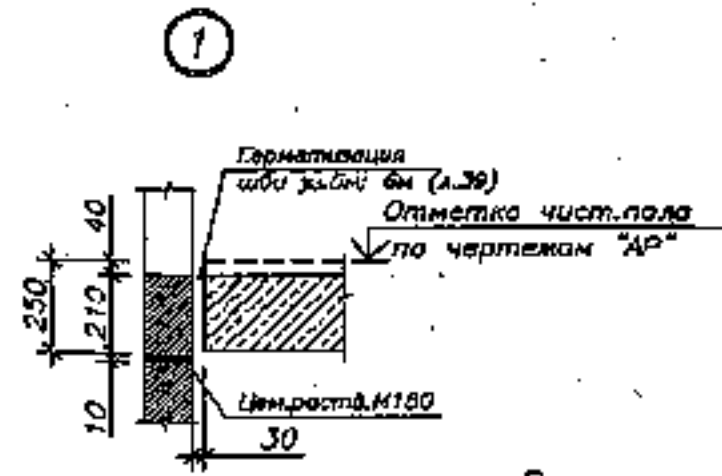
Схema расположения блоков шахты для зданий 17..25 эт.

СПб ЗНИИПИ

План
(вид сверху)



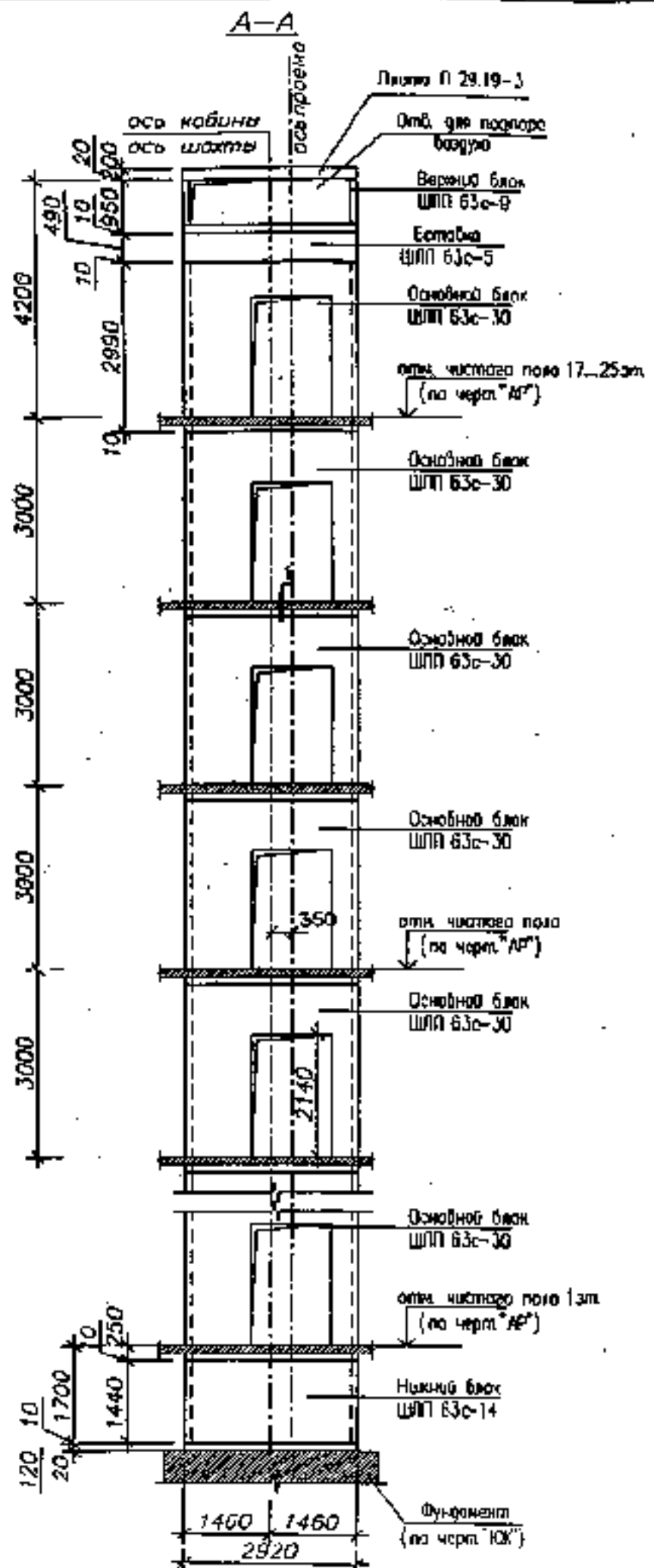
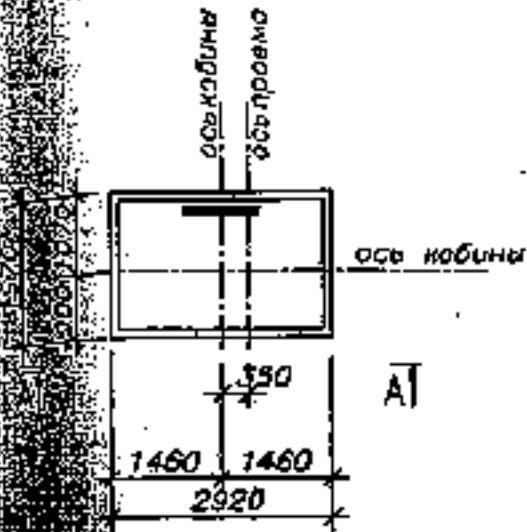
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.обв.	Примеч.
Здание до 9 эт.					
Сборочные единицы					
	л.5	ШЛП 63с-11	1	4900	
	л.11	ШЛП 63с-30	1	7450	
	л.21	ШЛП 63с-9	1	1950	
	л.30	П 29.19-3	1	2850	
Здание от 10 до 16 эт.					
Сборочные единицы					
	л.5	ШЛП 63с-11	1	4900	
	л.11	ШЛП 63с-30	1	7450	
	л.24	ШЛП 63с-9-1	1	2700	
	л.30	П 29.19-3	1	2850	



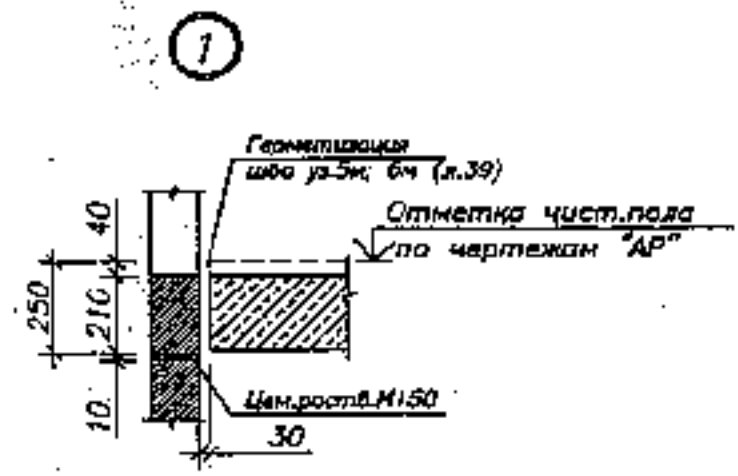
Все технологические отв. в стенках шахты после монтажа оборудования замонолитить по месту бетоном кл. В20.

				ИИ 01-04 В.4		
Объемные элементы шахт						
Изм.	Кол.чл	Лист док.	Подпись	Дата	Содня	Лист
Исполн.		Сидимьева	Сур		Схема расположения блоков шахты для зданий 9...16 эт.	Р 3
Разработал		Троцинова	Троцинов			
Гл.констр.		Гуров	Гуров	08.04		
Проб.		Гуров	Гуров	08.04		
					СПБ ЗНИИПИ	

План
(вид сверху)



Марка поз.	Обозначение	Номенклатура	Кол. шт	Масса кг, обм.	Примеч.
		Здание от 17 до 25 эт.			
		Сборочные единицы			
	д.8	ШЛП 63с-14	1	5700	
	д.11	ШЛП 63с-30	1	7450	
	д.21	ШЛП 63с-9	1	1950	
	д.25	ШЛП 63с-5	1	1500	
	д.30	П 29.19-3	1	2850	



Все технологические отв. в стенках шахты после монтажа оборудования замоналитить по месту бетоном кл. В20.

Изм.	Кол.уч.	Лист	док.	Подпись	Дата
Исполнил				Сел	
Разработал				Трофимов	
Гл.констр.				Гурав	28.04
Проб.				Гурав	

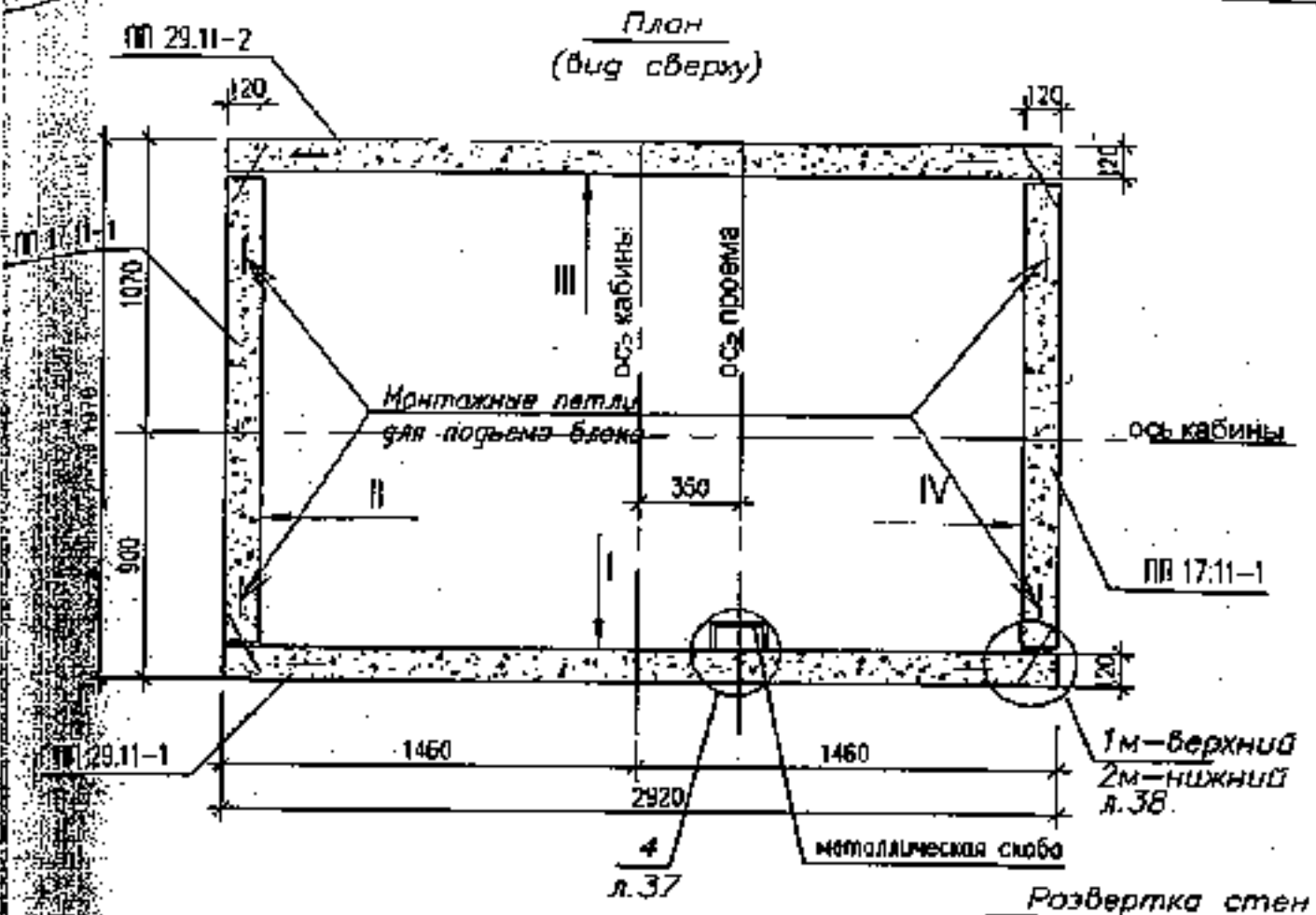
ИИ 01-04 В.4

Объемные элементы шахт
лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6

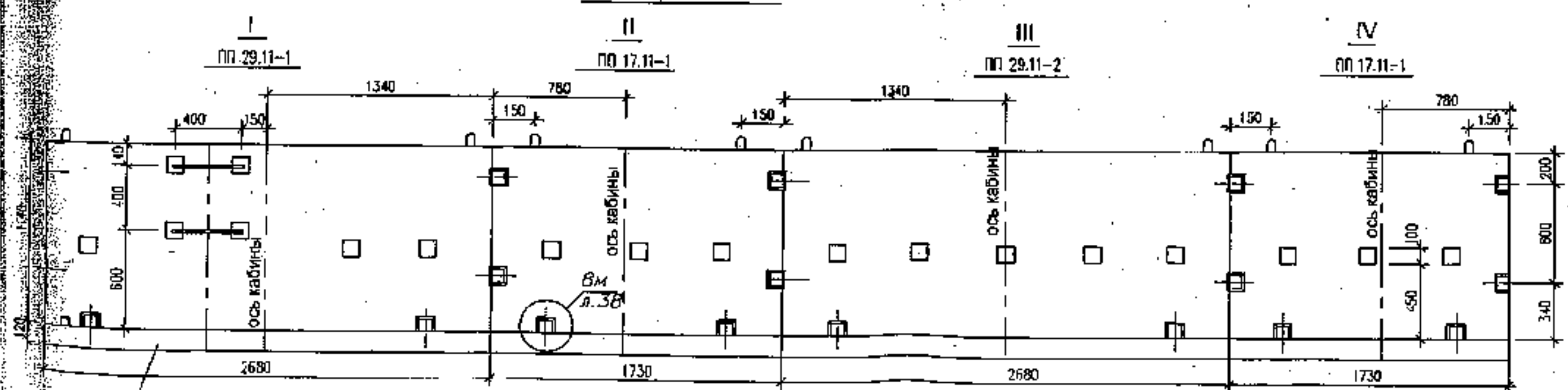
Схема расположения блоков шахты для зданий 17...25 эт.	Студия	Лист	Листов
	Р	4	

СПб ЗНИИПИ

План
(вид сверху)



Развертка стен

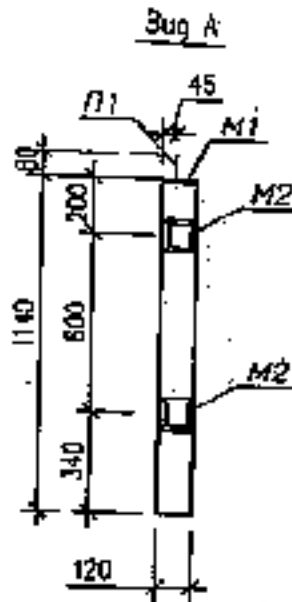
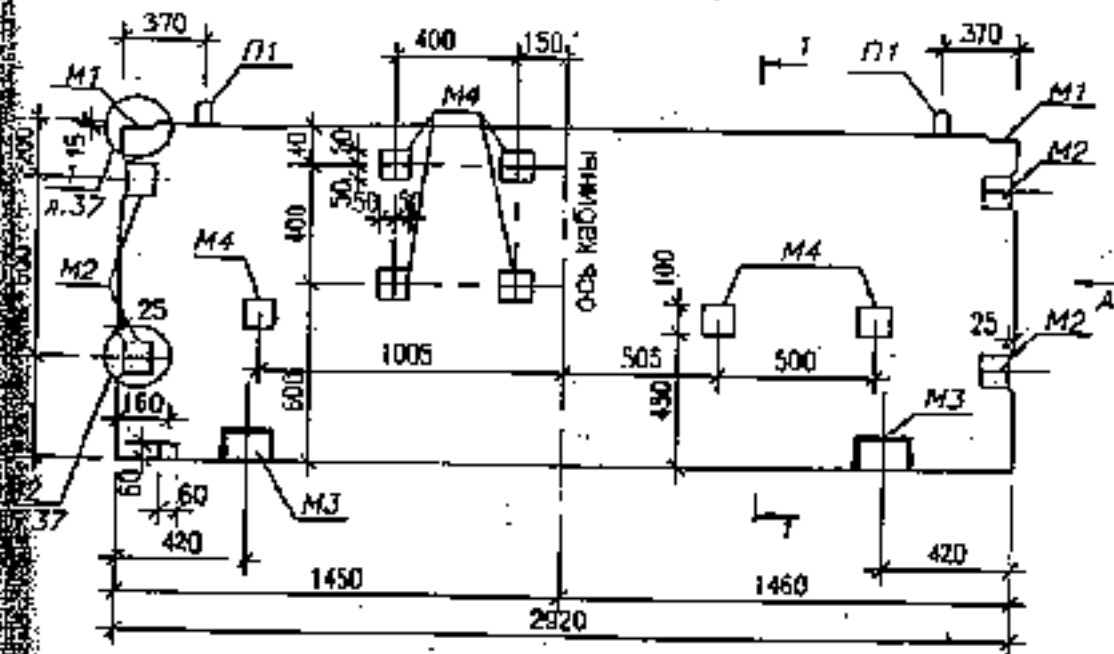


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, объм	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
л.6	ПП 29.11-1	ПП 29.11-1	1	1000	
л.6	ПП 29.11-2	ПП 29.11-2	1	1000	
л.7	ПО 17.11-1 (0,23)	ПО 17.11-1 (0,23)	2	600	
л.28	П29.19-1	П29.19-1	1	1700	

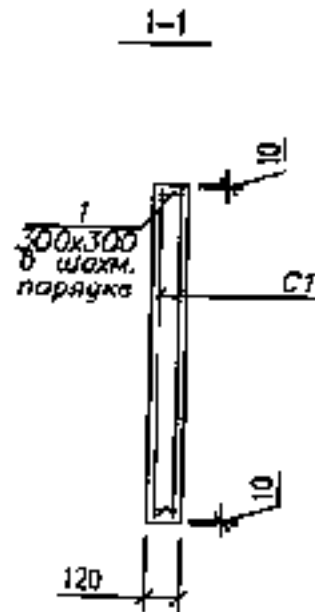
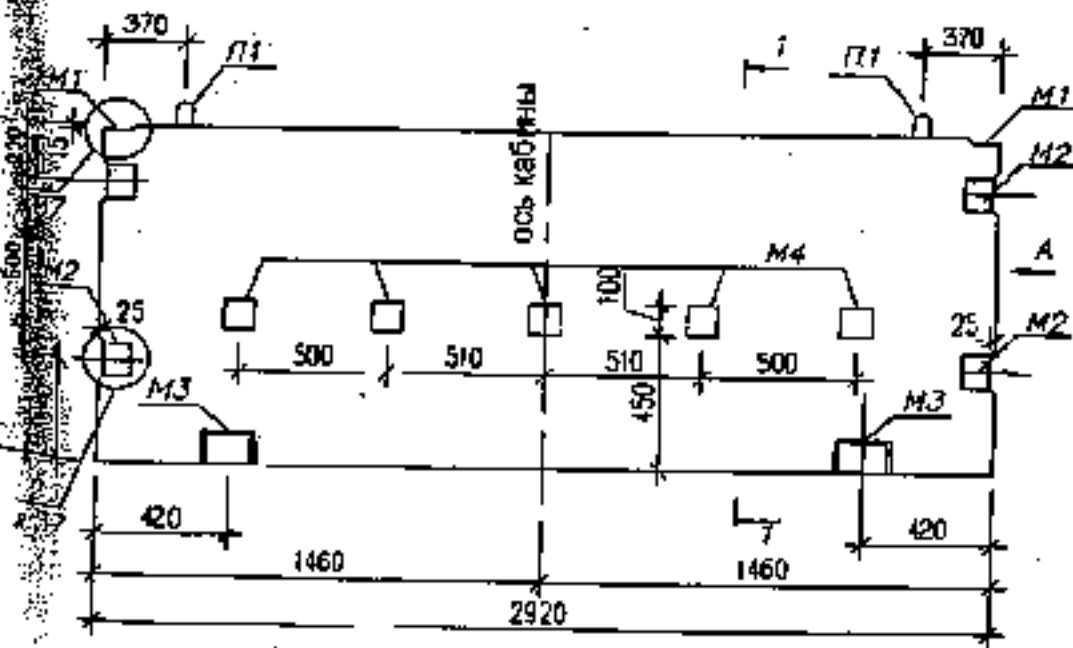
1. Петли на панели ПП 29.11-1, ПП 29.11-2
обрезать после сборки объемного блока.

					ИИ 01-04 В.4				
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1.0; V=1.6				
Изм.	Кол.	Лист	Фок.	Подпись	Дата	Нижний блок ШЛП 630-11	Стация	Лист	Масса
Исполнил		Сидантьева		Сидантьева		План. Развертка стен.	Р	5	4900
Разработала		Трофимова		Трофимова					
Гл. констр.		Гуров		Гуров	08.04				
Проб.		Гуров		Гуров					
							СПб ЭНИПИ		

ПП 29.11-1
Вид с внутренней стороны



ПП 29.11-2
Вид с внутренней стороны

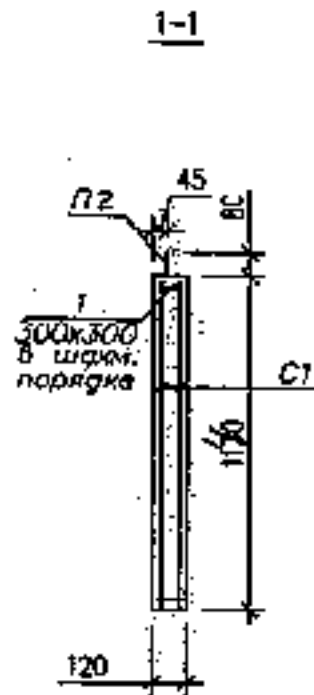
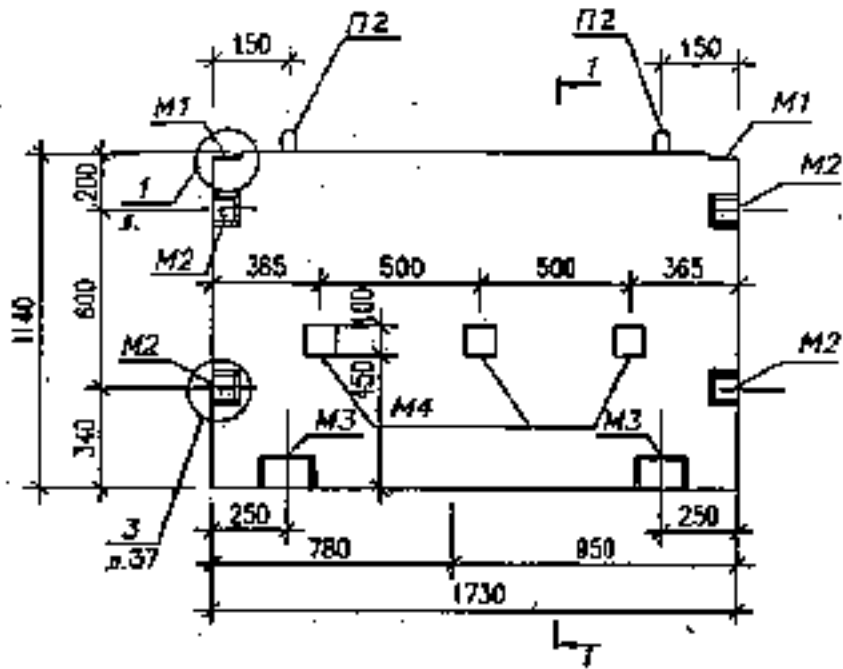


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, объём	Примеч.
ПП 29.11-1					
Сборочные единицы					
C1		Сетка C1 $\frac{58\text{шл}-150}{58\text{шл}-150}$ 2800x1110	2	5.9	
I	ГОСТ 5781	#10AIII L=110	40	0.06	
M1	Л.32	Защ.деталь M1	2	1.55	
M2	Л.32	Защ.деталь M2	4	2.10	
M3	Л.32	Защ.деталь M3	2	1.80	
M4	Л.32	Защ.деталь M4	7	1.23	
	Л.37 узел 4	Скоба #20AIII L=900	2	2.3	
П1	Л.34	Петля П1	2	1.88	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	0.4		
ПП 29.11-2					
Сборочные единицы					
C1		Сетка C1 $\frac{58\text{шл}-150}{58\text{шл}-150}$ 2800x1110	2	5.9	
I	ГОСТ 5781	#10AIII L=100	24	0.06	
M1	Л.32	Защ.деталь M1	2	1.55	
M2	Л.32	Защ.деталь M2	4	2.10	
M3	Л.32	Защ.деталь M3	2	1.80	
M4	Л.32	Защ.деталь M4	5	1.23	
П1	Л.34	Петля П1	2	1.88	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	0.4		

Ар-5-1 L=2900 8шт
Ар-5-1 L=110 20шт

					ИИ 01-04 В.4				
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6				
Изм.	Колуч.	Лист	дэк.	Подпись	Дата	Панели ПП 29.11-1, ПП 29.11-2. Опалубка и армирование	Студия	Лист	Листов
Исполнил	Силахтеева	Визр					P	6	1000
Разработал	Трафимова	Трафим							
Гл. констр.	Гуров	Гуров		02.04					
Проб.	Гуров	Гуров							СПб ЗНИИПИ

ПП 17.11-1
 Вид с внутренней стороны

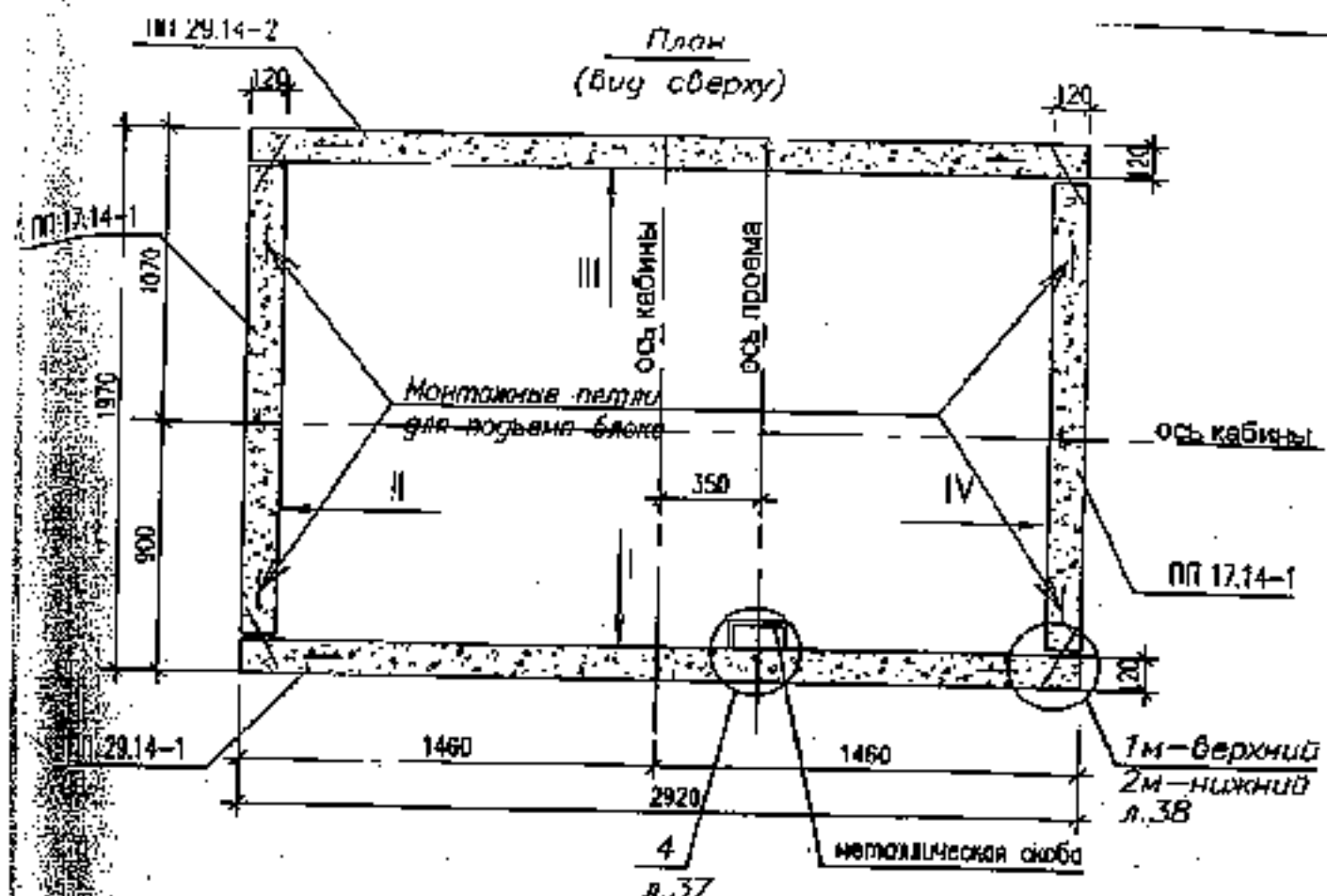


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, обм	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>					
С1		Сетка С1 ⁵⁰⁰⁻¹⁵⁰ 1710x1110	2	3,9	
1	ГОСТ 5781	Ø10мм L=110	35	0,06	
M1	д.32	Закладная M1	2	1,55	
M2	д.32	Закладная M2	4	2,10	
M3	д.32	Закладная M3	2	1,80	
M4	д.32	Закладная M4	3	1,23	
П2	д.34	Панель П2	2	3,85	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 25633	Бетон тяжелый В22,5м ³	0,23		

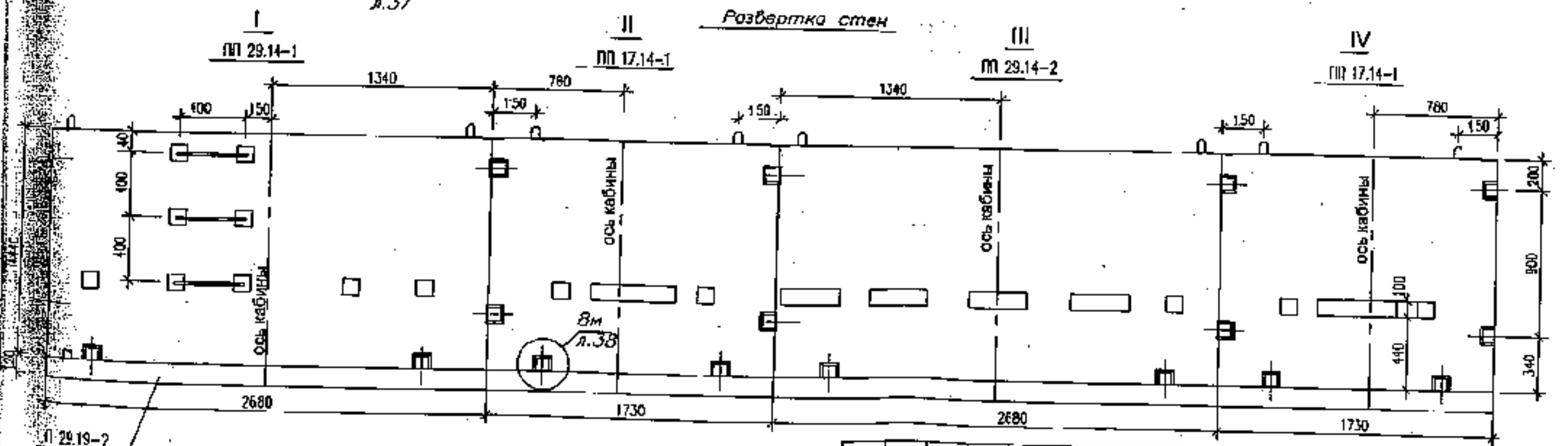
$лр-5-1 \cdot l = 1710 = 8$

$лр-5-1 \cdot l = 1110 = 12$

					ИИ 01-04 В.4			
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Фак.	Подпись	Дата	Студия	Лист	Номер
Исполнил		Силантьева		<i>Силантьева</i>		Р	7	600
Разработал		Трофимова		<i>Трофимова</i>				
Гл.констр.		Гуров		<i>Гуров</i>	23.04			
Проб.		Гуров		<i>Гуров</i>				
						СПб ЗНИИПИ		



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, лбш	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
Л.9		ПП 29.14-1	1	1250	
Л.9		ПП 29.14-2	1	1250	
Л.10		ПП 17.14-1	2	750	
Л.29		П29.19-2	1	1700	



1. Петли на панелях ПП 29.14-1, ПП 29.14-2
обрезать после сборки объемного блока.

