

Санкт-Петербургский зональный научно - исследовательский и проектный  
Институт (СПбЗНИИПИ)

**Изделия индустриальные для многократного применения**  
**Альбом ИИ 01-04**

**Объемные элементы железобетонных шахт лифтов**  
**для жилых 9...25 эт.зданий с высотой этажа 3.0 ; 3.3м.**  
**Рабочие чертежи**

**Выпуск 2**

**Объемные элементы для лифтов  $Q=400$  кгс.  $V=1.0; 1.6$  м/сек.**  
**Противовес сзади**

*МЭК-строй*

С.ПЕТЕРБУРГ 2004 г.

Санкт-Петербургский зональный научно - исследовательский и проектный  
Институт (СПбЗНИИПИ)


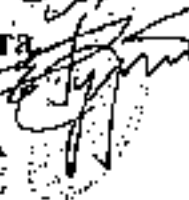
**Изделия промышленные для многократного применения**  
**Альбом ИИ 01-04**

**Объемные элементы железобетонных шахт лифтов**  
**для жилых 9...25 эт.зданий с высотой этажа 3.0 ; 3.3м.**

**Рабочие чертежи**  
**Выпуск 2**

**Объемные элементы для лифтов Q=400 кгс. V= 1.0; 1.6 м/сек.**  
**Противовес сзади.**

**Разработаны СПбЗНИИПИ**

Главный инженер института  А.В. Рязанов  
Главный конструктор проекта  Е.П. Гуров



СПбТЕРБУРГ 2004 г.

**Утверждены**

Первый зам. генерального  
директора  И.Г. Гендугов



А031 п.п. СПбЗНИИПИ  
заказ 01010  
"К проекту" 01010  
И. Г. Гендугов  
И. 03 5

# ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ РАБОЧЕГО КОМПЛЕКТА

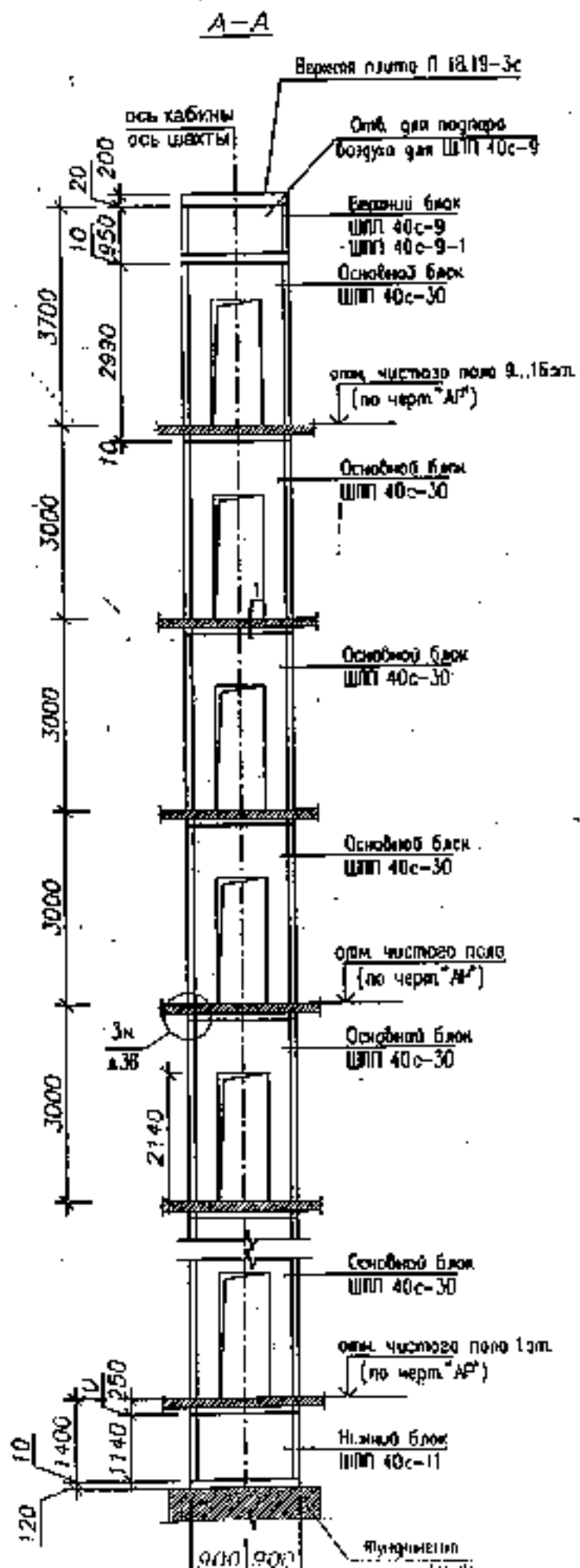
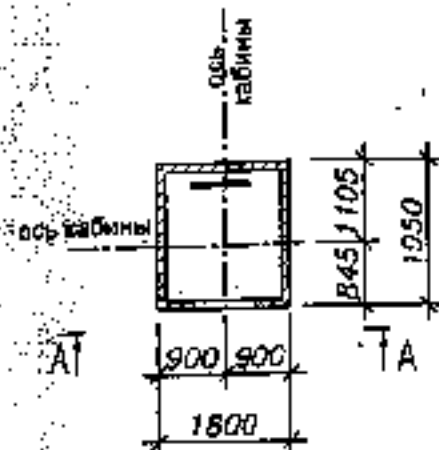
Лист	Наименования	Примечания
ПЗ	Пояснительная записка	2 листа
1	Схема расположения блоков шахты для зданий 9...16 эт. при высоте этажа 3.0м	
2	Схема расположения блоков шахты для зданий 17...25 эт. при высоте этажа 3.0м	
3	Схема расположения блоков шахты для зданий 9...16 эт. при высоте этажа 3.30м	
4	Схема расположения блоков шахты для зданий 17...25 эт. при высоте этажа 3.30м	
5	Нижний блок ШЛП 40с-11. План. Развертка стен	
6	Панель ПП 16.11-1с, ПП 16.11-2с Опалубка и армирование	
7	Панель ПП 19.11-1с Опалубка и армирование	
8	Нижний блок ШЛП 40с-14. План. Развертка стен	
9	Панель ПП 16.14-1с, ПП 16.14-2с Опалубка и армирование	
10	Панель ПП 19.14-1с, ПП 19.14-2с Опалубка и армирование	
11	Основной блок ШЛП 40с-30. План. Развертка стен	
12	Панель ПП 16.30 1с Опалубка и армирование	
13	Панель ПП 16.30-2с Опалубка и армирование	
14	Панель ПП 19.30-1с Опалубка и армирование	
15	Панель ПП 19.30-2с Опалубка и армирование	
16	Основной блок ШЛП 40с-33. План. Развертка стен	
17	Панель ПП 16.33-1с Опалубка и армирование	
18	Панель ПП 16.33-2с Опалубка и армирование	
19	Панель ПП 19.33-1с Опалубка и армирование	
20	Панель ПП 19.33-2с Опалубка и армирование	
21	Верхний блок ШЛП 40с-9. План. Развертка стен	
22	Панель ПП 16.9-1с Опалубка и армирование	
23	Панель ПП 19.9-1с, ПП 19.9-2с Опалубка и армирование	
24	Верхний блок ШЛП 40с-9-1. План. Развертка стен	
25	Вставка ШЛП 40с-5. План. Развертка стен	

Лист	Наименования	Примечания
26	Панель ПП 16.5-1с, ПП 16.5-2с Опалубка и армирование	
27	Панель ПП 19.5-1с, ПП 19.5-2с Опалубка и армирование	
28	Нижняя плита П 18.19-1с Опалубка и армирование	
29	Нижняя плита П 18.19-2с Опалубка и армирование	
30	Верхняя плита П 18.19-3с Опалубка и армирование	
31	Каркас пространственный КР 1. Каркас плоский КР 1	
32	Изделия закладные М 1... М 4	
33	Изделия закладные М 6, М 7	
34	Изделия закладные Мн 1, Мн 2 Петли П 1... П 5, П 7	
35	Изделия закладные Мн 3... Мн 5	
36	Рамка металлическая РМ 2	
37	Узлы 1...4, 7м, 9м	
38	Узлы 1м...3м, 8м	
39	Узлы 4м...6м	
40	Выборка стали (начало)	
41	Выборка стали (окончание)	

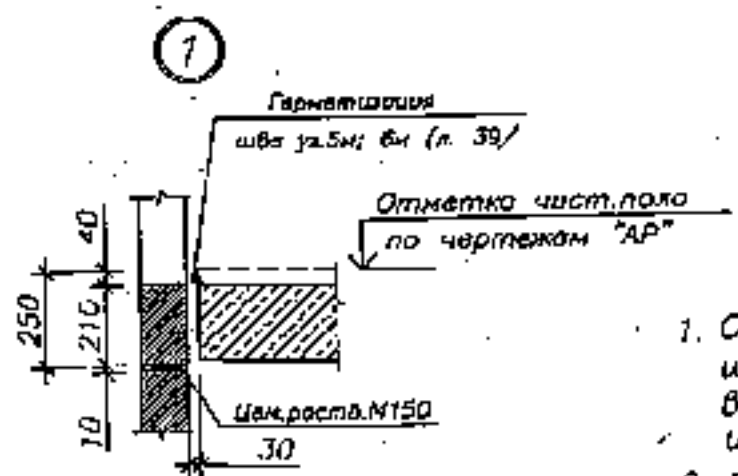
ИИ 01-04 В.2						
Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1.0; V=1.6						
Изм.	Код. уч.	Лист	док.	Подпись	Дата	
Исполнил	Соломтьева	Сол				
Разработала	Трофимова	Троф				
Гл. констр.	Гунов	Гунов			04.04	
Проб.	Гуров	Гуров				
Содержание альбома				Страниц	Лист	Листов
				Р	-	



План  
(Вид сверху)



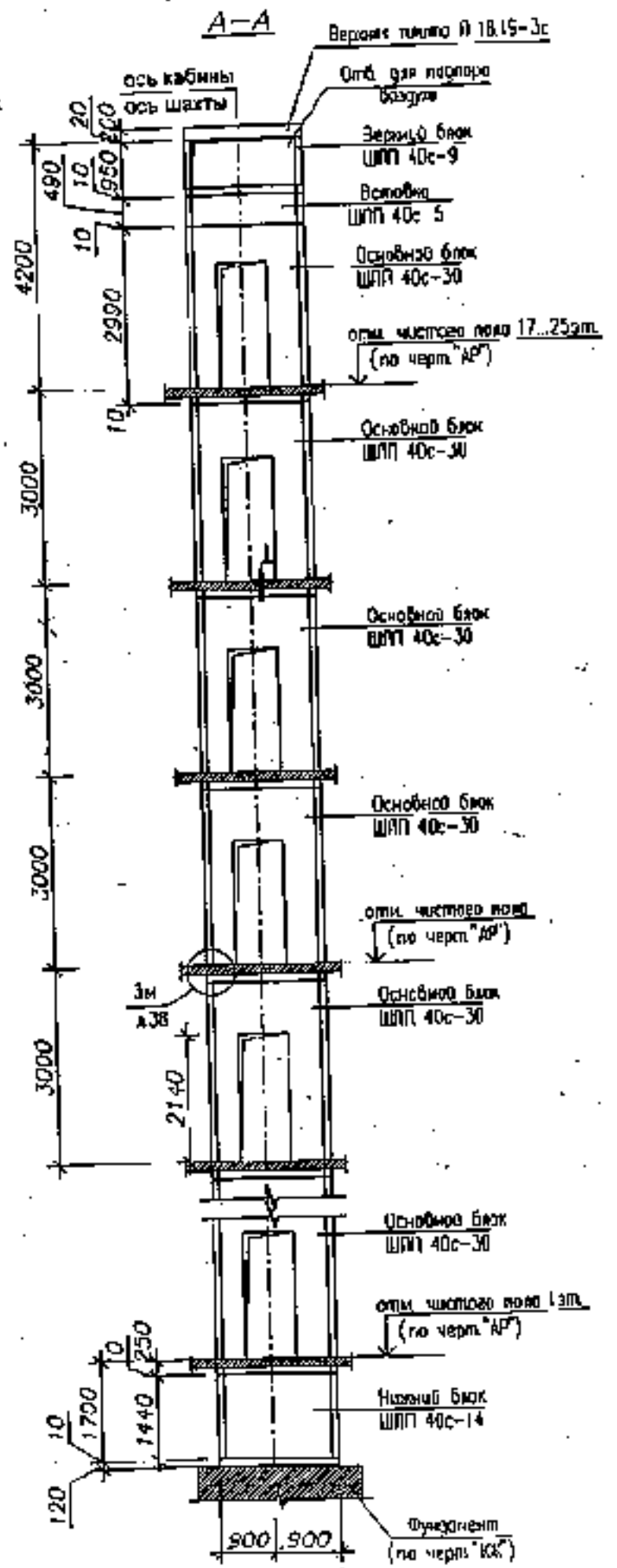
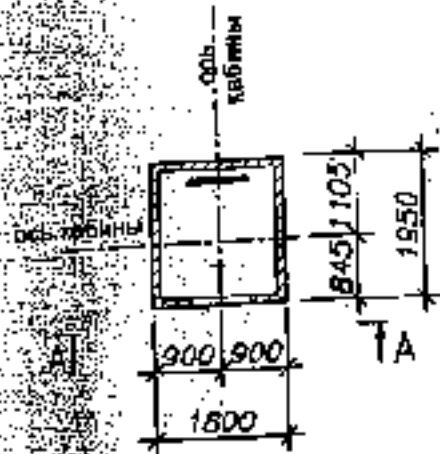
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
Здание до 9 эт.					
Сборочные единицы					
А.5		ШЛП 40с-11	1	3350	
А.11		ШЛП 40с-30	1	5450	
А.24		ШЛП 40с-9-1	1	2000	
А.30		П 18.19-3с	1	1750	
Здание от 10 до 16 эт.					
Сборочные единицы					
А.5.		ШЛП 40с-11	1	3350	
А.11		ШЛП 40с-30	1	5450	
А.21		ШЛП 40с-9	1	1610	
А.30		П 18.19-3с	1	1750	



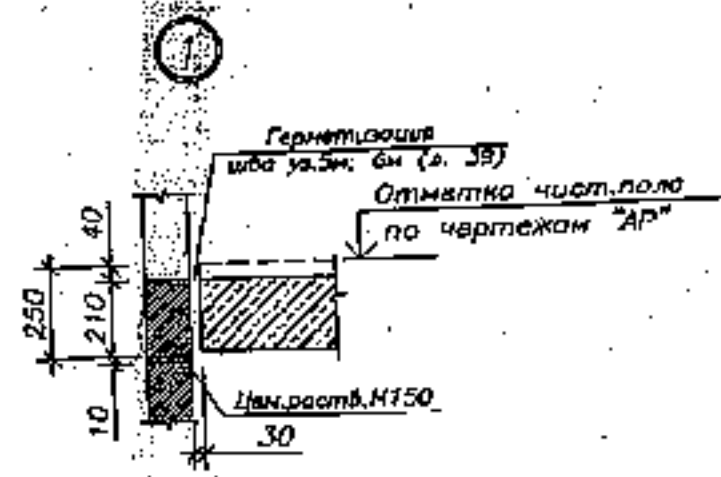
- Отклонение от вертикальной плоскости шахты не должно превышать 20мм по всей высоте, при этом разность диаметров шахты в плане не должна превышать 25мм.
- Все технологические отв. в стенках шахты после монтажа оборудования замонолитить по месту бетоном кл. В20.

					ИИ 01-04 В.2			
					Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,5			
Мен.	Колум.	Лист док.	Подпись	Дата	Схема расположения блоков шахты для здания 9...16 эт при высоте этажа 3.0м	Станд.	Лист	Листов
Исполнил	Сидянтюева	Сид				Р	1	
Разработал	Трофинова	Тр						
Г.я.констр.	Гуров	ГГ	04.04					
Проф.	Гуров	ГГ						

План  
(вид сверху)



Код по з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса едк.	Примеч.
		Здание от 17 до 25 эт.			
		Сборочные единицы			
	л.8	ШЛП 40с-14	1	3950	
	л.11	ШЛП 40с-30	1	5450	
	л.21	ШЛП 40с-9	1	1610	
	л.25	ШЛП 40с-5	1	1000	
	л.30	П 18.19-3с	1	1750	



- Отклонение от вертикальной плоскости шахты не должно превышать 20мм по всей высоте, при этом разность диагоналей шахты в плане не должна превышать 25мм.
- Все технологические отв. в стенках шахты после монтажа оборудования замонолитить по месту бетоном кл. В20.

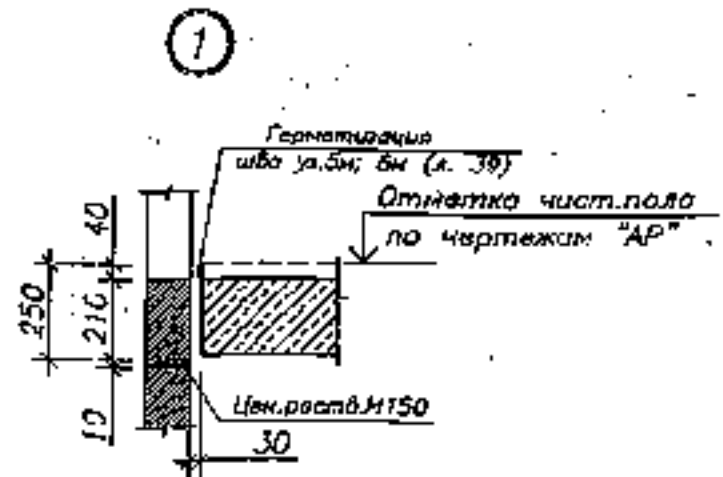
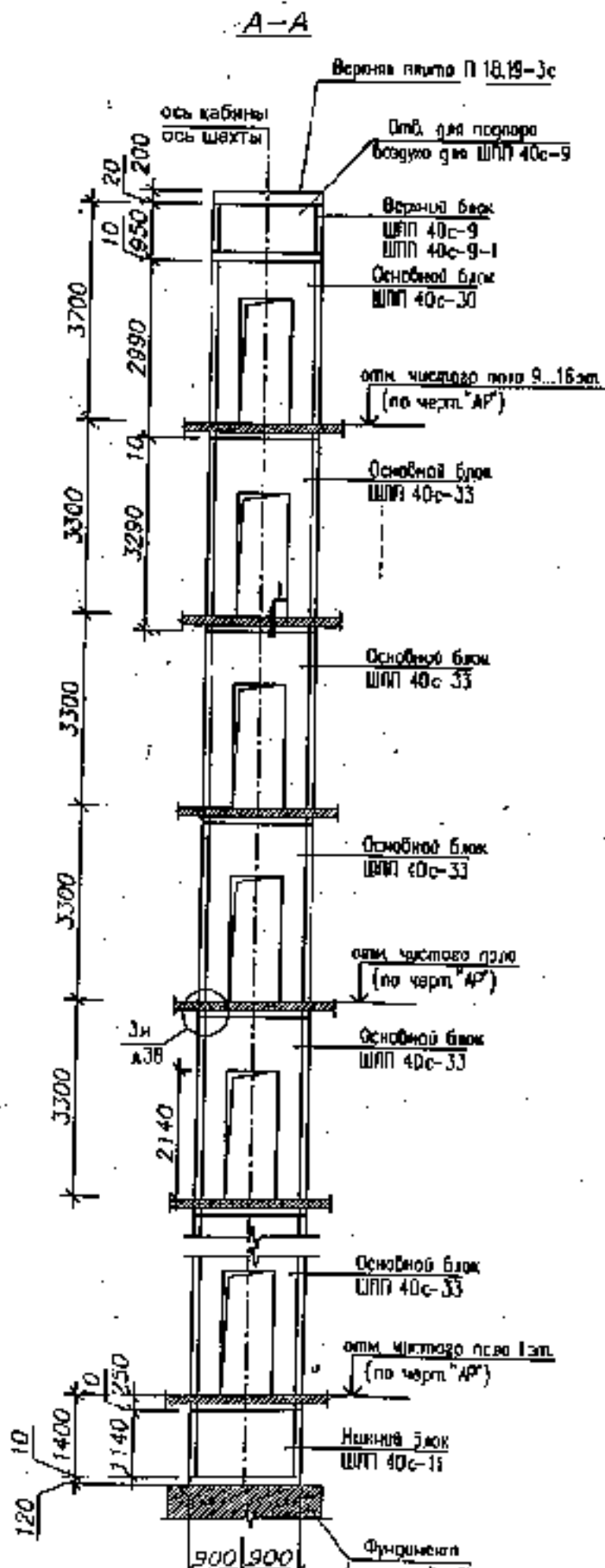
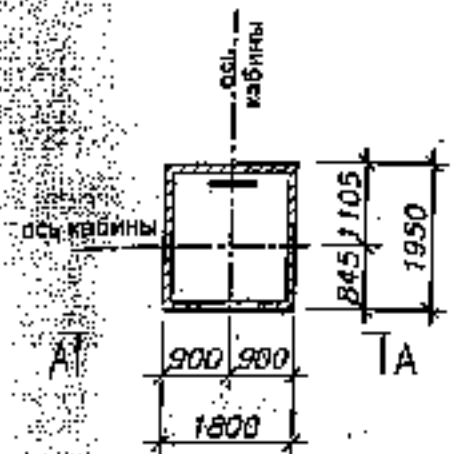
Изн.	Колум.	Лист док.	Подпись	Дата
Исполн.	Силантьева		Силантьева	
Разработ.	Трофимов		Трофимов	
Гл. констр.	Гуров		Гуров	04.04
Проб.	Гуров		Гуров	

ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

Схема расположения блоков шахты для зданий 17...25 эт при высоте этажа 3.0м	Стодия	Лист	Листов
	Р	2	

План  
(вид сверху)

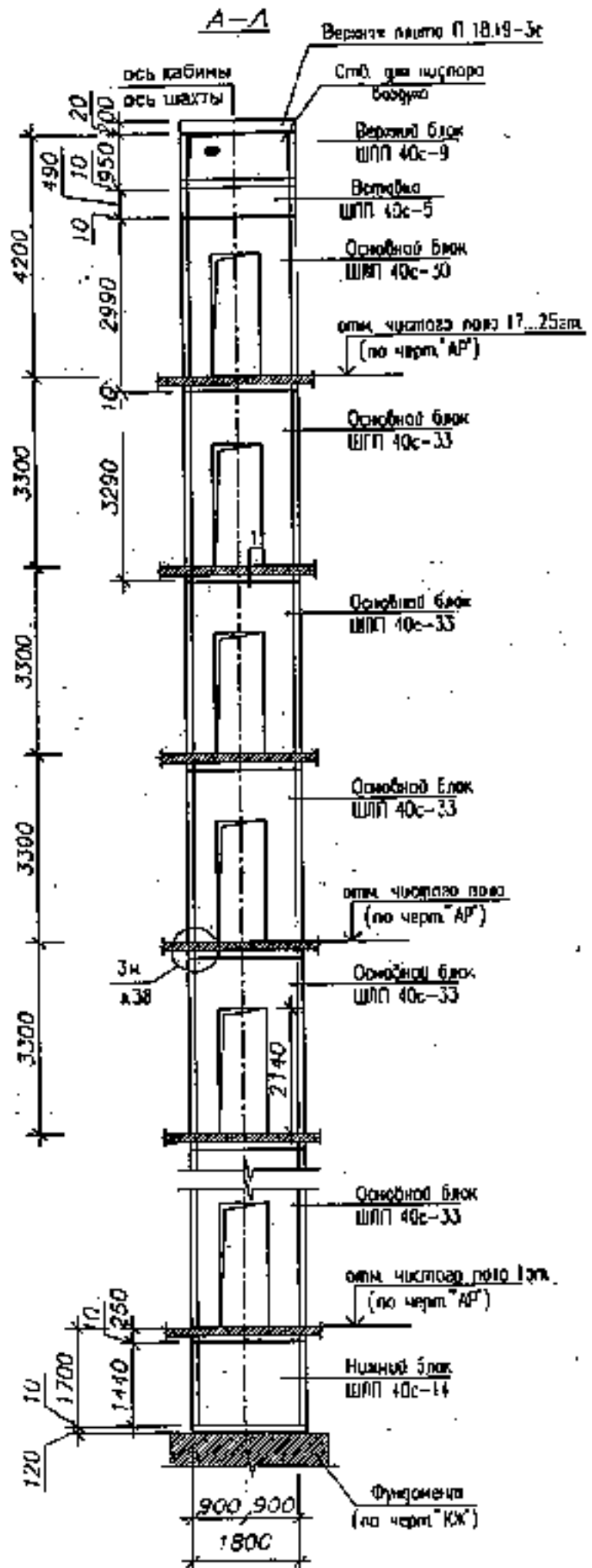
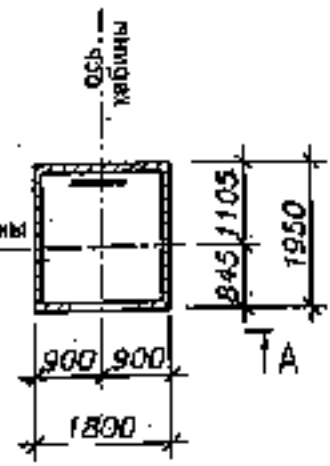


- Отклонение от вертикальной плоскости шахты не должно превышать 20мм по всей высоте, при этом разность диагоналей шахты в плане не должна превышать 25мм.
- Все технологические отв. в стенках шахты после монтажа оборудования замонолитить по месту бетоном кл. В20.