Изм.	Кол.ч	Лист	док.	Подпись	Дата
Исполнил				Сидячих	
Разработал				Трафимова	
Гл. инженер				Гуров	
Проб.				Гуров	

ИИ 01-04 В.4

Объемные элементы шахт
лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6

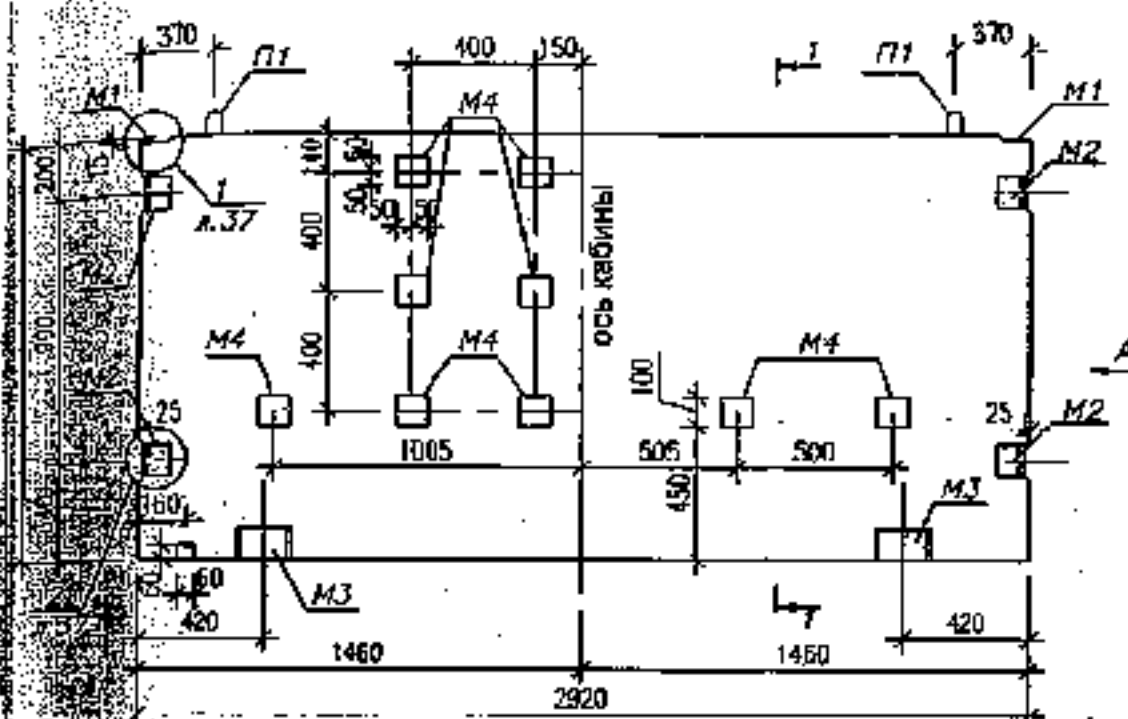
Нижний блок ШЛГГ 630-14 (46)

План. Развертка стен.

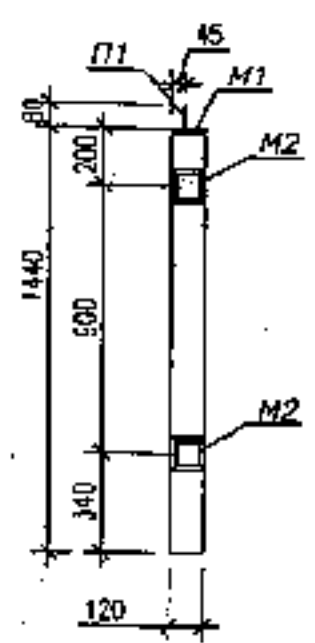
Стация	Лист	Номер
P	8	5700

СНБ ЗНИИПИ

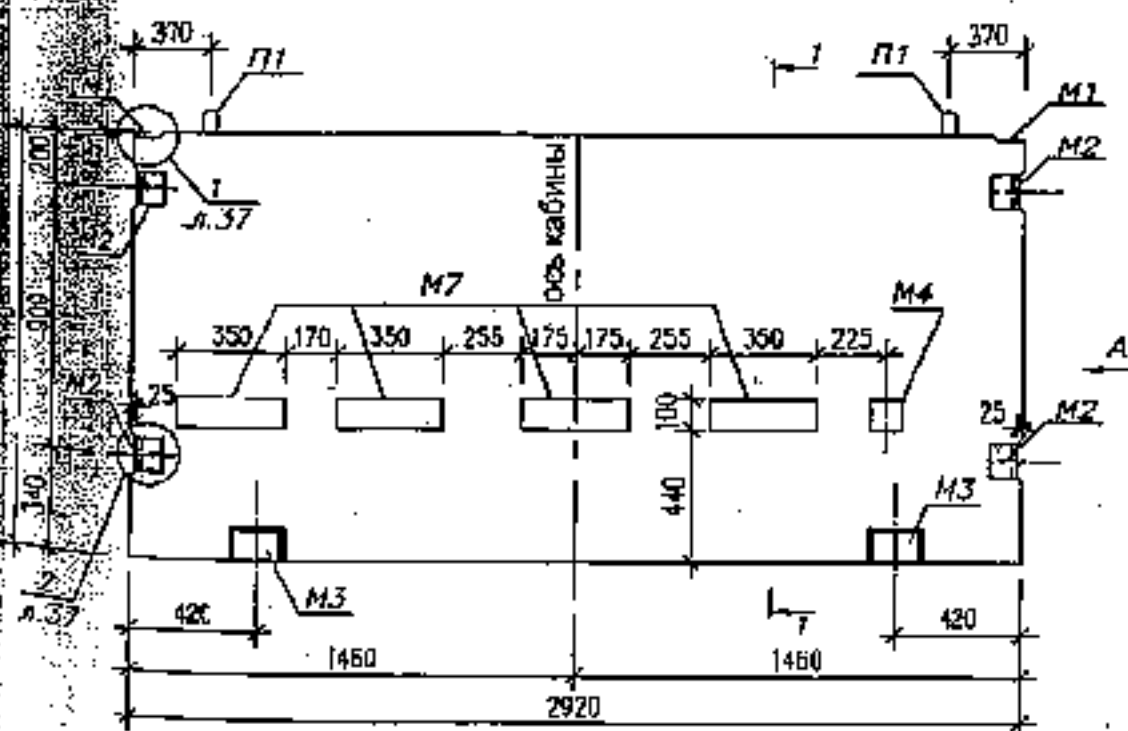
ПП 29.14-1
Вид с внутренней стороны



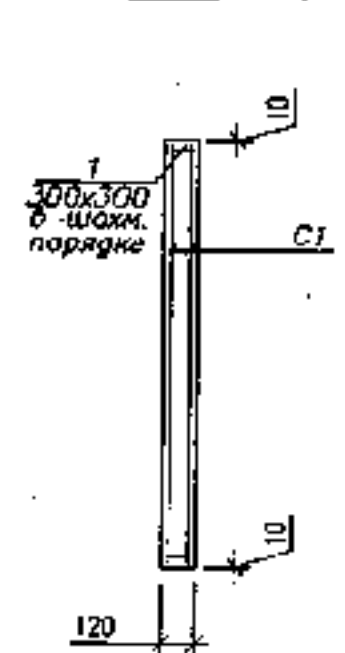
Вид А



ПП 29.14-2
Вид с внутренней стороны



Вид А



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, обьм	Примеч.
ПП 29.14-1					
<u>Сборочные единицы</u>					
C1		Сетка С1 ⁵⁰⁰¹⁻¹⁵⁰ ₅₀₀₁₋₁₅₀ 2900x1420	2	8.2	
I	ГОСТ 5781	#10мм L=110	66	0.06	
M1	л.32	Защ.деталь M1	2	1.55	
M2	л.32	Защ.деталь M2	4	2.10	11.12.74
M3	л.32	Защ.деталь M3	2	1.80	
M4	л.32	Защ.деталь M4	9	1.23	
	л.37 узел 4	Слобо #20M L=900	3	2.3	
П1	л.34	Петля П1	2	1.88	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	0.5		
ПП 29.14-2					
<u>Сборочные единицы</u>					
C1		Сетка С1 ⁵⁰⁰¹⁻¹⁵⁰ ₅₀₀₁₋₁₅₀ 2900x1420	2	8.2	
I	ГОСТ 5781	#10мм L=110	66	0.06	
M1	л.32	Защ.деталь M1	2	1.55	
M2	л.32	Защ.деталь M2	4	2.10	
M3	л.32	Защ.деталь M3	2	1.80	11.12.74
M4	л.32	Защ.деталь M4	1	1.23	
M7	л.33	Защ.деталь M7	4	3.24	
П1	л.34	Петля П1	2	1.88	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	0.5		

ИИ 01-04 В.4

Объемные элементы шахт
лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6

Изм.	Кол.	Лист	док.	Подпись	Дата
Исполнил		Силамьева		Силамьева	
Разработал		Трофимова		Трофимова	
Гл. констр.		Гуров		Гуров	10.03.04
Проб.		Гуров		Гуров	

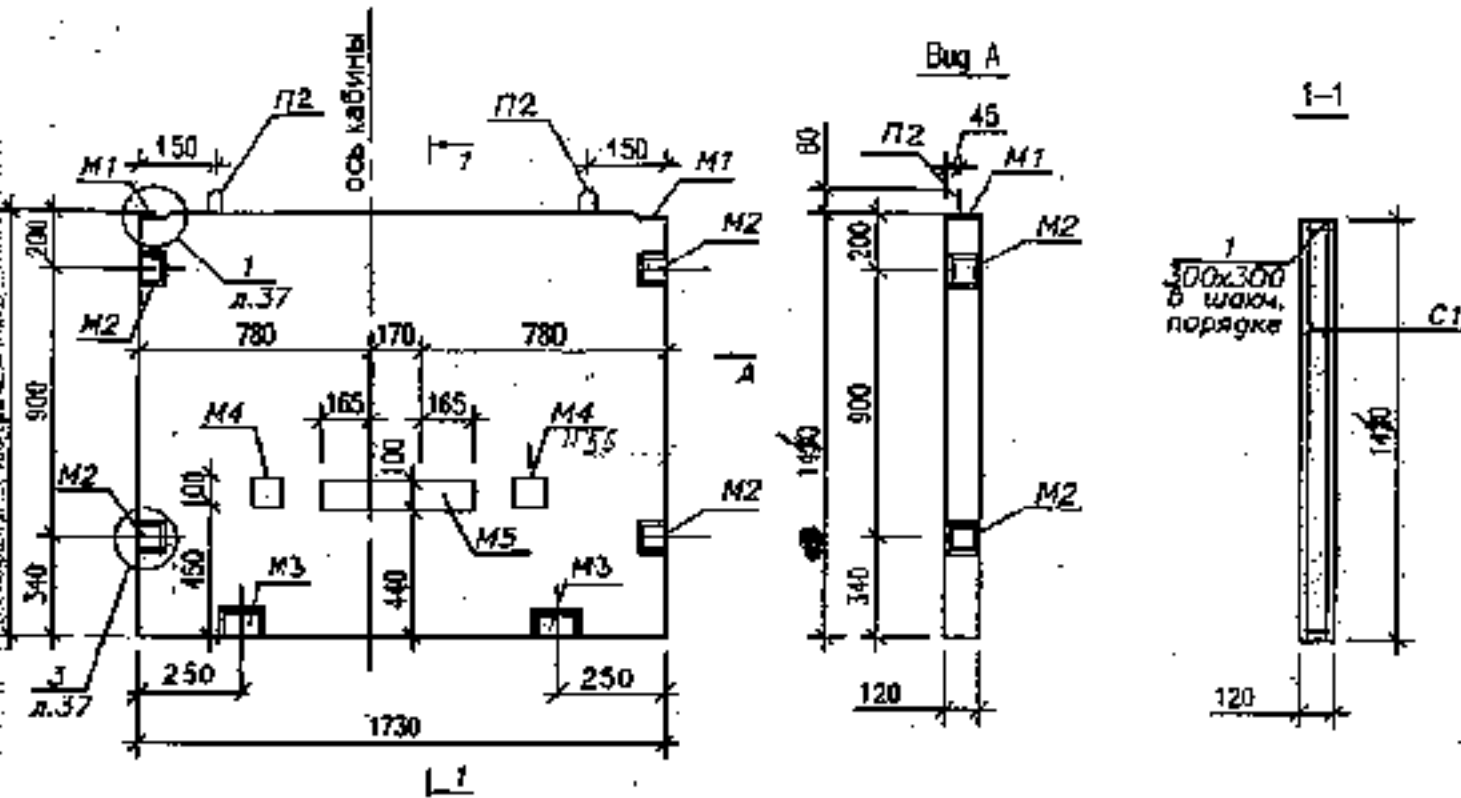
Панели ПП 29.14-1, ПП 29.14-2.
Опалубка и армирование

Страница	Лист	Масса
Р	9	1250

СПб ЗНИИПИ

ПП 17.14-1

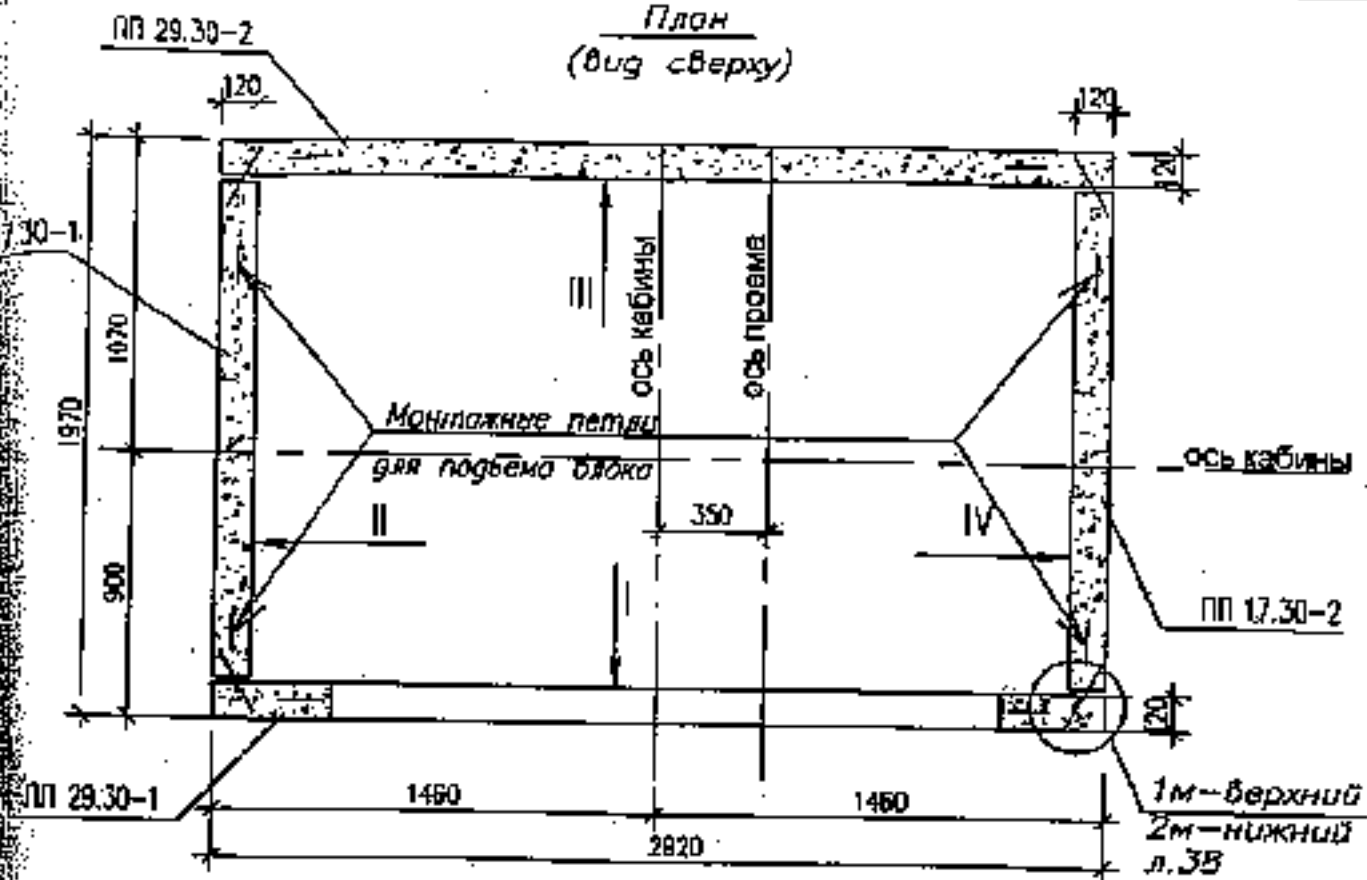
Вид с внутренней стороны



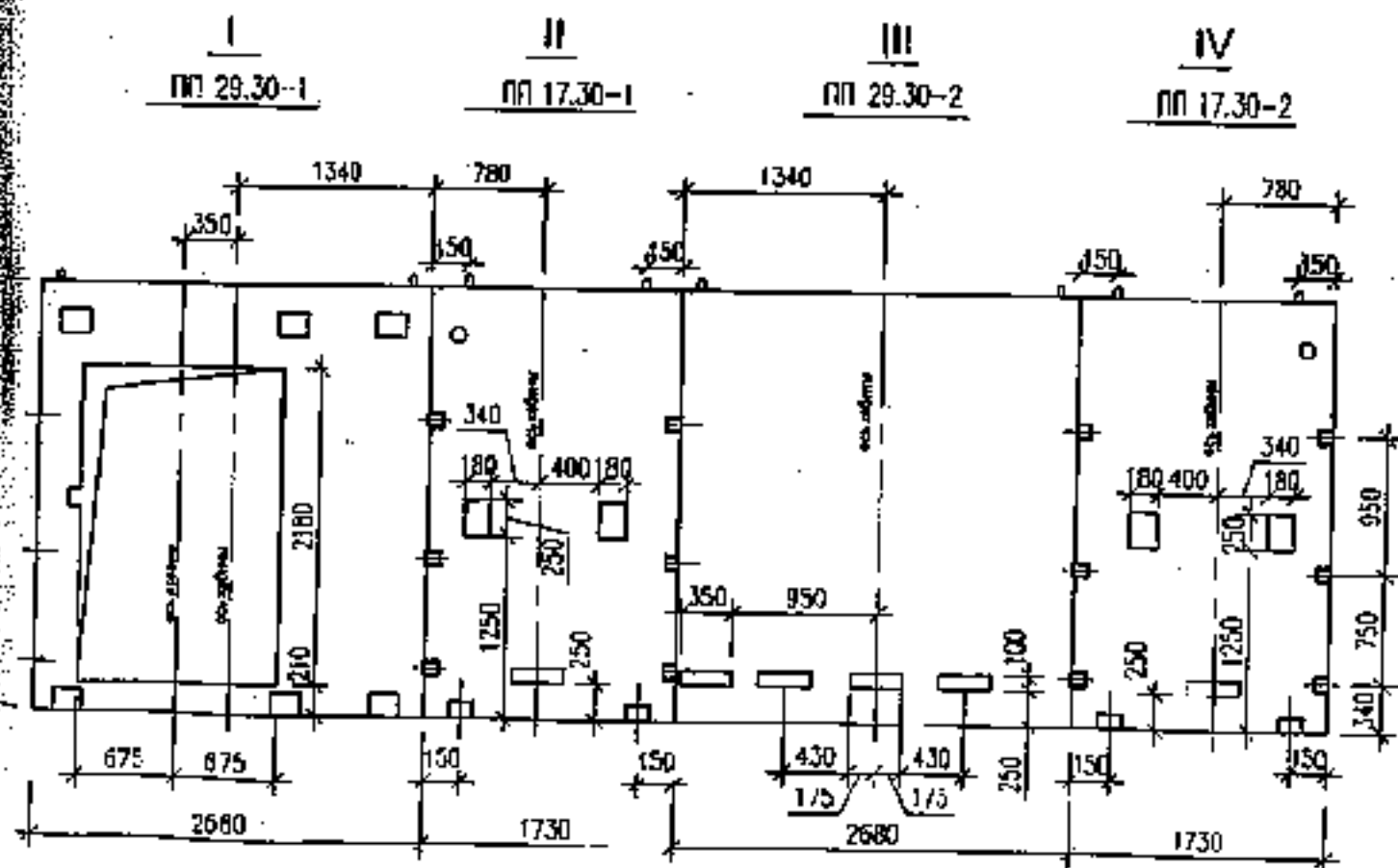
Марка ТКЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 ^{50x1-150} 1710x1420	2	4,9	
1	ГОСТ 5781	шпатель L=110	42	0,06	
М1	д.32	Защ.деталь М1	2	1,55	
М2	д.32	Защ.деталь М2	4	2,10	
М3	д.32	Защ.деталь М3	2	1,80	
М4	д.32	Защ.деталь М4	2	1,23	
М5	д.33	Защ.деталь М5	1	4,46	
П2	д.34	Петля П2	2	3,85	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	0,3		

					ИИ 01-04 В.4			
					Объемные элементы шахт лифта в Q=630, V=1,0; V=1,6			
Изм.	Кол.уч.	Лист	док.	Подпись	Дата	Студия	Лист	Масса
Исполнил		Силантьева		<i>Силантьева</i>		Р	10	
Разработал		Трофимова		<i>Трофимова</i>				
Гл. констр.		Гуров		<i>Гуров</i>	01.04			
Проб.		Гуров		<i>Гуров</i>				
						Панель ПП 17.14-1 Огалубка и армирования		
						СПБ ЗНИИПИ		

План
(вид сверху)



Развертка стен

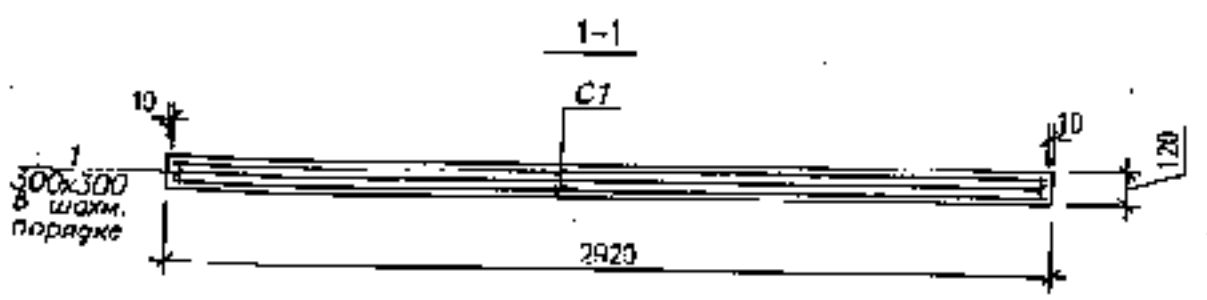
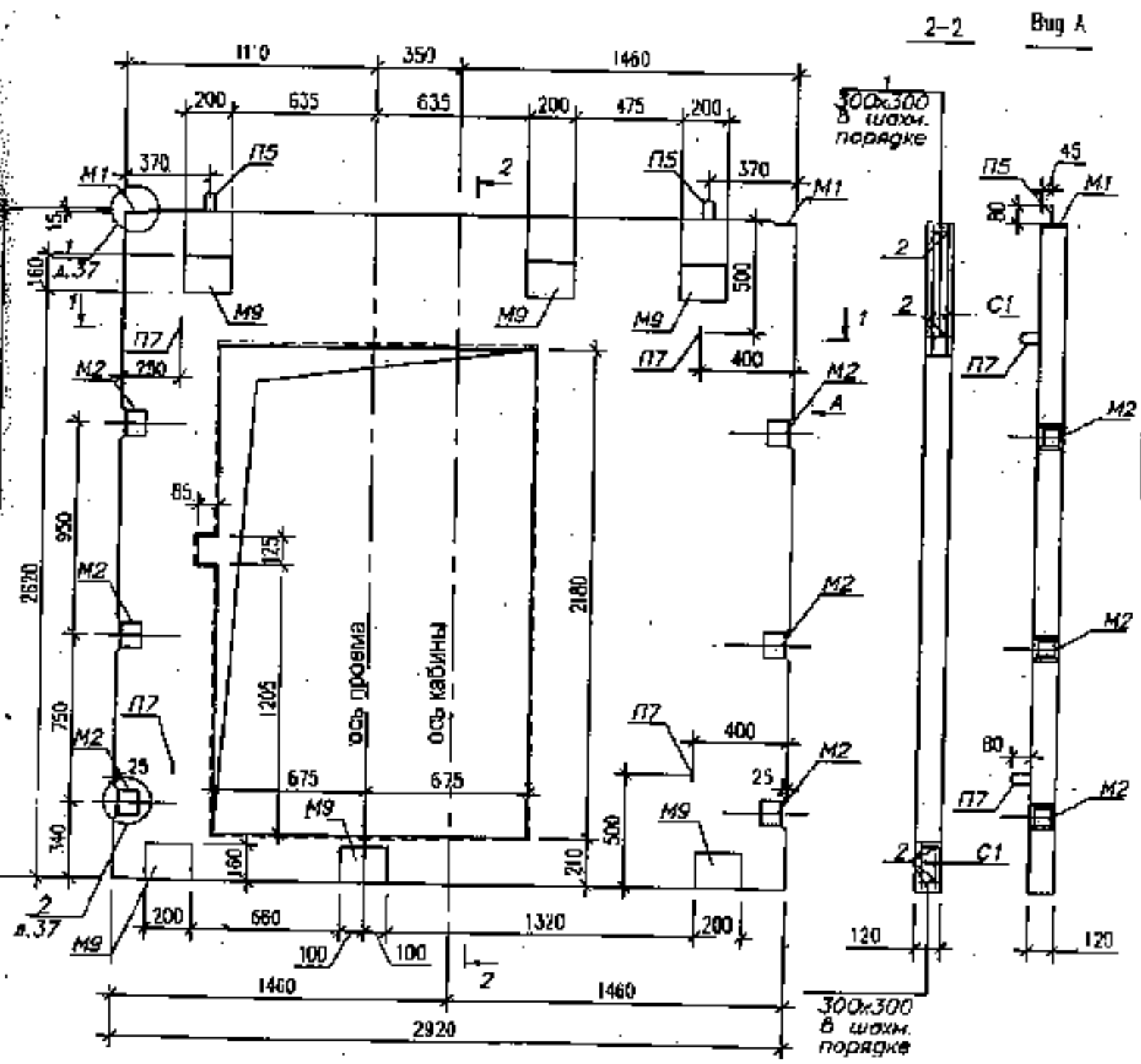


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
	л.12	ПП 29.30-1	1	1750	
	л.13	ПП 29.30-2	1	2600	
	л.14	ПП 17.30-1	1	1550	
	л.15	ПП 17.30-2	1	1550	
				$V = 9,92$	

1. Петли на панелях ПП 29.30-1, ПП 29.30-2 обрезать после сборки объемного блока.

ИИ 01-04 В.4					
Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подпись	Дата
Исполнил				Сидантлова	
Разработал				Трафимова	
Гл.констр.				Гуров	03.04
Проб.				Гуров	
				ИИ Блок ШЛГП 630-30	
				План. Развертка стен.	
			Страница	Лист	Масса
			P	11	7450
					СПб ЗНИИПИ

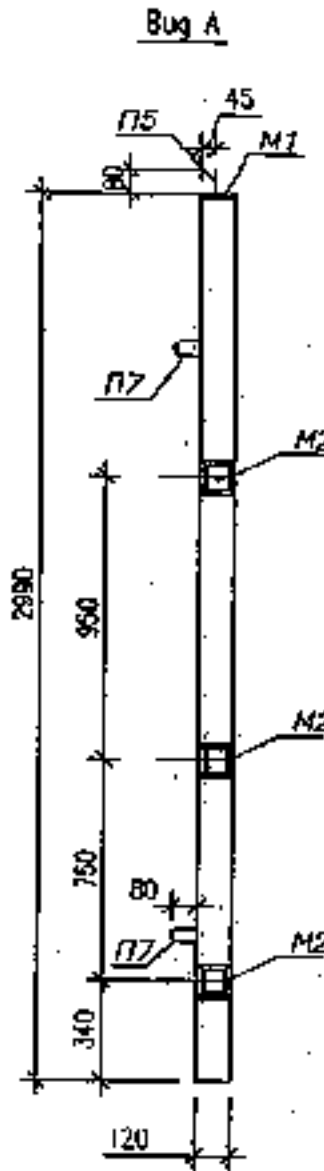
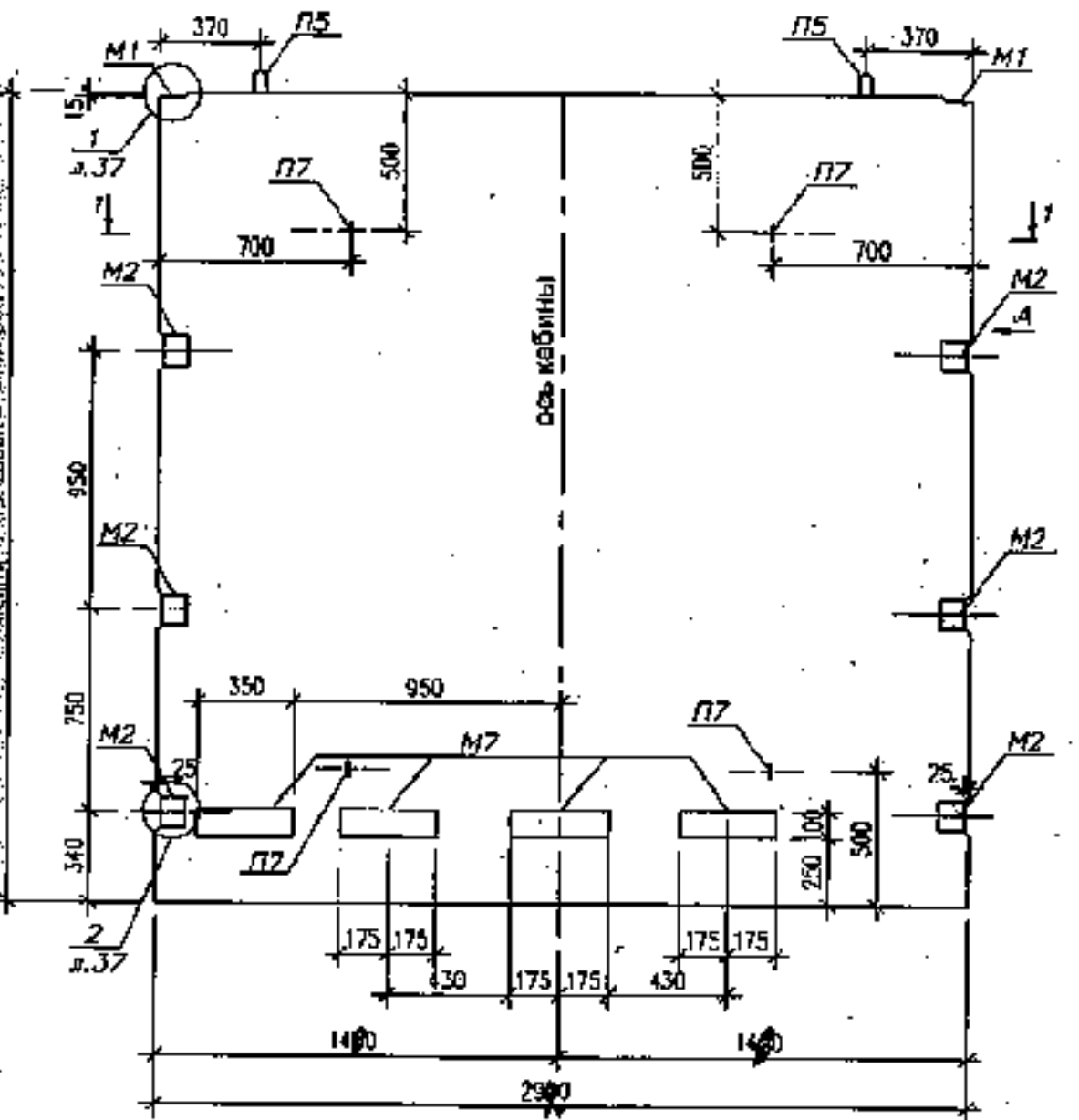
Пл 29.30-1
Вид с внутренней стороны



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, объ.	Примеч.
Сборочные единицы					
C1		Сетка C1 $\frac{50 \times 150}{50 \times 150}$ 2900x2980	2	16.8	
1	ГОСТ 5781	Ø10AIII L=110	93	0.05	
2	ГОСТ 5781	Ø12AIII L=2880	8	2.55	
M1	л.32	Защ.деталь M1	2	1.55	
M2	л.32	Защ.деталь M2	6	2.10	
M9	л.33	Защ.деталь M9	6	2.55	
П5	л.34	Гетля П5	2	2.76	
П7	л.34	Гетля П7	4	1.66	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	0.7		

Ар-б-1 L-2900 = 20
Ар-б-1 L-2980 = 20

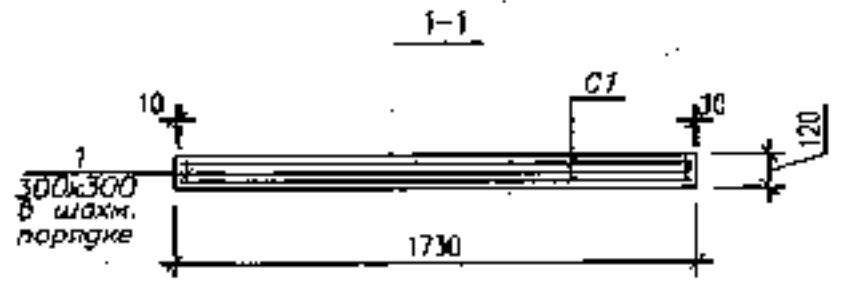
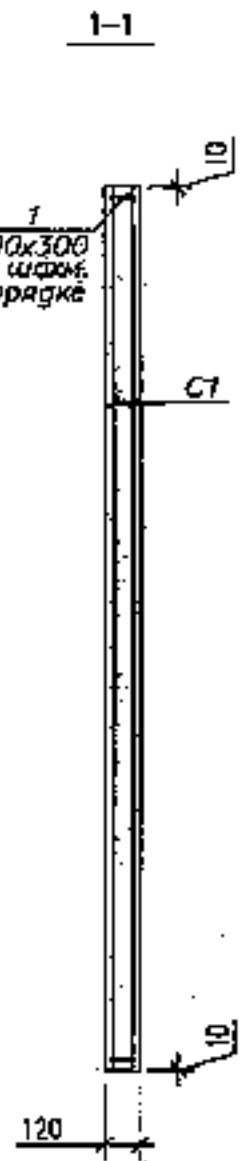
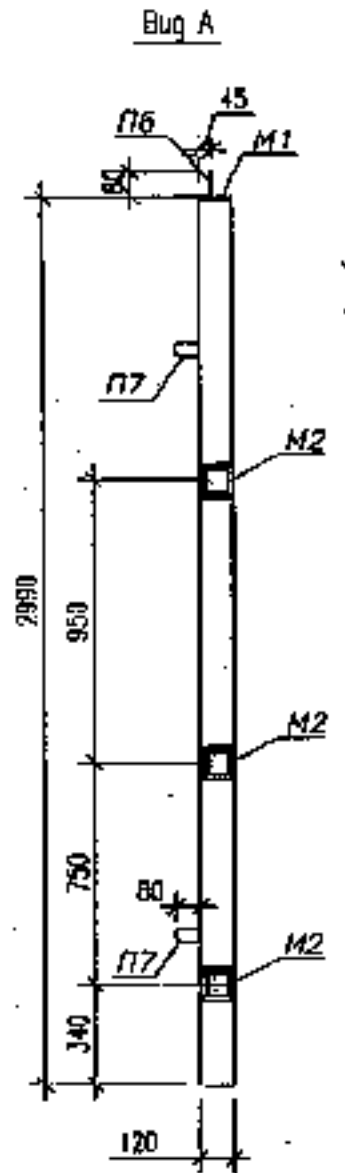
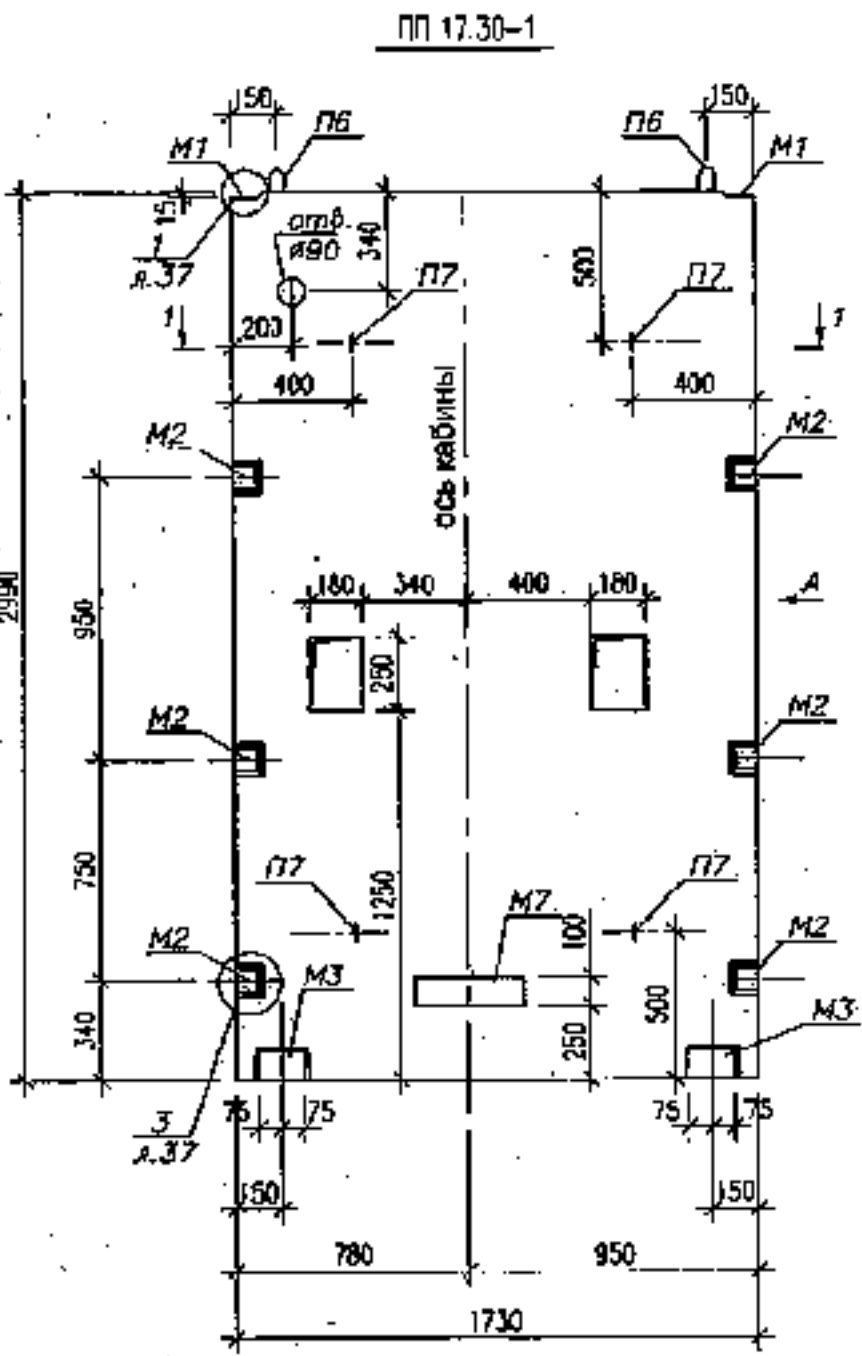
ИИ 01-04 В.4						
Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6						
Исполн.	Силантьева	Сек	Дата			
Разработал	Трофимова	Инж				
Гл. констр.	Гуров	Инж	20.01.04			
Проб.	Гуров	Инж				
Панель ПП 29.30-1 Опалубка и армирование				Студия	Лист	Масса
				Р	12	1750
СПб ЗНИИПИ						



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч
Сборочные единицы					
C1		Сетка С1 50x150 2900x2900	2	17,5	
1	ГОСТ 5781	шпалы L=110	100	0,06	
M1	д.32	Закл.деталь M1	2	1,55	
M2	д.32	Закл.деталь M2	6	2,10	
M7	д.33	Закл.деталь M7	3	3,24	
П5	д.34	Петля П5	2	2,76	
П7	д.34	Петля П7	4	1,66	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5	1,04		

Вр-5-1 L-2900=20шт
 Вр-5-1 L-2900=20шт

					ИИ 01-04 В.4			
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6			
Изм.	Кол.м	Гист. док.	Подпись	Дата	Панель ПП 29.30-2 Сталубка и армирование	Страница	Лист	Масса
Исполнил		Силантьева	<i>Силантьева</i>			Р	13	2600
Разработал		Трафимова	<i>Трафимова</i>					
Гл. констр.		Гуров	<i>Гуров</i>	03.08				
Проб.		Гуров	<i>Гуров</i>					
						СПб ЗНИИПИ		

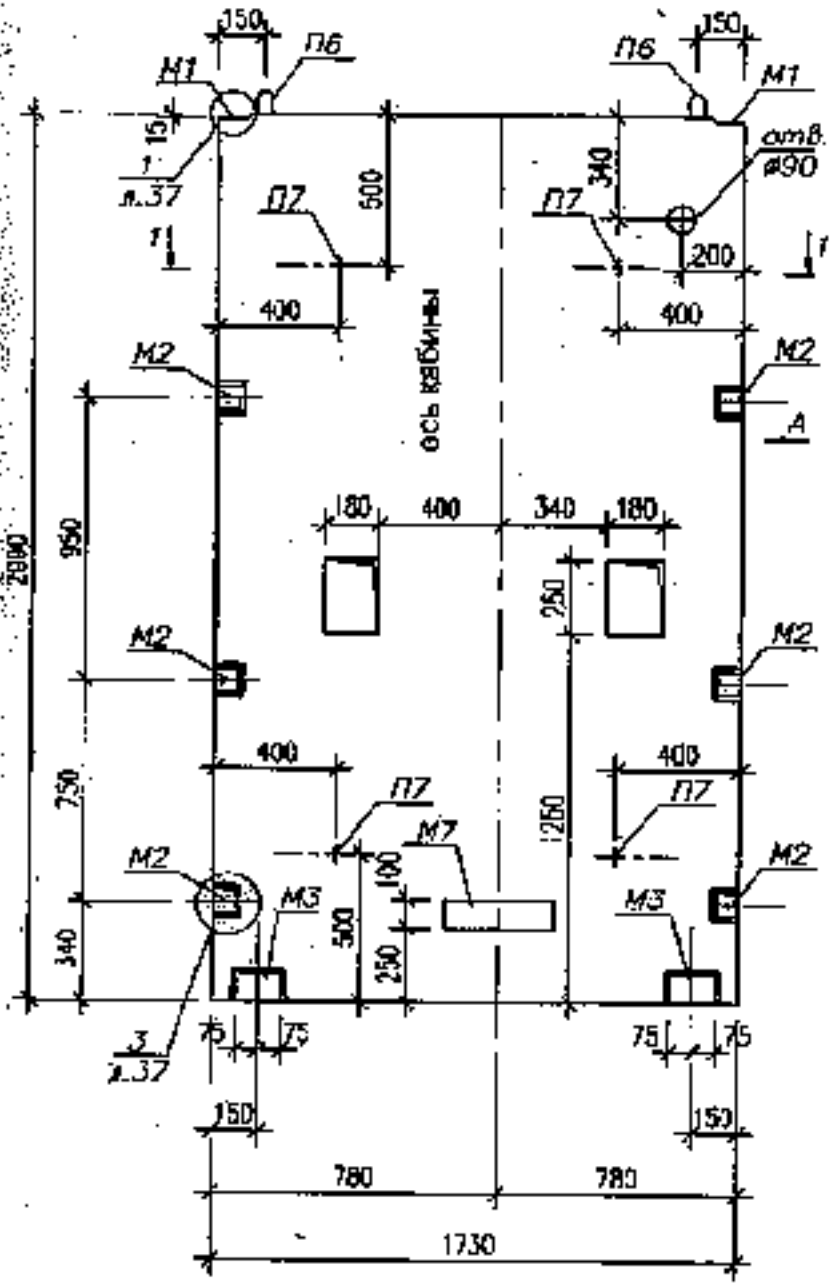


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг, об.	Приме.
Сборочные единицы					
C1		Сетка C1 58р-150 1710x2980	2	10.0	
1	ГОСТ 5781	№10АМ L=110	77	0,06	
M1	д.32	Защ.деталь M1	2	1,55	
M2	д.32	Защ.деталь M2	6	2,10	
M3	д.32	Защ.деталь M3	2	1,8	
M7	д.33	Защ.деталь M7	1	3,24	
П6	д.34	Петля П6	2	6,48	
П7	д.34	Петля П7	4	1,68	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м³	0,62		

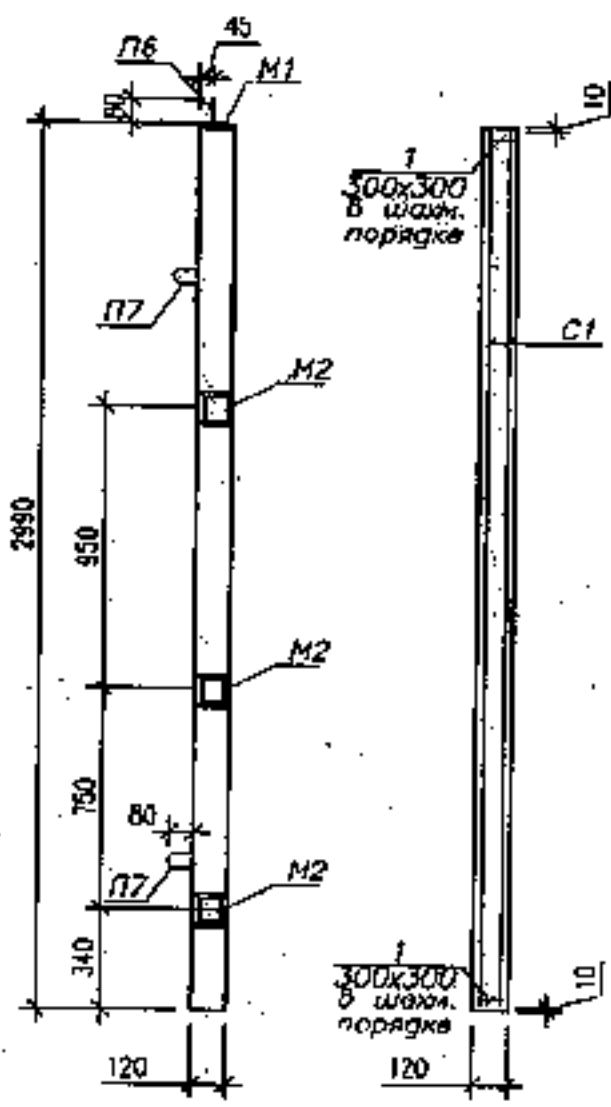
$лр-5-1 \quad L-1810 = 20$
 $лр-5-1 \quad L-2980 = 12$

ИИ 01-04 В.4					
Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6					
Изм.	Кол.	Лист	док.	Подпись	Дата
Исполнил		Силантьева		<i>Силантьева</i>	
Разработал		Трофимова		<i>Трофимова</i>	
Гл. констр.		Гуров		<i>Гуров</i>	03.04
Проб.		Гуров		<i>Гуров</i>	
Панель ПП 17.30-1 (0,62) Опалубка и армирование				Страница	Лист
				P	14
				Масса	1550
СПБ ЗНИИПИ					

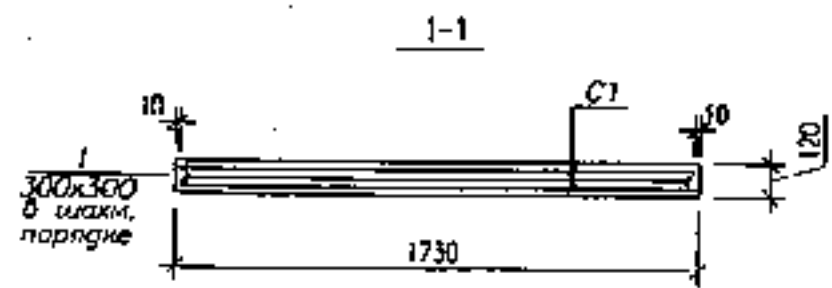
ПТ 17.30-2



Вид А



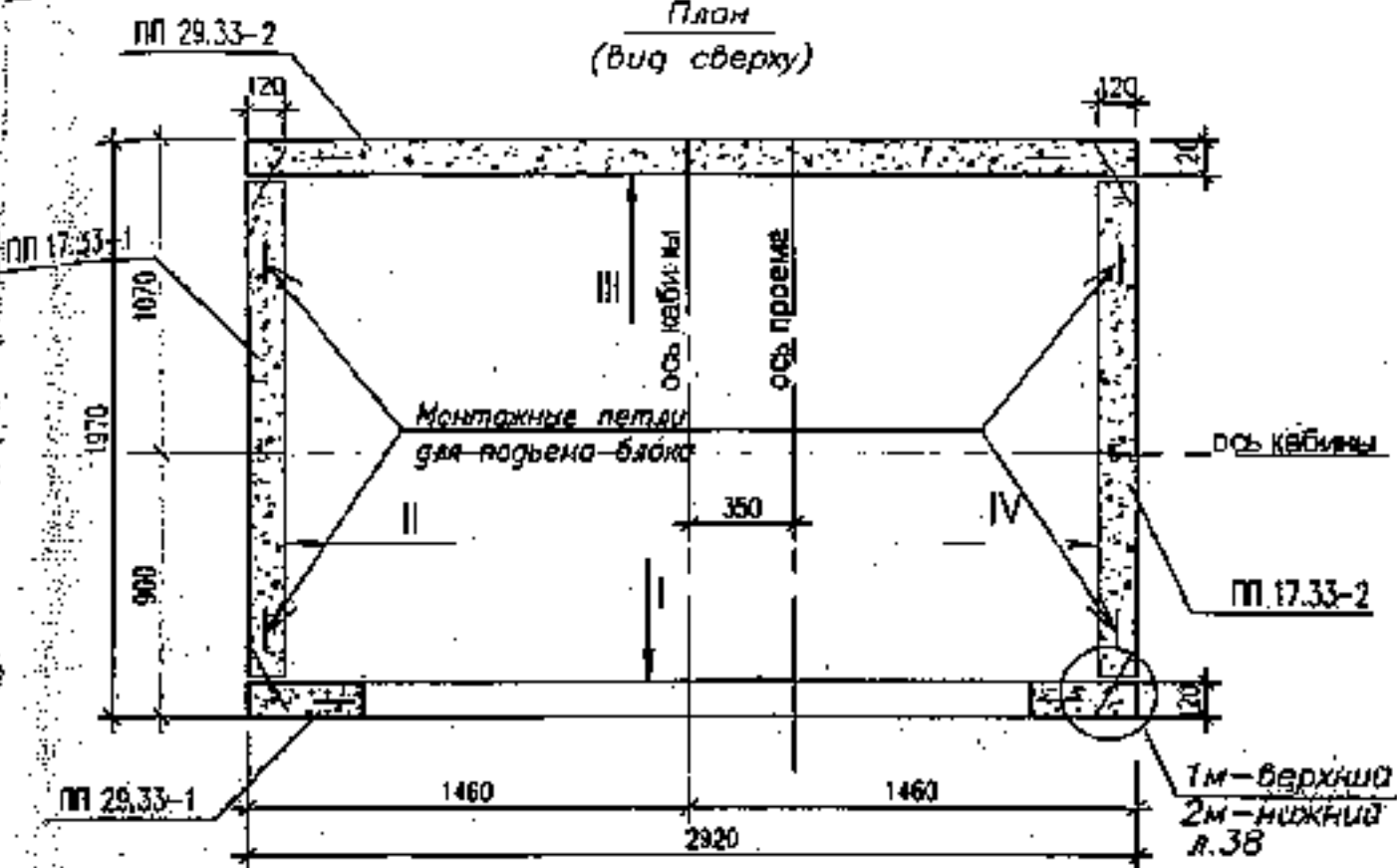
1-1



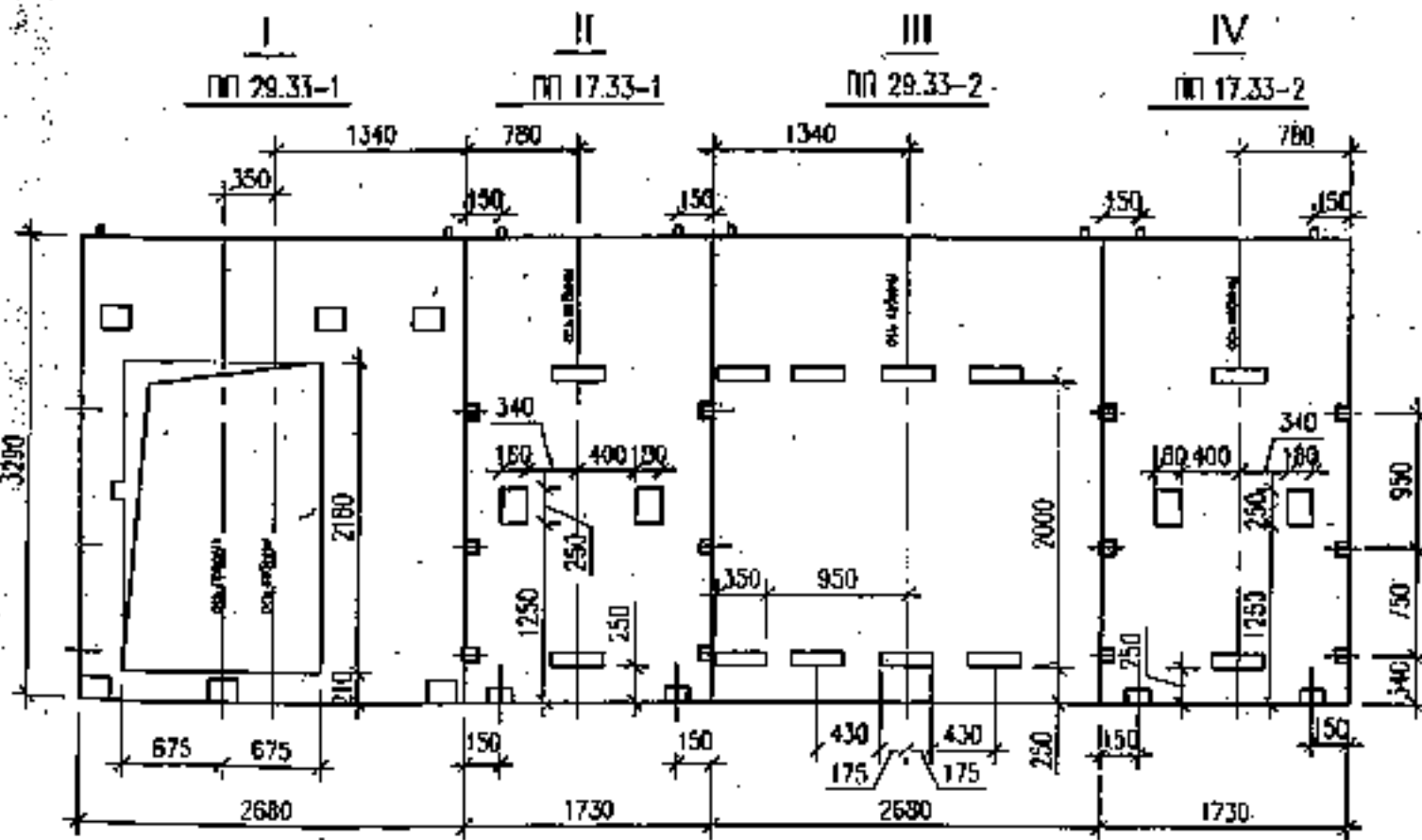
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг,общ.	Примеч
Сборочные единицы					
C1		Сетка C1 $\frac{500}{500}$ -150 1710x2980	2	10.0	
1	ГОСТ 5781	шпалы L=110	77	0.06	
M1	л.32	Защ.деталь M1	2	1.55	
M2	л.32	Защ.деталь M2	6	2.10	
M3	л.32	Защ.деталь M3	2	1.8	
M7	л.33	Защ.деталь M7	1	3.24	
П6	л.34	Петля П6	2	6.48	
П7	л.34	Петля П7	4	1.66	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	0.62		

ИИ 01-04 в.4					
Объемные элементы шахт лифтов $D=630, V=1,0; V=1,6$					
Изм.	Кол.уч.	Лист док.	Подпись	Дата	
Исполнил	Силахтеева				
Разработал	Трофимова				
Гл.констр.	Гуров				
Проб.	Гуров				
Панель ПТ 17.30-2 Опалубка и армирование				Стация	Лист
				Р	15
				Масса	1550
СПб ЗНИИПИ					

План
(вид сверху)



Развертка стен



Марки поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, дм.	Примеч.
		Сборочные единицы			
	л.17	ПП 29.33-1	1	2000	
	л.18	ПП 29.33-2	1	2900	
	л.19	ПП 17.33-1	1	1700	
	л.20	ПП 17.33-2	1	1700	

1. Петли на панелях ПП 29.33-1, ПП 29.33-2
обрезать после сборки объемного блока.

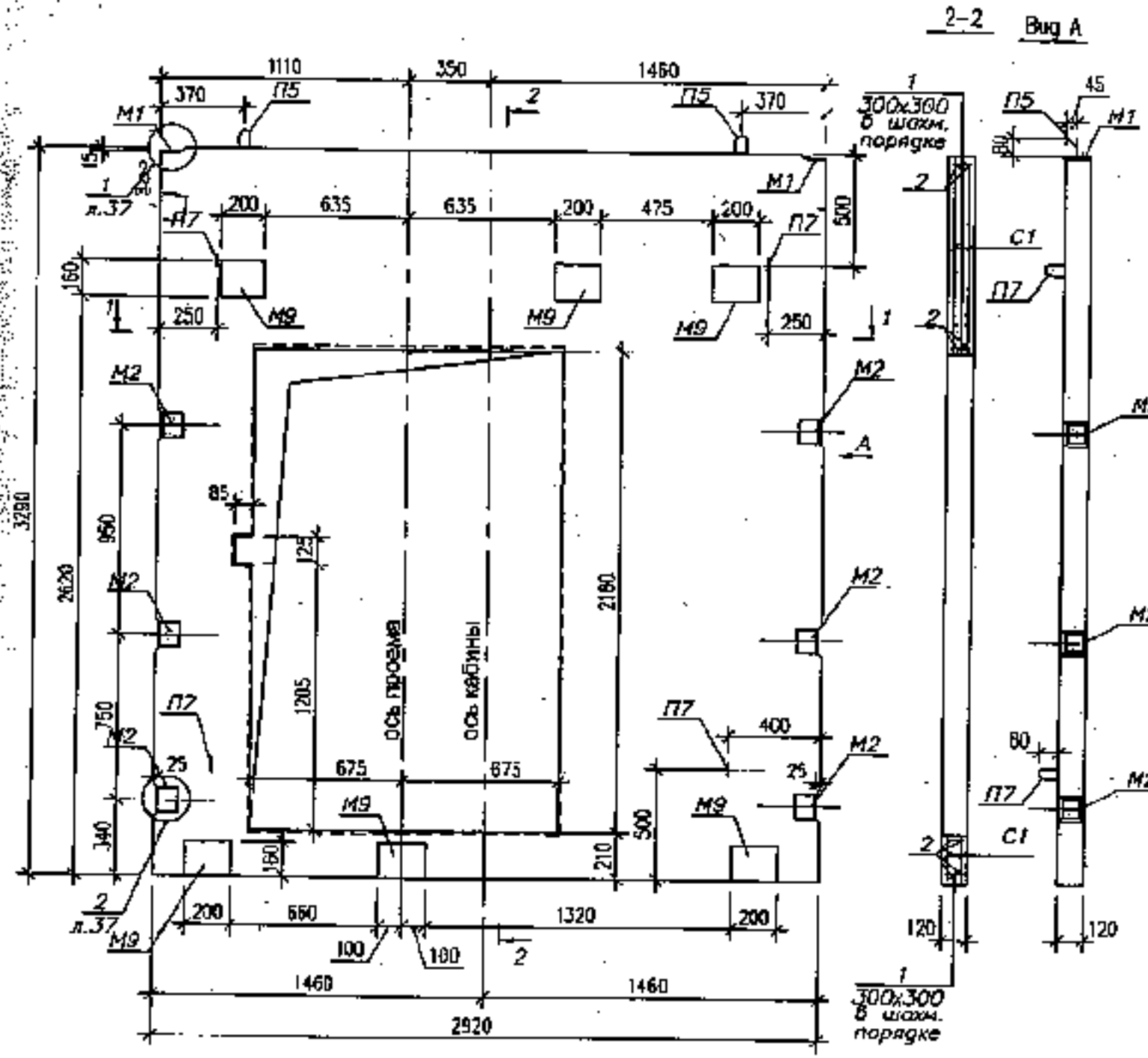
ИИ 01-04 8.4

Объемные элементы шахт
лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6

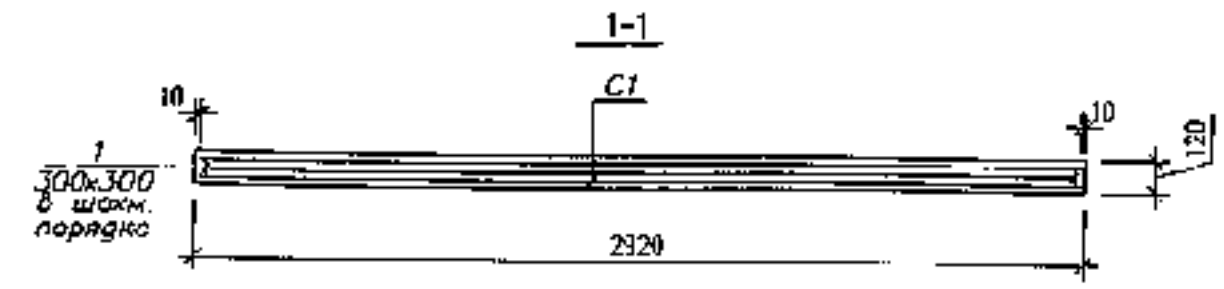
Изм.	Кол.уч.	Исполн.	Подпись	Дата	Стация	Лист	Масса
Исполнил		Семикитлева	<i>[Signature]</i>		Р	16	8300
Разработал		Трофимова	<i>[Signature]</i>				
Гл.констр.		Гуров	<i>[Signature]</i>	05.07			
Проб.		Гуров	<i>[Signature]</i>				