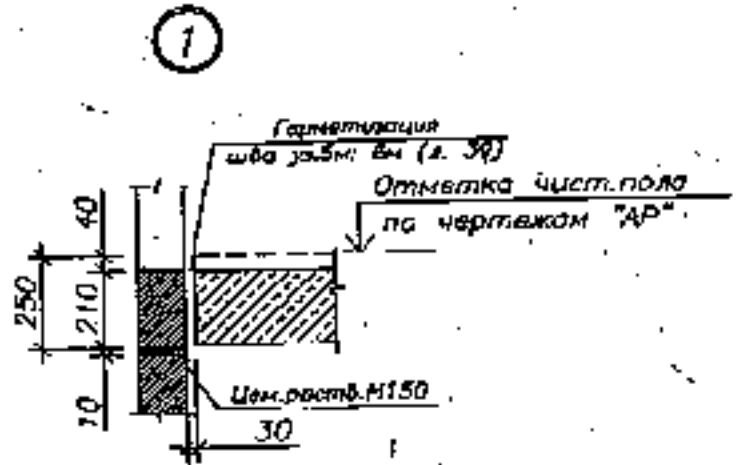
Марка п.с.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
Здание до 9 эт.					
Сборочные единицы					
	л.5	ШЛП 40с-11	1	3350	
	л.16	ШЛП 40с-33	1	6000	
	л.11	ШЛП 40с-30	1	5450	
	л.24	ШЛП 40с-9-1	1	2000	
	л.30	П 18.19-3с	1	1750	
Здание от 10 до 16 эт.					
Сборочные единицы					
	л.5	ШЛП 40с-11	1	3350	
	л.16	ШЛП 40с-33	1	6000	
	л.11	ШЛП 40с-30	1	5450	
	л.21	ШЛП 40с-9	1	1610	
	л.30	П 18.19-3с	1	1750	

ИИ 01-04 В.2						
Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6						
Изм.	Кол.ч.	Лист	Дата	Подпись	Дата	
Исполнил		Силамтеева		С.С.		
Разработал		Трафимова		Т.Т.		
Глав.инж.		Гуров		Г.Г.	08.04	
Даль		Гуров		Г.Г.		
Схема расположения блоков шахты для зданий 9...16 эт при высоте этажа 3.3м				Стация	Лист	Листов
				Р	3	

План  
(вид сверху)

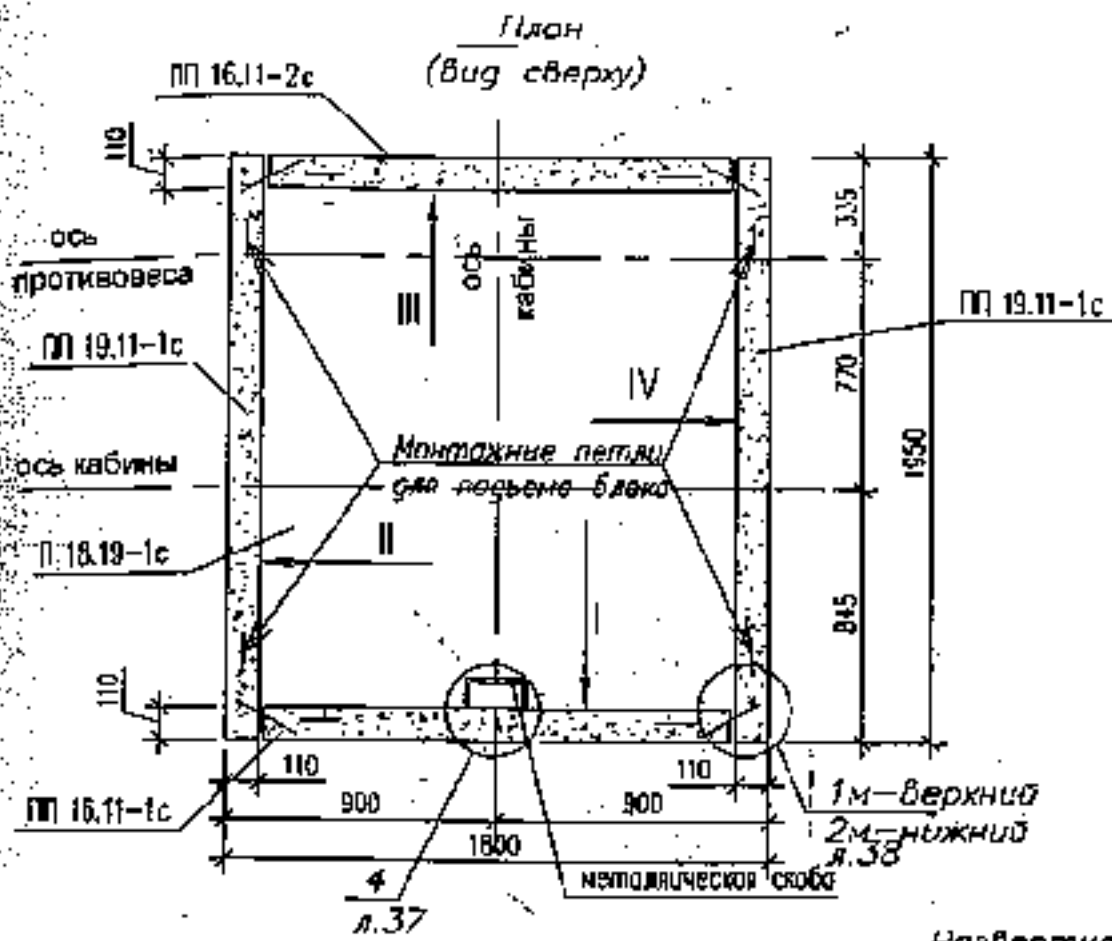


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
		Здание от 17 до 25 эт.			
		Сборочные единицы			
	л.8	ШЛП 40с-14	1	3950	
	л.16	ШЛП 40с-33	1	6000	
	л.11	ШЛП 40с-30	1	5450	
	л.21	ШЛП 40с-9	1	1610	
	л.25	ШЛП 40с-5	1	1000	
	л.30	П 18.19-3с	1	1750	



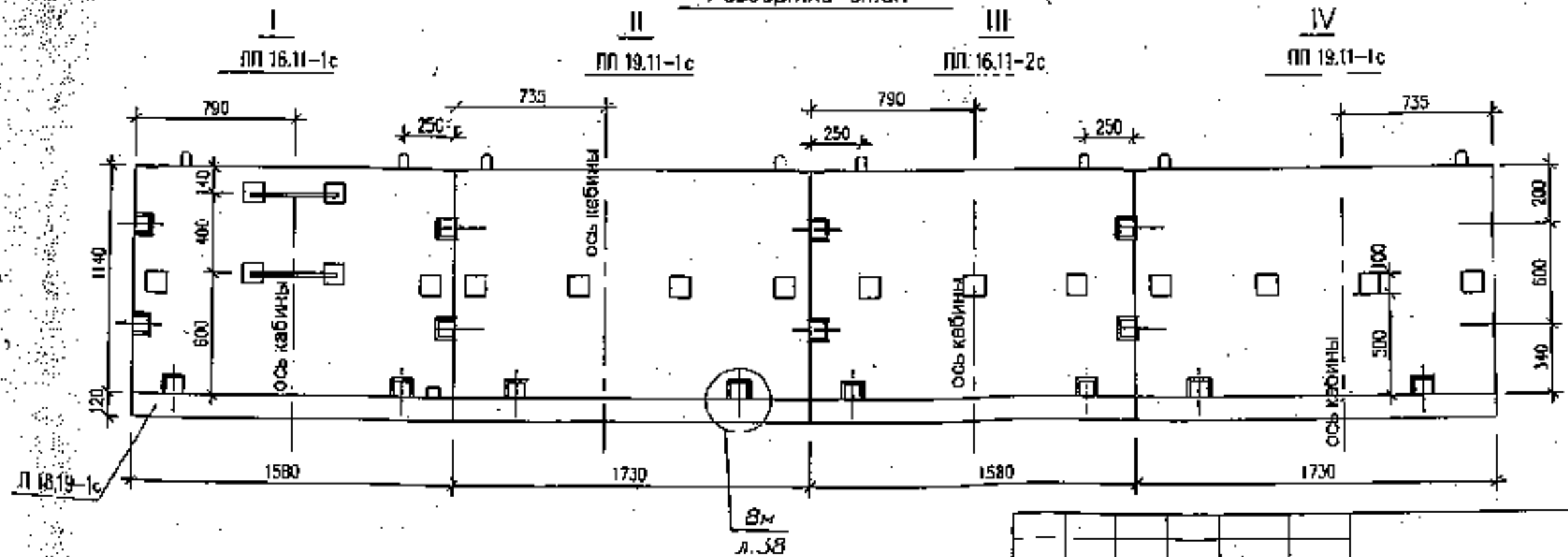
- Отклонение от вертикальной плоскости шахты не должно превышать 20мм по всей высоте, при этом разность диагоналей шахты в плане не должна превышать 25мм.
- Все технологические отв. в стенках шахты после монтажа оборудования замаскировать по месту бетоном кл. В20.

					ИИ 01-04 В.2		
					Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6		
Изм.	Кол.	Лист	Док.	Год	С-дмия	Лист	Листов
Исполнил		Силантьев	Сев		Р	4	
Разработал		Трофимов	Лид				
Гл.констр.		Гуров	Лид				
Проб.		Гуров	Лид				
					Схема расположения блоков шахты для здания 17...25 эт при высоте этажа 3.3м.		
					СПБ ЗНИИПИ		



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг, общ.	Примеч.
Сборочные единицы					
	л. 6	ПП 16.11-1с	1	500	
	л. 6	ПП 16.11-2с	1	500	
	л. 7	ПП 19.11-1с	2	650	
	л. 28	ПП 18.19-1с	1	1050	

Развертка стен



1. Петли на почвах ПП 16.11-1с, ПП 15.11-2с обрезать после сборки объемного блока.

ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

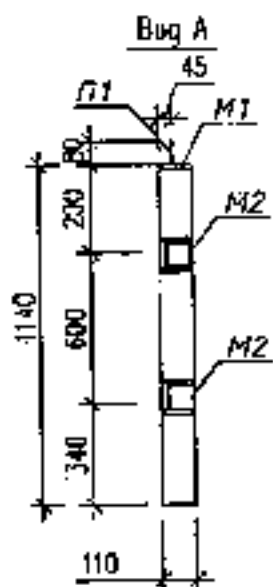
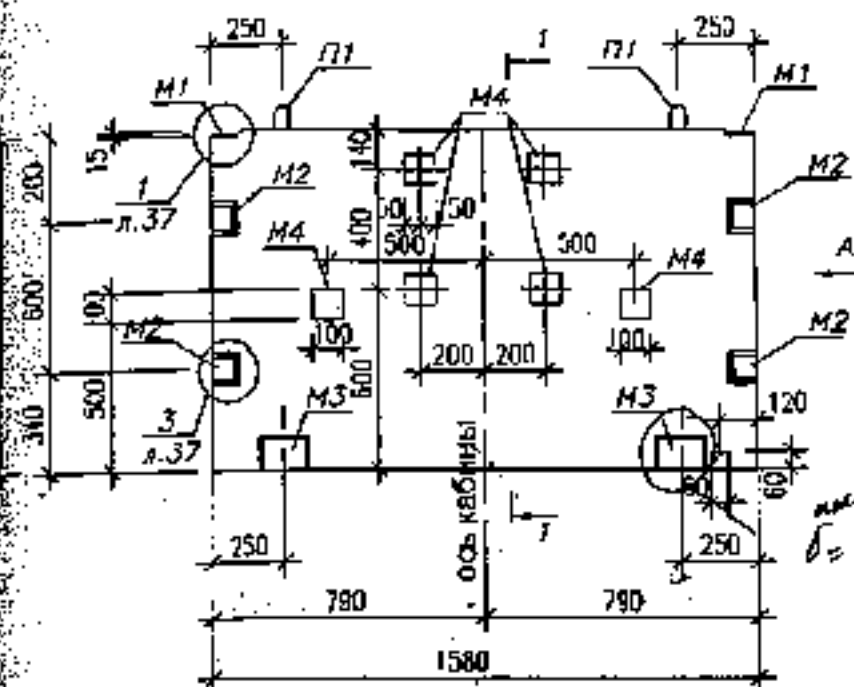
Кем.	Кая.уч.	Лист	зак.	Подпись	Дата
Исполнил	Селянтьева			<i>Селянтьева</i>	
Разработал	Трофимова			<i>Трофимова</i>	
Гл.констр.	Гуров			<i>Гуров</i>	
Проб.	Гуров			<i>Гуров</i>	

Нижний блок ШЛП 40с-11.  
План. Развертка стен

Стадия	Лист	Масса
Р	5	3350

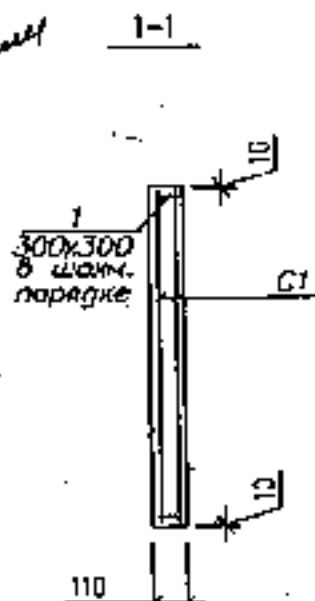
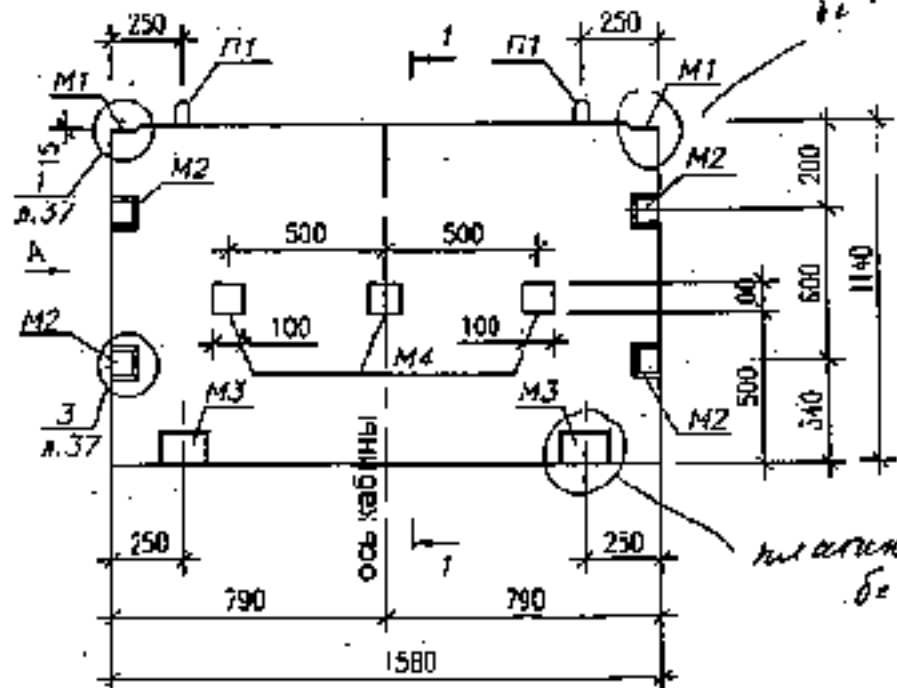
СПб ЭНЦПИ

ПП 16.11-1с  
Вид с внутренней стороны



толщина к  
б = 25 мм

ПП 16.11-2с  
Вид с внутренней стороны



б = 15 мм

толщина к  
б = 25 мм

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса едкг	Примеч.
ПП 16.11-1с					
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 $\frac{58\text{рI}-150}{58\text{рI}-150}$ 1560x1120	2	3,6	
1	ГОСТ 5781	Ø10АН L=100	24	0,06	
М1	л.32	Защ.деталь М1	2	1,55	
М2	л.32	Защ.деталь М2	4	1,91	
М3	л.32	Защ.деталь М3	2	1,80	
М4	л.32	Защ.деталь М4	6	1,23	
	л.37 узел 4	Слобо Ø20АН L=900	2	2,3	
П1	л.34	Петля П1	2	1,88	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,2		
ПП 16.11-2с					
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 $\frac{58\text{рI}-150}{58\text{рI}-150}$ 1560x1120	2	3,6	
1	ГОСТ 5781	Ø10АН L=100	24	0,06	
М1	л.32	Защ.деталь М1	2	1,55	
М2	л.32	Защ.деталь М2	4	1,91	
М3	л.32	Защ.деталь М3	2	1,80	
М4	л.32	Защ.деталь М4	3	1,23	
П1	л.34	Петля П1	2	1,88	
Материалы					
	ГОСТ 26633-91	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,2		

ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

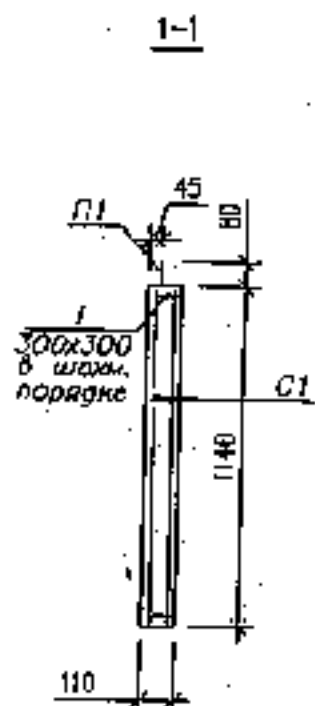
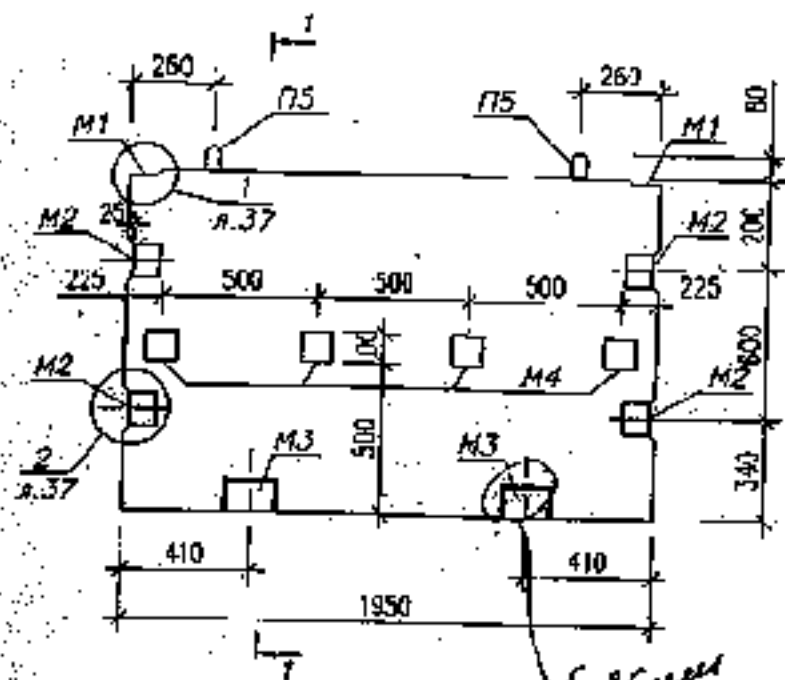
Исполн.	Составитель	Провер.	Дата
Составитель	Составитель	Провер.	Дата
Разработчик	Трофимова	Провер.	Дата
Гл. констр.	Гуров	Провер.	Дата
Прот.	Гуров	Провер.	Дата