СПб ЗНИИПИ

ПП 29.33-1
 Вид с внутренней стороны

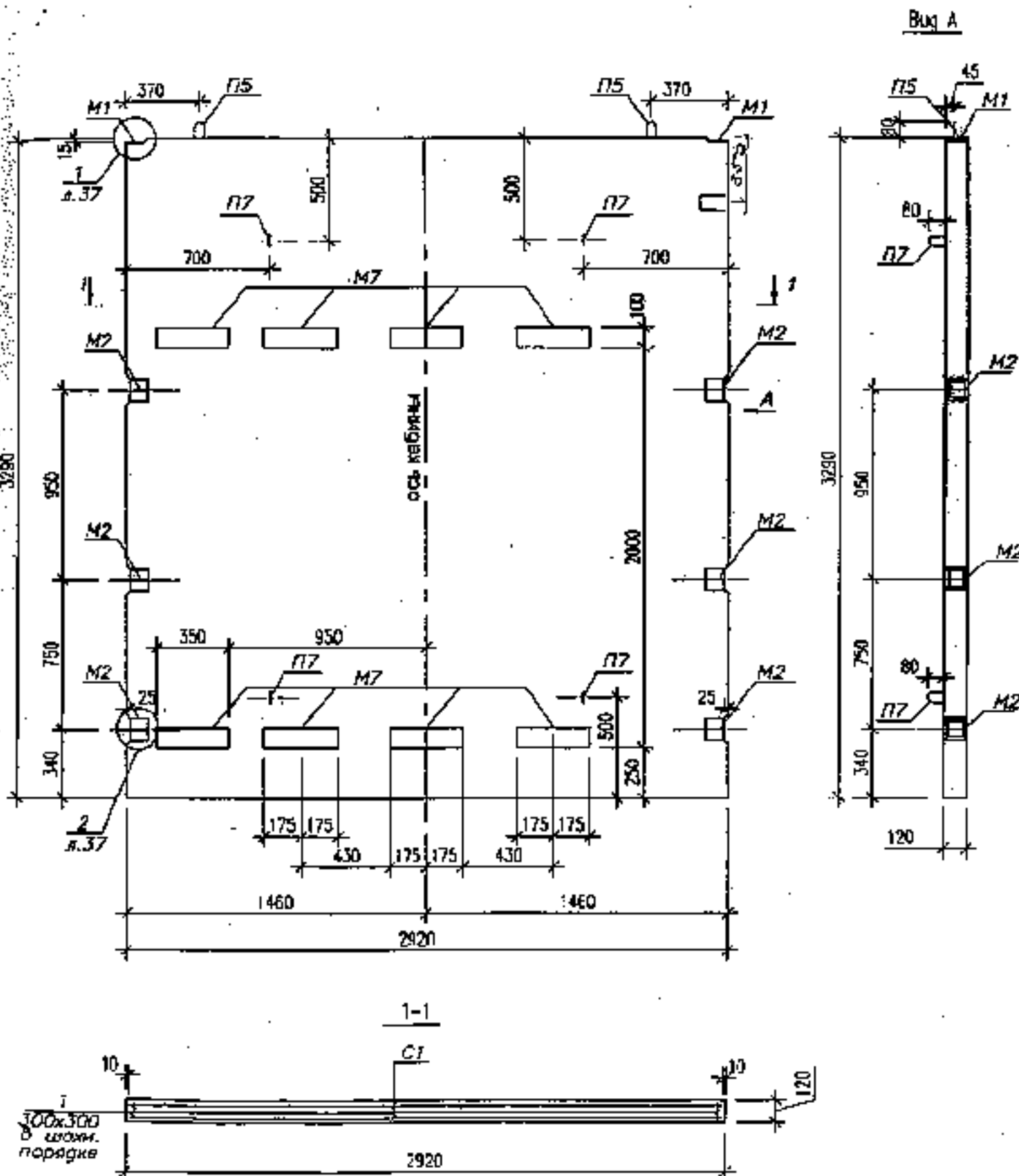


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, обш.	Примеч.
Сборочные единицы					
C1		Сетка C1 50x150-150 2900x3270	2	18.5	
1	ГОСТ 5781	Ø10AII L=110	104	0.06	
2	ГОСТ 5781	Ø12AII L=2000	8	2.56	
M1	л.32	Закладная M1	2√	1.55	
M2	л.32	Закладная M2	6√	2.10	
M9	л.33	Закладная M9	6√	2.55	
П5	л.34	Петля П5	2	2.76	
П7	л.34	Петля П7	4	1.66	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м³	0.8		



					ИИ 01-04 В.4				
					Объемные элементы шахт лифтов Q=650, V=1,0; V=1,6				
Изм.	Кол.уч.	Лист	Фок.	Подпись	Дата	Студия	Лист	Масса	
Исполнил				Силантьева		Панель ПП 29.33-1	Р	17	2000
Разработал				Трофимова		Опалубка и армирование			
Гл.констр.				Гуров					
Проб.				Гуров					
							СПБ ЗНИИТИ		

ПТ 29.33-2



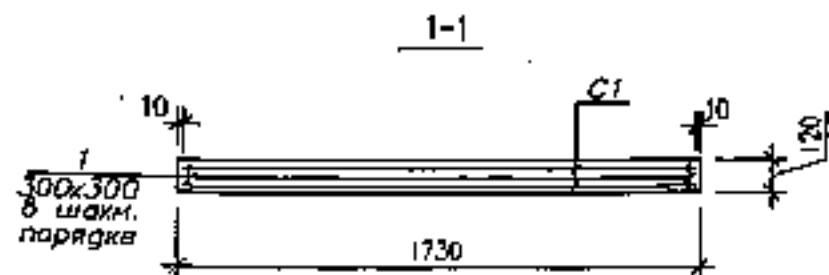
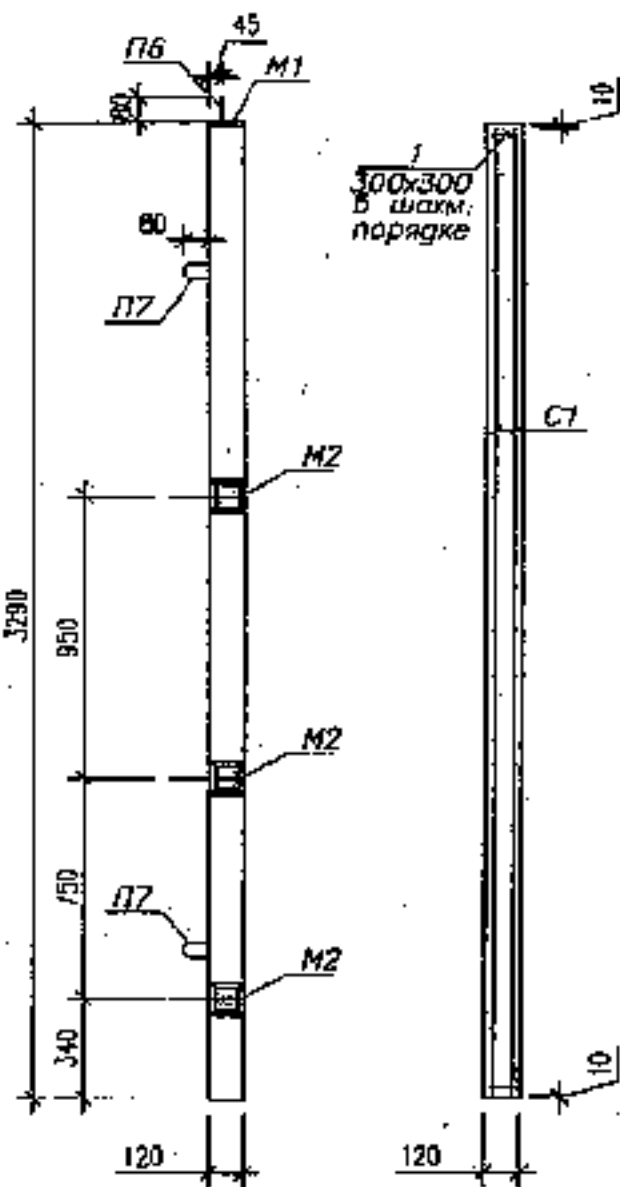
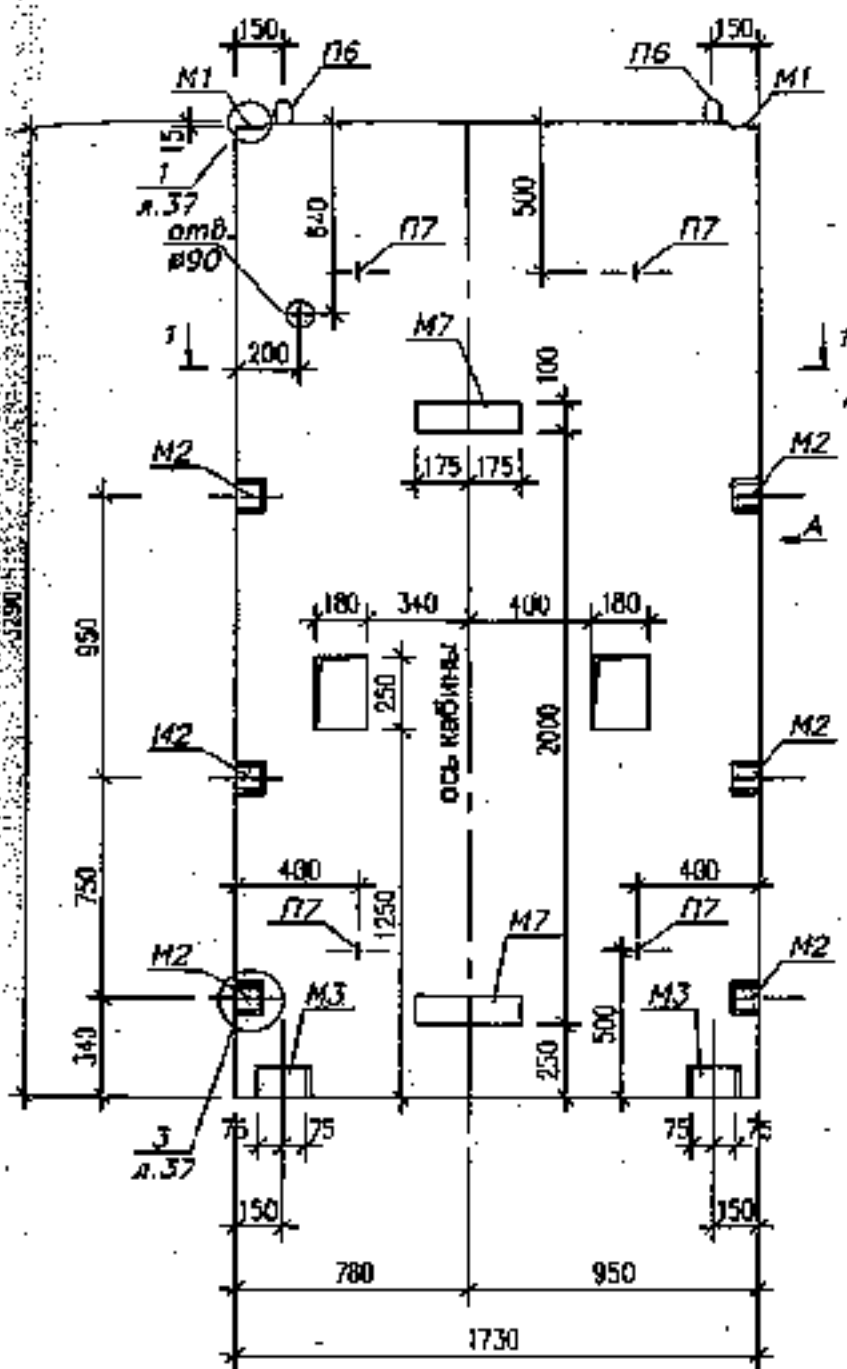
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, объм	Примеч.
		Сборочные единицы			
С1		Сетка С1 $\frac{58\phi-150}{58\phi-150}$ 2300x3270	2	18.5	
1	ГОСТ 5781	#10AIII L=110	132	0,06	
M1	д.32	Защ.деталь M1	2	1,55	
M2	д.32	Защ.деталь M2	2	2,10	
M7	д.33	Защ.деталь M7	8	3,24	
П5	д.34	Петля П5	2	2,76	
П7	д.34	Петля П7	4	1,66	
		Материалы			
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	1,15		

ИИ 01-04 в.4					
Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Фак.	Подпись	Дата
				Селиф	
Установил				Селиф	
Разработал				Трофимова	
Гл. констр.				Гуров	02.04
Проб.				Гуров	
Панель ПТ 29.33-2 Спалубка и армирование				Студия	Лист
				Р	18
				Масса 2900	
СПб ЗНИИПИ					

ПП 17.33-1

Вид А

1-1



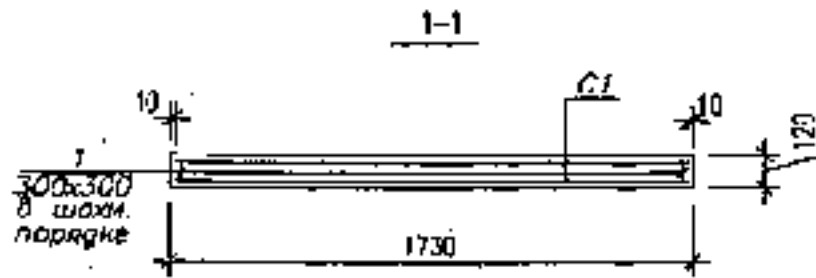
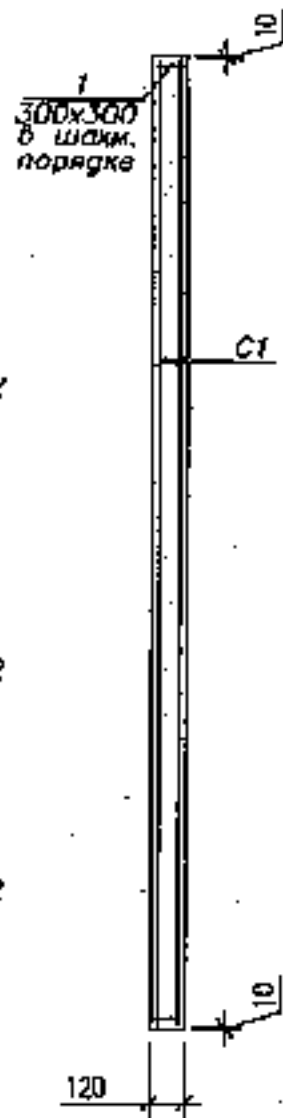
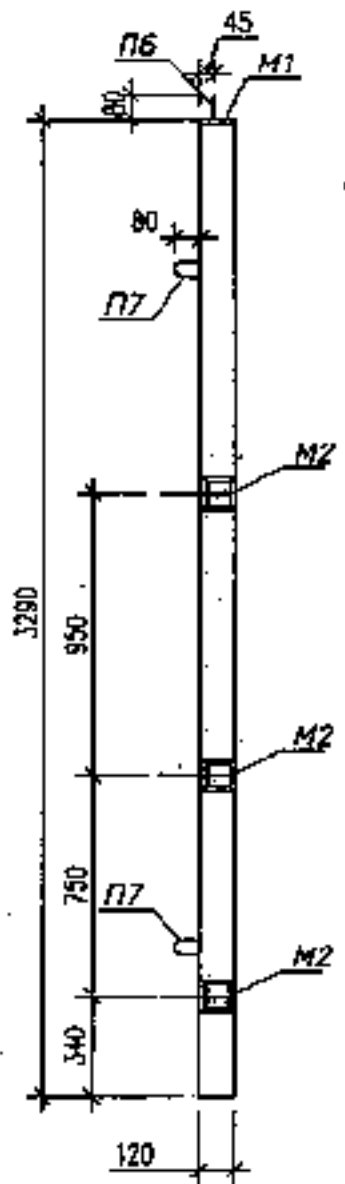
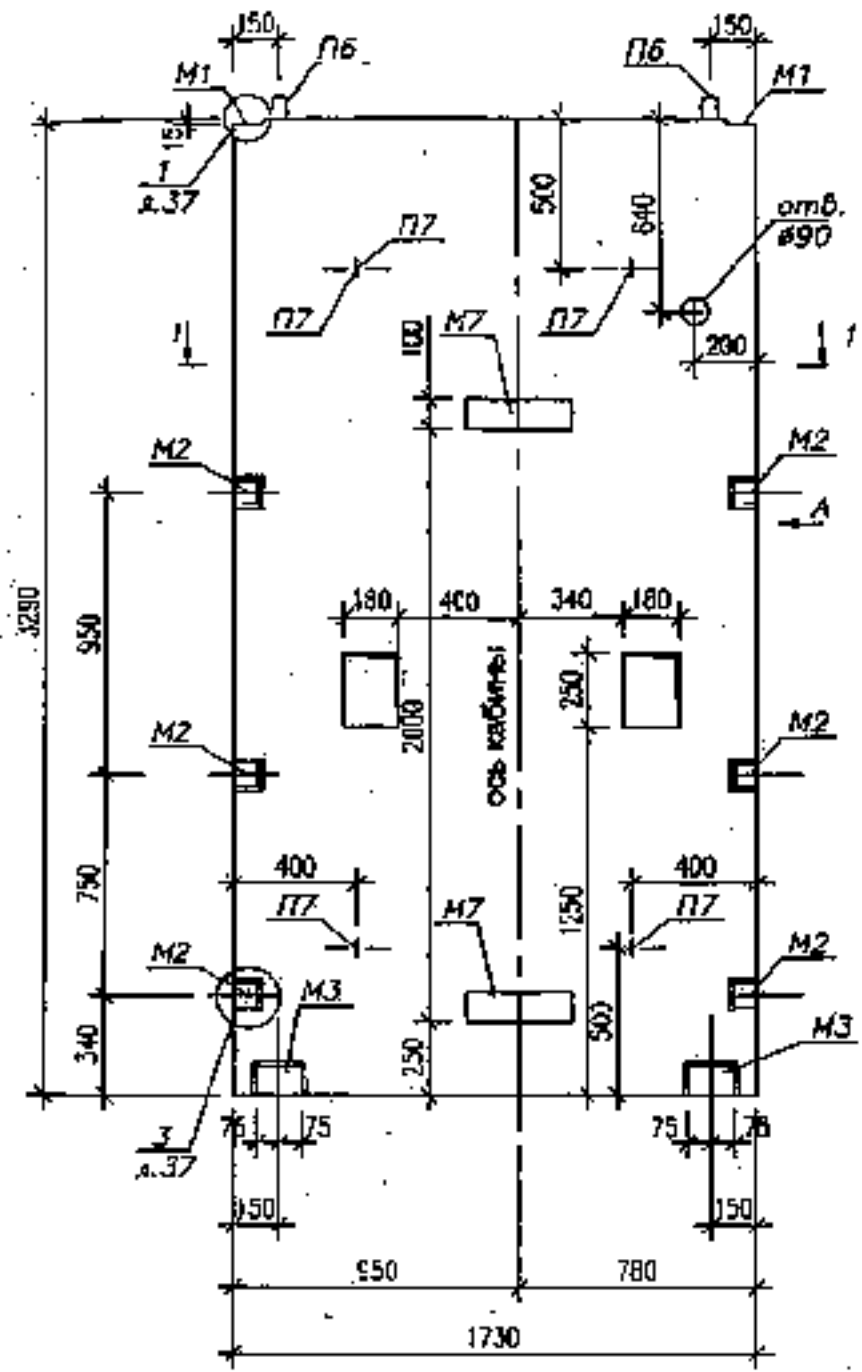
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 $\frac{58\text{р}-150}{58\text{р}-150}$ 1710x3270	2	11,3	
1	ГОСТ 5781	Ø10АН L=110	84	0,06	
М1	л.32	Зака.деталь М1	2	1,55	
М2	л.32	Зака.деталь М2	8	2,10	
М3	л.32	Зака.деталь М3	2	1,8	
М7	л.33	Зака.деталь М7	2	3,24	
П6	л.34	Петля П6	2	6,48	
П7	л.34	Петля П7	4	1,66	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5	0,68		

					ИИ 01-04 В.4				
					Объемные элементы шахт лифтов $Q=630, V=1,0; V=1,6$				
Изм.	Код.уч.	Лист	Лист	Подпись	Дата	Панель ПП 17.33-1 Опалубка и армирование	Стация	Лист	Масса
Исполнил	Силантьева						Р	19	1700
Разработал	Трофимова								
Гл.инженер	Гуров								
Проб.	Гуров								
						СПБ ЭНИИПИ			

ПП 17.33-2

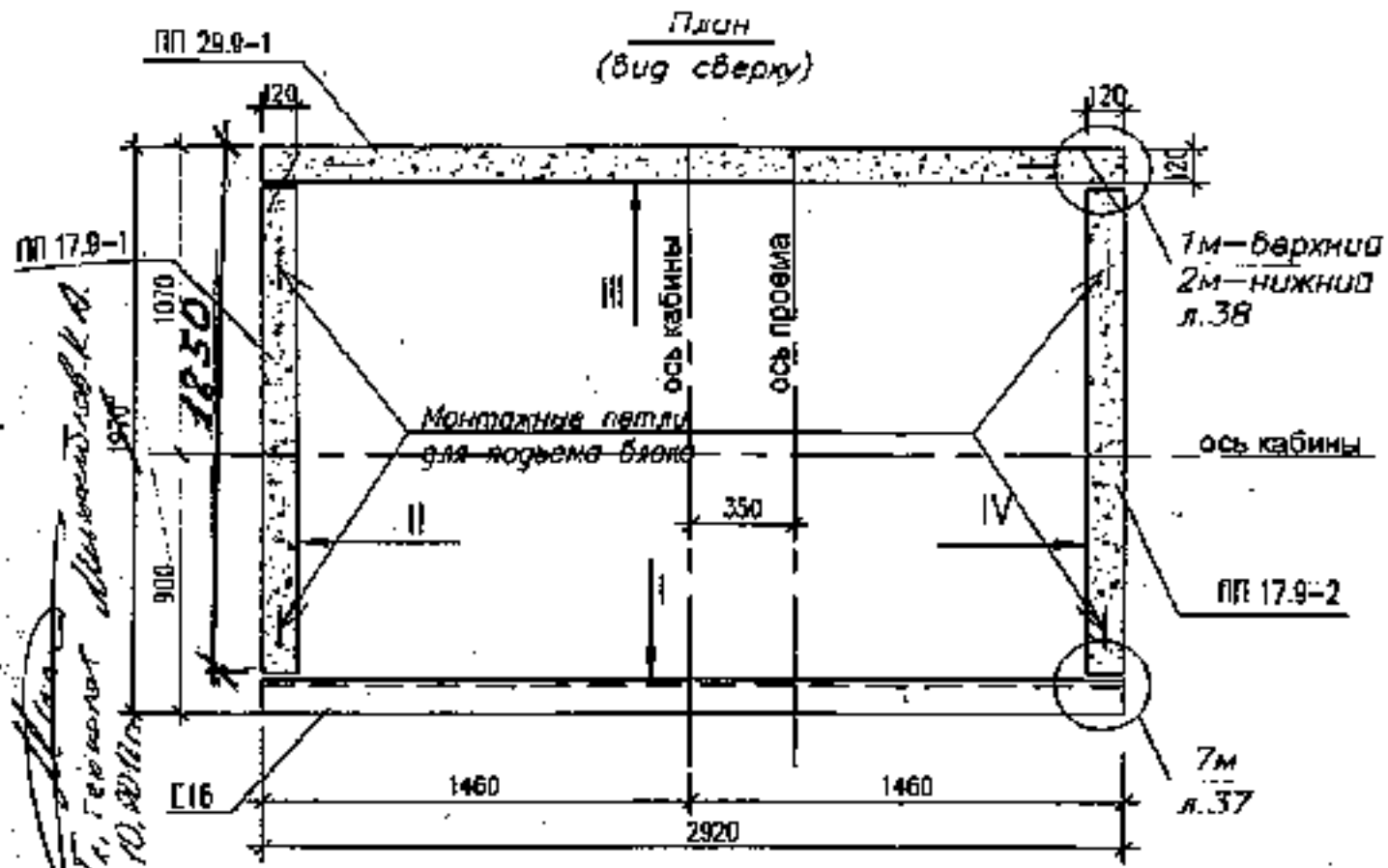
Вид А

1-1

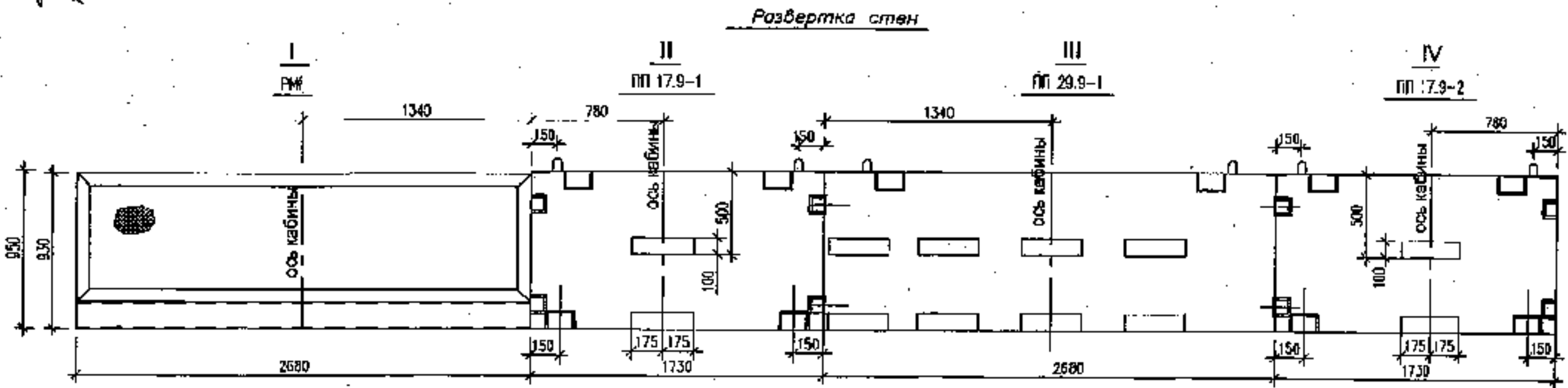


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг. общ.	Примеч.
Сборочные единицы					
C1		Сетка C1 58p-150 1710x3270	2	11.3	
1	ГОСТ 5781	штанги L=110	84	0.06	
M1	д.32	Закладная M1	2√	1.55	
M2	д.32	Закладная M2	8√	2.10	
M3	д.32	Закладная M3	2√	1.8	
M7	д.33	Закладная M7	2√	3.24	
П6	д.34	Петля П6	2	6.48	
П7	д.34	Петля П7	4	1.66	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м³	0.68		

ИИ 01-04 В.4					
Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6					
Изм.	Кол.уч.	Лист	држ.	Подпись	Дата
Исполнил	Сидмантэва				
Разработал	Трашимава				
Гл.инж.стр.	Гуров				
Проб.	Гуров				
Панель ПП 17.33-2 Опалубка и армирование			Стация	Лист	Касса
			Р	20	1700
СПб ЗНИИПИ					



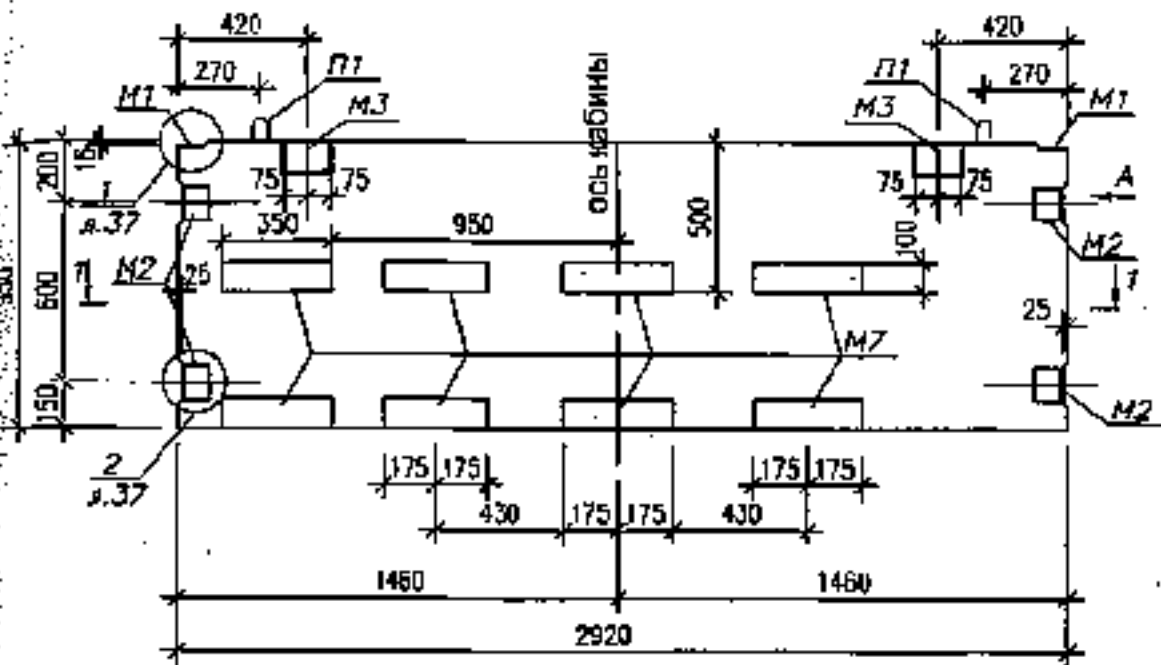
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
		Сборочные единицы			
л.22		ПП 29.9-1	1	850	
л.22		ПП 17.9-2	1	500	
л.23		ПП 17.9-1	1	500	
л.36		РМ4	1	45.95	
ГОСТ 8240		С 16 L=2870	1	40.75	



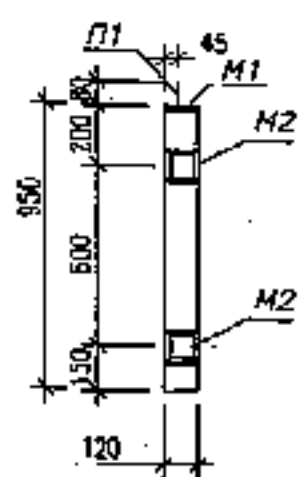
1. Петли на панели ПП 29.9-1
обрезать после сборки объемного блока.

ИИ 01-04 В.4					
Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Фол.	Подпись	Дата
Исполнил				Сидя	
Разработал				Трафимова	
Гл. констр.				Гурев	03.04
Проб.				Гурев	
				План. Развертка стен.	
				Страница	Лист
				Р	21
				Масса	
				1950	
СПб ЗНИИПИ					

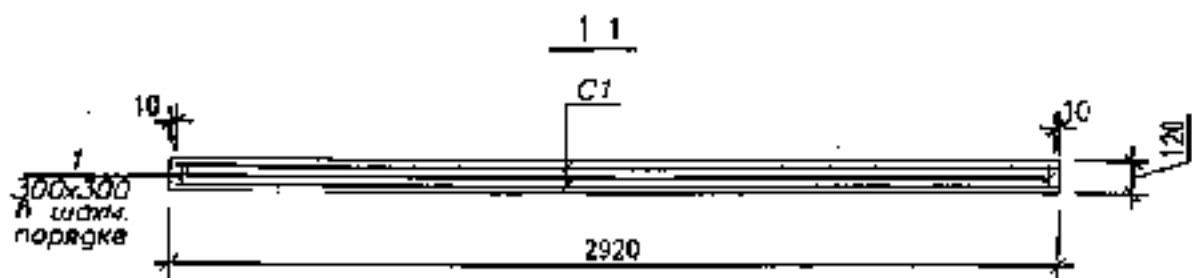
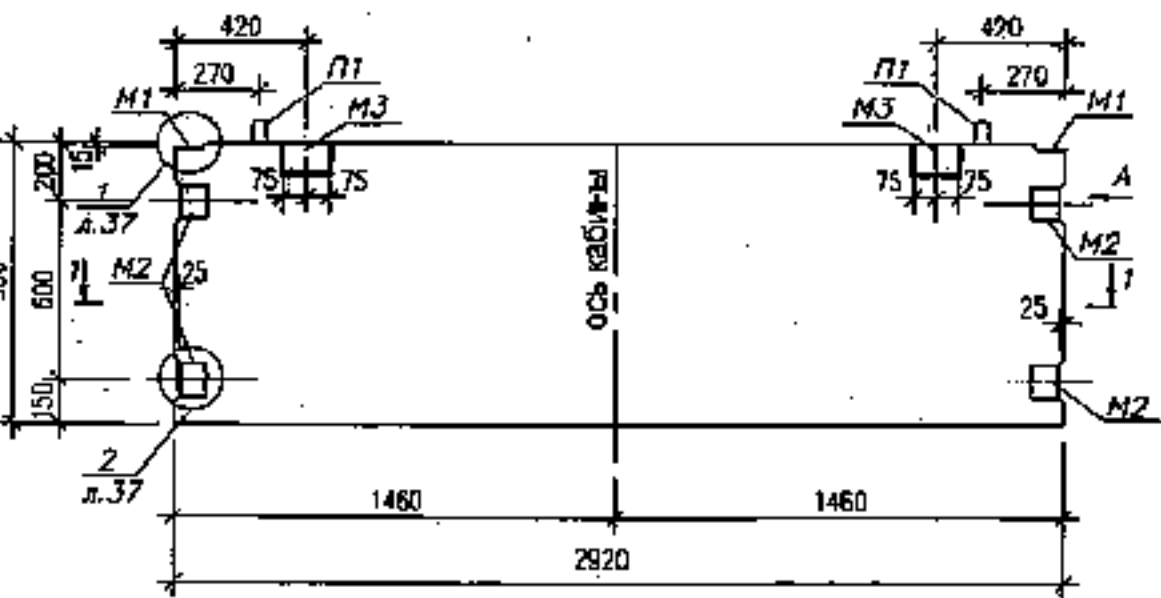
ПП 29.9-1



Вид А



ПП 29.9-2

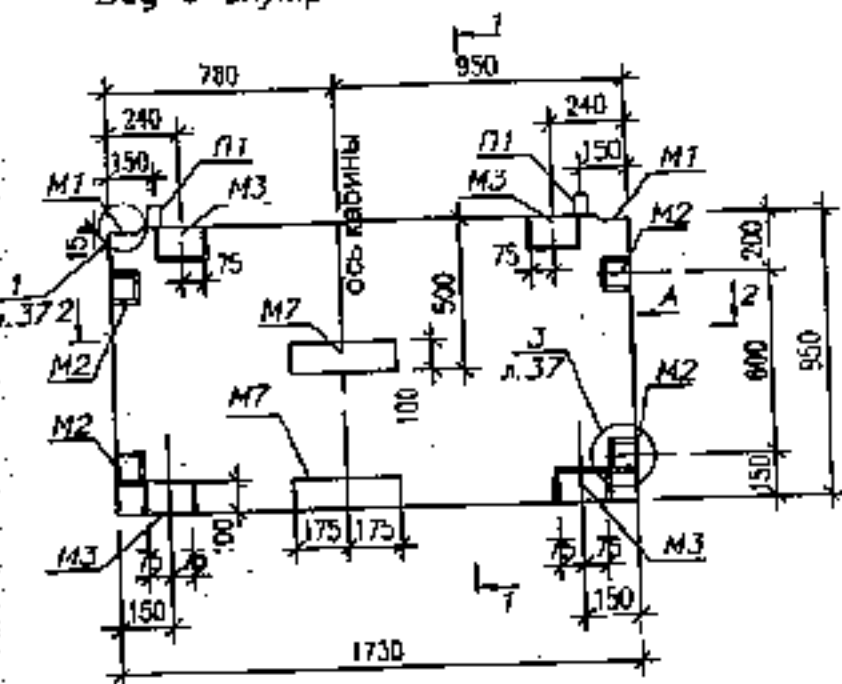


Матка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг, об.м	Примеч.
ПП 29.9-1					
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 $\frac{58\text{ш}-150}{58\text{ш}-150}$ 2900x930	2	5,6	
1	ГОСТ 5781	Ø10АН L=110	44	0,06	
М1	л.32	Закл.деталь М1	2	1,55	
М2	л.32	Закл.деталь М2	4	2,10	
М3	л.32	Закл.деталь М3	2	1,80	
М7	л.33	Закл.деталь М7	8	3,24	
П1	л.34	Петля П1	2	1,88	
Материалы					
	ГОСТ 26633-91	Бетон тяжелый В22,5м ³	0,33		
ПП 29.9-1					
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 $\frac{58\text{ш}-150}{58\text{ш}-150}$ 2900x930	2	5,6	
1	ГОСТ 5781	Ø10АН L=110	44	0,06	
М1	л.32	Закл.деталь М1	2	1,55	
М2	л.32	Закл.деталь М2	4	2,10	
М3	л.32	Закл.деталь М3	2	1,80	
П1	л.34	Петля П1	2	1,88	
Материалы					
	ГОСТ 26633-91	Бетон тяжелый В22,5м ³	0,33		

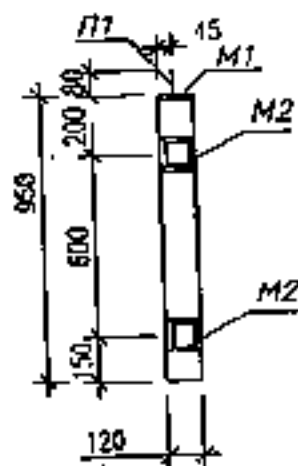
				ИИ 01-04 В.4	
				Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6	
Изм.	Кол.уч.	Лист	док.	Подпись	Дата
Исполнил				Силахтывева	
Разработал				Трощинкина	
Гл. констр.				Гуров	
Проб.				Гуров	
				Панель ПП 29.9-1, ПП 29.9-2	Стодия
				Опалубка и армирование.	Лист
					Масса
					Р 22 850
				СПб ЗНИИПИ	

ПП 17.9-1

Вид с внутренней стороны

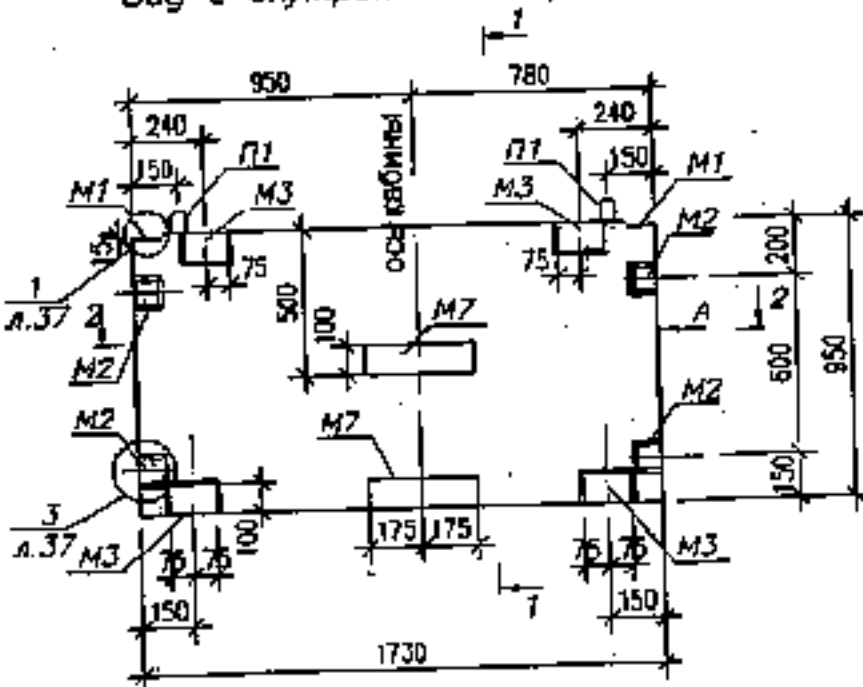


Вид А

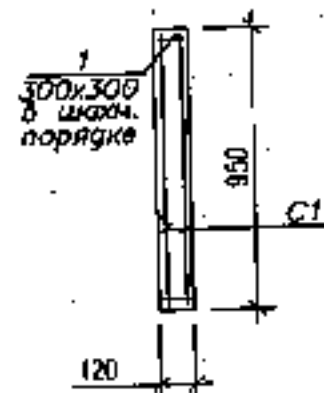


ПП 17.9-2

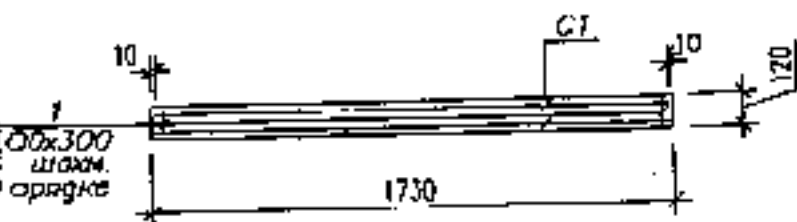
Вид с внутренней стороны



1-1



2-2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
ПП 17.9-1					
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 500 ^л -150 1710x930	2	3,2	
Г	ГОСТ 5781	Ø10AIII L=110	28	0,06	
М1	д.32	Закл.деталь М1	2	1,55	
М2	д.32	Закл.деталь М2	4	2,10	
М3	д.32	Закл.деталь М3	4	3,24	
М7	д.33	Закл.деталь М7	2	1,88	
П1	д.34	Петля П1	2	1,88	
материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	0,2		
ПП 17.9-2					
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 500 ^л -150 1710x930	2	3,2	
Г	ГОСТ 5781	Ø10AIII L=110	28	0,06	
М1	д.32	Закл.деталь М1	2	1,55	
М2	д.32	Закл.деталь М2	4	2,10	
М3	д.32	Закл.деталь М3	4	3,24	
М7	д.33	Закл.деталь М7	2	1,88	
П1	д.34	Петля П1	2	1,88	
материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	0,2		

ИИ 01-04 В.4

Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6

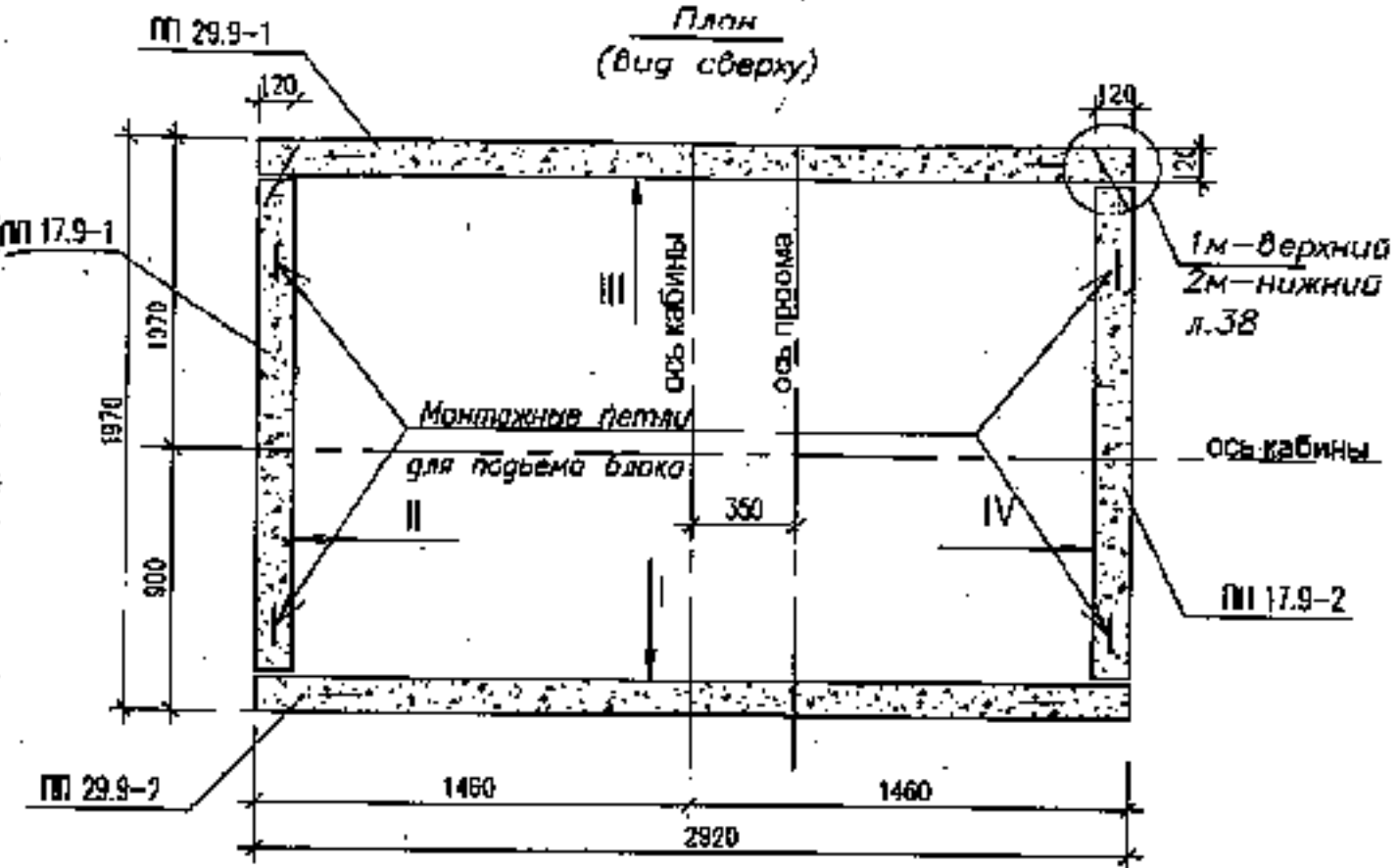
Изм.	Кол.уч.	Лист	док.	Подпись	Дата
Исполнил		Сидяк	Сидяк		
Разработал		Трифимова	Трифимова		
Гл. констр.		Гуров	Гуров		03.04
Проб.		Гуров	Гуров		

Панели ПП 17.9-1/ПП 17.9-2
Опалубка и армирование.

Страница	Лист	Масса
Р	23	500

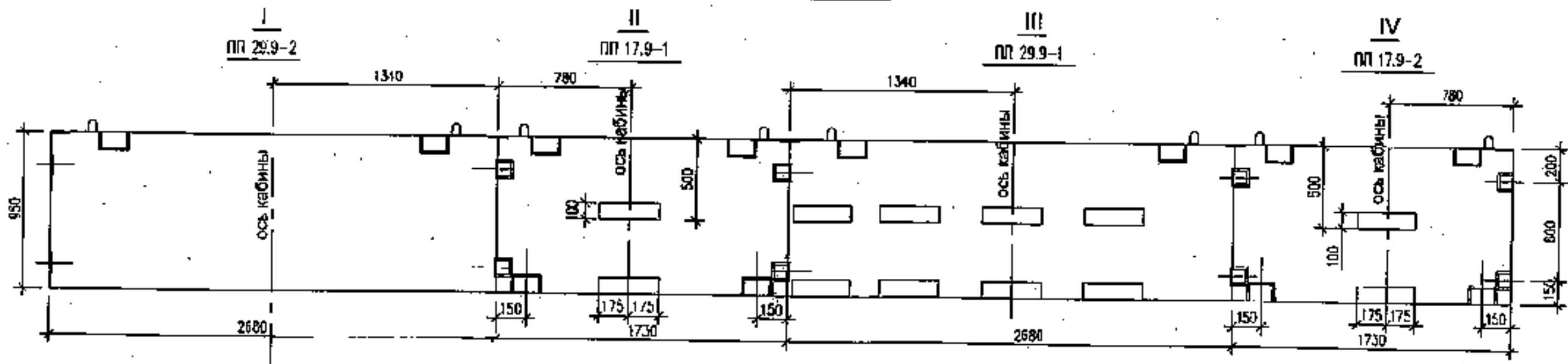
СПб ЗНИИПИ

План
(вид сверху)



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
		Сборочные единицы			
	л.22	ПП 29.9-1	1	850	
	л.22	ПП 29.9-2	1	850	
	л.23	ПП 17.9-1	1	500	
	л.23	ПП 17.9-2	1	500	

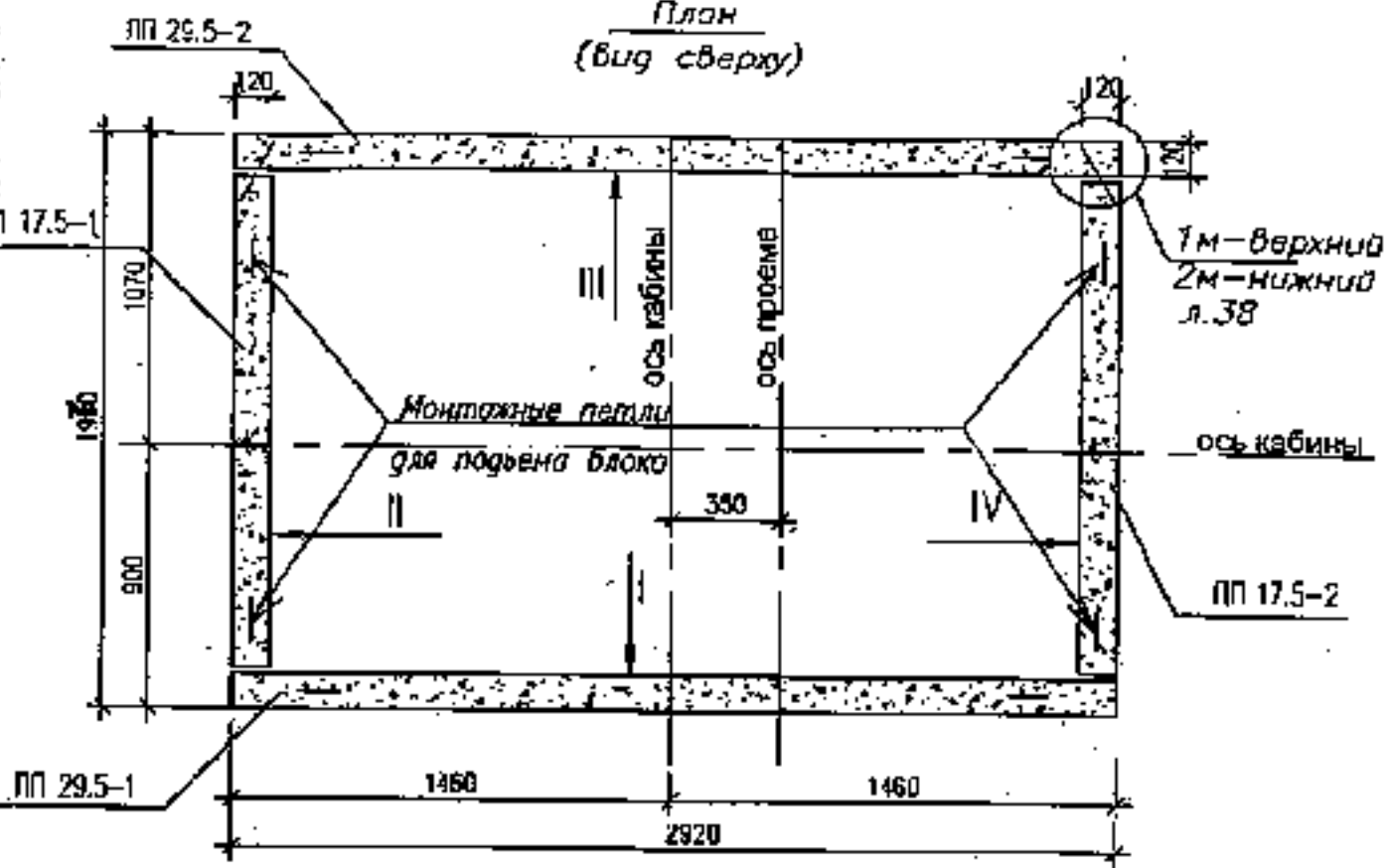
Развертка стан



1. Петли на пачеях ПП 29.9-1, ПП 29.9-2
обрезать после сборки объемного блока.

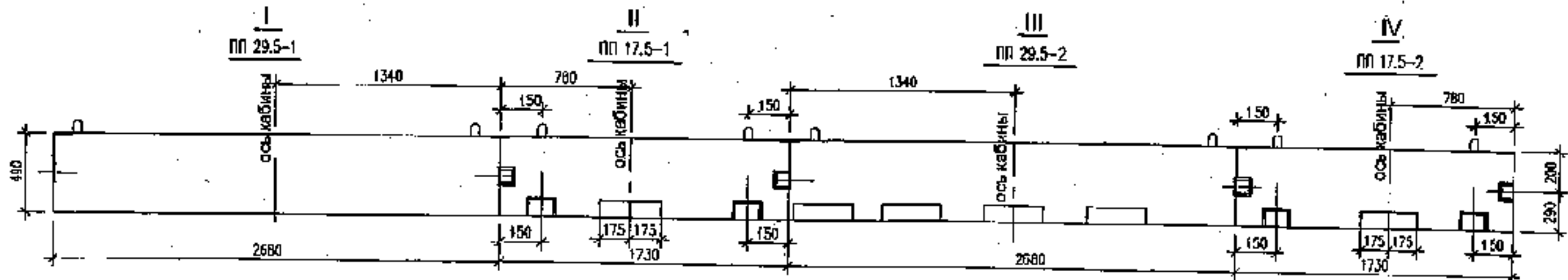
					ИИ 01-04 В.4				
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6				
Изм.	Кол.шт	Лист	Фак.	Подпись	Дата	Нижний блок ШЛПТ 630-9-1	Стадия	Лист	Масса
Исполнил				Сид		План. Развертка стан.	P	24	2700
Разработал				Трофимово					
Гл.констр.				Гурав					
Проб.				Гурав					
							СПб ЗНИИПИ		

План
(вид сверху)



Марка поз.	Сбозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг,обид	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
	л.25	ПП 29.5-1	1	500	
	л.26	ПП 29.5-2	1	500	
	л.27	ПП 17.5-1	1	250	
	л.27	ПП 17.5-2	1	250	

Развертка стен



1. Петли на панелях ПП 29.5-1, ПП 29.5-2 образовать после сборки объемного блока.

ИИ 01-04-В.4

Объемные элементы шахт
лифтов Q-630, V=1,0; V=1,6

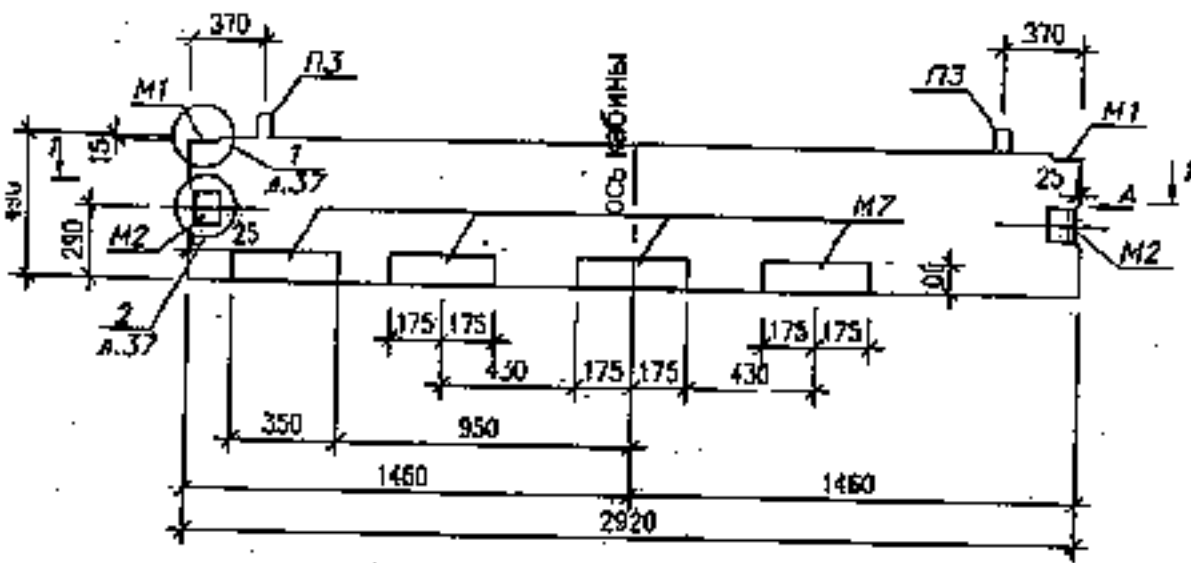
Изм.	Колуч	Лист	док.	Подпись	Дата
Исполнил			Сидантьева	<i>[Signature]</i>	
Разработал			Трофимова	<i>[Signature]</i>	
Гл.констр.			Гуров	<i>[Signature]</i>	07.04
Проб.			Гуров	<i>[Signature]</i>	

Нижний блок ШЛГП 630-5
План: Развертка стен.

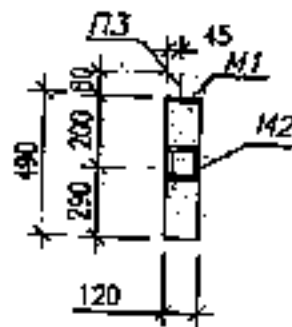
Стадия	Лист	Масса
P	25	1500

СПб ЗНИИПИ

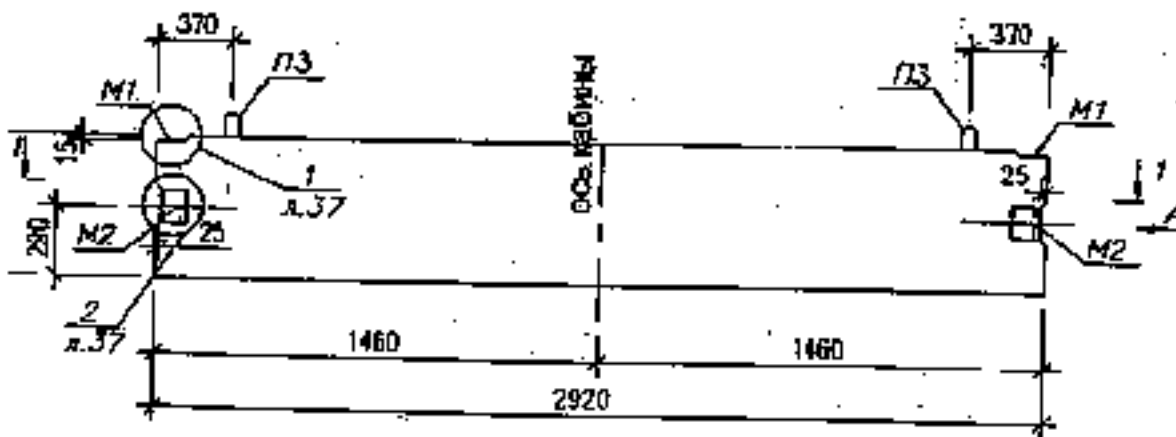
ПП 29.5-2



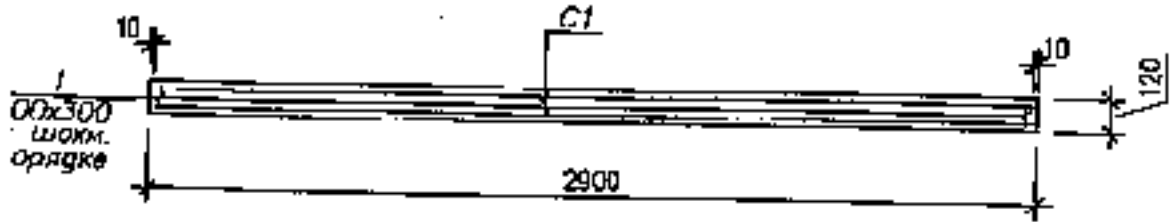
Вид А



ПП 29.5-1



1-1

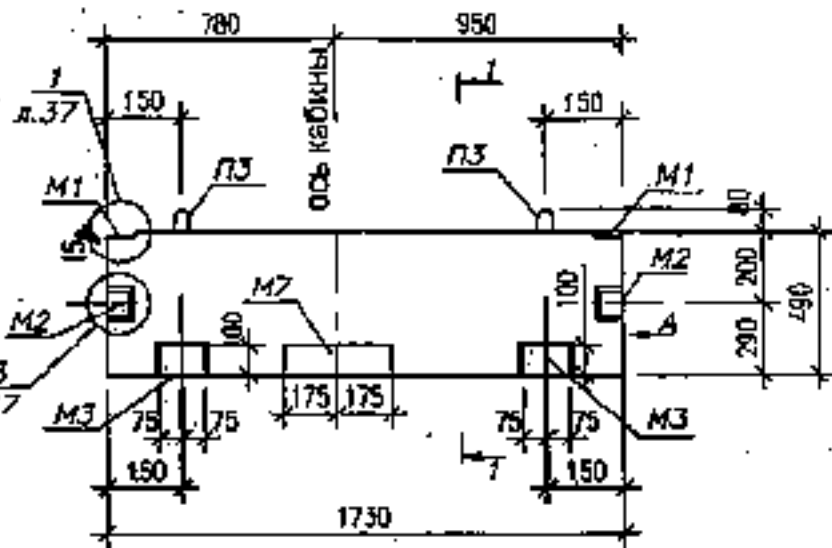


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ	Примеч.
ПП 29.5-2					
Сборочные единицы					
C1		Сетка C1 580x150 2900x470	2	3.0	
I	ГОСТ 5781	Ø10мм L=110	22	0.06	
M1	д.32	Защ.деталь M1	2	1.55	
M2	д.32	Защ.деталь M2 МС-1А-1488	2	2.10	
M7	д.33	Защ.деталь M7	4	3.24	
ПЗ	д.34	Лента ПЗ	2	1.16	
Материалы					
	ГОСТ 25633-91	Бетон тяжелый В22,5м³	0,2		
ПП 29.5-1					
Сборочные единицы					
C1		Сетка C1 580x150 2900x470	2	3.0	
I	ГОСТ 5781	Ø10мм L=110	22	0.06	
M1	д.32	Защ.деталь M1	2	1.55	
M2	д.32	Защ.деталь M2	2	2.10	
ПЗ	д.34	Лента ПЗ	2	1.16	
Материалы					
	ГОСТ 25633-91	Бетон тяжелый В22,5м³	0,2		

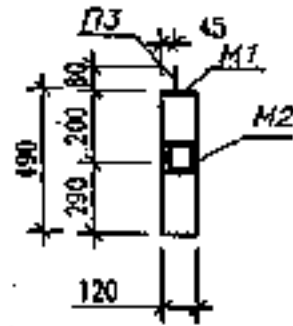
Пр-9-1 L - 2900 - 4шт
 Пр-9-1 L - 470 - 10шт

					ИИ 01-04 В.4							
					Объемные элементы шахт							
					лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6							
Изм.	Колуч.	Лист	док.	Поспись	Дата	Танели ПП 29.5-1, ПП 29.5-2 Опалубка и армирование.	Стадия	Лист	Масса			
Исполнил	Силантэва									Р	26	500
Разработал	Трофимово											
Гл. констр.	Гуров			03.09								
Проб.	Гуров					СПЕ ЗНИИПИ						

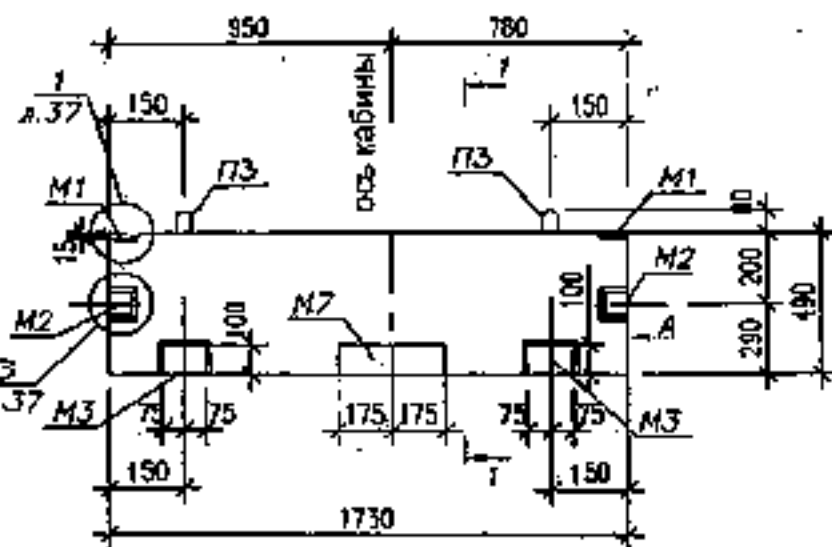
ПП 17.5-1
Вид с внутренней стороны



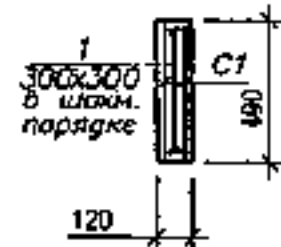
Вид А



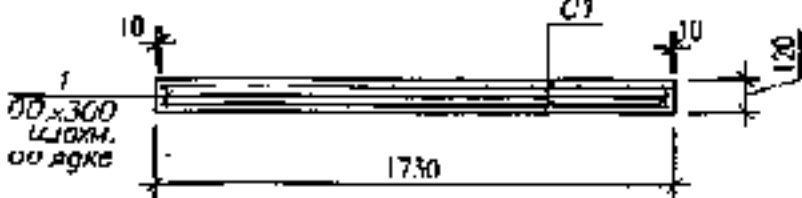
ПП 17.5-2
Вид с внутренней стороны



1-1



2-2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг,обед	Примеч.
		ПП 17.5-1			
		<u>Сборочные единицы</u>			
C1		Сетка С1 $\frac{500 \times 150}{500 \times 150}$ 1710x470	2	1.8	
1	ГОСТ 5781	Ø10мм L=110	14	0.06	
M1	д.32	Закладная М1	2	1.55	
M2	д.32	Закладная М2 №12-446	2	2.10	
M3	д.32	Закладная М3 №12-45	2	1.8	
M7	д.33	Закладная М7	2	3.24	
ПЗ	д.34	Пята ПЗ	2	1.16	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	0.1		
		ПП 17.5-2			
		<u>Сборочные единицы</u>			
C1		Сетка С1 $\frac{500 \times 150}{500 \times 150}$ 1710x470	2	1.8	
1	ГОСТ 5781	Ø10мм L=110	14	0.06	
M1	д.32	Закладная М1	2	1.55	
M2	д.32	Закладная М2 №12-441	2	2.10	
M3	д.32	Закладная М3 №12-45	2	1.8	
M7	д.33	Закладная М7	2	3.24	
ПЗ	д.34	Пята ПЗ	2	1.16	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	0.1		