Панели ПП 16.11-1с, ПП 16.11-2с  
Опалубка и армирование

Страна	Лист	Масса
Р	6	500

СПб ЗНИИП

ПП 19.11-1с  
Вид с внутренней стороны

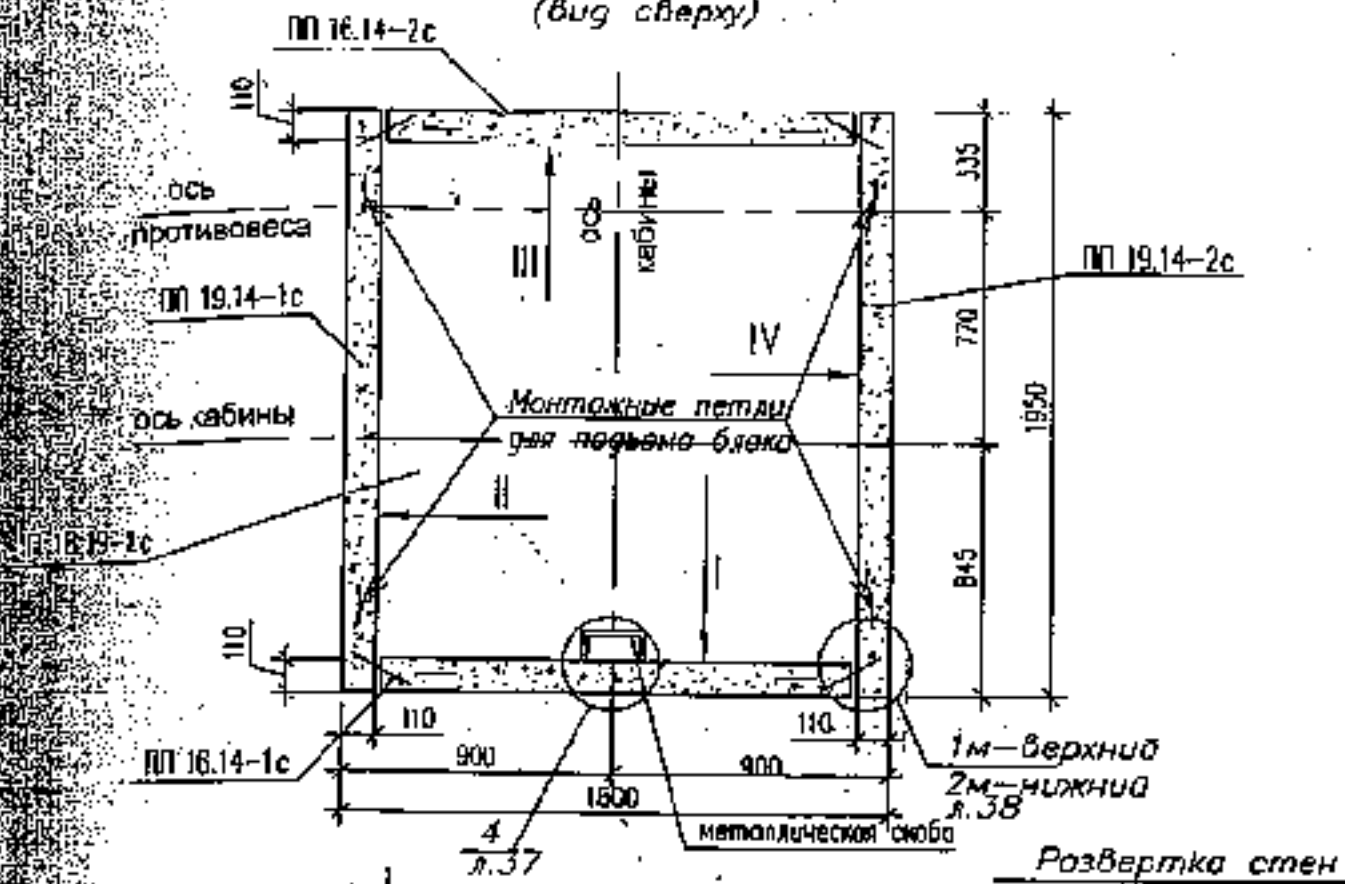


в. В. Селев  
к.с.а.м.к.

Марка ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг, обш.	Примеч
		Сборочные единицы			
С1		Сетка С1 <sup>5801-150</sup> 1930x1120	2	4,3	
	ГОСТ 5781	«10мм L=100»	28	0,06	
М1	д.32	Захл.деталь М1	2	1,55	
М2	д.32	Захл.деталь М2	4	1,91	
М3	д.32	Захл.деталь М3	2	1,80	
М4	д.32	Захл.деталь М4	4	1,23	
П5	д.34	Пята П5	2	2,76	
		Материалы	обш.		
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,25		

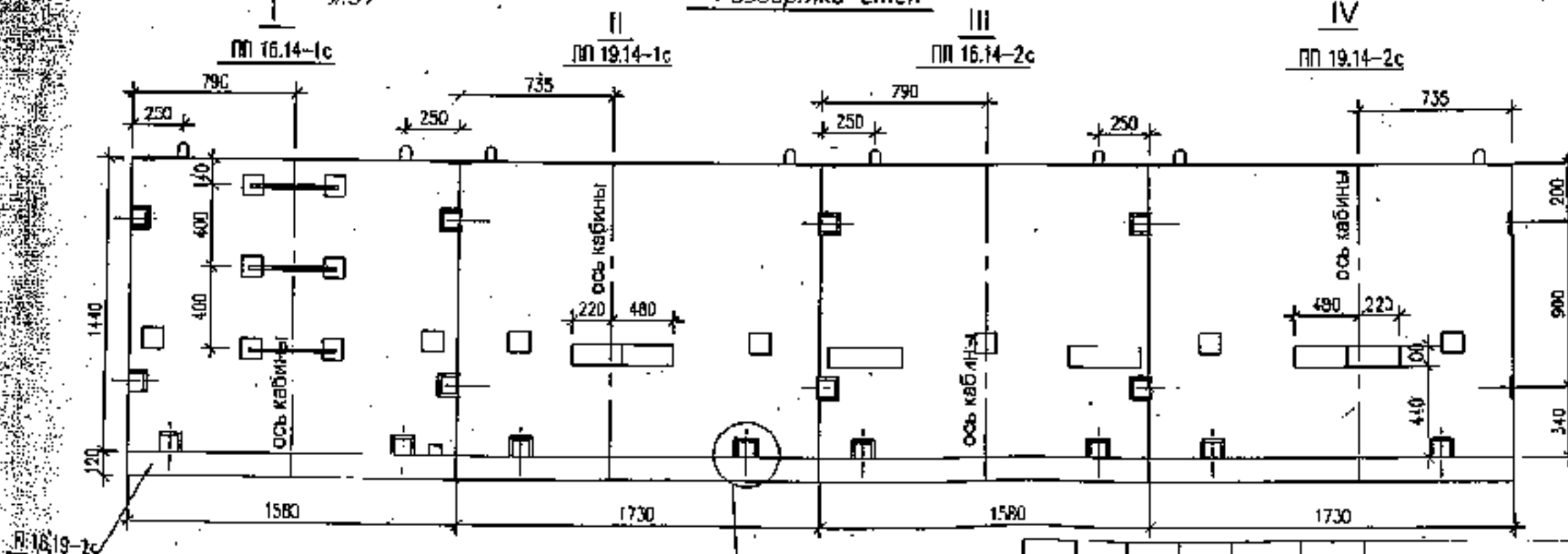
					ИИ 01-04 В.2			
					Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6			
Исполн.	Кодч.	Лист	Зак.	Подпись	Дата	Стация	Лист	Масса
Силантуба						Р	7	650
Разработал						Панель ПП 19.11-1с Опалубка и армирование		
Г.А.Констр.	Гуров				01.09			
Проб.	Гуров					СП = ЗИЛ-ВМ		

План  
(вид сверху)



Развертка стен

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
		Сборочные единицы			
	л.9	ПП 16.14-1с	1	650	
	л.9	ПП 16.14-2с	1	650	
	л.10	ПП 19.14-1с	1	800	
	л.10	ПП 19.14-2с	1	800	
	л.29	ПП 18.19-2с	1	1050	



1. Петли по схеме ПП 16.14-1с, ПП 16.14-2с  
обрезать после сборки объемного блока.

8м  
л. 38

ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт  
лифтов Q-400, V=1,0, V=1,6

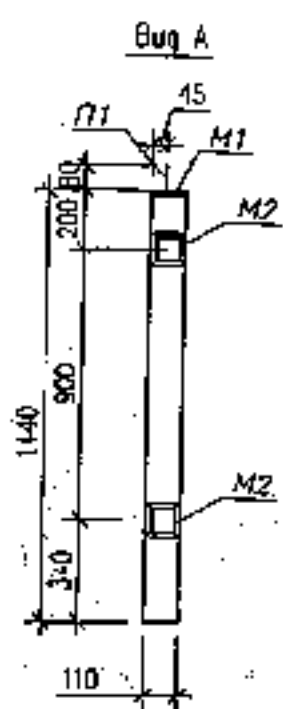
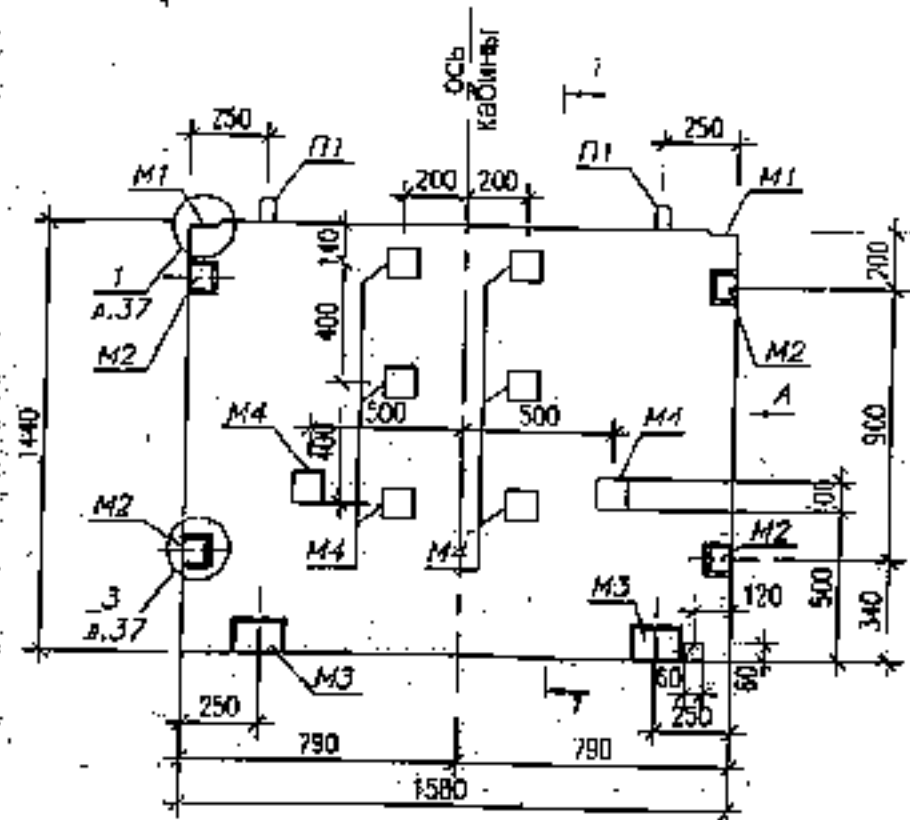
Изм.	Кол.ч.	Лист	док.	Подпис.	Дата
Исполнил				Сидяченко	
Разработал				Трапимова	
Глав.инж.				Гуров	04.04
Проз.				Гуров	

Нижний блок ШЭП 4Сс-14ф  
Плен. Развертка стен.

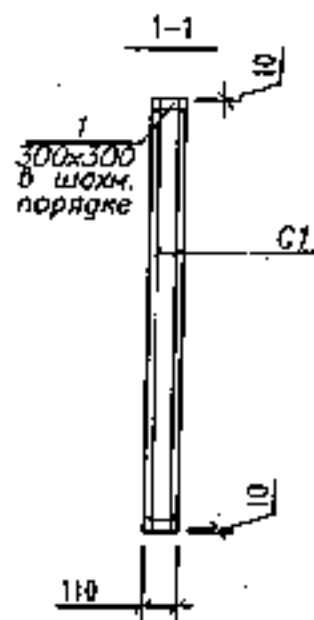
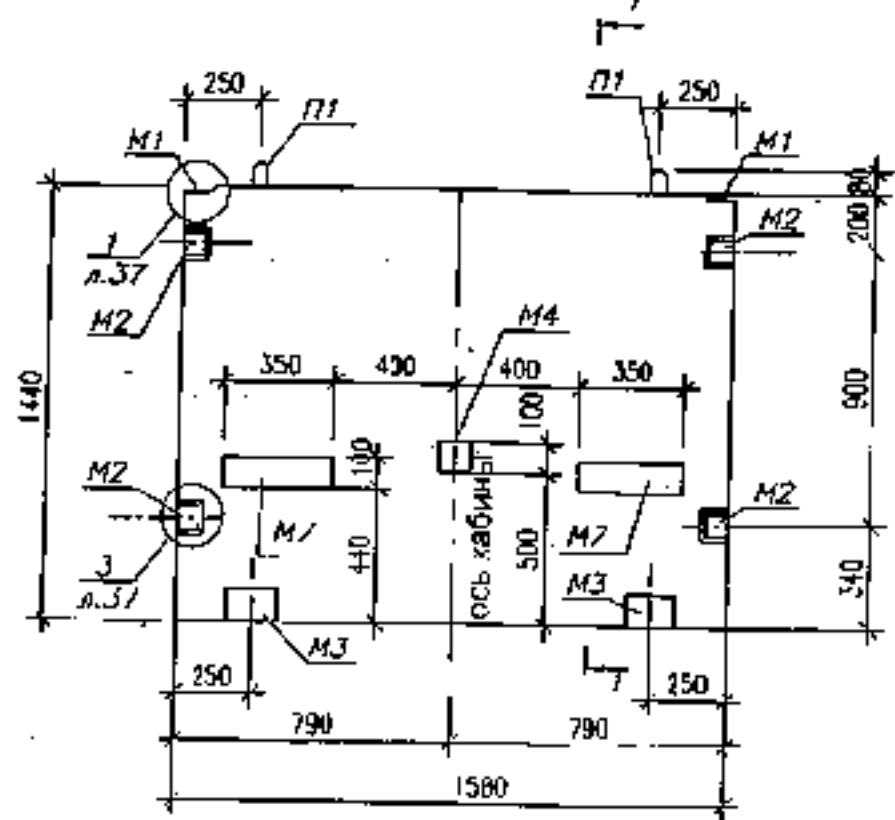
Стодия	Лист	Масса
Р	8	3950

СПб ЭТМГ

ПП 16.14-1с  
Вид с внутренней стороны



ПП 16.14-2с  
Вид с внутренней стороны



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг,объ	Примеч
ПП 16.14-1с					
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 $\frac{580 \times 150}{580 \times 150}$ 1930x1420	2	4,5	
	ГОСТ 5781	Ø10AIII L=100	30	0,06	
M1	л.32	Закл.деталь M1	2√	1,55	
M2	л.32	Закл.деталь M2	4√	1,91	
M3	л.32	Закл.деталь M3	2√	1,80	
M4	л.32	Закл.деталь M4	8√	1,23	
	л. 37 узел 4	Ø20H Скоба L=900	3	2,3	
П1	л.34	Петля П1	2√	1,88	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,25		
ПП 16.14-2с					
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 $\frac{580 \times 150}{580 \times 150}$ 1930x1420	2	4,5	
1	ГОСТ 5781	Ø10AIII L=100	30	0,06	
M1	л.32	Закл.деталь M1	2√	1,55	
M2	л.32	Закл.деталь M2	4√	1,91	
M3	л.32	Закл.деталь M3	2√	1,80	
M4	л.32	Закл.деталь M4	1√	1,23	
M7	л.33	Закл.деталь M7	2√	3,24	
П1	л.34	Петля П1	2√	1,88	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,25		

ИИ 01-04 В.2

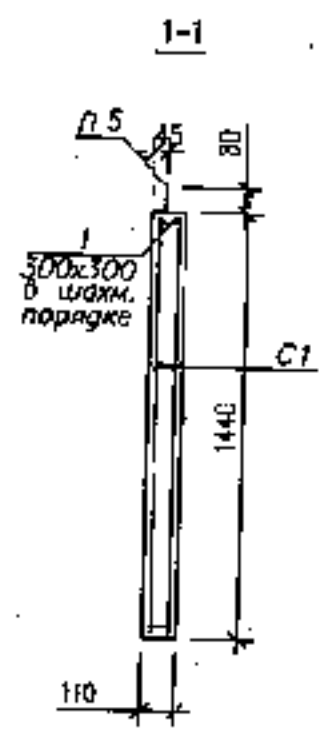
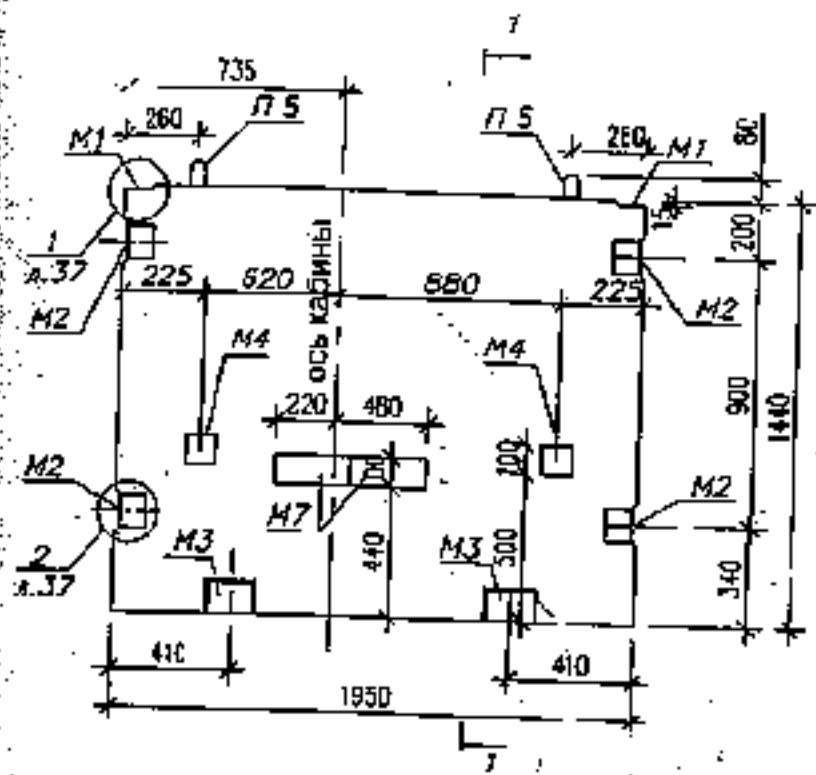
Объемные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

Изм.	Кол.уч.	Пост.док.	Подпись	Дата
Исполнил		Силанкина	Силанкина	
Разработал		Трафимова	Трафимова	
Гл.констр.		Гуров	Гуров	
Проб.		Гуров	Гуров	

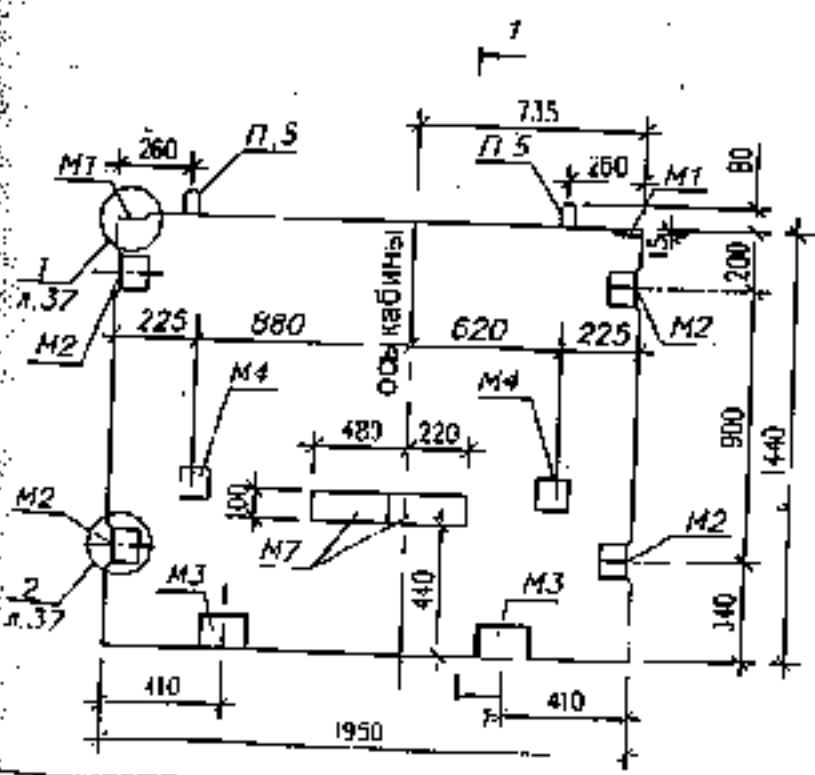
Панели ПП 16.14-1с, ПП 16.14-2с. Опалубка и армирование	Стация	Лист	Масса
	Р	9	650