Ар-5-1 д-840-4

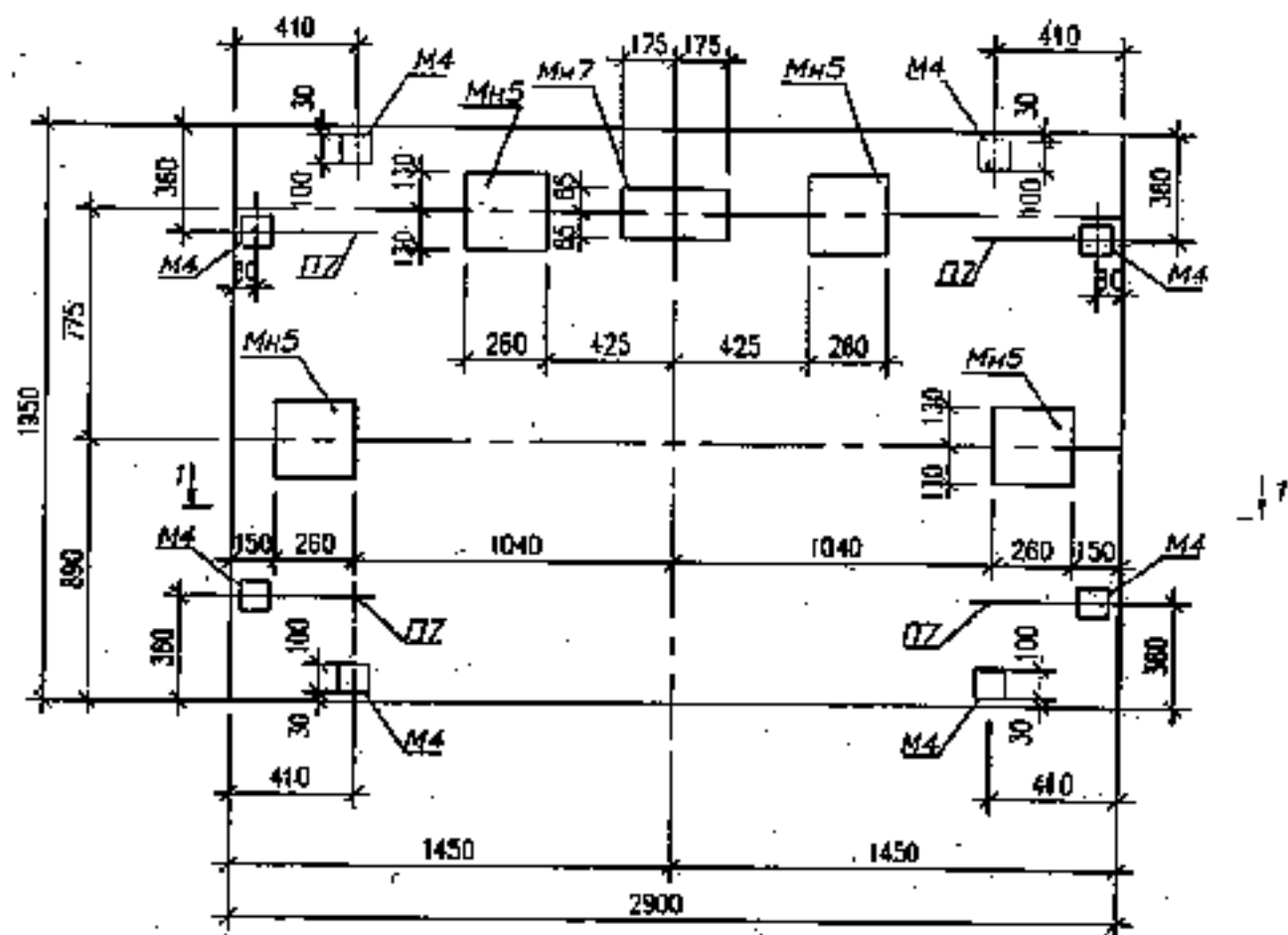
Ар-6-1 д-430-12

ИИ 01-04 В.4

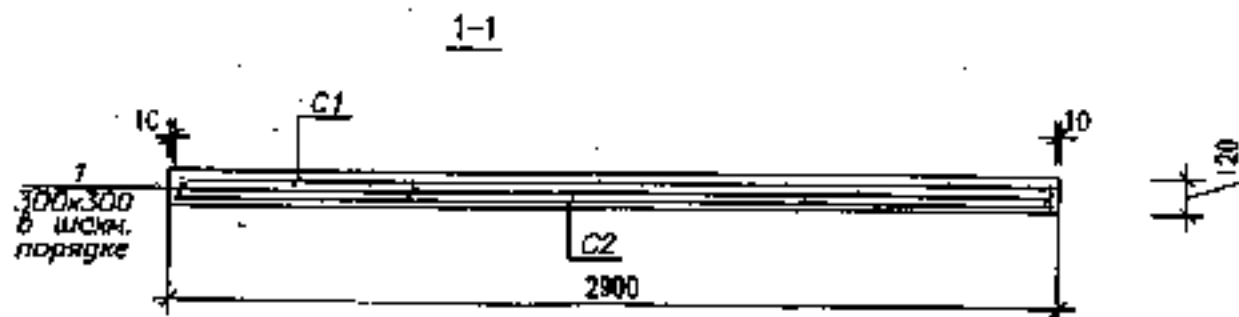
Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6

Изн.	Кол.уч.	Листы док.	Подпись	Дата	Панели ПП 17.5-1, ПП 17.5-2 Опалубка и армирование.	Слишки	Лист	Листов
Исполнил			Силантисева					
Разработал			Трофимова					
Глав.инж.			Гуров	03.09				
Пров.			Гуров					
						СПб ЗНИИПИ		

Рисунок П 29.19-1

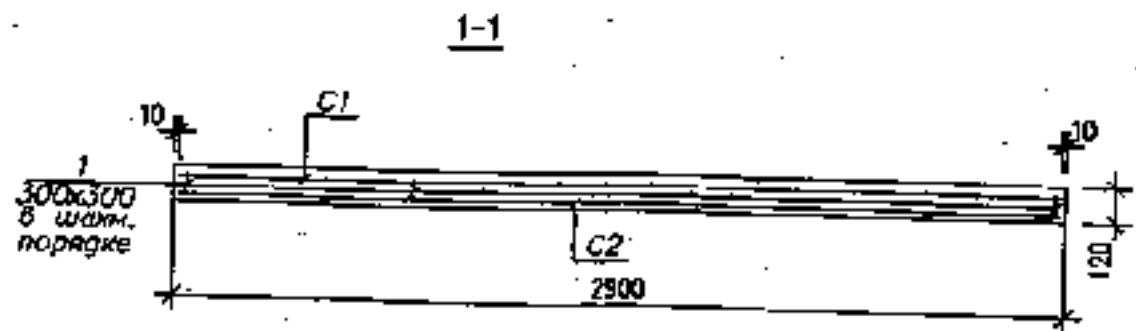
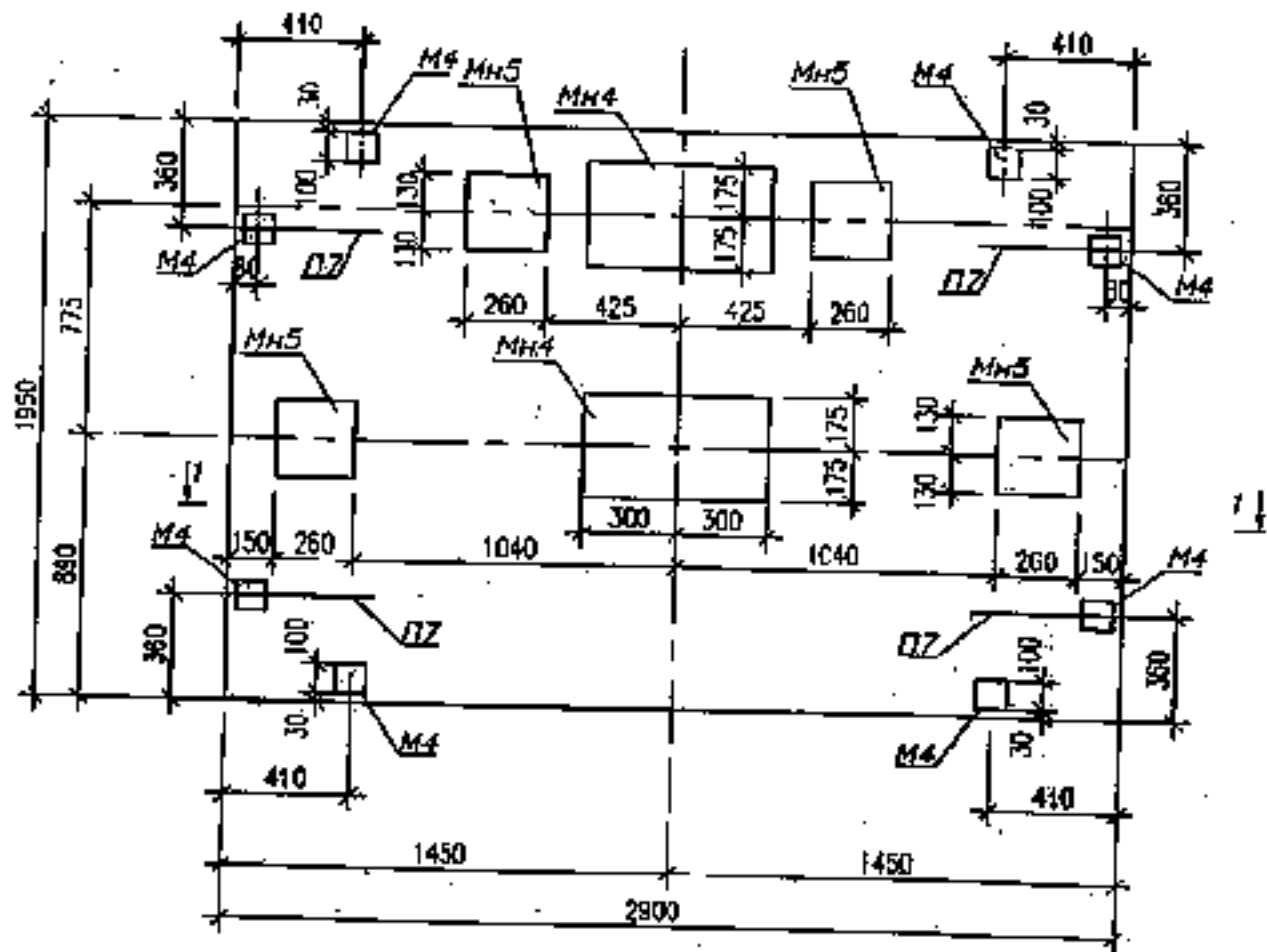


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг,объ. м ³	Примеч.
Сборочные единицы					
C1		Сетка C1 580-150 2880x1930	1	11,3	
C2		Сетка C2 1040-150 2880x1930	1	45,3	
Г	ГОСТ 5781	Ø10AIII L=110	50	0,06	
M4	д.32	Закл.деталь M4	8 √	1,23	
M4.5	д.35	Закл.деталь M4.5	4 √	4,52	
M4.7	д.35	Закл.деталь M4.7	1 √	3,86	
П7	д.34	Петля П7	4	1,66	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5 м ³	0,68		



Ббр-1 л-2880=43
 Ар-5-1 л-1930=20
 А В-10 л-2880=13 шт
 А В-10 л-1930=20 шт

				ИИ 01-04. В.4		
				Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6		
Изм.	Код	Лист	диск.	Подпись	Дата	
Исполнил		Силантьева		<i>Силантьева</i>		
Разработал		Трофимова		<i>Трофимова</i>		
Гл. констр.		Гуров		<i>Гуров</i>	03.04	
Проб.		Гуров		<i>Гуров</i>		
				Нижняя плита П 29.19-1.		Стация
				Опалубка и армирование.		Лист
						Масса
						Р 28 1700
				СПб ЗНИИИИ		

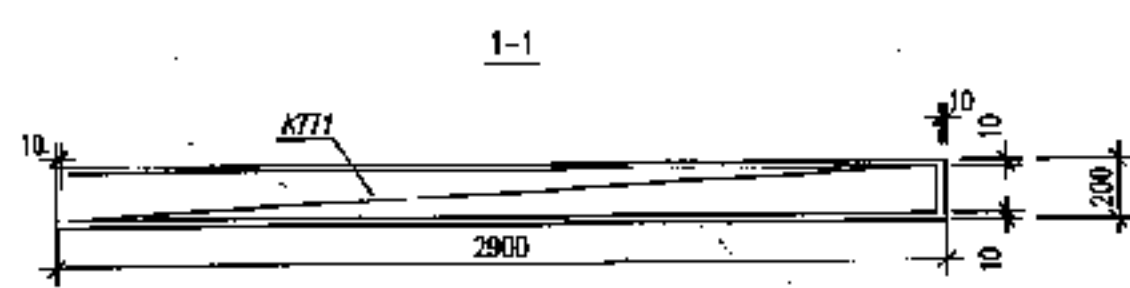
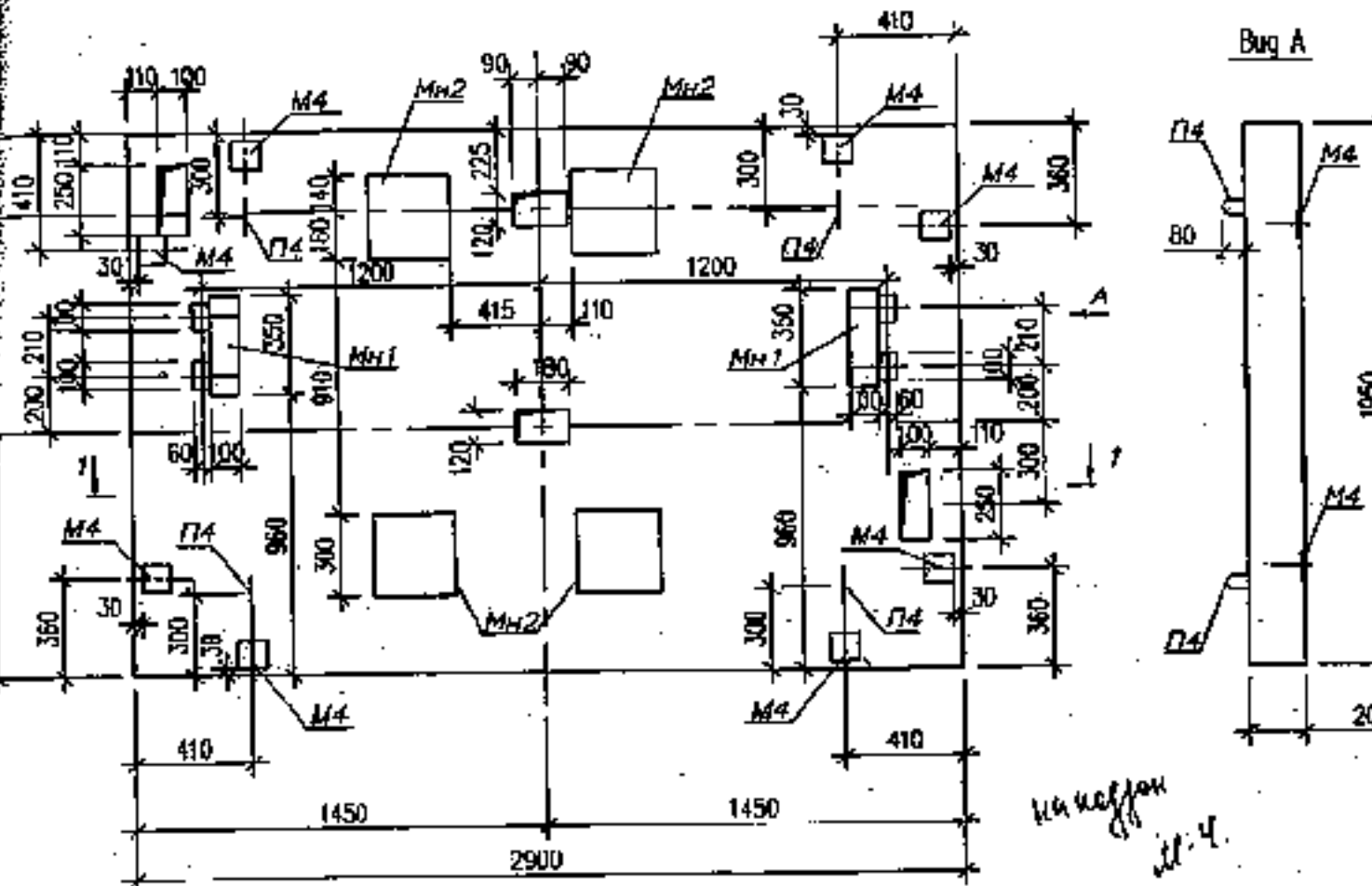


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, обш	Примеч.
Сборочные единицы					
C1		Сетка C1 5Вр-150 2880x1930	1	11,3	
C2		Сетка C2 10АН-150 2880x1930	1	45,3	
I	ГОСТ 5781	Ø10АН L=110	50	0,08	
M4	Л.32	Защ.деталь M4	8	1,23	
M4.5	Л.35	Защ.деталь M4.5	2	13,62	
M4.5	Л.35	Защ.деталь M4.5	4	4,52	
П7	Л.34	Пята П7	4	1,66	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5	0,68		

Вр-5-1 R_к 2880 = 13
 Вр-5-1 L = 1930 = 20

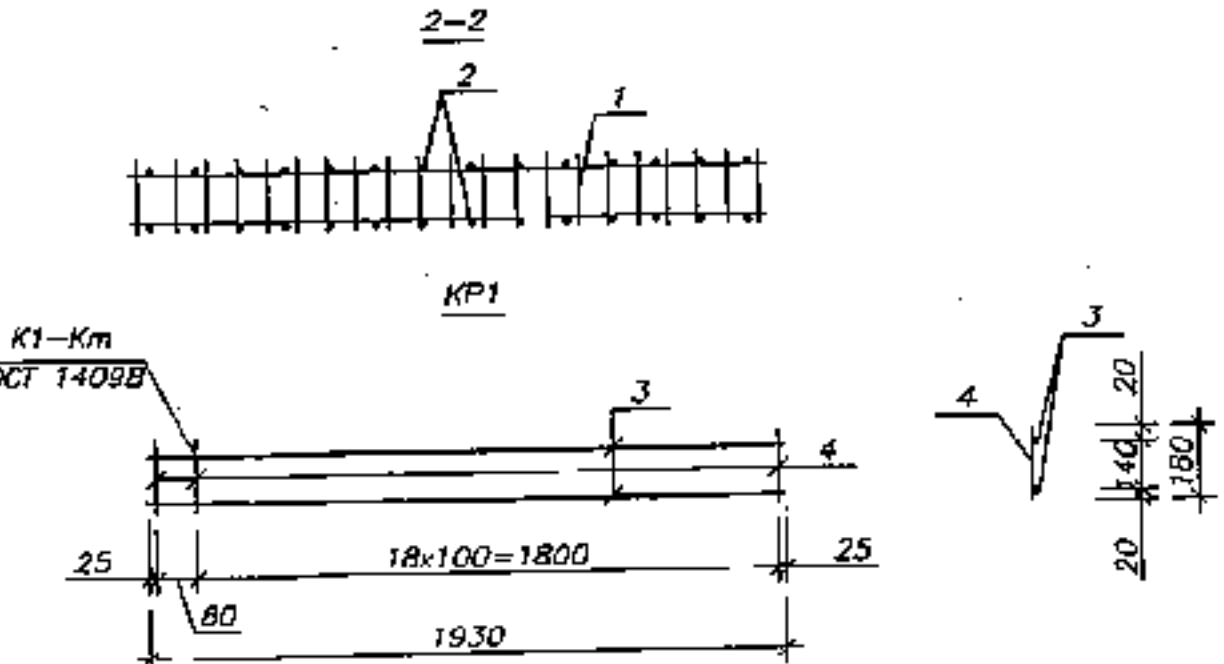
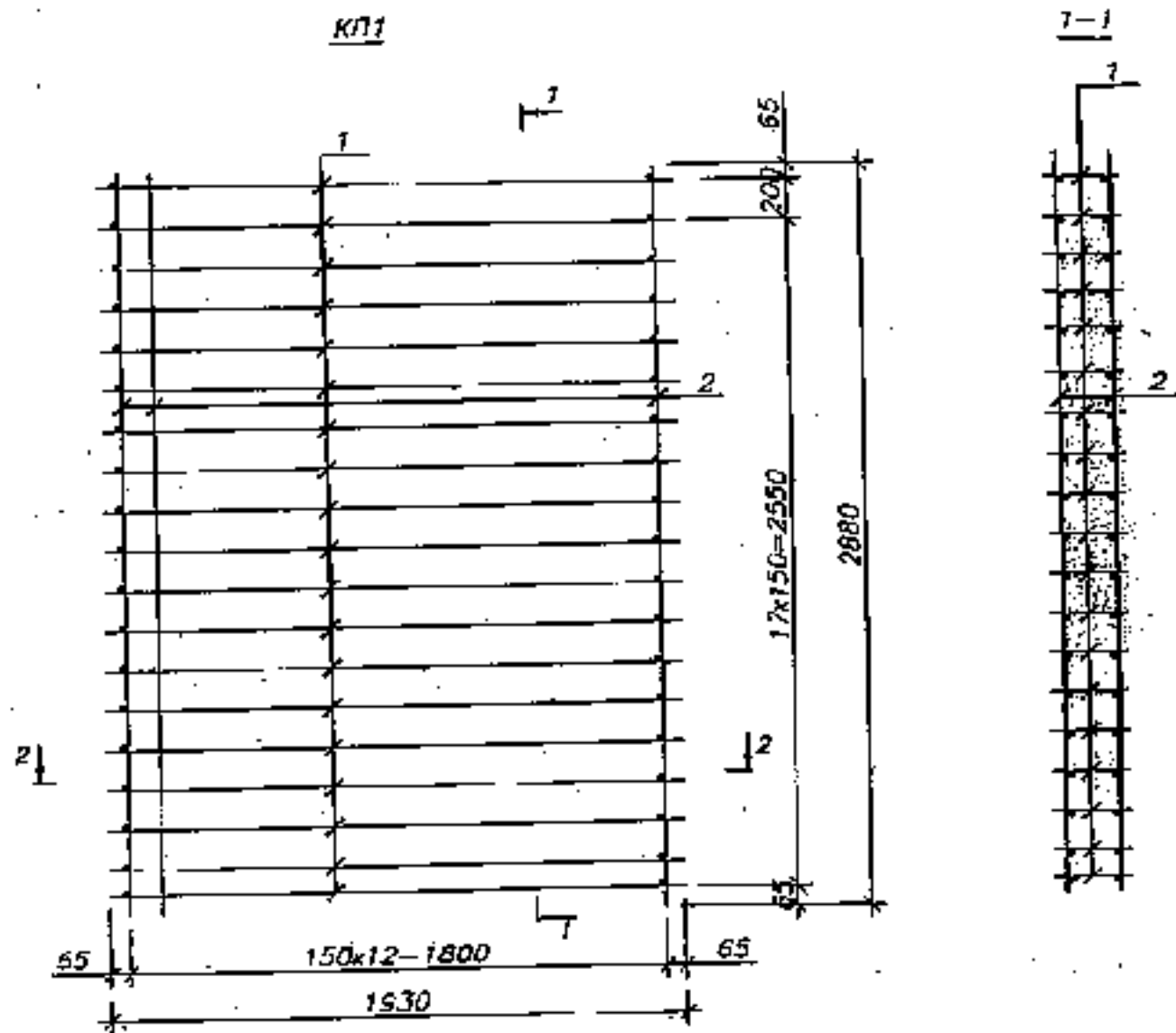
АН-10 R_к 2880 = 13
 АН-10 L = 1930 = 20

					ИИ 01-04 В.4			
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6			
Изм.	Кол.уч.	Лист	рек.	Подпись	Дата	Страница	Лист	Масса
Исполнил				Силин		Р	29	1700
Разработал				Трофимова		Нижняя плита П 29.19-2 (0,68) Опалубка и армирование.		
Гл.констр.				Гурав				
Проб.				Гурав				
						СПб ЗНИИПИ		



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг.обц.	Примеч.
Сборочные единицы					
КТ11	л.31	Каркас пространственный КТ11	1	193,6	
П4	л.34	Плита П4	4	1,83	
М4	л.32	Защитная М4	8	1,23	
М4.1	л.34	Защитная М4.1	2	2,44	
М4.2	л.34	Защитная М4.2	4	6,13	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м ³	1,13		

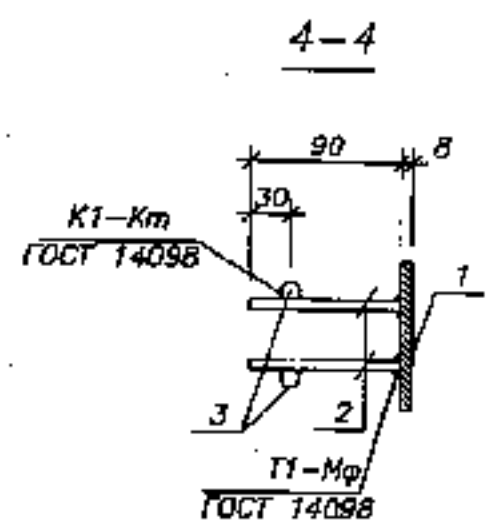
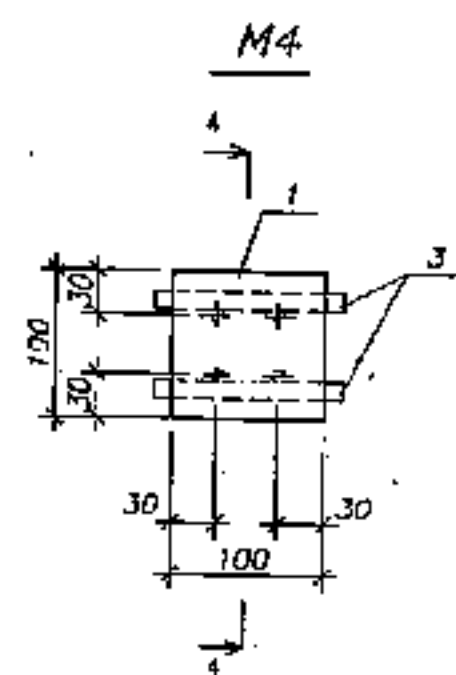
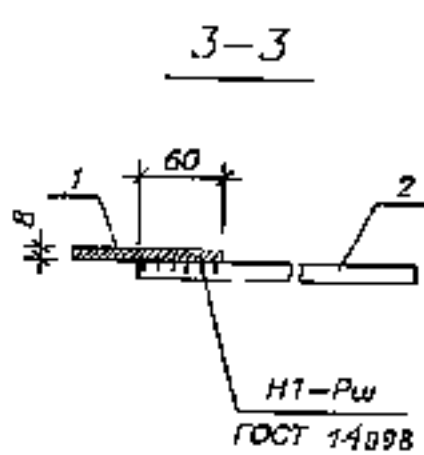
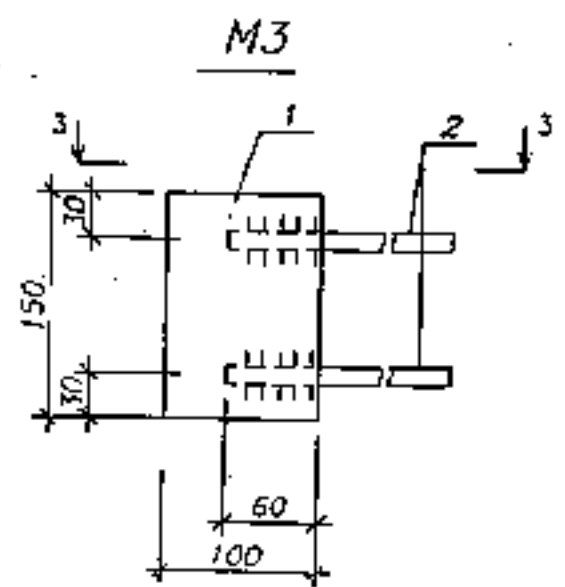
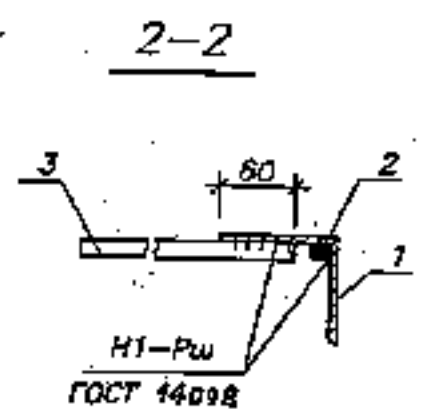
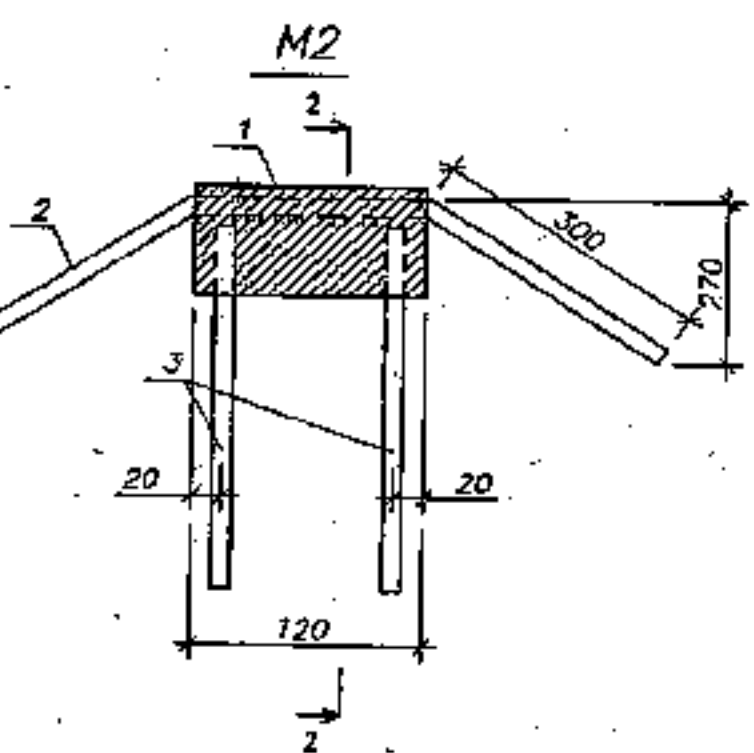
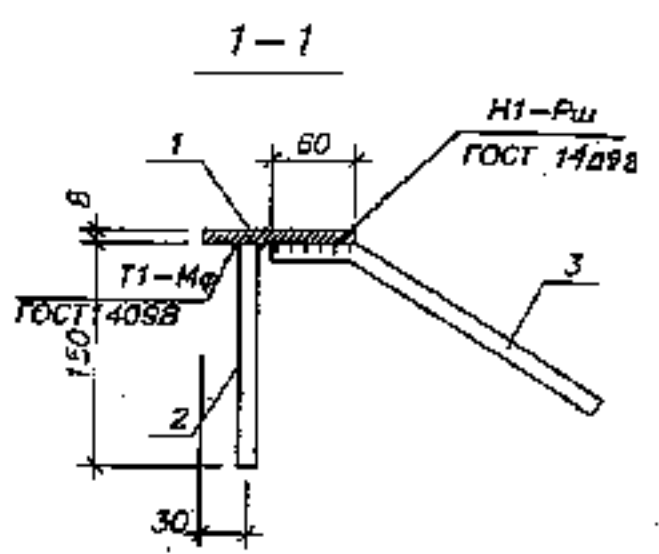
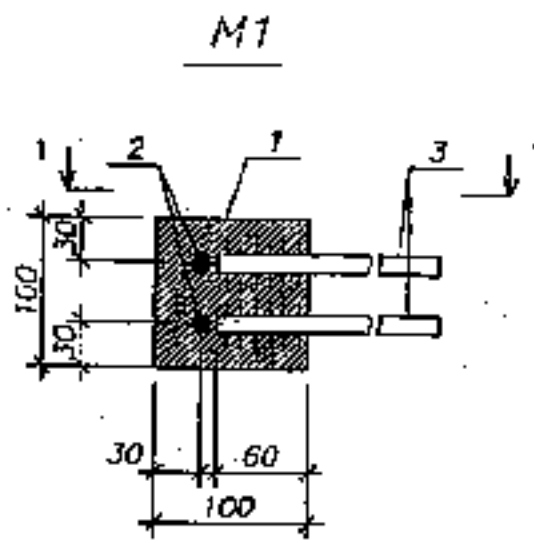
					ИИ 01-04 В.4				
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6				
Изм.	Квал.	Лист	Фол.	Подпись	Дата	Верхняя плита П 29.19-3. (4/8) Опалубка и армирование.	Стодия Р	Лист 30	Масса 2850
Исполнил	Сидантьева								
Разработал	Трафимова								
Гл.инженер	Гуров			03.04					
Проб.	Гуров					СПб ЗНИИПИ			



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса
КП1	1	Каркас КР1	19	5,4	193,6
	2	Ø14АIII,ГОСТ 5781-82* L=2880	26	3,5	
КР1	3	Ø14АIII,ГОСТ 5781-82* L=1930	2	2,3	5,4
	4	Ø6АI,ГОСТ 5781-82* L=180	19	0,04	

1. В местах расположения отверстий допускается обрезка по месту рабочей арматуры.