СПб ЗНИИП

ПП 19.14-1с  
Вид с внутренней стороны



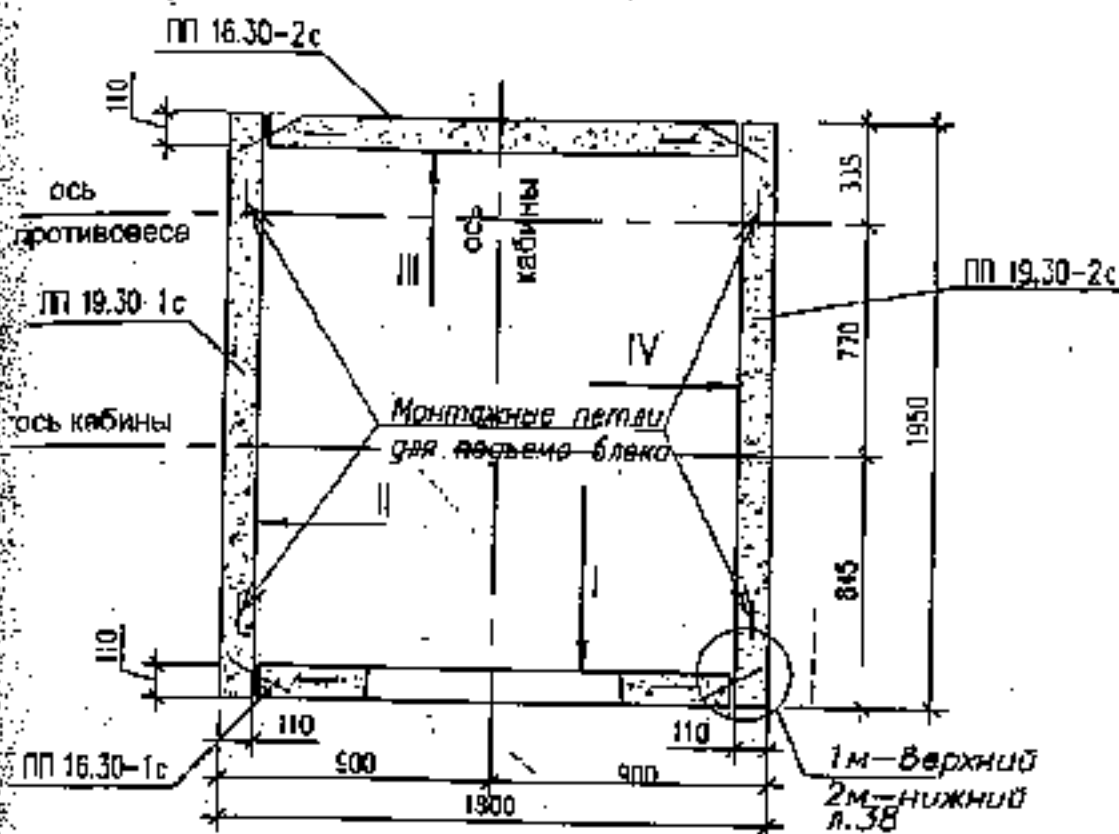
ПП 19.14-2с  
Вид с внутренней стороны



Марка проз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
		ПП 19.14-1с, ПП 19.14-2с			
		Сборочные единицы			
		Сетка С1 580х150 1950х1420	2	5.4	
	ГОСТ 5781	П10АН L=100	35	0.06	
	А.32	Закл.деталь М1	2√	1.55	
	А.32	Закл.деталь М2	4√	1.91	
	А.32	Закл.деталь М3	2√	1.80	
	А.32	Закл.деталь М4	2√	1.23	
	А.33	Закл.деталь М7	2√	3.24	
	А.34	Лента П5	2	2.76	
		Материалы			
	ГОСТ 26833-91	Бетон тяжелый В22,5м³	0,31		

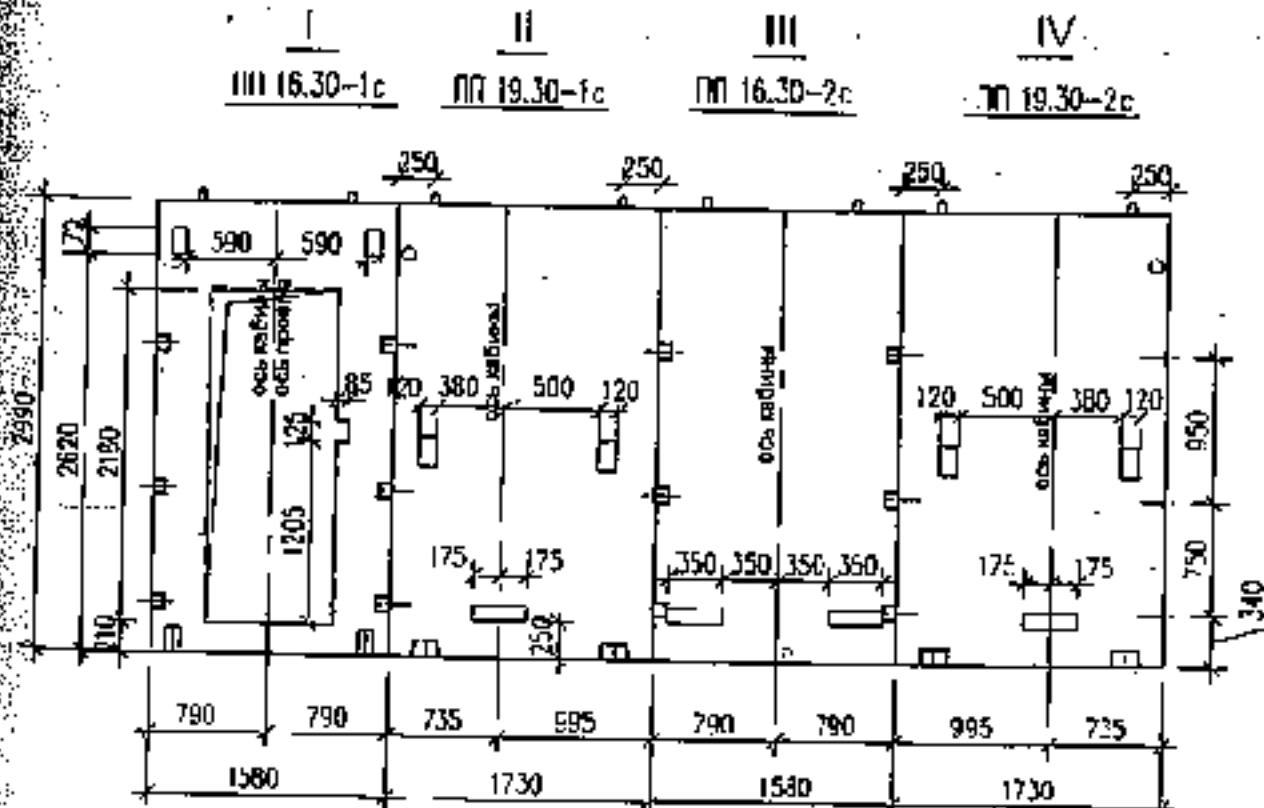
					ИИ 01-04 В.2				
					Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6				
Изм.	Кол.ч.	Лист	док.	Подпись	Дата	Ганель ПП 19.14-1с, ПП 19.14-2с Спалубка и армирование	Стр. дия	Лист	Масса
Исполнил			Сижантьева	Сед			Р	10	800
Разработал			Трофимов	Троф					
Гл. констр.			Гуров	Гур	12.04.04				
Проз.			Гурев	Гур					

План  
(вид сверху)



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
		Сборочная единица			
	л. 12	ПП 16.30-1с	1	850	
	л. 13	ПП 16.30-2с	1	1300	
	л. 14	ПП 19.30-1с	1	1650	
	л. 15	ПП 19.30-2с	1	1650	

Развертка стен



1. Петли на панелях ПП 16.30-1с, ПП 16.30-2с обрезать после сборки объемного блока.

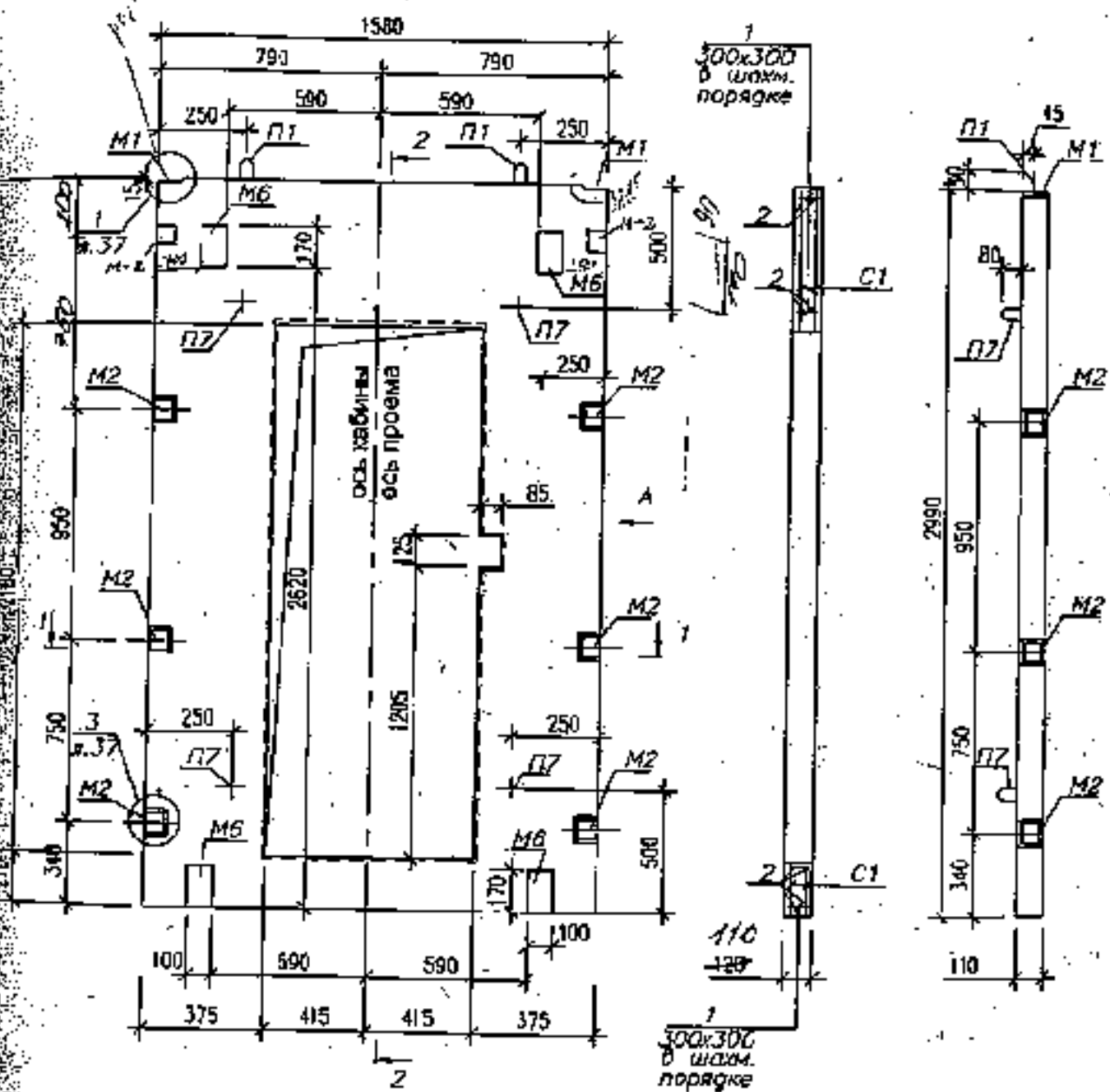
ИИ 01-04 В.2					
Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Фок.	Подпись	Дата
Исполнил	Силамьева			Сол	
Разработал	Трафимова			Т.Т.	
Гл. констр.	Гуров			Г.Г.	
Пров.	Гуров			Г.Г.	
Основной блок ШЛЛ 40с-30/л.к				Стодия	Лист
План. Развертка стен				Р	11
				Масса	5450
СПб ЭНИИПИ					

ПП 16.30-1с

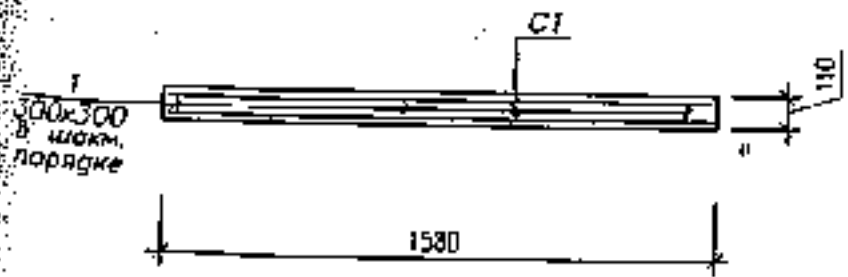
Вид с внутренней стороны

2-2

Вид А



1-1



Марка Груз	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
		Сборочные единицы			
		Сетка С1 $\frac{58 \times 150}{58 \times 150}$ 1560x2970	2	9.2	
	ГОСТ 5781	$\phi 10$ III L=100	66	0.06	
	ГОСТ 5781	$\phi 12$ III L=1560	8	1.39	
	л.32	Закл.деталь М1	2	1.55	
	л.32	Закл.деталь М2	8	1.91	
	л.33	Закл.деталь М5	4	1.51	
	л.34	Петля П1	2	1.88	
	л.34	Петля П7	1	1.68	
		Материалы			
	ГОСТ 26533	Бетон тяжелый В22,5 м <sup>3</sup>	0.33		

монтаж на поддон  
 $\delta = 15 \text{ мм}$

лр-1-5 L-1580 = 20  
лр-1-5 L-2970 = 11

П1 30 46 40

ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

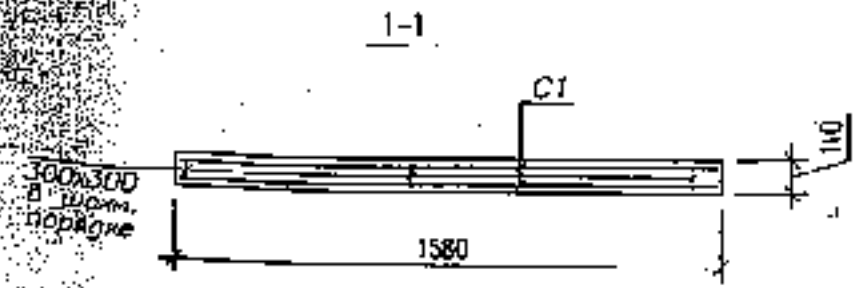
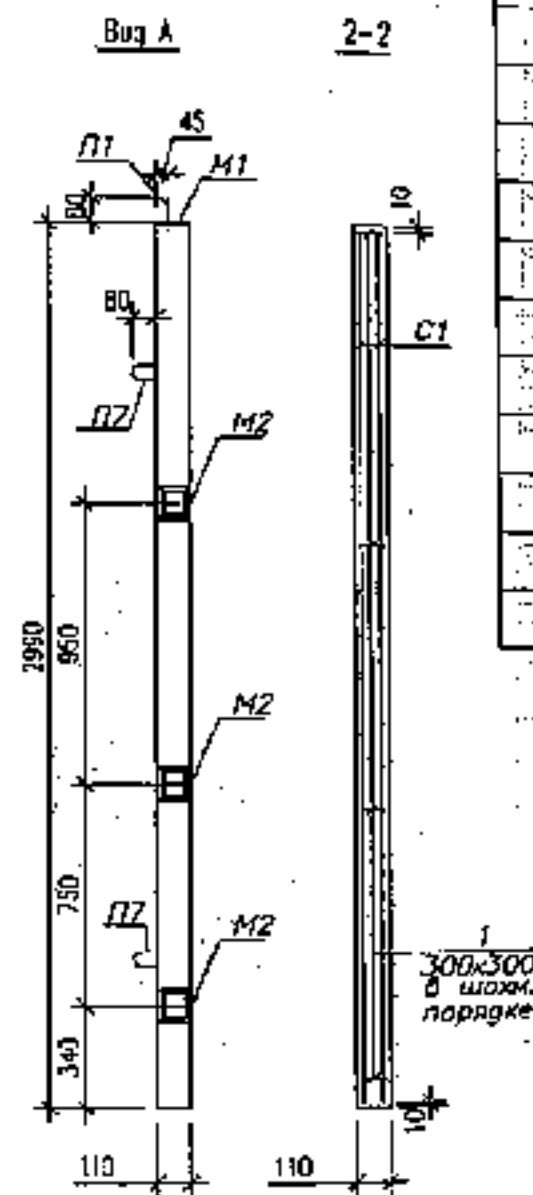
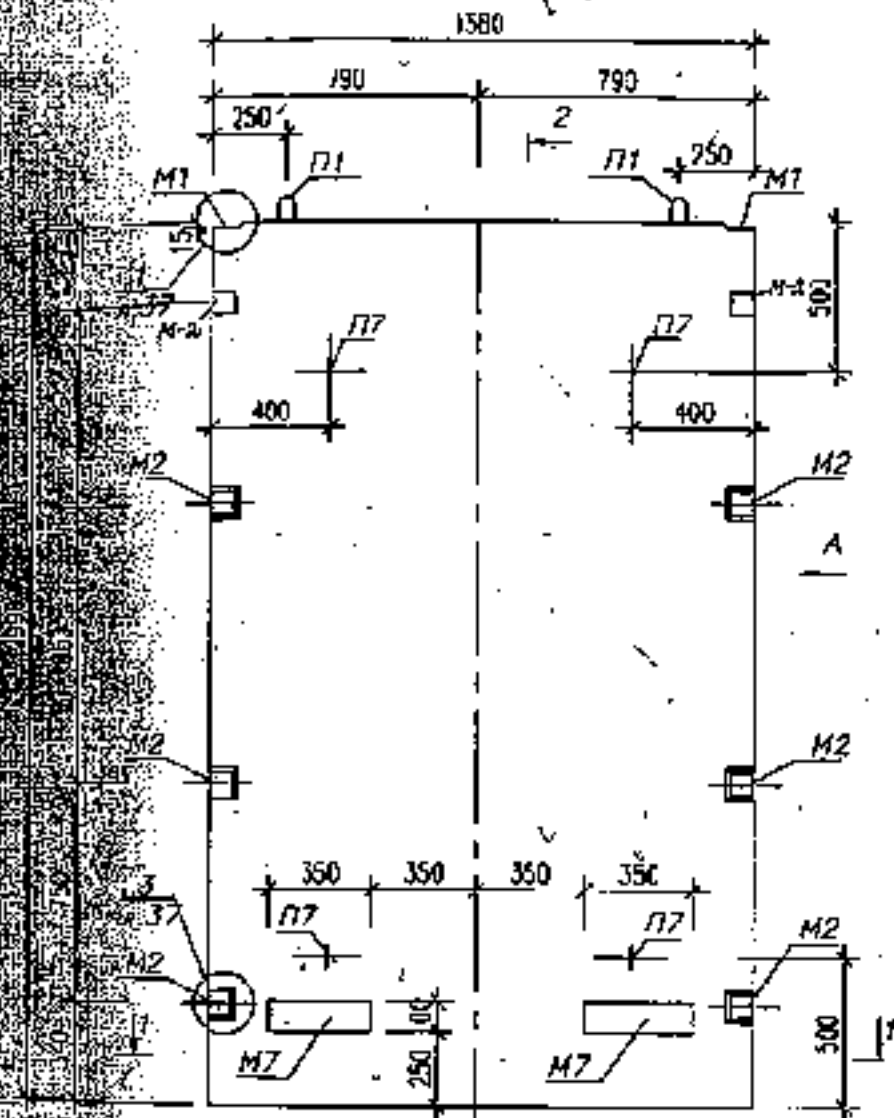
Имя	Кол.ч	Лист	дик.	Подпись	Дата
Исполнил				Силантьев	
Разработал				Росин	
в.констр.				Гуров	
Проб.				Гуров	

Стация	Лист	Масса
Р	12	850

Панель ПП 16.30-1с  
Опалубке и армирование

СПб ЗНИИПИ

ПП 16.30-2с  
Вид с внутренней стороны



Марка псэ.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
Сборочные единицы					
С1	ГОСТ 5781	Сетка С1 580x150 / 580x150 1560x2970	2	9.2	
М1	л.32	Защ.деталь М1	2	1.55	
М2	л.32	Защ.деталь М2	8	1.31	
М7	л.33	Защ.деталь М7	2	3.24	
П1	л.34	Петля П1	2	1.88	
П7	л.34	Петля П7	4	1.66	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м³	0.52		

плитки на поддоне  
δ = 15 мм

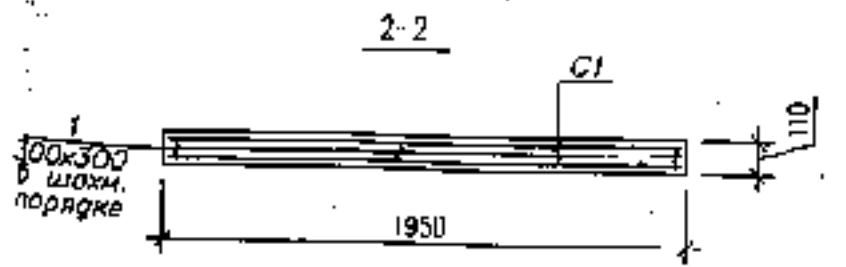
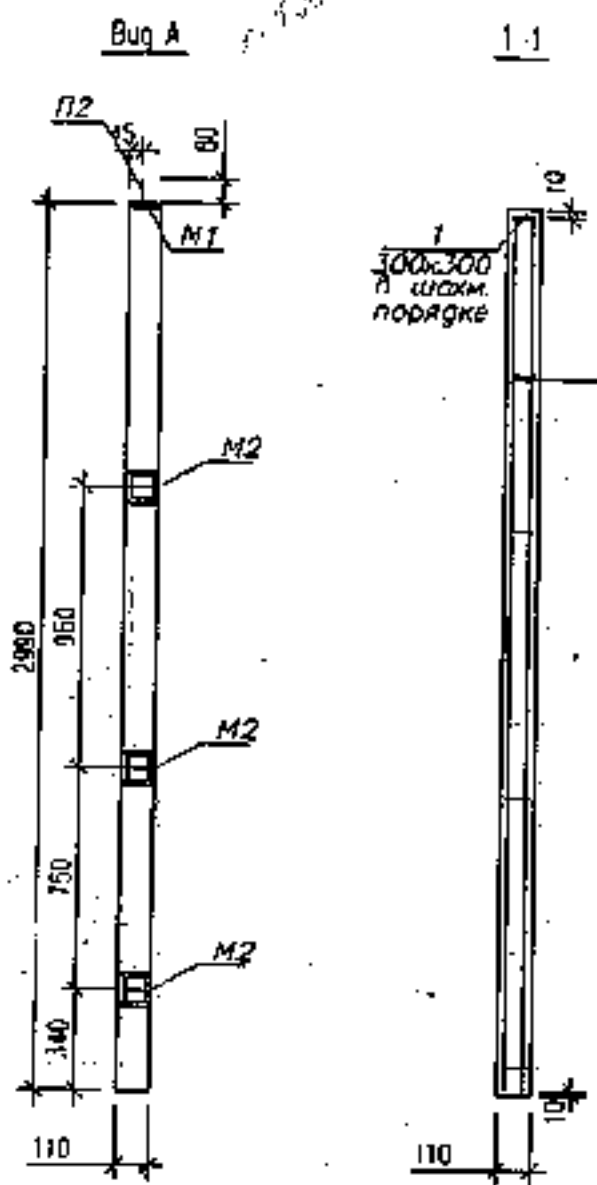
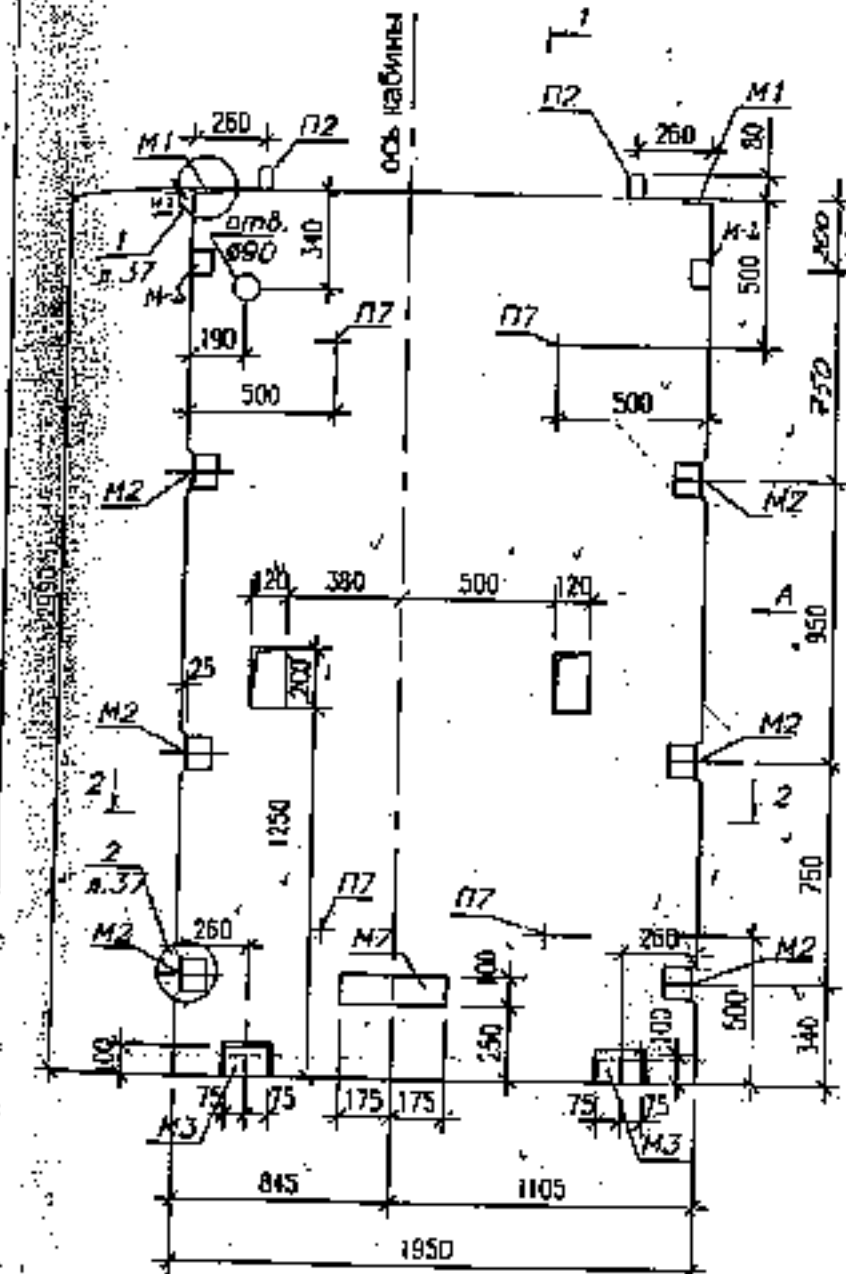
лр. 1-5 L = 1560 = 20  
лр. 1-5 L = 2970 = 11

16.30.16 2с

					ИИ 01-04 В.2		
					Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6		
Изм.	Кому	Лист док.	Подпись	Дата	Станд.	Лист	Масса
	Исполнил	Силантьева	Сед		Р	13	1300
	Разработал	Трозинова	Тр				
	Гл. констр.	Гуров	Гур	04.11			
	Проб.	Гуров	Гур				
					Панель ПП 16.30-2с Опалубка и армирование		
					СПб ЗНИИПИ		

ПП 19.30-1с

Вид с внутренней стороны



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 $\frac{50 \times 150}{50 \times 150}$ 1930x2970	2	11.1	
	ГОСТ 5781	#10АН L=100	70	0.06	
M1	д.32	Защ.деталь M1	2	1.55	
M2	д.32	Защ.деталь M2	8, 8	1.91	
M3	д.32	Защ.деталь M3	2	1.80	
M7	д.33	Защ.деталь M7	1	3.24	
П2	д.34	Петля П2	2	3.85	
П7	д.34	Петля П7	4	1.66	
Материалы					
	ГОСТ 25633	Бетон тяжелый В22.5м <sup>3</sup>		0.64	

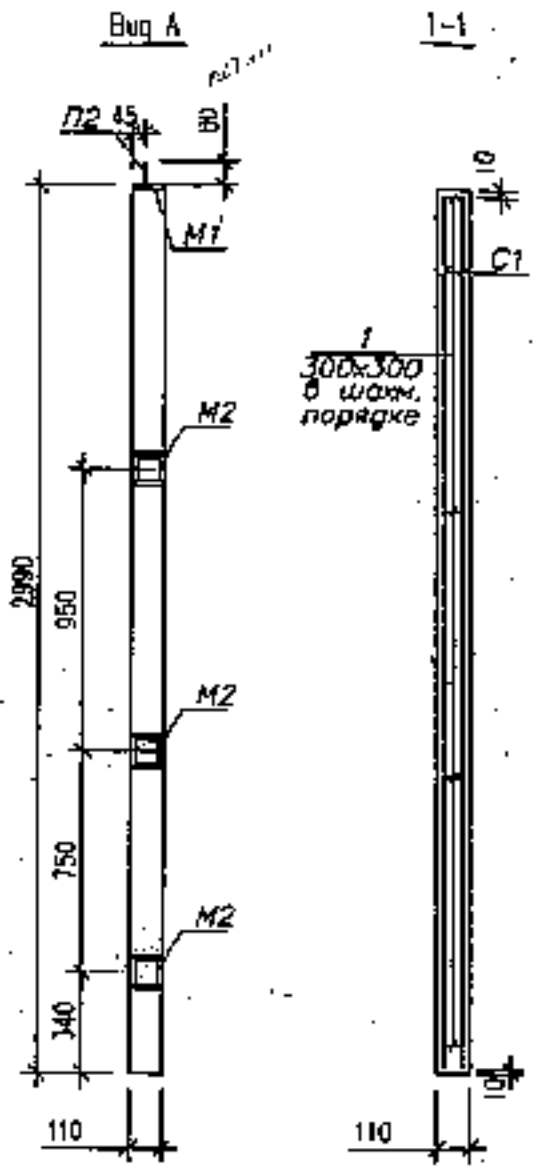
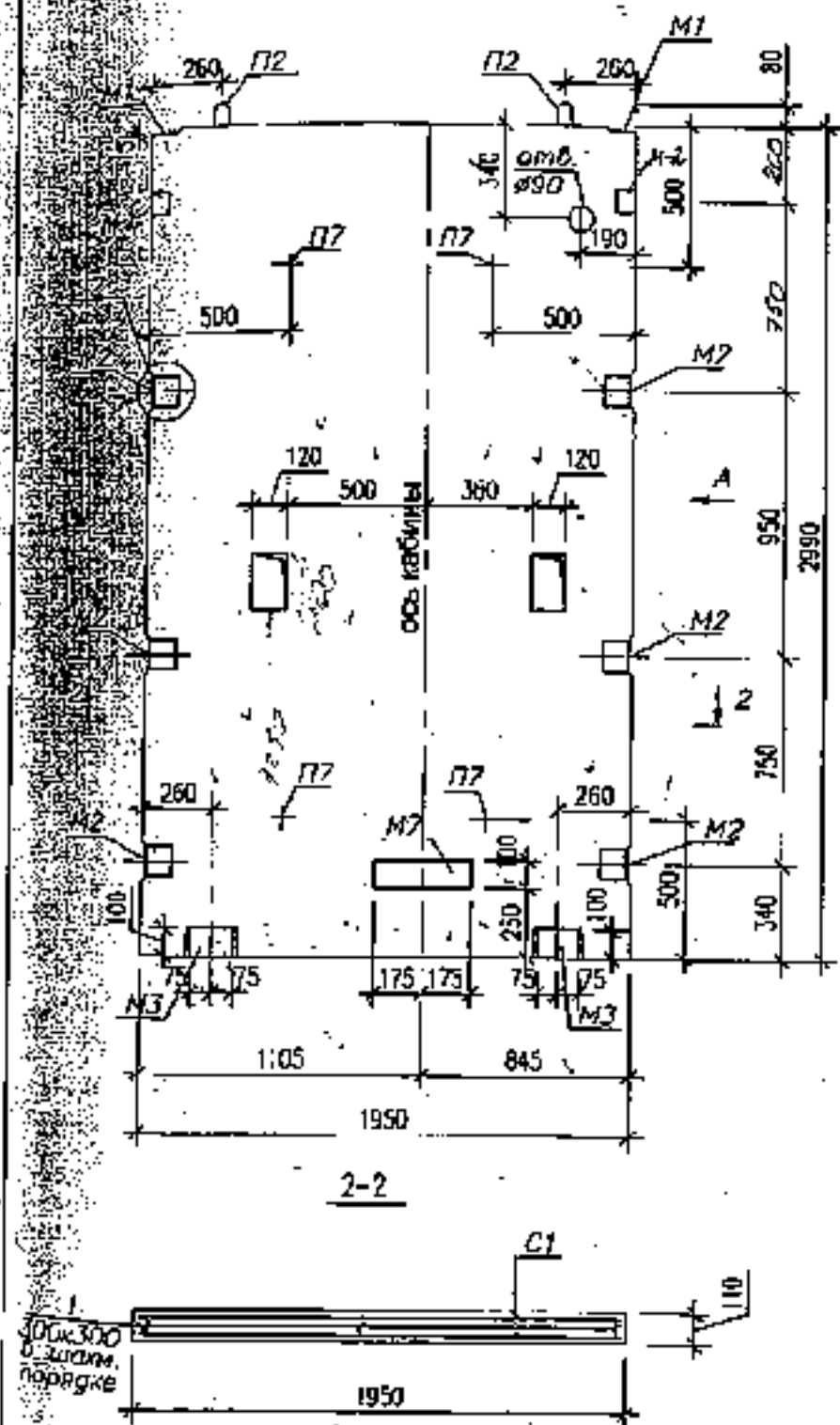
монтаж на бафты  
B=2.5мм

вр. 1-5 в-1930-2д  
вр. 1-5 в-1970-1д

ПП 19.30-1с

					ИИ 01-04 В.2			
					Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0; V=1.6			
Изм.	Кол.ч.	Вист. док.	Подпись	Дата	Панель ПП 19.30-1с Опалубка и армирование	Стация	Лист	Масса
Исполнил		Силантьева	Силантьева			Р	14	1650
Разработал		Тюльмина	Тюльмина					
Гл. констр.		Гуров	Гуров					
Проб.		Гуров	Гуров					
					СПб ЗНИИПИ			

ПП 19.30-2с



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, объд	Примеч
		Сборочные единицы			
С1	ГОСТ 5781	Сетка С1 58рп-150 1930x2970 58рп-150	2	11.1	
		№10АИ L=100	70	0.06	
М1	А.32	Защ.деталь М1	2	1.55	
М2	А.32	Защ.деталь М2	8.5	1.91	
М3	А.32	Защ.деталь М3	2	1.80	
М7	А.33	Защ.деталь М7	1	3.24	
П2	А.34	Петля П2	2	3.85	
П7	А.34	Петля П7	4	1.66	
		Материалы			
	ГОСТ 25633	Бетон тяжелый В22,5м³	0,64		

материал на бетон  
δ = 25 см

Др-1-5 л. 1930-2с  
Др-1-5 л. 1930-14

П. 19.30-2с

ИИ 01-04 В.2

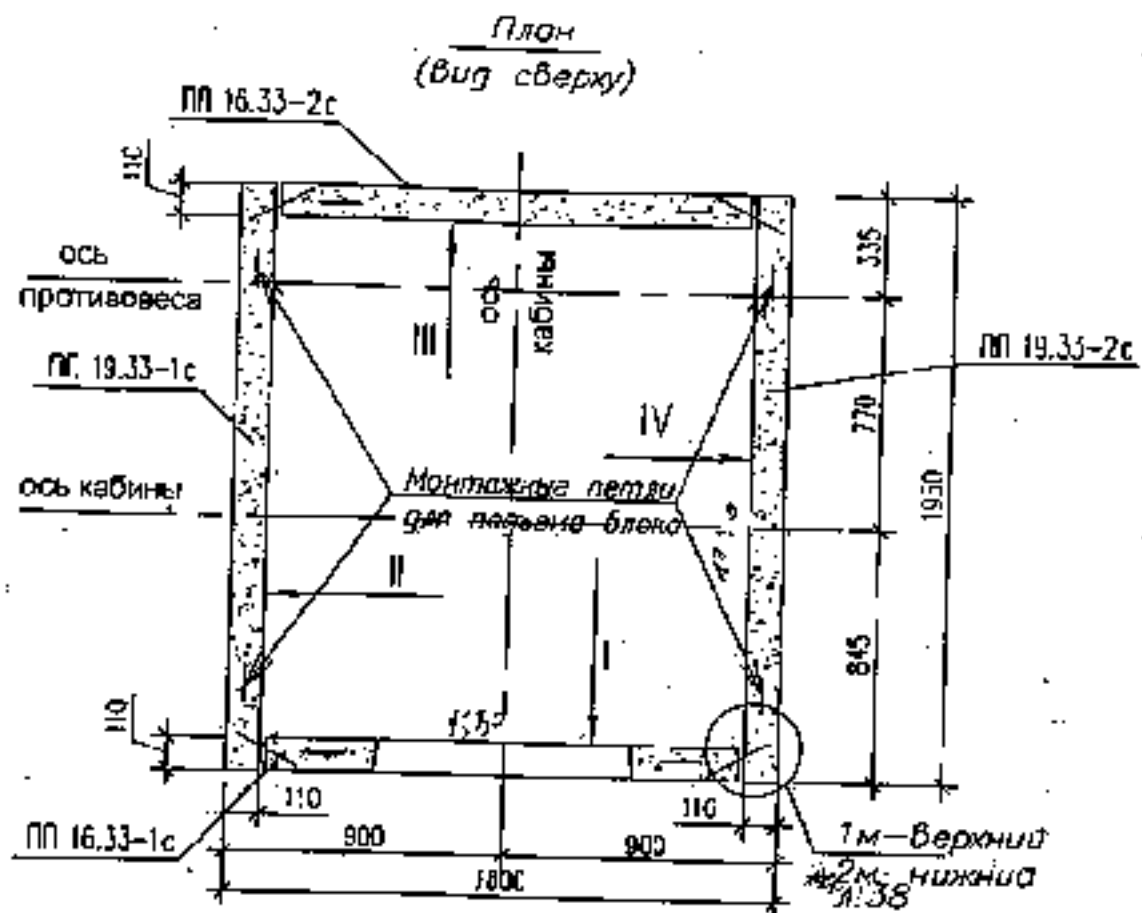
Объемные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

Изм.	Кол. ч.	Лист	док.	Годпись	Дата
Исполнил		Силантьев		Силантьев	
Разработал		Графимай		Графимай	
Гл. констр.		Гуров		Гуров	04.04
Проб.		Гуров		Гуров	

Панель ПП 19.30-2с  
Опалубка и армирование

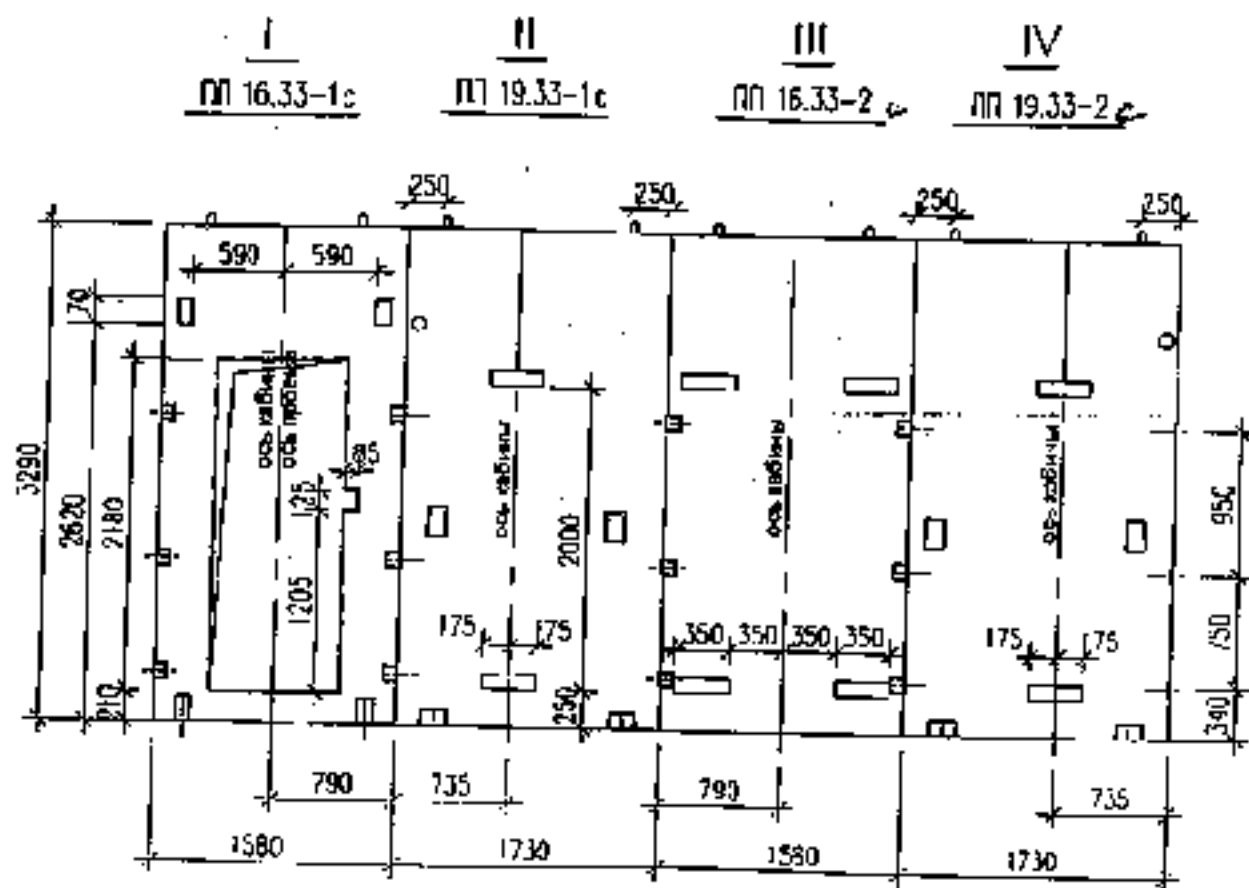
Стация	Лист	Нарис
Р	15	1650

СПЕ. ЗНИИПИ



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг, обш.	Примеч.
		<i>Сборочные единицы</i>			
л.17		ПП 16.33-1с	1	950	
л.18		ПП 16.33-2с	1	1450	
л.19		ПП 19.33-1с	1	1800	
л.20		ПП 19.33-2с	1	1800	

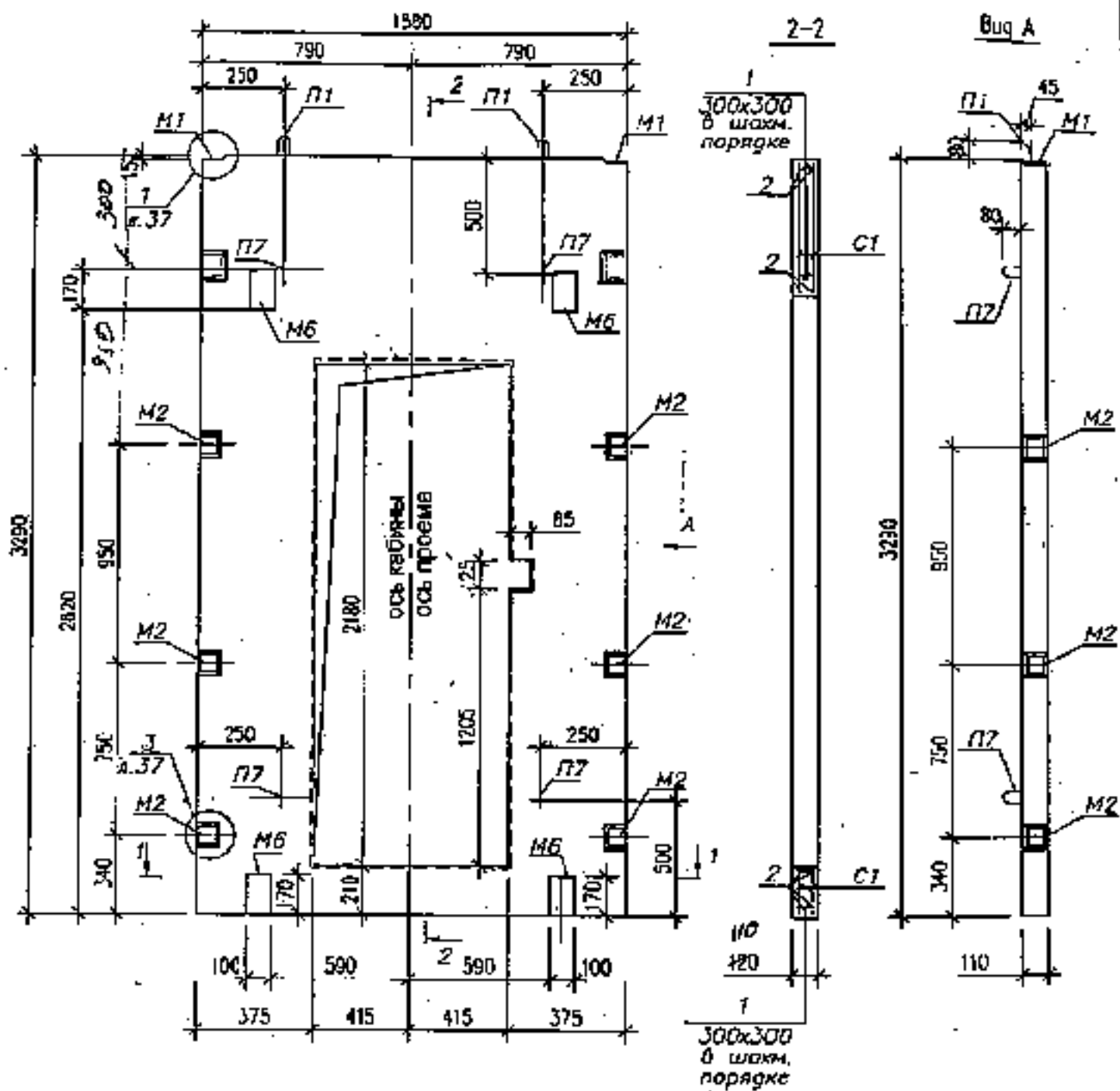
Развертка стен



1. Петли на панелях ПП 16.33-1с, ПП 16.33-2с  
обрезать после сборки обвесного блока.