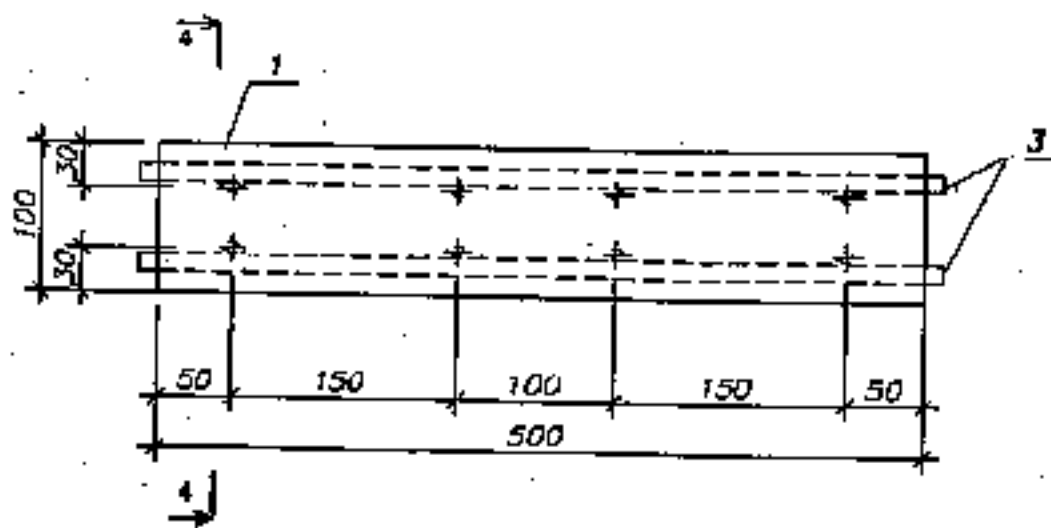
						ИИ 01-04 В.4		
						Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,6		
Исполнил	Силахтеева	Сур				Стация	Лист	Листов
Разработал	Трофимова	М.А.				Р	31	
Гл. констр.	Гуров	Г.В.	18.01			СПб ЗНИИПИ		
Проб.	Гуров	Г.В.						



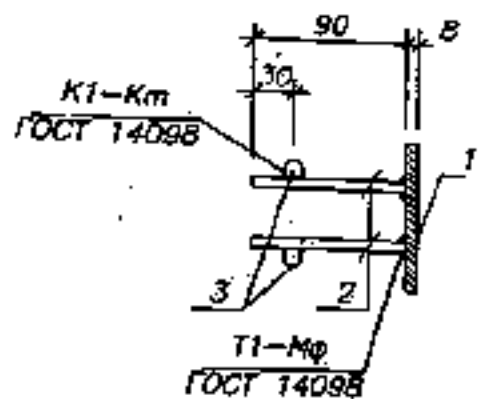
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса едкг	Масса
M1	1	-8x100 L=100	1	0.63	1.55
	2	Ø12AIII L=160	2	0.14	
	3	Ø12AIII L=360	2	0.32	
M2	1	Л20x5 90x7 L=120	1	1.0	1.16
	2	Ø12AIII L=720	1	0.64	2.4
	3	Ø12AIII L=260	2	0.23	2.26
M3	1	-8x100 L=150	1	0.94	1.80
	2	Ø12AIII L=480	2	0.43	
M4	1	-8x100 L=100	1	0.63	1.23
	2	Ø8AIII L=100	4	0.04	
	3	Ø12AIII L=250	2	0.22	

					ИИ 01-04. В.4				
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1.0; V=1.6				
Изм.	Кол.уч.	Лист	док.	Подпись	Дата	Изделия закладные M1...M4	Студия	Лист	Листов
Исполнил			Сидельникова	<i>[Signature]</i>			P	32	
Разработал			Трофимова	<i>[Signature]</i>					
Гл. констр.			Гуров	<i>[Signature]</i>	08.07				
Проб.			Гуров	<i>[Signature]</i>					

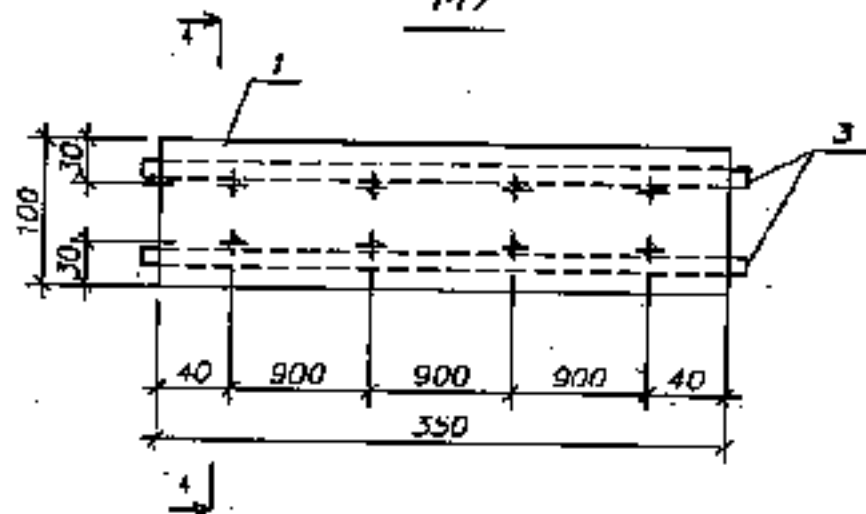
M5



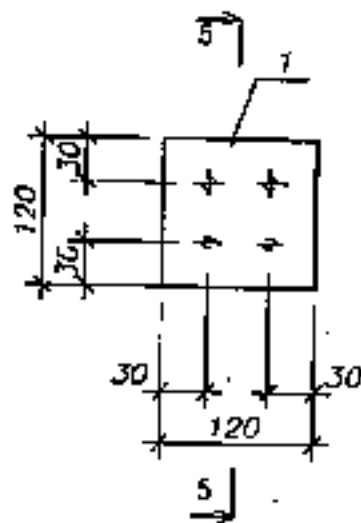
4-4



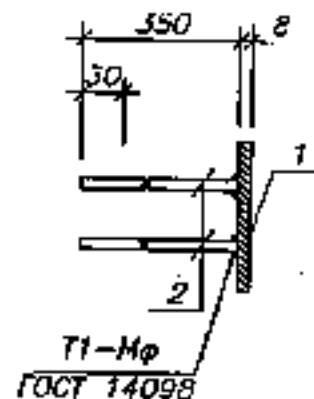
M7



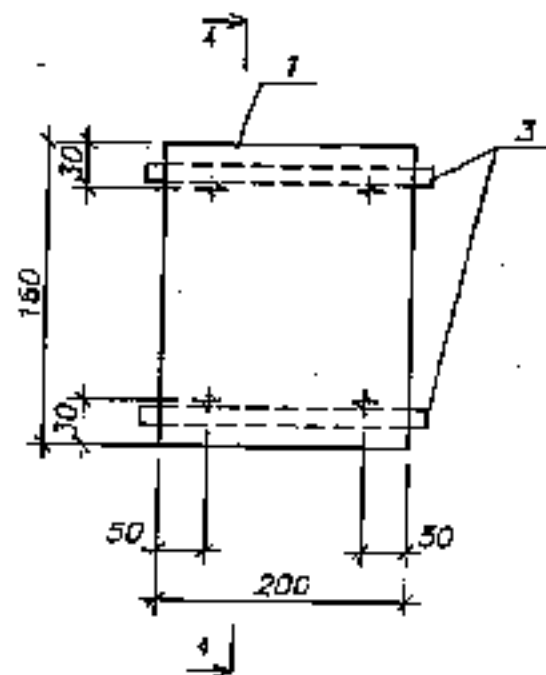
M11



5-5



M9



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса
M5	1	-8x100 L=500	1	3,14	4,46
	2	φ30AIII L=100	8	0,04	
	3	φ12AIII L=550	2	0,50	
M7	1	-8x100 L=350	1	2,20	3,24
	2	φ30AIII L=100	8	0,04	
	3	φ12AIII L=400	2	0,36	
M9	1	-8x160 L=200	1	2,01	2,55
	2	φ30AIII L=100	4	0,04	
	3	φ12AIII L=210	2	0,19	
M11	1	-8x120 L=120	1	0,90	2,2
	2	φ12AIII L=360	4	0,32	

Изм.	Код. изм.	Лист	док.	Подпись	Дата
Исполнил		Силантьева			
Разработал		Трофимева			
Гл. констр.		Гуров			
Проб.		Гуров			

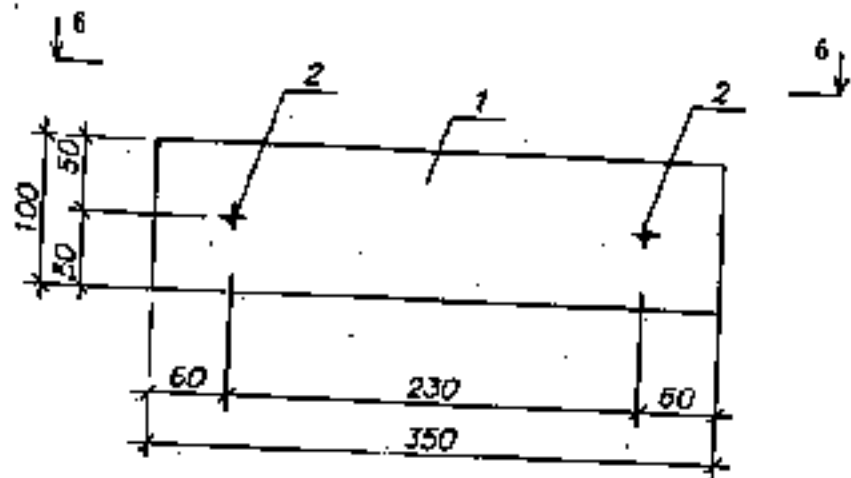
ИИ 01-04 В.4

Объемные элементы шахт
лифтов Q=630, V=1,6

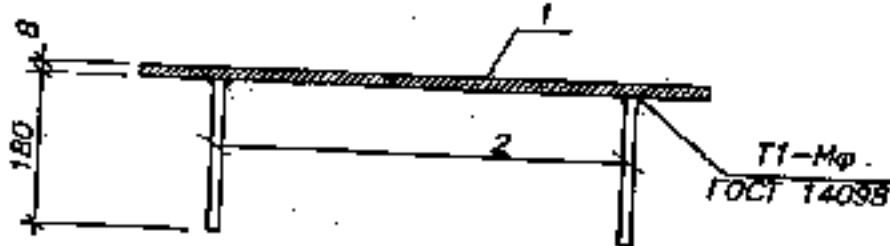
Изделия M5, M7, M9, M11.

Страница	Лист	Листов
P	33	

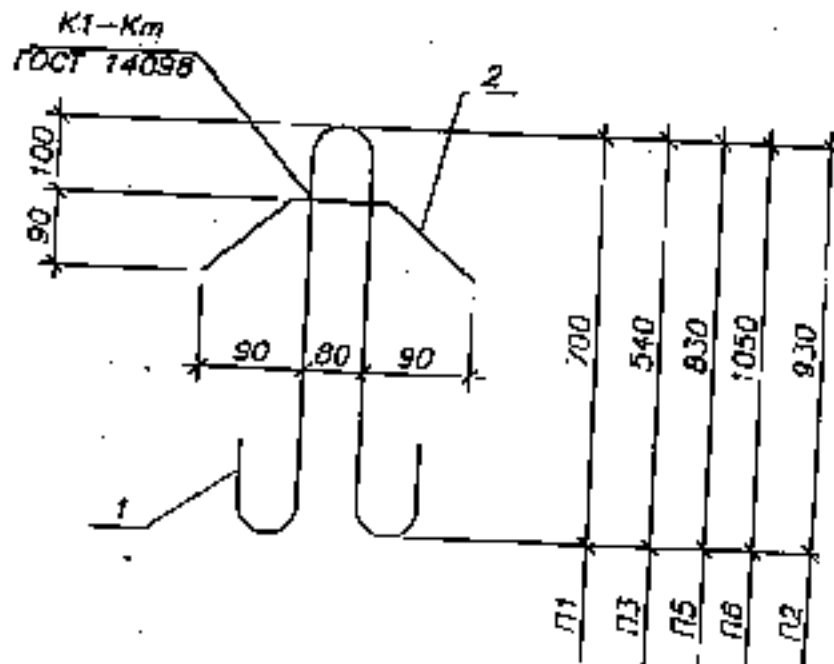
МН1



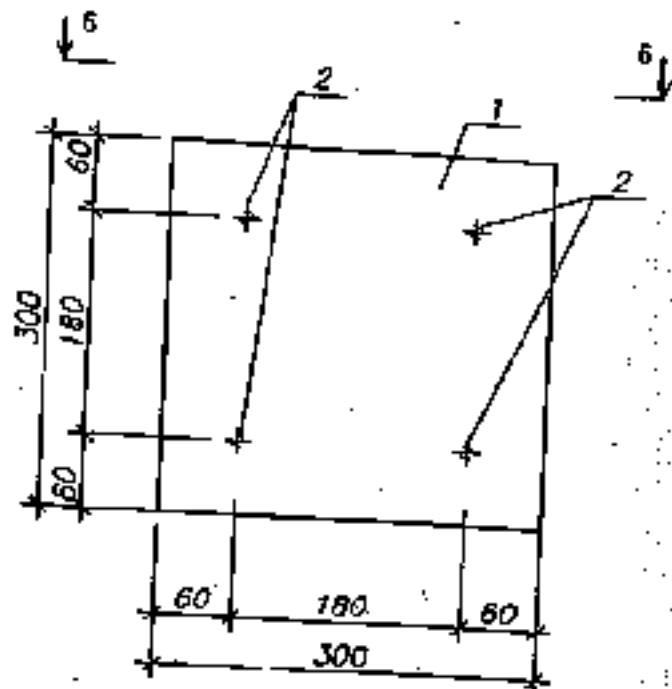
6-6



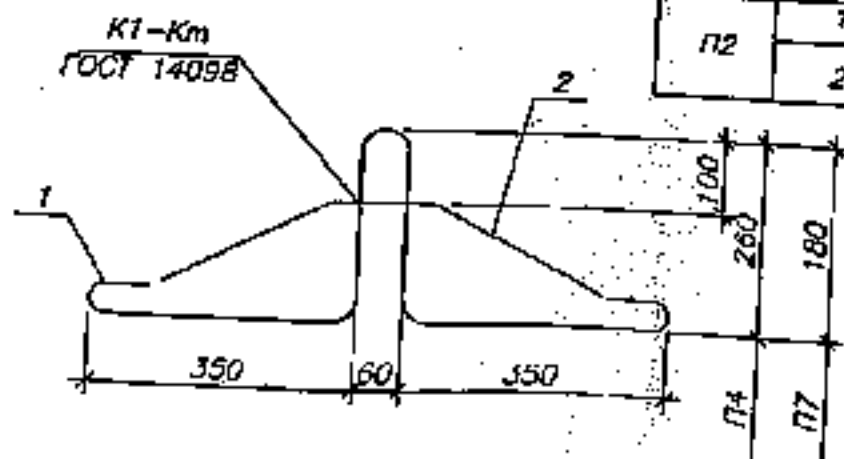
П1, П2, П3, П5, П6.



МН2



П4, П7



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса едкг	Масса
МН1	1	-8x100 L=350	1	1,4	2,44
	2	Ø10AIII L=190	2	0,12	
МН2	1	-8x300 L=300	1	5,65	6,13
	2	Ø10AIII L=190	4	0,12	
П1	1	Ø12A I L=1840	1	1,66	1,88
	2	Ø12AIII L=350	1	0,22	
П3	1	Ø10A I L=1520	1	0,94	1,16
	2	Ø10AIII L=350	1	0,22	
П4	1	Ø12A I L=1550	1	1,40	1,83
	2	Ø10AIII L=700	1	0,43	
П5	1	Ø14A I L=2100	1	2,54	2,76
	2	Ø10AIII L=350	1	0,22	
П6	1	Ø20A I L=2540	1	6,26	6,48
	2	Ø10AIII L=350	1	0,22	
П7	1	Ø12A I L=1390	1	1,28	1,66
	2	Ø10AIII L=700	1	0,43	
П2	1	Ø16A I L=2300	1	3,63	3,85
	2	Ø10AIII L=350	1	0,22	

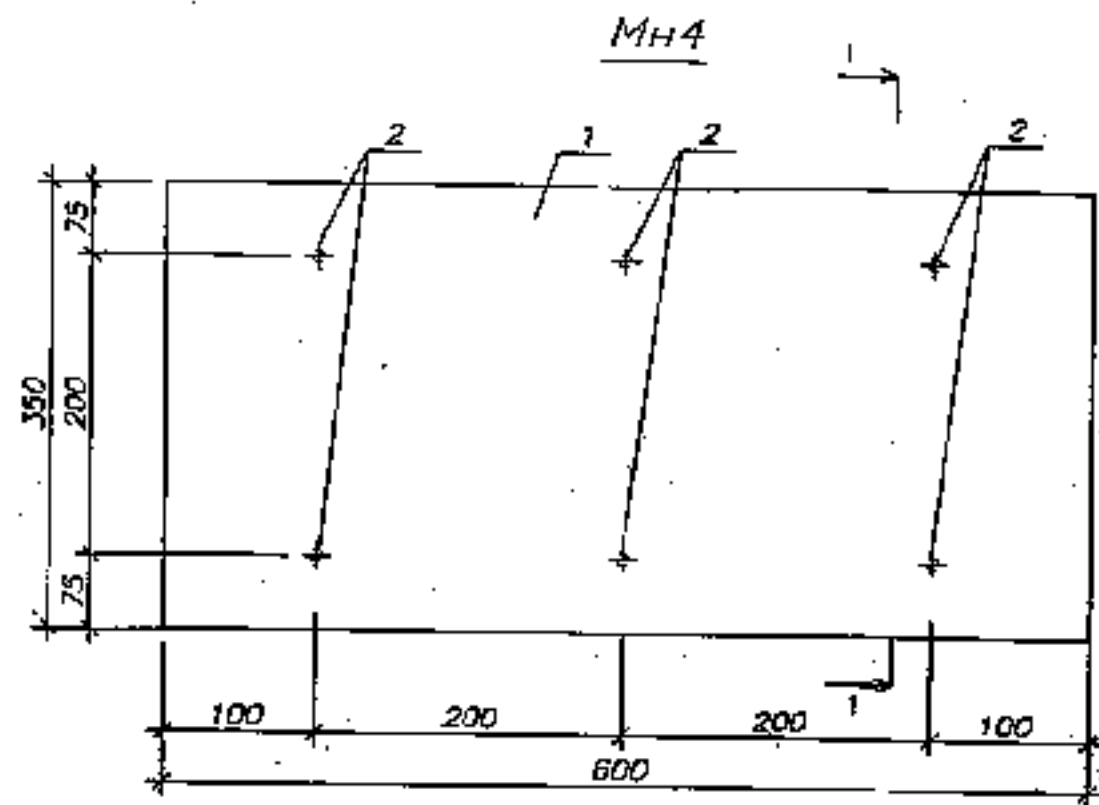
ИИ 01-04 В.4

Объемные элементы шахт
лифтов Q=630, V=1,6

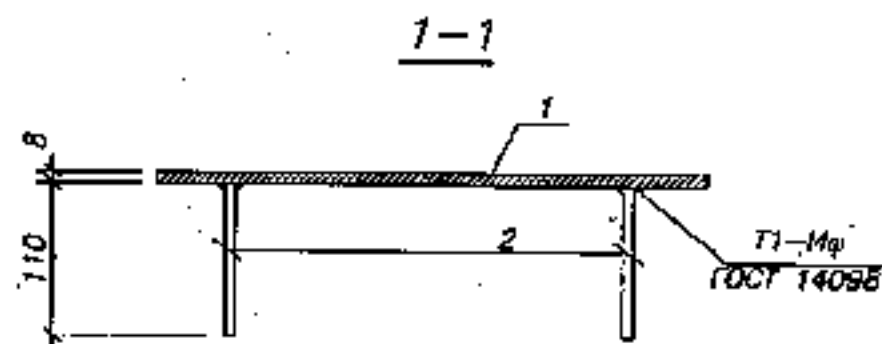
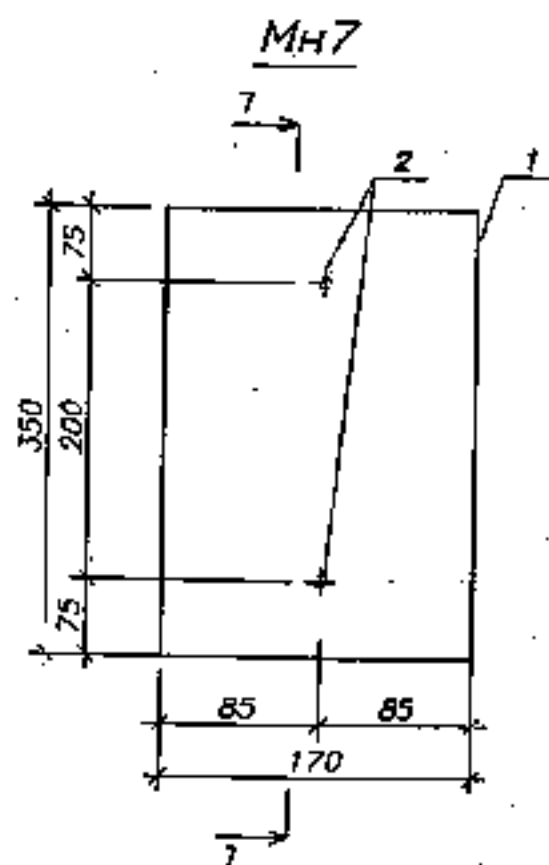
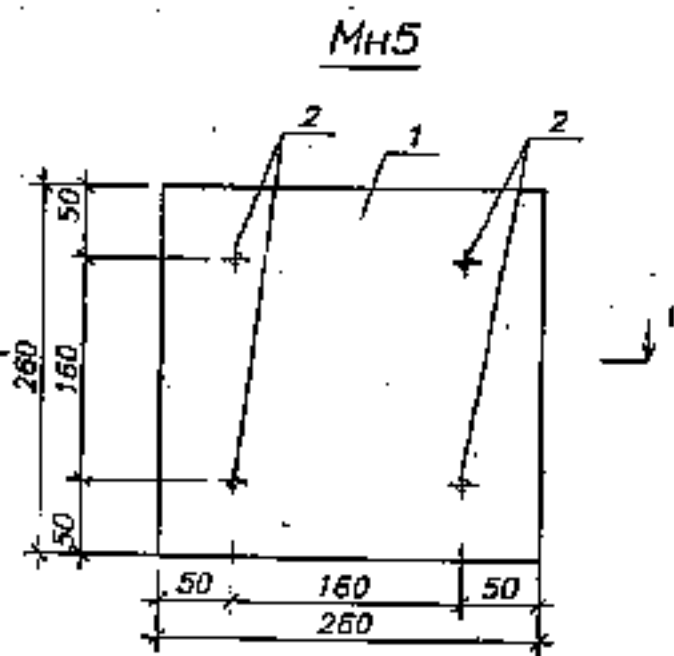
Изм.	Кол.уч.	Лист	диск.	Подпись	Дата
				Сизантьева	
				Трафимова	
				Гуров	
				Гуров	

Изделия МН1, МН2, П1... П7

Стодка	Лист	Листов
Р	34	



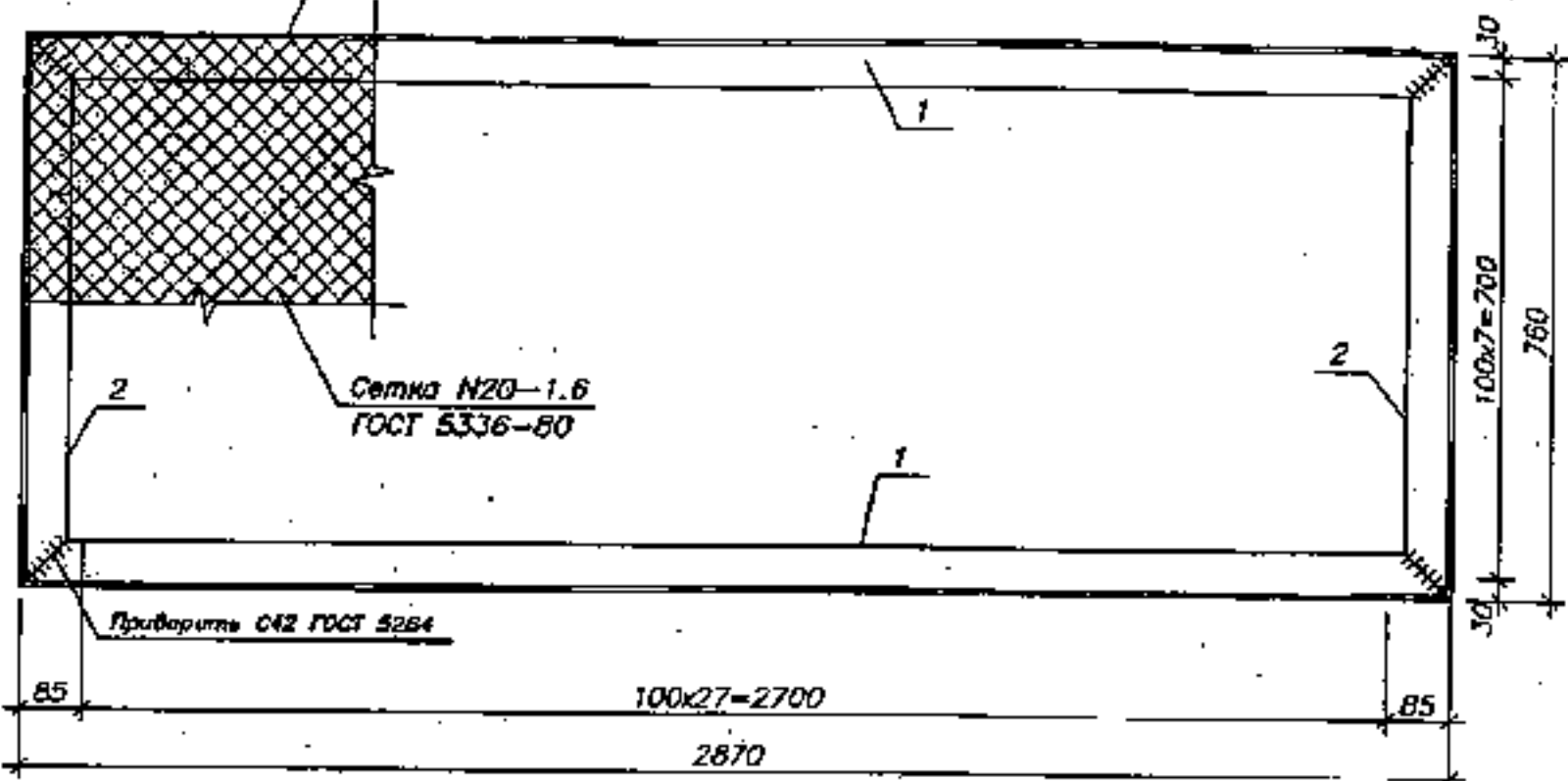
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса
МН4	1	-8x350 L=600	1	13,2	13,62
	2	φ10АН L=120	6	0,07	
МН5	1	-8x260 L=260	1	4,24	4,52
	2	φ10АН L=120	4	0,07	
МН7	1	-8x170 L=350	1	3,72	3,88
	2	φ10АН L=120	2	0,07	



					ИИ 01-04.8.4				
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0, V=1,6				
Изм.	Код	Лист	док.	Подпись	Дата	Изделия закладные МН4, МН5, МН7	Студия	Лист	Листов
Исполн.	Силахтнева	Сил					Р	35	
Разработал	Троранова	Трор							
Гл. констр.	Гуров	Гур	03.07						
Проб.	Гуров	Гур							
							СПЕ 2411.4.14		

PM1

Крепление сетки через посредники
 $\varnothing 10A$ L=50, через 100мм



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса едкг	Масса
PM1	1	L 63x6 L=2870	2	16,42	45,95
	2	L 63x6 L=760	2	4,35	
	3	$\varnothing 5Bp1$ L=60	72	0,01	
	4	Сетка N20-1.6	1	3,69	3 м ²

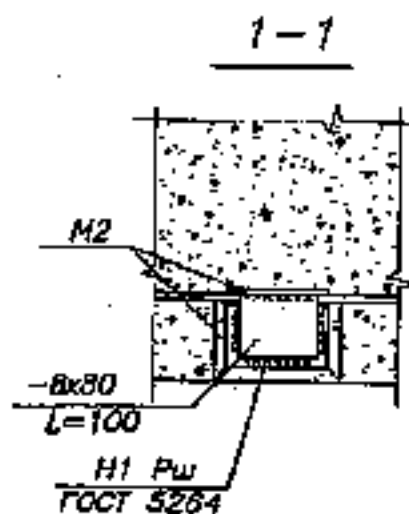
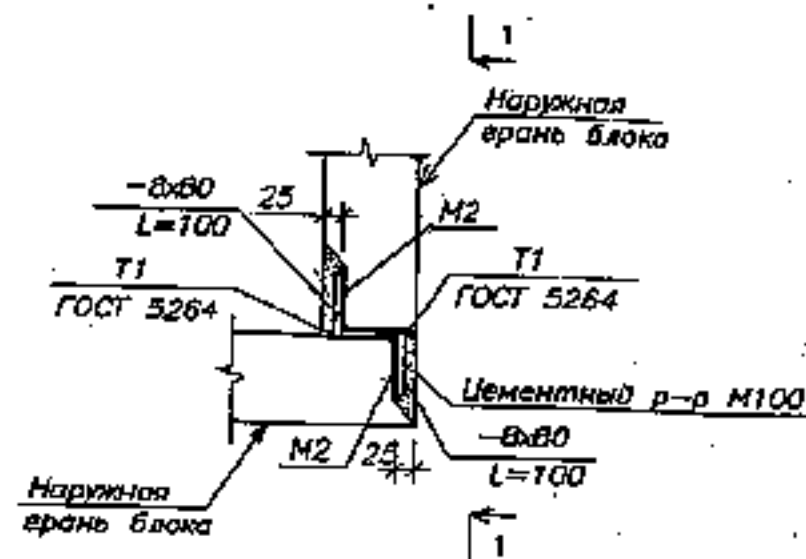
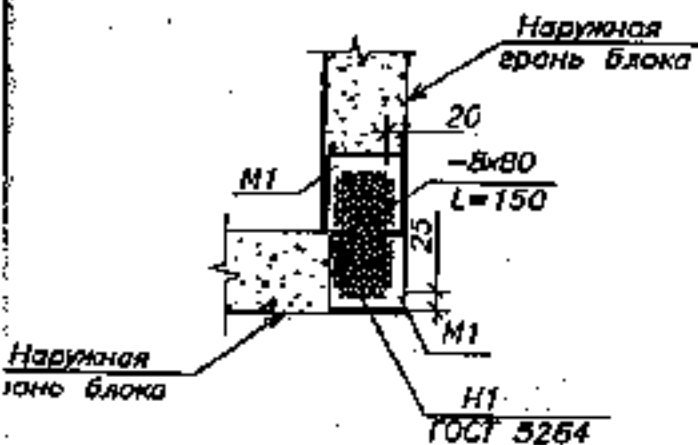
						ИИ 01-04-В.4			
						Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,6			
Изм.	Кол.ч.	Лист	док.	Подпись	Дата	Рамка металлическая PM1	Стация	Лист	Листов
Исполнил				Сидянцева			Р	36	
Разработал				Трофимова					
Гл. констр.				Гуров					
Проб.				Гуров					
						СПб ЗНИИПИ			