ИИ 01-04 В.2							
Объемные элементы шахт лифтов Q=100, V=1,0, V=1,6							
Изм.	Кол.уч.	Лист док.	Подпись	Дата			
Монтажил		Силантьев	<i>[Signature]</i>		Основной блок ШПП 400-33 План. Развертка стен		
Разработал		Трофимова	<i>[Signature]</i>				
Гл.констр.		Гуров	<i>[Signature]</i>				
Прод.		Гуров	<i>[Signature]</i>				
					Старая	Лист	Масса
					Р	16	6000
					СПБ ЗНИИП		

ПП 16.33-1с  
Вид с внутренней стороны



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, объём	Примеч.
		Сборочная единица			
С1		Сетка С1 50р1-150 50р1-150 1560x3260	2	10,11	
1	ГОСТ 5781	Ø10АН L=100	52	0,06	
2	ГОСТ 5781	Ø12АН L=1560	8	1,39	
М1	д.32	Закл.деталь М1	2	1,55	
М2	д.32	Закл.деталь М2	8	1,91	
М6	д.33	Закл.деталь М6	4	1,51	
П1	д.34	Петля П1	2	1,88	
П7	д.34	Петля П7	4	1,66	
		Материалы			
	ГОСТ 26633	Бетон тяжёлый В22,5м <sup>3</sup>	0,38		

Уч.	Код. уч.	Лист	жоск.	Подпись	Дата
Исполнил				Силантьева	
Разработал				Графичнова	
Гл. констр.				Гуров	04.04
Проб.				Гуров	

ИИ С1-04 В.2

Объёмные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

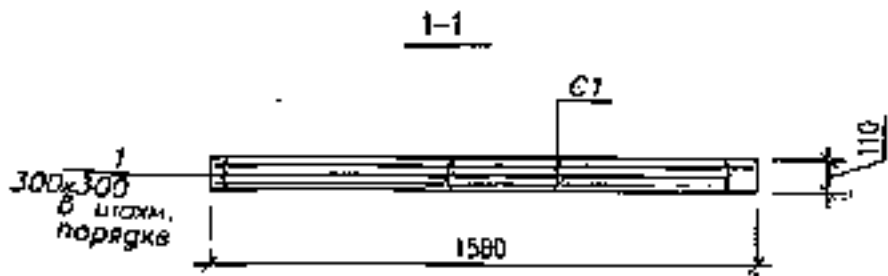
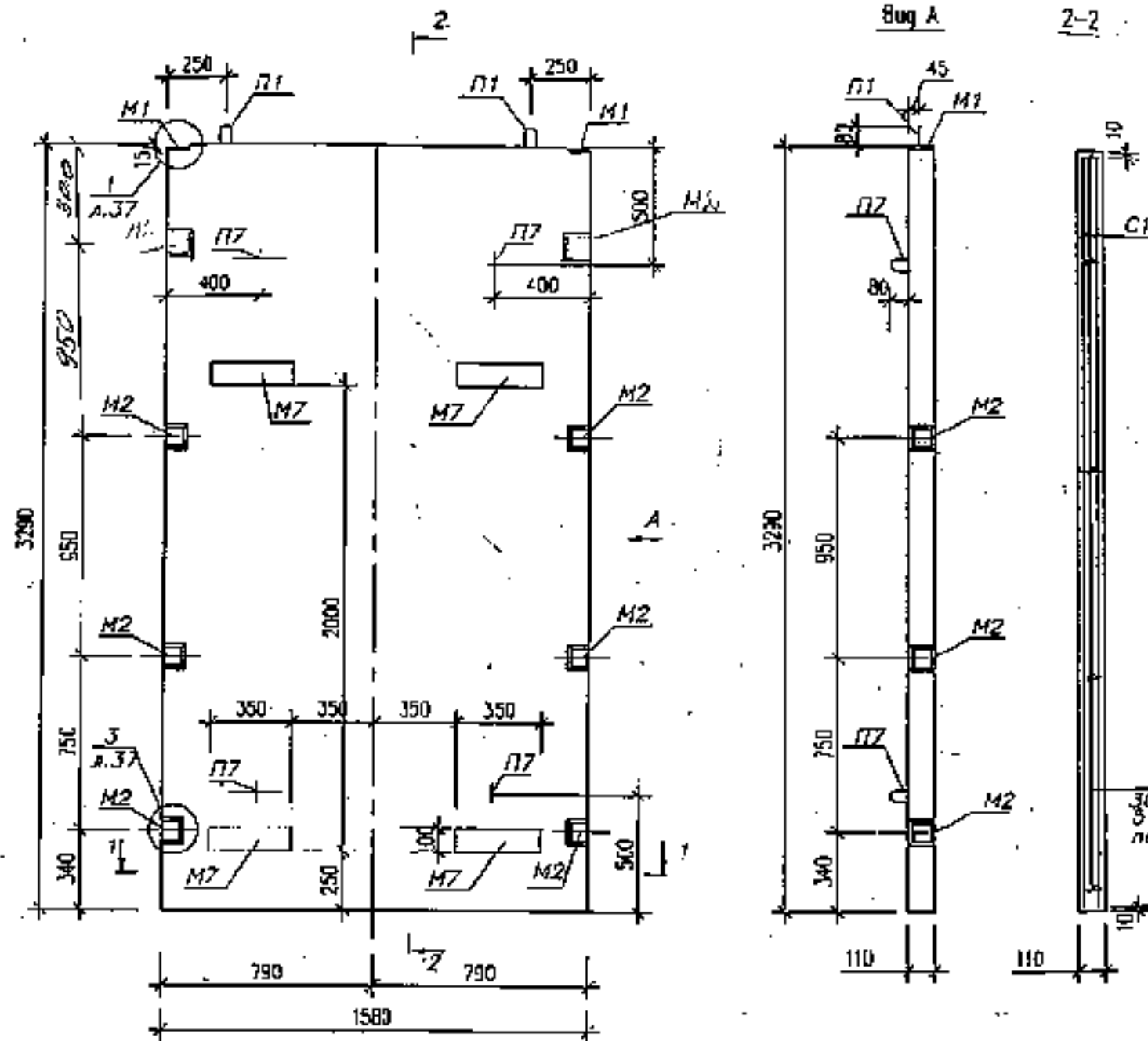
Стация	Лист	Масса
Р	17	950

Панель ПП 16.33-1с  
Опалубка и армирование

СПб ЗНИИПИ

16.33-2с

Вид с внутренней стороны

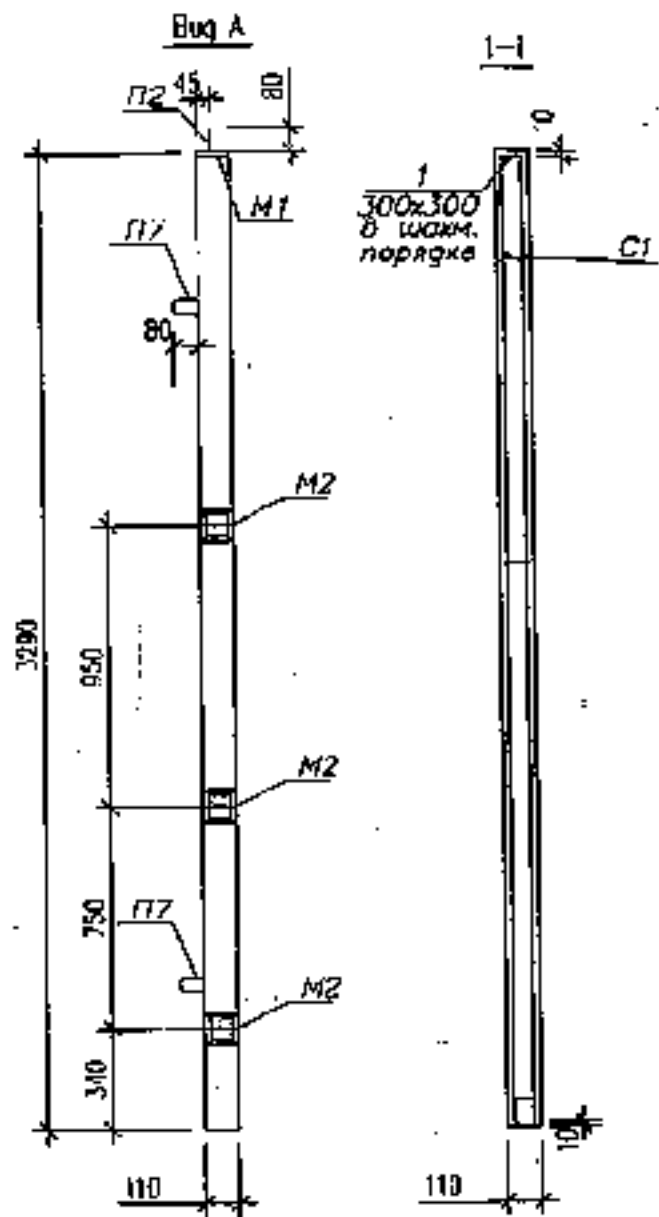
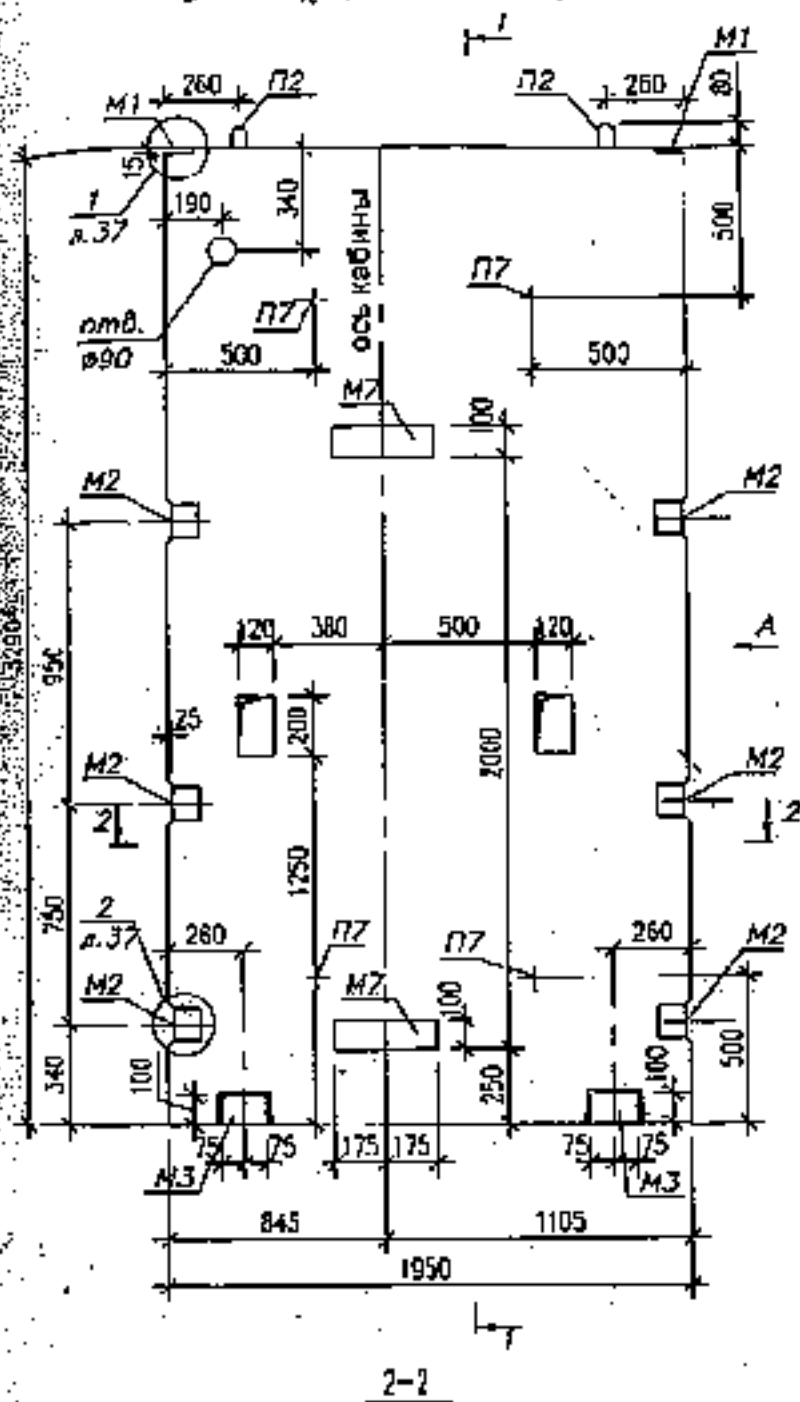


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
		Сборочные единицы			
G1		Сетка С1 50x1-150 1560x3260	2	10.11	
	ГОСТ 5781	#10AII l=100	66	0.06	
M1	д.32	Закладная M1	2	1.55	
M2	д.32	Закладная M2	8	1.91	
M7	д.33	Закладная M7	4	3.24	
П1	д.34	Петля П1	2	1.88	
П7	д.34	Петля П7	4	1.68	
		Материалы			
	ГОСТ 26633-91	Бетон тяжелый В22,5м³	0,57		

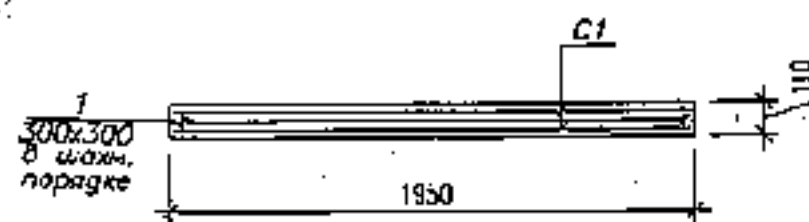
					ИИ 01-04 В.2			
					Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6			
Изм.	Кол. изм.	Исполн.	Подпись	Дата	Панель ПП 16.33 2с Опалубка и армирование	Стация	Лист	Масса
		Сила-теева	Сил			Р	18	1450
		Трофимово	Троф					
		Гуров	Гур					
		Гуров	Гур					
					СПб ЗНИИПИ			

П1 19.33-1с

Вид с внутренней стороны



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг, общ.	Примеч.
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 5801-150 1930x3260	2	12,2	
П	ГОСТ 5781	Ø10АIII L=100	77	0,06	
М1	д.32	Зака.деталь М1	2	1,55	
М2	д.32	Зака.деталь М2	8	1,91	
М3	д.32	Зака.деталь М3	2	1,80	
М7	д.33	Зака.деталь М7	2	3,24	
П2	д.34	Лента П2	2	3,85	
П7	д.34	Лента П7	4	1,00	
Материалы					
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5	0,71		



Изм.	Кол.уч.	Лист	док.	Подпись	Дата
Успокоил				Силантьев	
Разработал				Трапниба	
Гл.констр.				Гураб	07.04
Проб.				Гураб	

ИИ 01-04 В.2

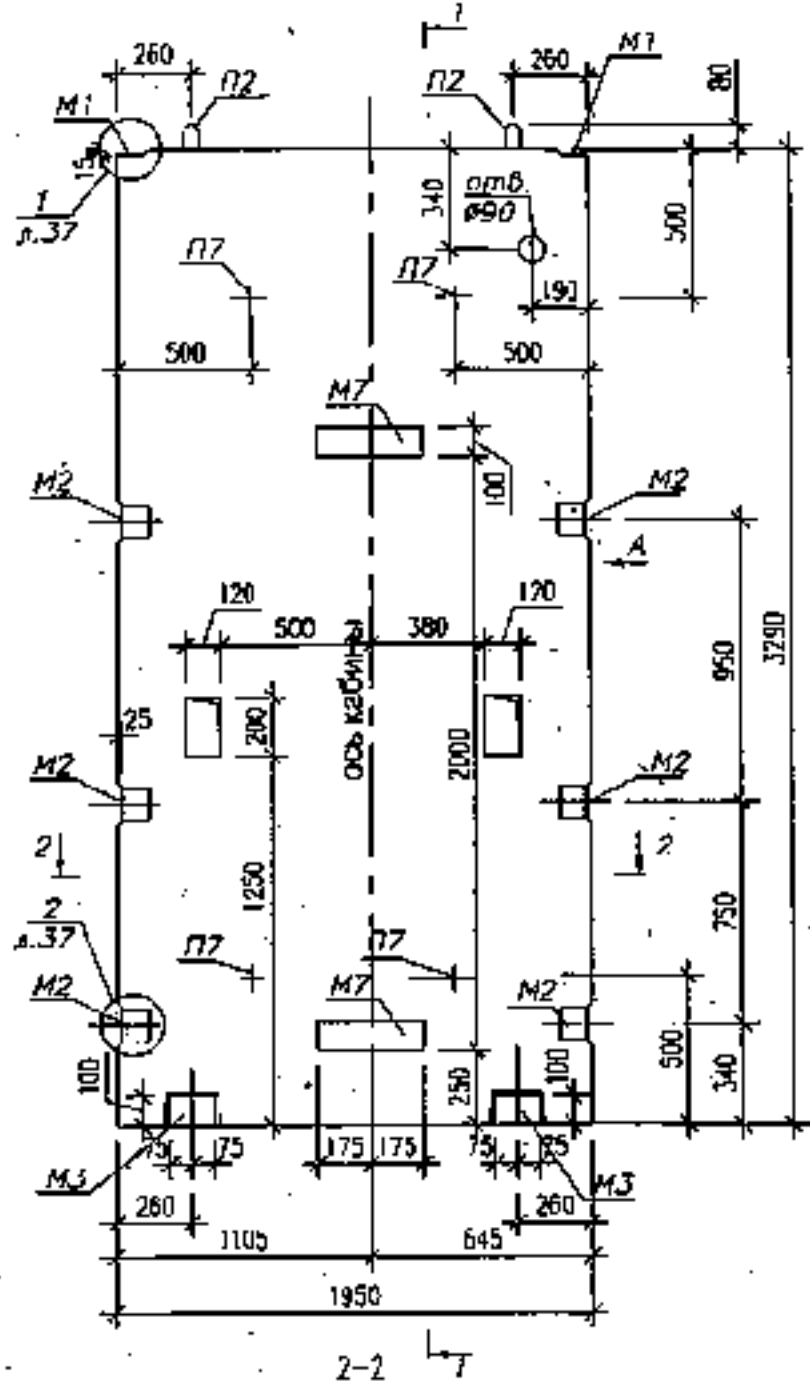
Объемные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

Стация	Лист	Масса
Р	19	1800

СПб ЗНИИПИ

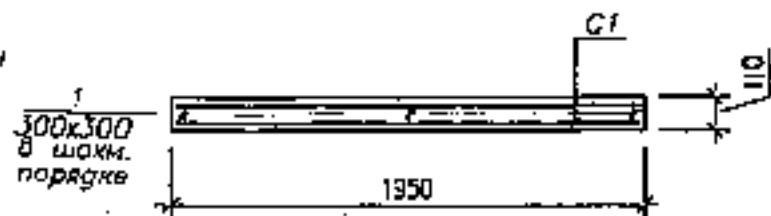
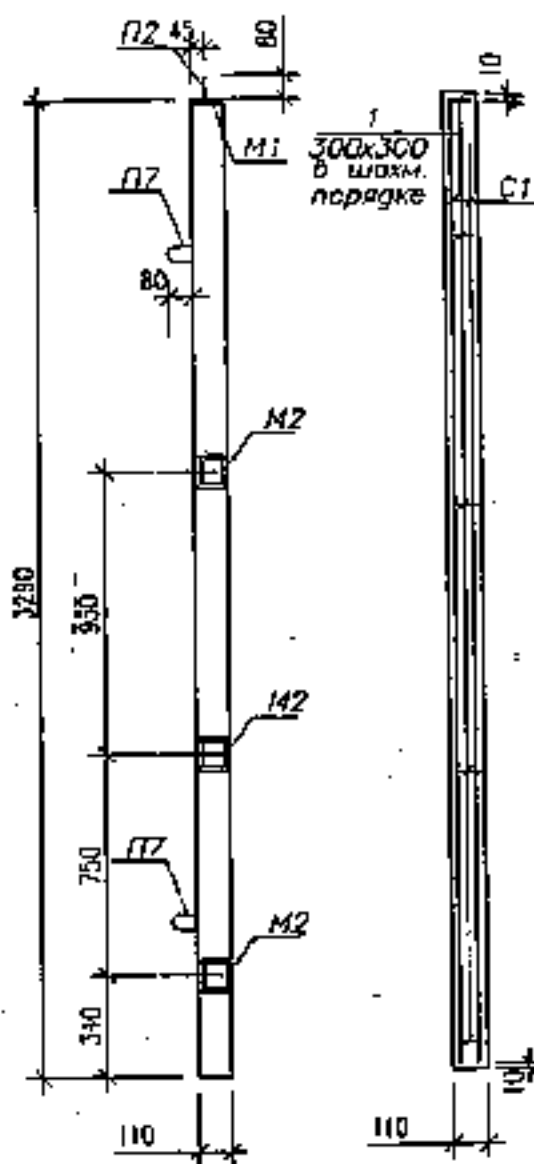
П 19.33-2с

Вид с внутренней стороны



Вид А

1-1

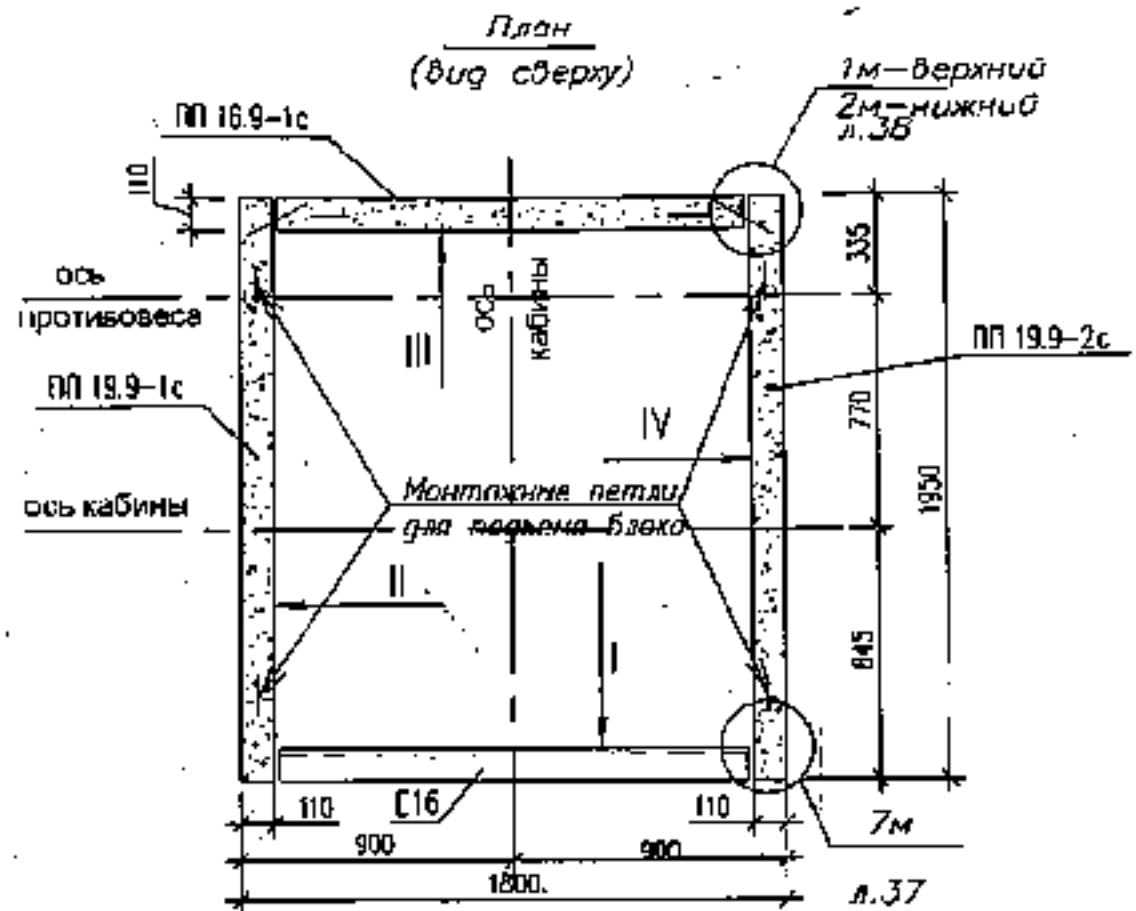


Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, обм.	Примеч.
		Сборочные единицы			
С1		Сетка С1 $\frac{5801-150}{5801-150}$ 1930x3260	2	13,09	
П1	ГОСТ 5781	#10AIII L=100	84	0,06	
М1	л.32	Защ.деталь М1	2	1,55	
М2	л.32	Защ.деталь М2	2	1,91	
М3	л.32	Защ.деталь М3	2	1,80	
М7	л.33	Защ.деталь М7	2	3,24	
П2	л.34	Петля П2	2	3,85	
П7	л.34	Петля П7	4	1,66	
		Материалы			
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,71		

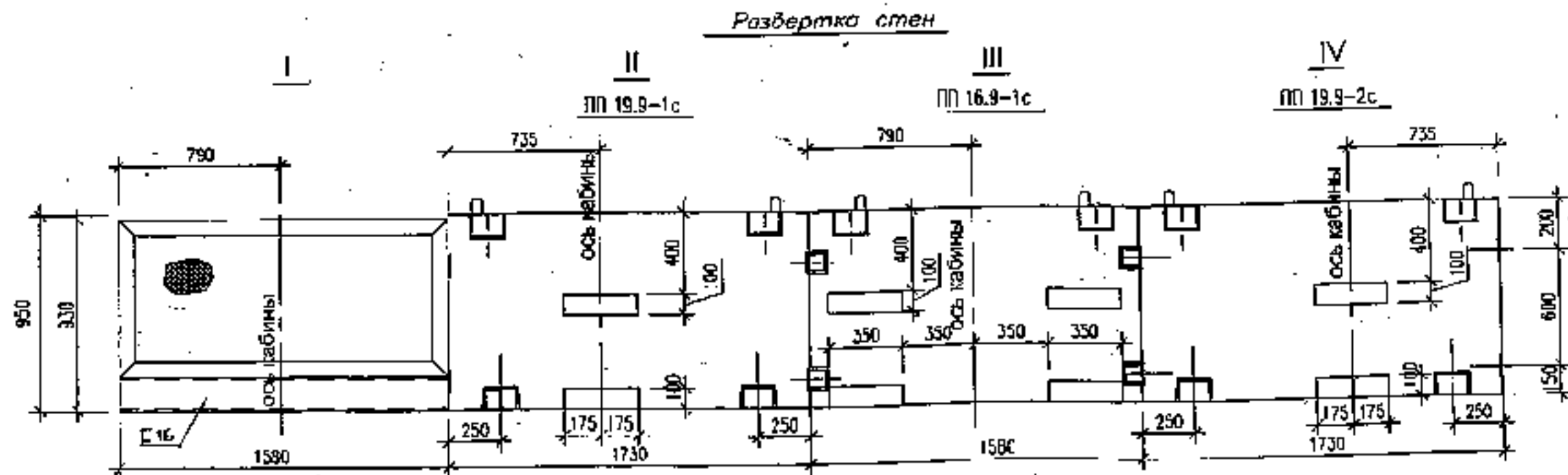
ИИ 01-04 в.2

Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

Изм.	Кол.ч.	Лист	рок.	Подпись	Дата	Стация	Лист	Масса
Исполнил	Силантьевы	Сил						
Разработал	Трофимово	Тро						
Гл. констр.	Гуров	Гур						
Проб.	Гуров	Гур						
						Панель ПП 19.33-2с Опалубка и армирование		
						СПб ЗНИИПИ		



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг, обм.	Примеч.
		Сборочные единицы			
	A.22	ПП 16.9-1с	1	450	
	A.23	ПП 19.9-1с	1	550	
	A.23	ПП 19.9-2с	1	550	
	A.	РМ?	1	29,43	
	ГОСТ 8240	С 16 L=1570	1	22,3	



1. Петли на панели ПП 16.9-1с  
обрезать после сборки объемного блока.

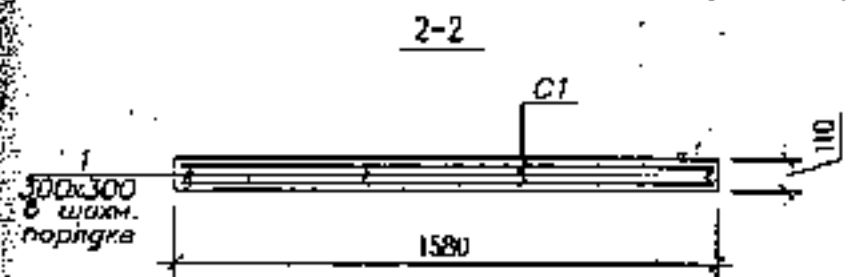
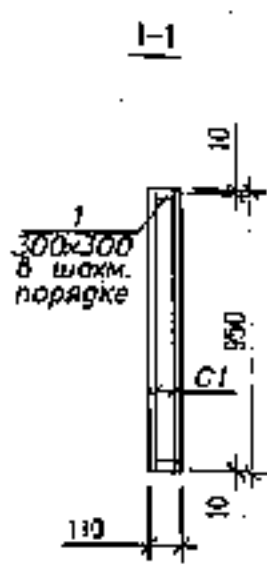
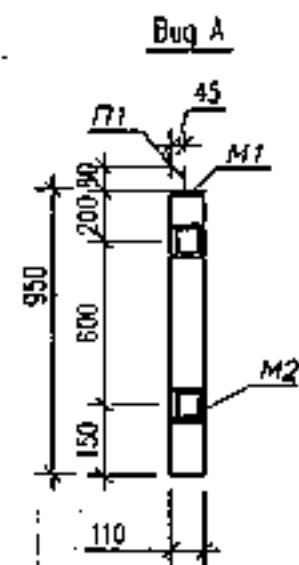
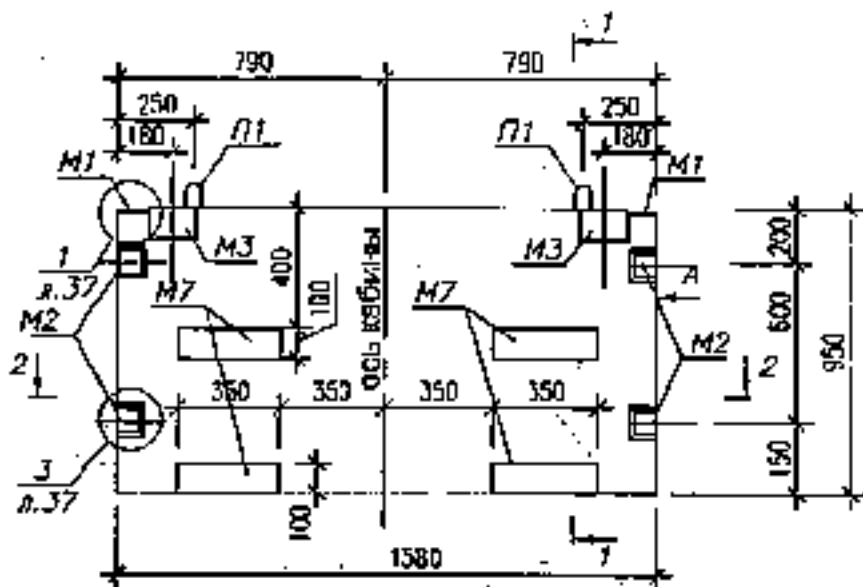
Изм.	Кол. изм.	Лист док.	Подпись	Дата

ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

Верхний блок ШЛП 400-9 План. Развертка стен	Стдия	Лист	Россо
	Р	21	1610
СПб ЗНИИПИ			

ПП 16.9-1с



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, лед	Примеч.
Сборочные единицы					
С1		Сетка С1 $\frac{5Bp1-150}{5Bp1-150}$ 1560x930	2	3,1	
1	ГОСТ 5781	ВЛОАЯ L=100	24	0,06	
M1	л.32	Закл.деталь M1	2	1,55	
M2	л.32	Закл.деталь M2	4	1,91	
M3	л.32	Закл.деталь M3	2	1,8	
M7	л.33	Закл.деталь M7	4	3,24	
П1	л.34	Лента П1	2	1,88	
Материалы					
	ГОСТ 26633-91	Бетон тяжелый B22,5м <sup>3</sup>	0,17		

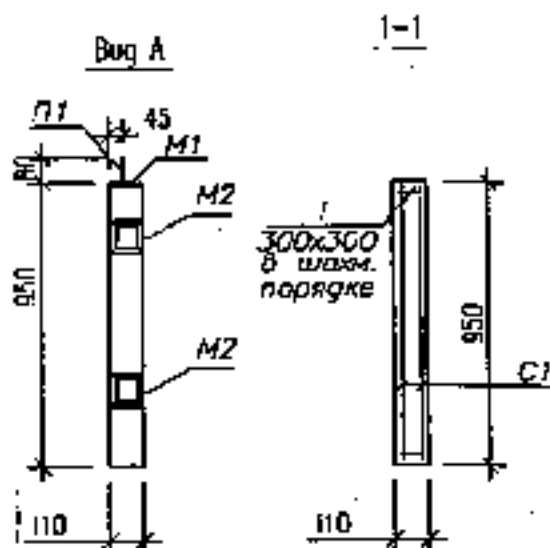
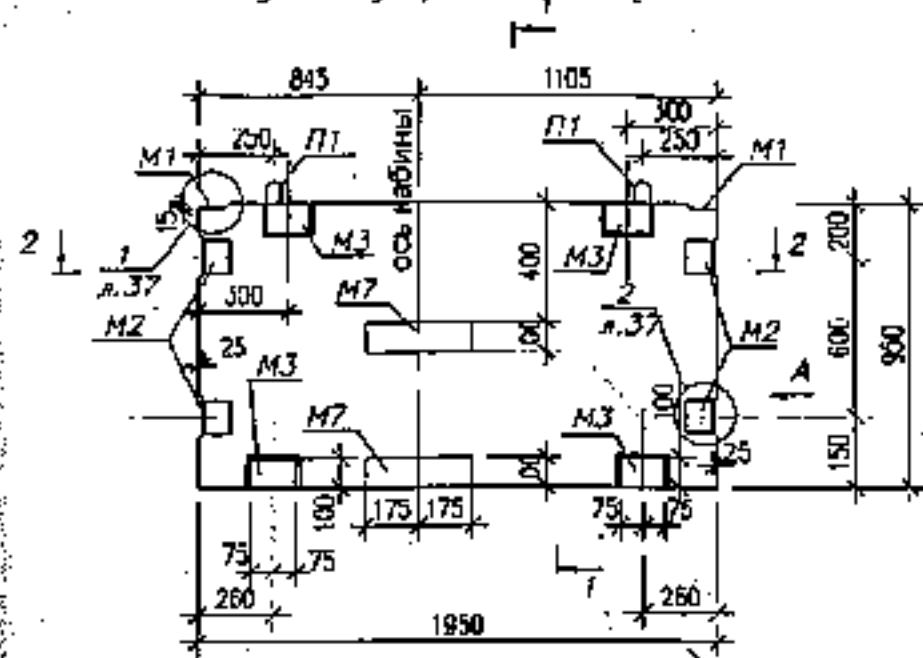
ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

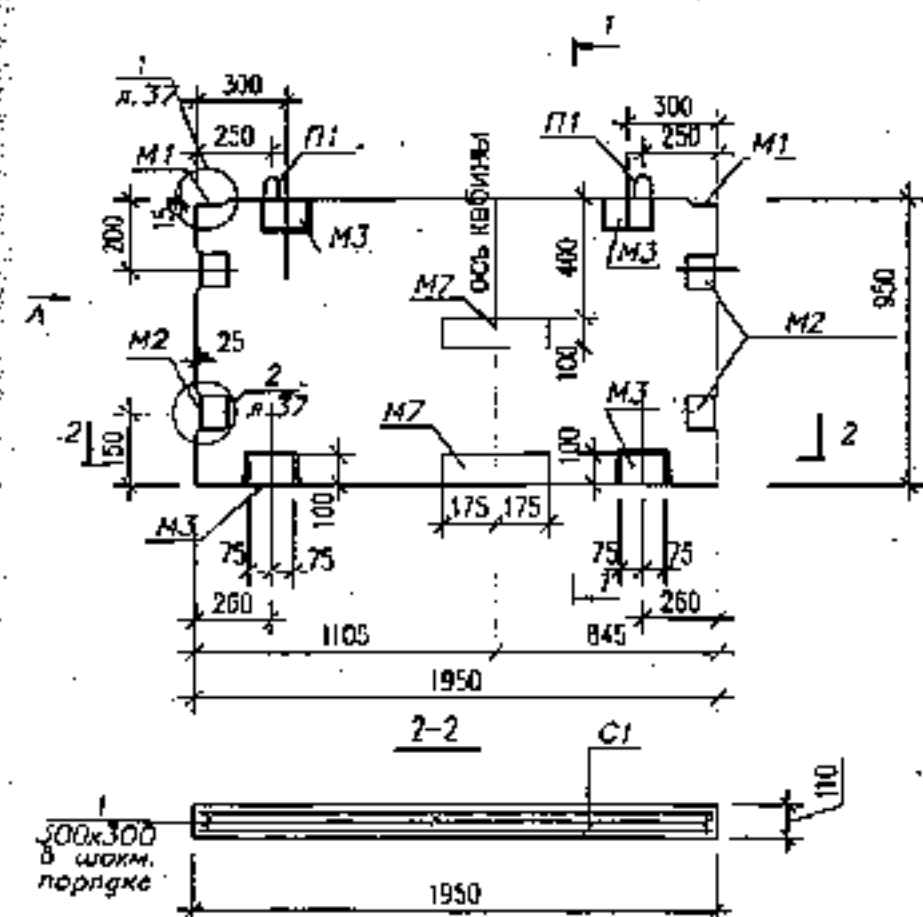
Изм.	Кол.уч.	Лист док.	Подпись	Дата	Стация	Лист	Масса
Исполнил		Сидянтьева	<i>[Signature]</i>				
Разработал		Тарофимова	<i>[Signature]</i>				
Сл.констр.		Гуров	<i>[Signature]</i>	09.04			
Проб.		Гуров	<i>[Signature]</i>				
					СПб ЗНИИПИ		

Панель ПП 16.9-1с  
Опалубка и армирование

ПП 19.9-1с  
Вид с внутренней стороны



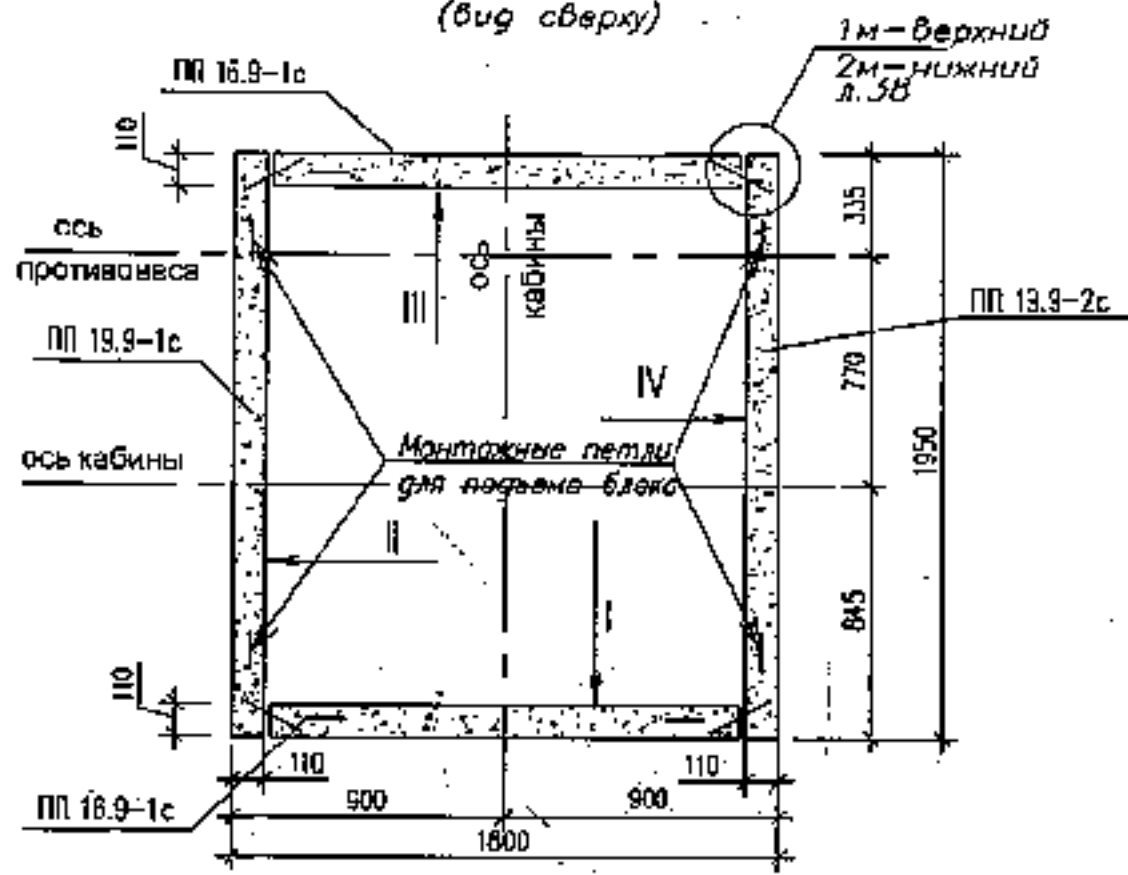
ПП 19.9-2с  
Вид с внутренней стороны



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, обш.	Примеч.
		ПП 19.9-1с			
		Сборочные единицы			
С1		Сетка С1 $\frac{580 \times 150}{580 \times 150}$ 1930x930	2	3,7	
1	ГОСТ 5781	#10АН L=100	28	0,06	
M1	л.32	Закл.деталь M1	2	1,55	
M2	л.32	Закл.деталь M2	4	1,91	
M3	л.32	Закл.деталь M3	4	1,8	
M7	л.33	Закл.деталь M7	2	3,24	
П1	л.34	Плита П1	2	1,88	
		Материалы			
	ГОСТ 26533	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,2		
		ПП 19.9-2с			
		Сборочные единицы			
С1		Сетка С1 $\frac{580 \times 150}{580 \times 150}$ 1930x930	2	3,9	
1	ГОСТ 5781	#10АН L=100	28	0,06	
M1	л.32	Закл.деталь M1	2	1,55	
M2	л.32	Закл.деталь M2	4	1,91	
M3	л.32	Закл.деталь M3	4	1,8	
M7	л.33	Закл.деталь M7	2	3,24	
П1	л.34	Плита П1	2	1,88	
		Материалы			
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,2		

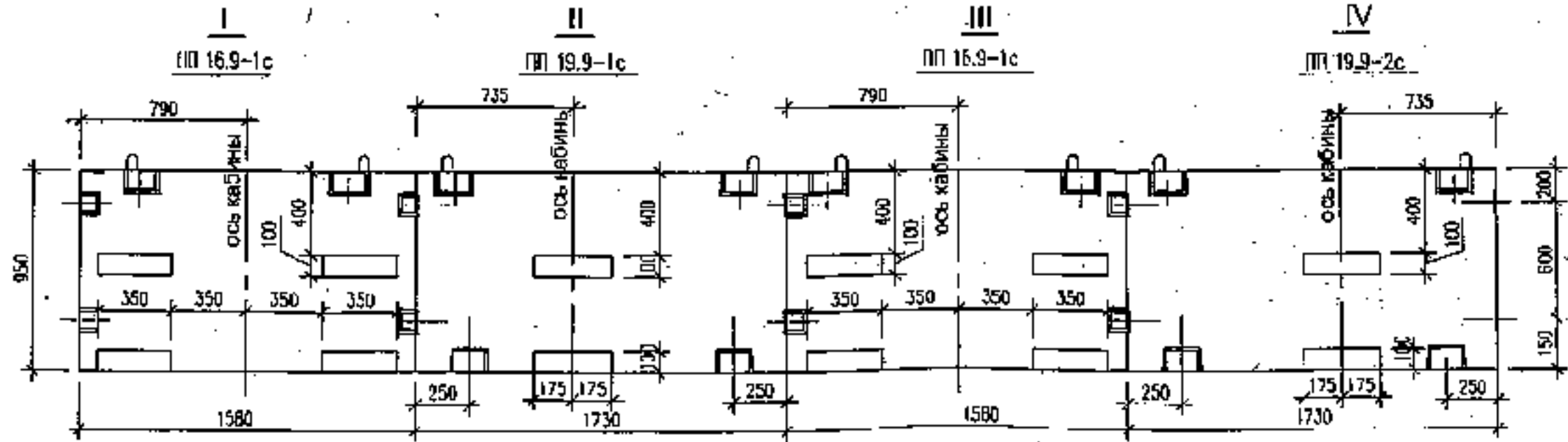
ИИ 01-04 В.2							
Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,5							
Изм.	Кол.ч.	Лист	док.	Подпись	Дата		
Исполнил	Силантьев	Сейф					
Разработал	Трофимова						
Д.констр.	Еуров				04.04		
Проб.	Еуров						
Панели ПП 19.9-1с ПП 19.9-2с Опалубка и армирование					Стояк	Лист	Листов
					Р	23	550
					СПБ ЗИИПИ		

План  
(вид сверху)



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ	Примеч.
		Сборочные единицы			
	л. 22	ПП 16.9-1с	2	450	
	л. 21	ПП 19.9-1с	1	550	
	л. 23	ПП 19.9-2с	1	550	

Развертка стен



1. Петли на панелях ПП 16.9-1с  
обрезать после сборки объемного блока.