Монтажные стыки стенок блоков
(в заводских условиях)

2м

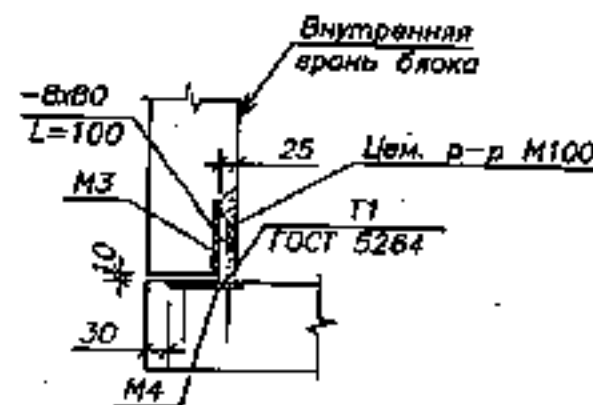
1м

а) в уровне верха

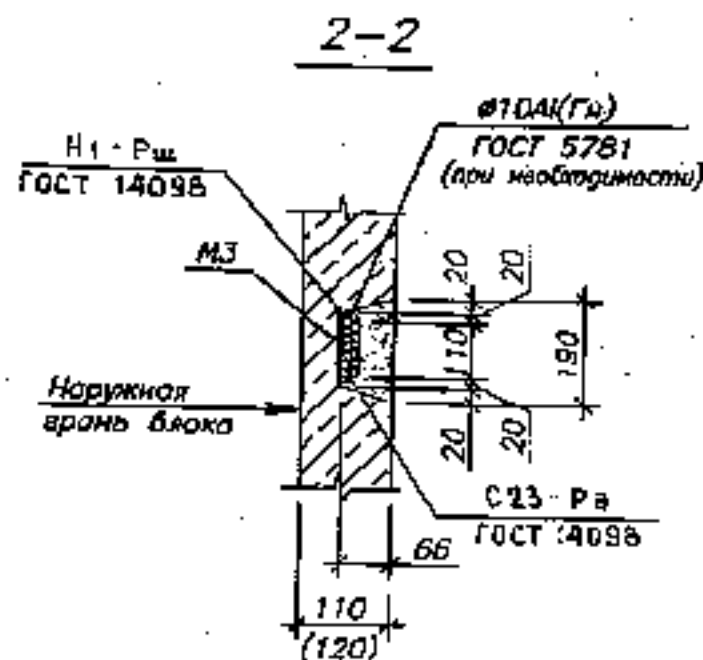
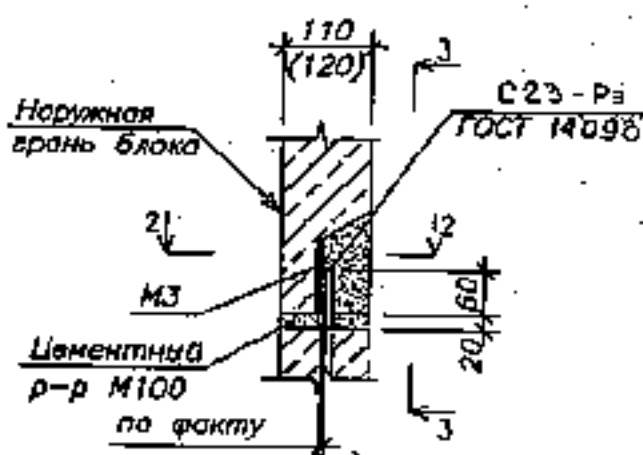


8м

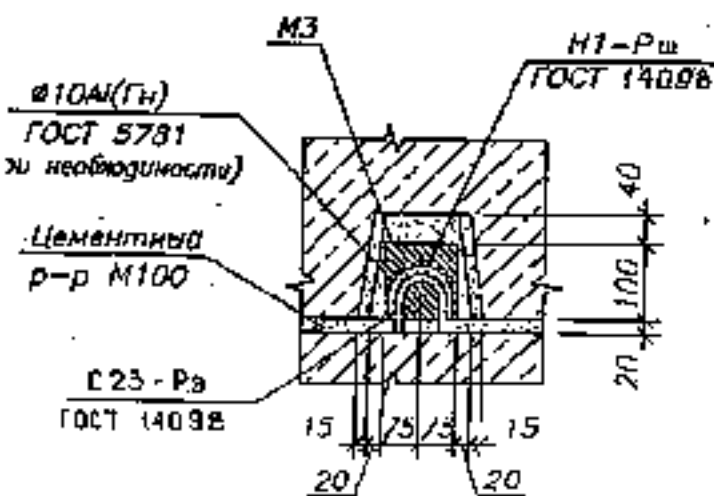
Стык дна и стенок блока



Стык блоков по высоте



3-3

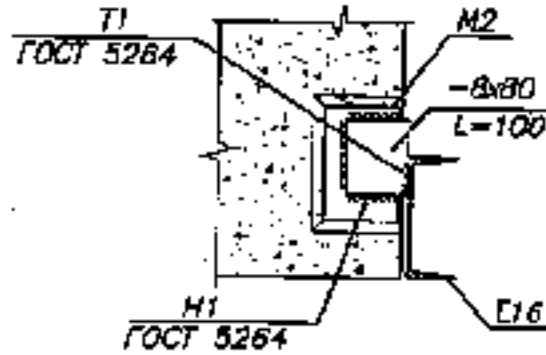
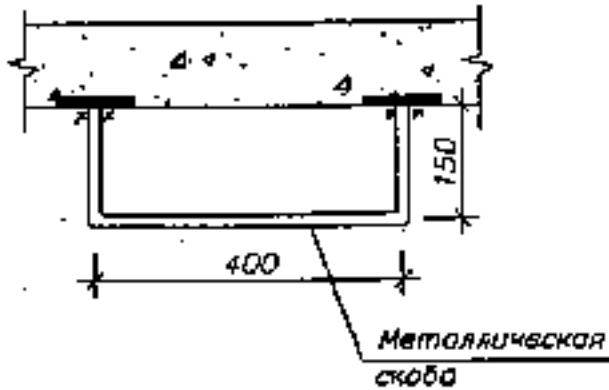
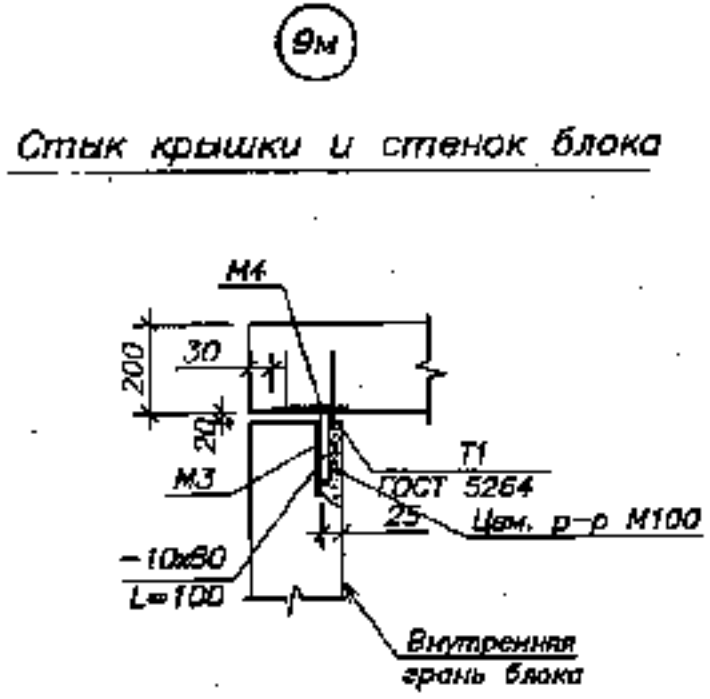
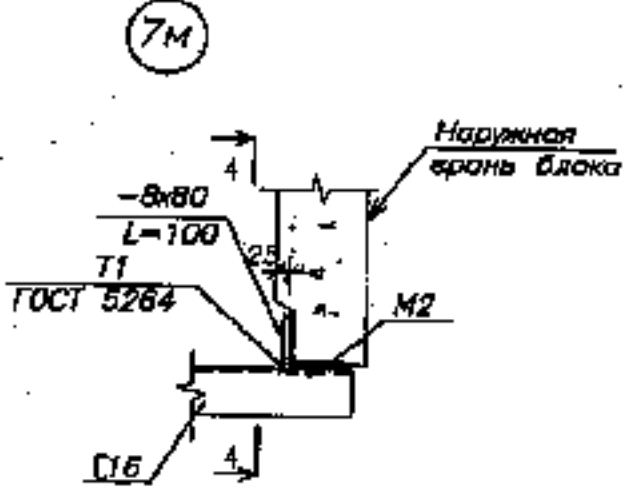
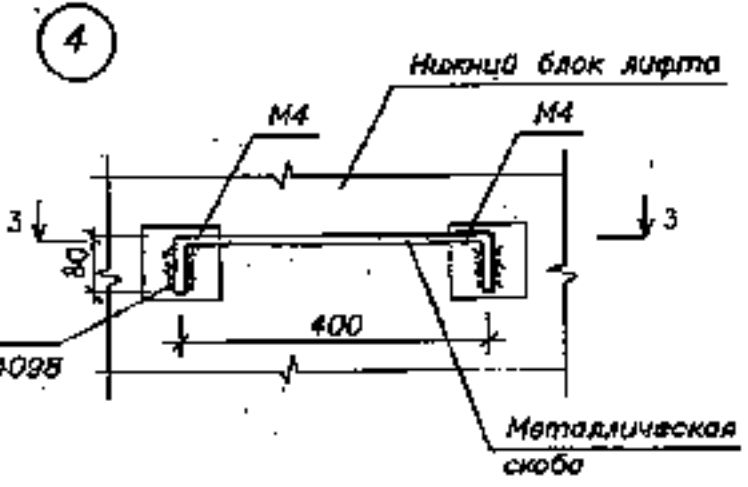
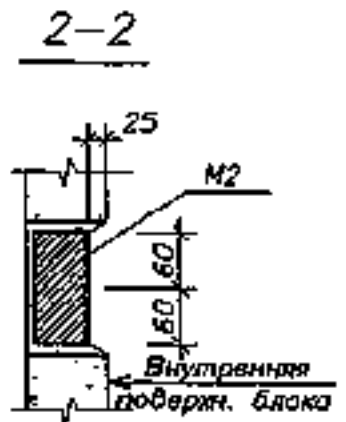
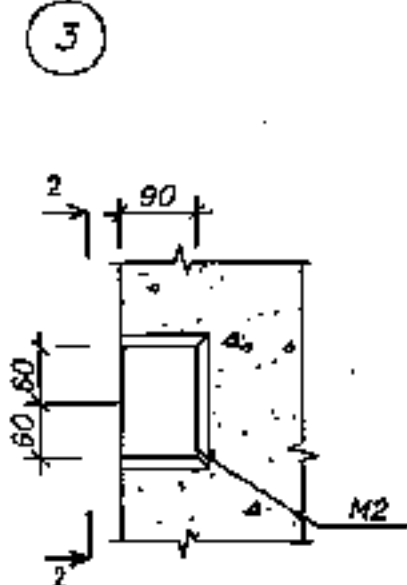
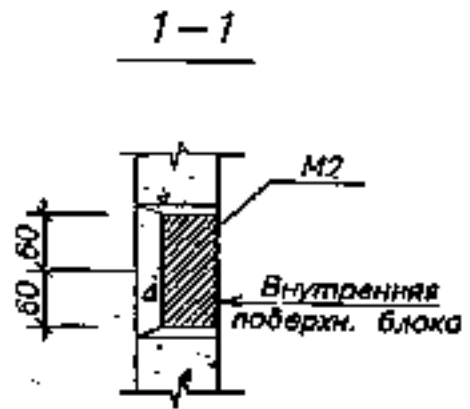
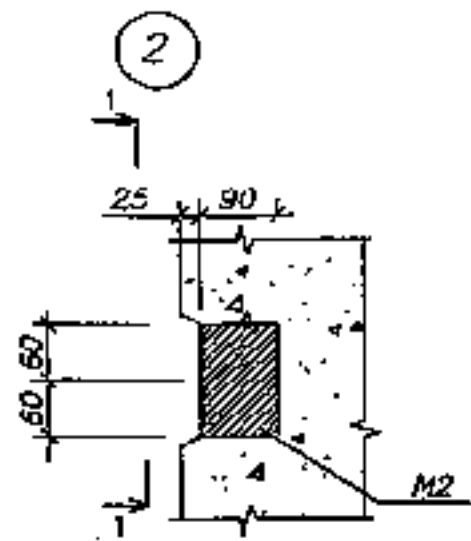
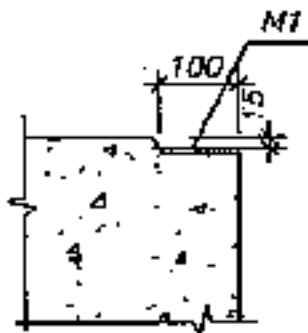


Диаметр внутреннего посредника (номинально принято $d=10$) уточнить по месту с учетом возможного отклонения петли.

$d_{min} = 10$

1. Данный лист см.совместно с чертежами объемных блоков.
2. Сварку выполнять электродами Э42 (ГОСТ 9467) в соответствии с требованиями ГОСТ 5264. Высота сварных швов $h_w = 6$ мм, кроме оговоренных.
3. Все сварные соединения блоков оштукатурить по сетке цементным раствором М100 по сетке. Толщина слоя штукатурки - 15мм. По согласованию с заказчиком оштукатуривание допускается выполнять в полевых условиях перед монтажом блоков.

					ИИ 01-04 В.4				
					Объемные элементы шахт лифтов $Q=630, V=1,0; V=1,6$				
Изм.	Колуч.	Лист	док.	Подпись	Дата	Узлы 1м...3м, 8м	Стация	Лист	Листов
Исполнил	Силантьева						Р	38	
Разработал	Траринова								
Гл.констр.	Гуров								
Проб.	Гуров								
							ГПБ ЭИИПИ		



Изм.	Кодум.	Лист	док.	Подпись	Дата
Исполнил			Олександрово	<i>[Signature]</i>	
Разработал			Трохимова	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.			Гураб	<i>[Signature]</i>	
Проб.			Гураб	<i>[Signature]</i>	

ИИ 01-04-В.4

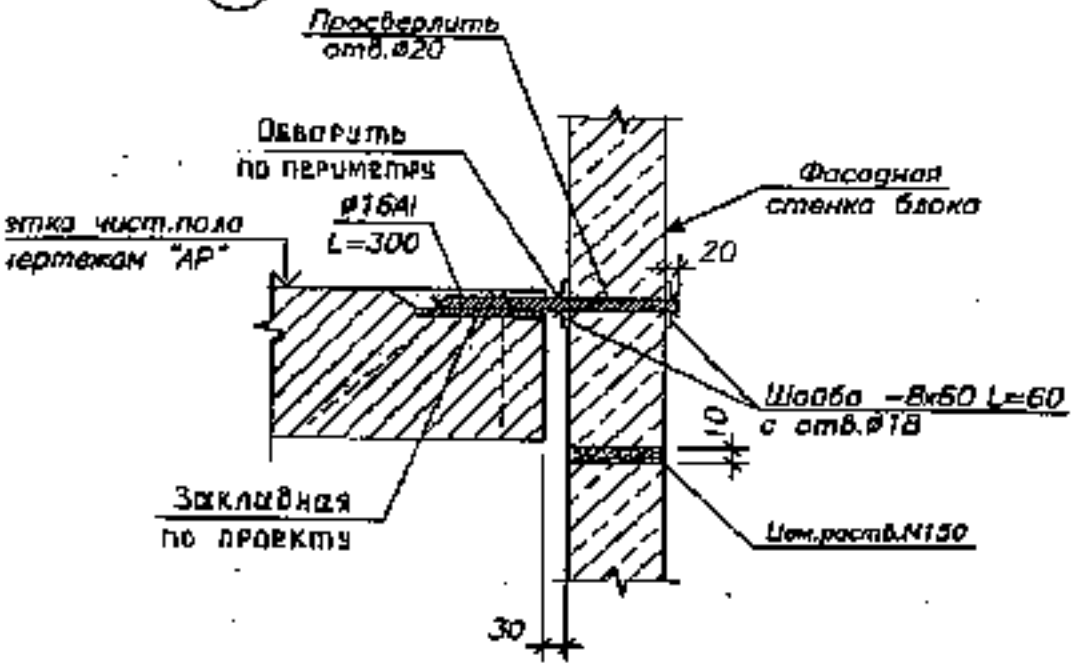
Объемные элементы шахт
лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6

Узлы 1...4, 7М, 9М

Студия	Лист	Листов
Р	37	

СНБ ЗНИИПИ

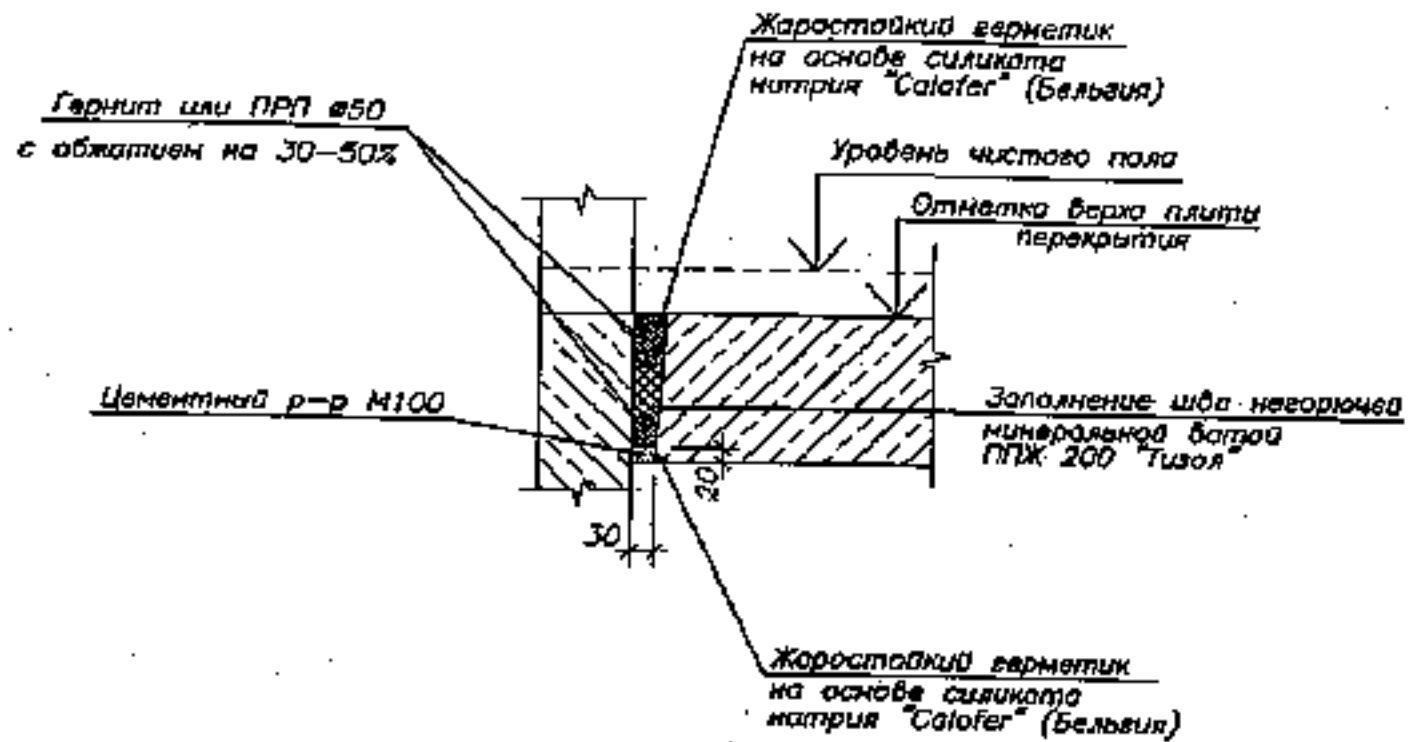
4м



закладное крепление блока
ты выполнять в уровне
высоты 13,17,21,25 эт..

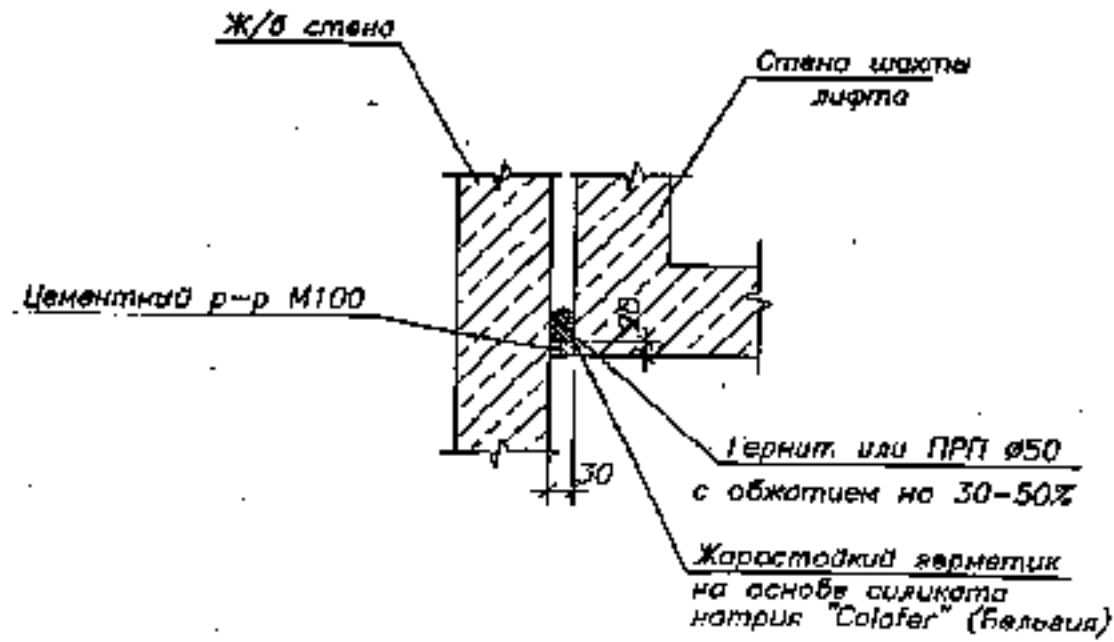
5м

Примыкание перекрытия
к стенкам шахты лифта



6м

Примыкание ж/б стен
к стенкам шахты лифта



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса ед.кг
Узел 1м	1	-8x80 L=150	1	ГОСТ 103	0.71
Узел 2м	1	-8x80 L=100	2	ГОСТ 103	0.63
Узел 3м	1	Ø10A L=220	1	ГОСТ 5781	0.14
Узел 4м	1	Ø16A L=300	1	ГОСТ 5781	0.47
	2	Шляпка -8x60 L=60	2	ГОСТ 103	0.23
Узел 7м, 9м	1	-8x80 L=100	1	ГОСТ 103	0.63
Узел 8м	1	-8x80 L=100	2	ГОСТ 103	0.63

					ИИ 01-04 в.4				
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,0; V=1,6				
Изм.	Код.уч.	Лист	док.	Подпись	Дата	Узлы 4м...6м	Стр.всего	Лист	Листов
Исполнил	Силангьява	Сев					Р	39	
Разработал	Трохимов								
Гл.инж.стр.	Гуров				03.04				
Проб.	Гуров								
							СПб ЗНИИПИ		

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные														Всего
	Арматура класса						Арматура класса						Прокат марки			Профиль					
	ГОСТ5781-82*						ГОСТ5781-82*						ГОСТ9903-74			ГОСТ8509-93					
	AIII		AI		BpI		AIII			AI			C245			C215					
	Ø10	Итого	Ø20	Итого	Ø5	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø 20	Ø12	Ø14	Итого	-8x100	-8x60	Итого	L63x6	L90x6	Итого	
ПП 29.11-1	2.4	2.4	34.58	34.58	11.8	11.8	1.12	-	13.24	14.36	-	0.88	-	0.88	7.55	-	7.55	-	4.0	4.0	75,57
ПП 29.11-2	1.44	1.44	-	-	11.8	11.8	0.8	-	12.68	13.48	-	0.88	-	0.88	5.29	-	6.29	-	4.0	4.0	37,89
ПП 17.11-1	1.44	1.44	-	-	7.8	7.8	0.48	-	12.12	12.6	-	0.88	-	0.88	5.03	-	5.03	-	4.0	4.0	31,75
ПП 29.14-1	3.0	3.0	51.87	51.87	16.3	16.3	4.32	-	13.8	18.12	-	0.88	-	0.88	8.81	-	8.81	-	4.0	4.0	102,98
ПП 29.14-2	3.0	3.0	-	-	16.3	16.3	0.16	-	11.56	11.72	-	0.88	-	0.88	3.77	-	3.77	-	4.0	4.0	38,67
ПП 17.14-1	1.8	1.8	-	-	9.8	9.8	0.64	0.44	9.52	10.6	-	-	5.08	5.08	7.54	-	7.54	-	4.0	4.0	38,82
ПП 29.30-1	6.0	6.0	-	-	35.0	35.0	0.96	0.44	8.52	9.92	-	-	5.08	5.08	1.26	12.06	13.32	-	6.0	6.0	75,32
ПП 29.30-2	6.0	6.0	-	-	35.0	35.0	0.98	0.44	8.4	9.8	-	-	5.08	5.08	7.88	-	7.88	-	6.0	6.0	69,74
ПП 17.30-1	3.6	3.6	-	-	20.6	20.6	0.32	0.44	10.88	11.64	12.52	-	-	12.52	5.34	-	5.34	-	6.0	6.0	59,7
ПП 17.30-2	3.6	3.6	-	-	20.6	20.6	0.32	0.44	10.88	11.64	12.52	-	-	12.52	5.34	-	5.34	-	6.0	6.0	59,7
ПП 29.33-1	6.6	6.6	-	-	38.4	38.4	0.96	0.44	10.72	12.12	-	-	5.08	5.08	1.26	12.06	13.32	-	6.0	6.0	81,52
ПП 29.33-2	6.6	6.6	-	-	38.4	38.4	1.28	0.44	11.32	13.04	-	-	5.08	5.08	10.08	-	10.08	-	6.0	6.0	79,18
ПП 17.33-1	3.96	3.96	-	-	22.8	22.8	0.64	0.44	11.6	12.68	12.52	-	-	12.52	7.54	-	7.54	-	6.0	6.0	65,3
ПП 17.33-2	3.96	3.96	-	-	22.8	22.8	0.64	0.44	11.6	12.68	12.52	-	-	12.52	7.54	-	7.54	-	6.0	6.0	65,3
ПП 29.9-1	2.4	2.4	-	-	11.0	11.0	0.64	-	8.56	9.2	-	3.32	-	3.32	5.66	-	5.66	-	4.0	4.0	35,58
ПП 29.9-2	2.4	2.4	-	-	11.0	11.0	-	-	7.12	7.12	-	3.32	-	3.32	1.26	-	1.26	-	4.0	4.0	29,1
ПП 17.9-1	1.44	1.44	-	-	6.4	6.4	0.64	-	10.28	10.92	-	3.32	-	3.32	7.54	-	7.54	-	4.0	4.0	33,62
ПП 17.9-2	1.44	1.44	-	-	6.4	6.4	0.64	-	10.28	10.92	-	3.32	-	3.32	7.54	-	7.54	-	4.0	4.0	33,62
ПП 17.9-3	1.44	1.44	-	-	6.4	6.4	0.64	-	10.28	10.92	-	3.52	-	3.32	7.54	-	7.54	-	4.0	4.0	33,62
ПП 17.9-4	1.44	1.44	-	-	6.4	6.4	0.64	-	10.28	10.92	-	3.32	-	3.32	7.54	-	7.54	-	4.0	4.0	33,62

					ИИ 01-04 В.4					
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,6					
Изм.	Кол.ч	Лист	Зак.	Подпись	Дата	Выборка стали		Стация	Лист	Листов
Исполнил			Силантьев					P	40	
Разработал			Трафимова							
Гл.констр.			Гуров		10.3.87					
Пров.			Гуров					СПБ ЗНИИПИ		

Марка элемента	Изделия закладные															Профиль			Всего		
	Изделия арматурные					Арматура класса					Прокат марки					ГОСТ8509-93					
	ГОСТ5781-82*					ГОСТ5781-82*					ГОСТ19903-74					С245					
	AIII		BpI			AIII			AI		C245			L63x6	L90x6	Итого					
φ10	Итого	φ6	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	-8x100	-8x170	-8x260	-8x300	-8x350	Итого	L63x6	L90x6	Итого		
ПП 29.5-1	1.2	1.2	5.4	5.4	1.28	0.44	6.92	8.64	1.88	-	1.88	10.06	-	-	-	-	10.06	-	2.0	2.0	29,18
ПП 29.5-2	1.2	1.2	5.4	5.4	-	0.44	4.04	4.84	1.88	-	1.88	1.26	-	-	-	-	1.28	-	2.0	2.0	16,58
ПП 17.5-1	0.72	0.72	3.2	3.2	1.28	0.44	8.64	10.36	1.88	-	1.88	12.48	-	-	-	-	12.48	-	2.0	2.0	30,64
ПП 17.5-2	0.72	0.72	3.2	3.2	1.28	0.44	8.64	10.36	1.88	-	1.88	12.48	-	-	-	-	12.48	-	2.0	2.0	30,64
П 29.18-1	48.3	48.3	11.3	11.3	-	1.26	-	1.26	-	-	-	5.04	3.72	16.96	-	-	25.72	-	-	-	86,58
П 29.18-2	48.3	48.3	11.3	11.3	-	1.96	-	1.96	-	-	-	5.04	-	16.86	-	26,4	48,4	-	-	-	109,96

Марка элемента	Изделия закладные															Профиль			Всего		
	Изделия арматурные					Арматура класса					Прокат марки					ГОСТ8509-93					
	ГОСТ5781-82*					ГОСТ5781-82*					ГОСТ19903-74					С245					
	AIII		AI			Сетка	AIII			AI		C245			L63x6	L90x6	Итого				
φ14	Итого	φ6	φ10	Итого	N20-1.6	Итого	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	-8x100	-8x120	-8x300	-8x350	Итого	L63x6	L90x6	Итого		
П 29.18-3	178.4	178.4	4.44	-	14.44	-	-	3.16	5.12	8.28	5.6	5.6	4.4	3.6	5.65	-	24,8	41.6	-	41.6	231,52
PMI	-	-	-	2.22	2.22	9.02	9.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52,84

					ИИ 01-04 В.4		
					Объемные элементы шахт лифтов Q=630, V=1,6		
Изм.	Кол-во	Лист	док.	Подпись	Дата		
Исполнил			Сидантьева	<i>Сидантьева</i>		Выборка стали	Сталь
Разработал			Трифлюда	<i>Трифлюда</i>			лист
Гл. констр.			Гуров	<i>Гуров</i>			лист
Проб.			Гуров	<i>Гуров</i>			
							СПБ ЗНИИПИ

С.у.1