Изм.	Кол. ч.	Лист	Фак.	Подпись	Дата
Исполнил		Силамьяев		Силамьяев	
Разработал		Трофимова		Трофимова	
Гл. констр.		Гуров		Гуров	04.08
Проб.		Гуров		Гуров	

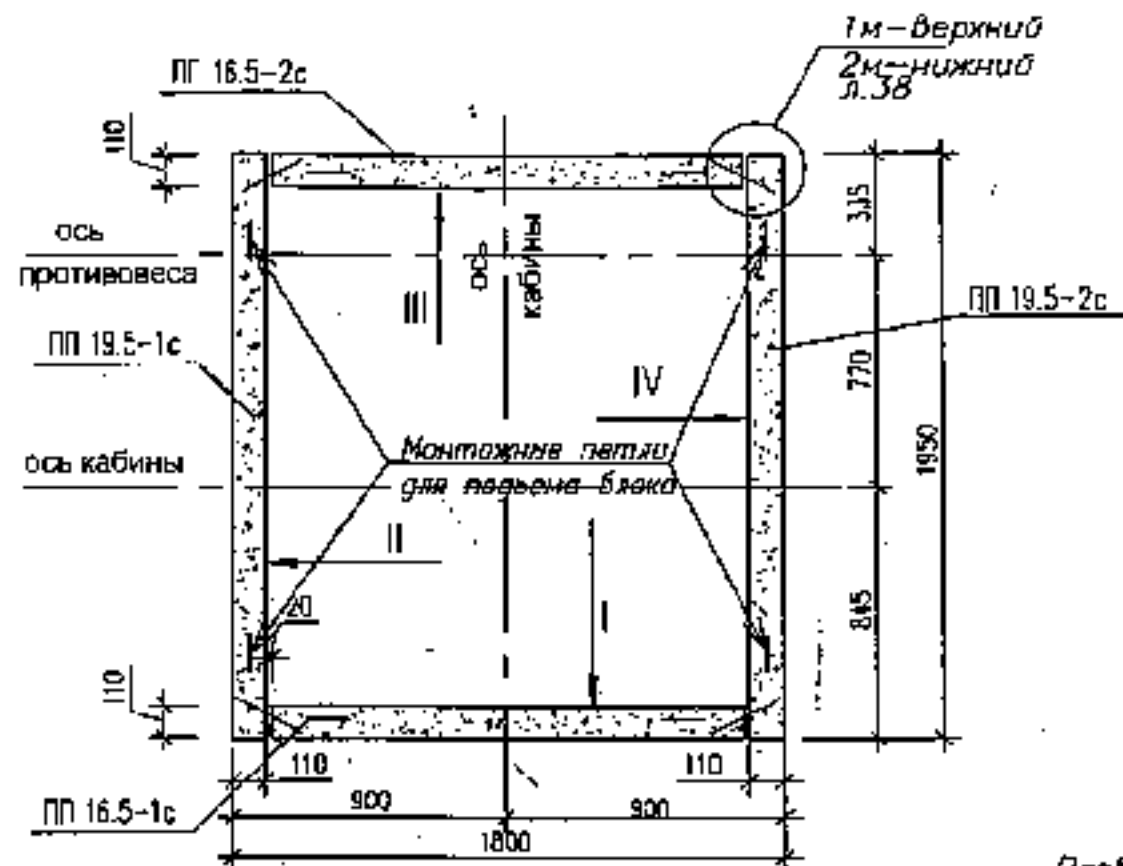
ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

Верхний блок ШЛП 400-9-1	Стация	Лист	Масса
План. Развертка стен	P	24	2000

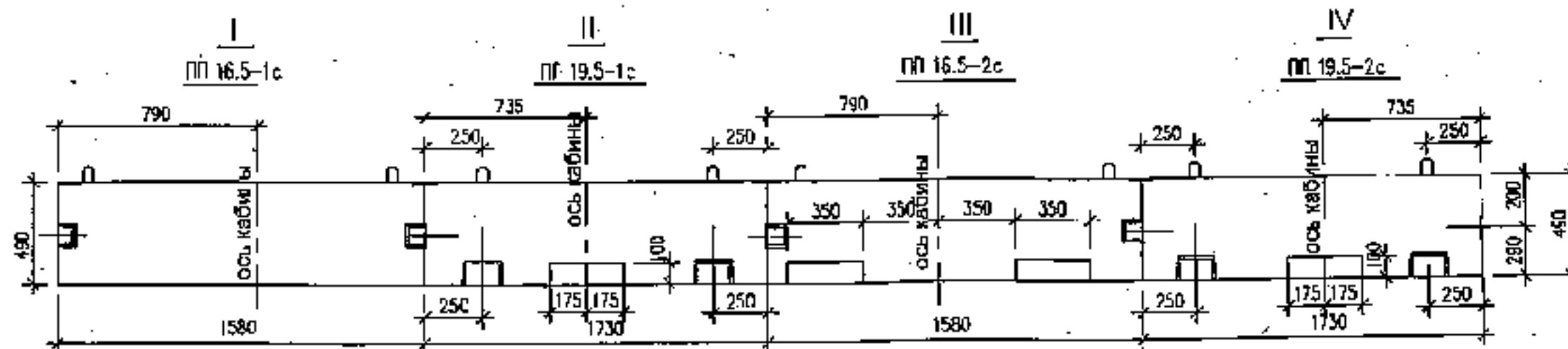
СПб ЗНИИПИ

План  
(вид сверху)



Код по поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, обш.	Примеч.
		Сборочные единицы			
л. 26		ПГ 16.5-1с	1	230	
л. 26		ПГ 16.5-2с	1	230	
л. 27		ПГ 19.5-1с	1	270	
л. 27		ПГ 19.5-2с	1	270	

Развертка стен



1. Петли по панелям ПГ 16.5-1с, ПГ 16.5-2с  
обрезать после сборки объемного блока.

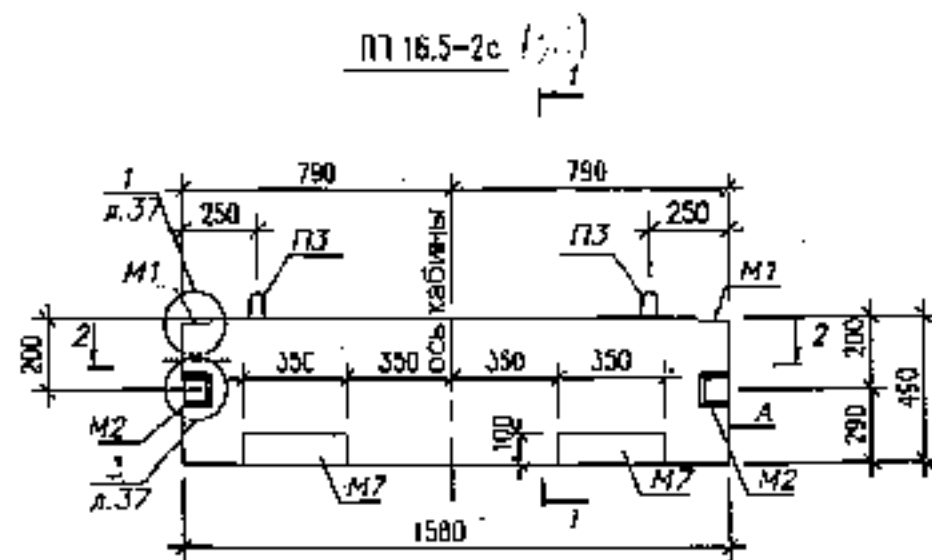
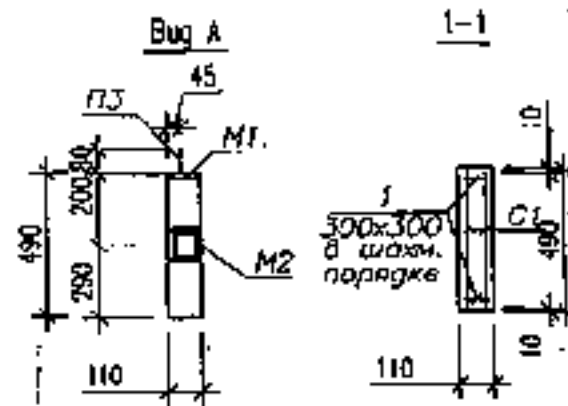
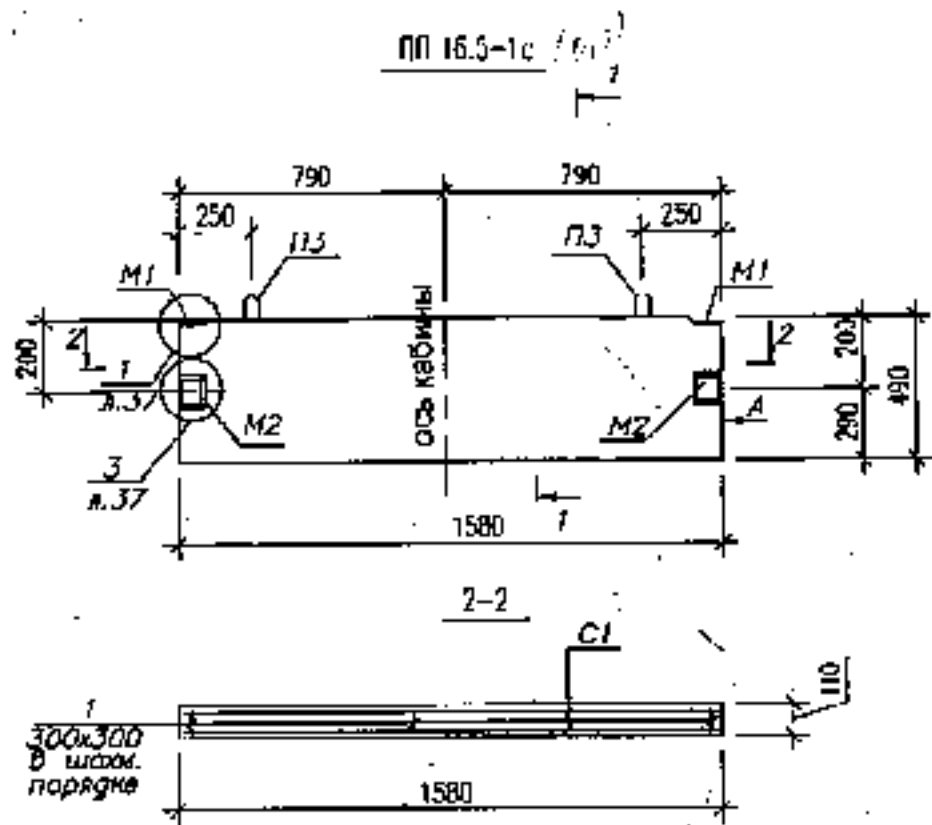
ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

Изм.	Код	Лист	док.	Подпись	Дата	Стодия	Лист	Масса
Исполнил		Симоняева		Сид		Р	25	1000
Разработал		Трофимово		Троф				
Гл. констр.		Гуров		Гур	04.04			
Проб.		Гуров		Гур				

Вставка ШП 400-5  
План. Развертка стен

СПб ЗНИИПИ

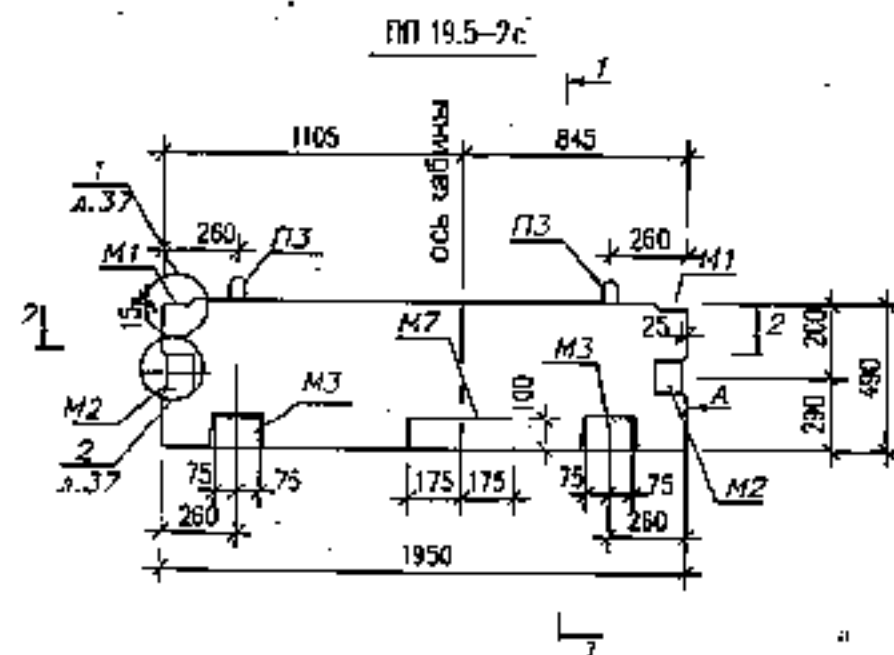
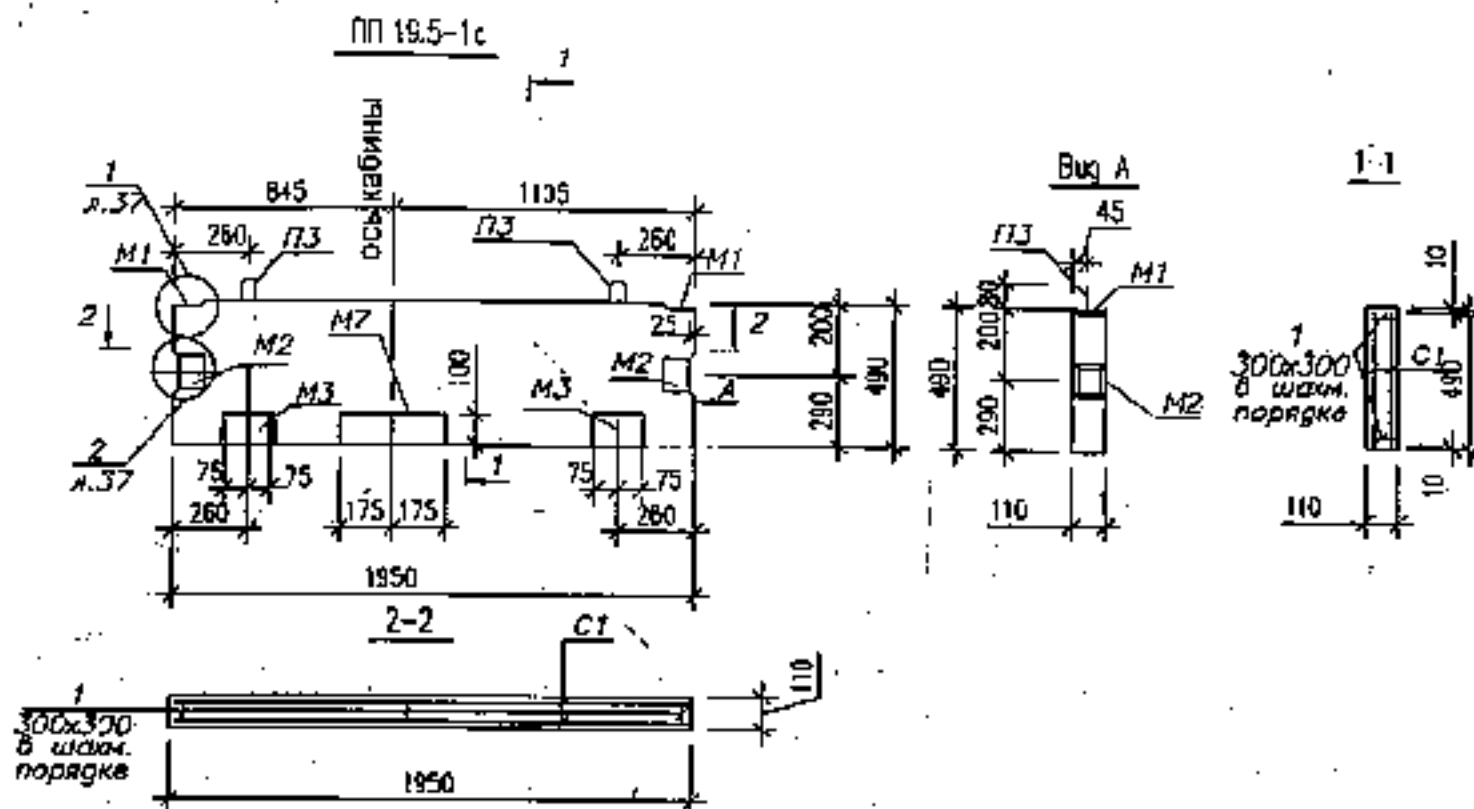


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, объм	Примеч.
		ПП 16.5-1с			
		Сборочные единицы			
С1		Сетка С1 $\frac{500 \times 150}{500 \times 150}$ 1560x470	2	1,6	
1	ГОСТ 5781	#10АК L=100	12	0,06	
M1	л.32	Закладная M1	2	1,55	
M2	л.32	Закладная M2	2	1,91	
ПЗ	л.34	Петля ПЗ	2	1,16	
		Материалы			
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,1		
		ПП 16.5-2с			
		Сборочные единицы			
С1		Сетка С1 $\frac{500 \times 150}{500 \times 150}$ 1560x470	2	1,6	
1	ГОСТ 5781	#10АК L=100	12	0,06	
M1	л.32	Закладная M1	2	1,55	
M2	л.32	Закладная M2	2	1,91	
M7	л.33	Закладная M7	2	3,24	
ПЗ	л.34	Петля ПЗ	2	1,16	
		Материалы			
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,1		

ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт лифтов  $Q=400, V=1,0, V=1,6$

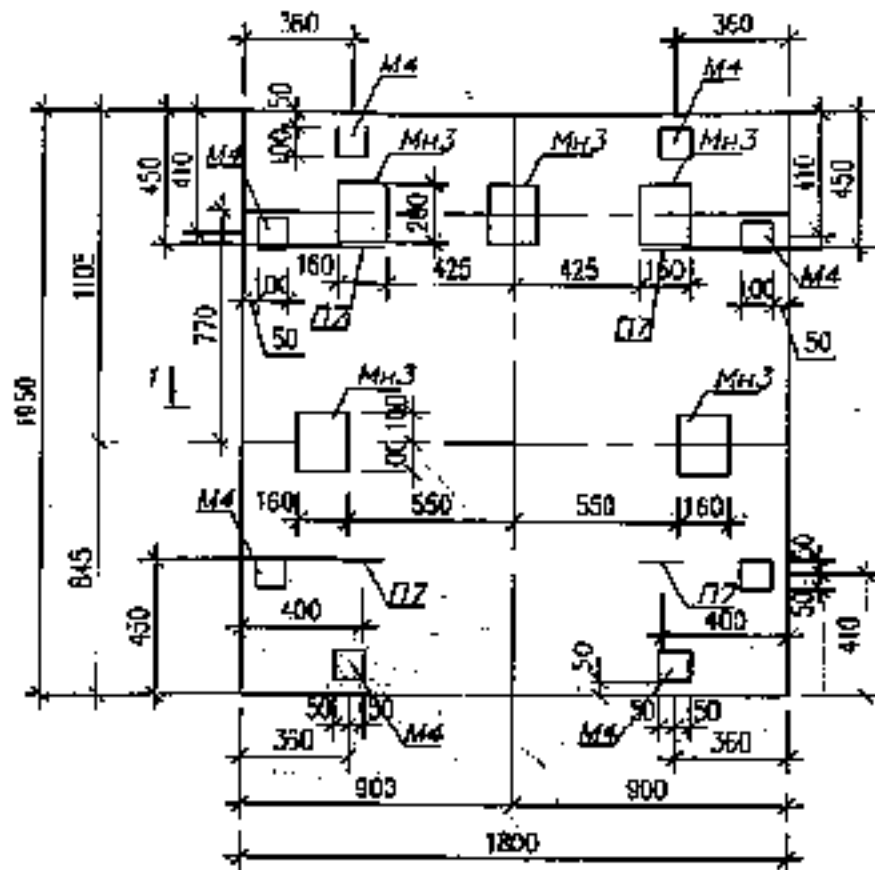
Изм.	Кол. изм.	Лист	изм.	Полное	Датум	Стация	Лист	Масса
Исполнил		Силахтывева		Сев				
Разработал		Графичева		Т.А.				
Гл. констр.		Гуров		С.А.				
Проб.		Гуров		С.А.				
							СПБ ЗНИИПИ	



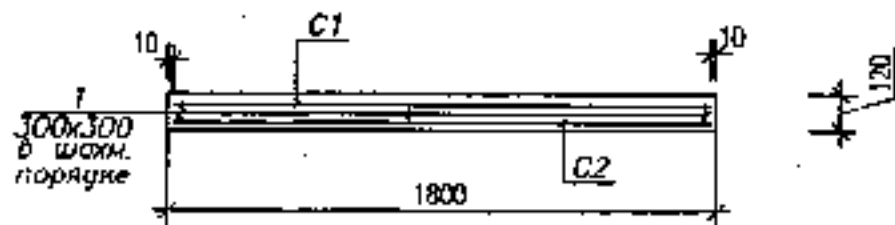
Марка г/а.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
		ПП 19.5-1с			
		Сборочные единицы			
С1		Сетка С1 $\frac{500 \times 150}{300 \times 150}$ 1930x470	2	2,0	
Г	ГОСТ 5781	Ø10АН L=100	14	0,06	
М1	А.32	Защ.деталь М1	2	1,55	
М2	А.32	Защ.деталь М2	2	1,91	
М3	А.32	Защ.деталь М3	2	1,8	
М7	А.33	Защ.деталь М7	1	3,24	
ПЗ	А.34	Петля ПЗ	2	1,16	
		Материалы			
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,1		
		ПП 19.5-2с			
		Сборочные единицы			
С1		Сетка С1 $\frac{500 \times 150}{300 \times 150}$ 1930x470	2	2,0	
Г	ГОСТ 5781	Ø10АН L=100	14	0,06	
М1	А.32	Защ.деталь М1	2	1,55	
М2	А.32	Защ.деталь М2	2	1,91	
М3	А.32	Защ.деталь М3	2	1,8	
М7	А.33	Защ.деталь М7	1	3,24	
ПЗ	А.34	Петля ПЗ	2	1,16	
		Материалы			
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,1		

					ИИ 01-04 В.2				
					Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6				
Изм.	Кол.ч.	Лист	док.	Подпись	Дата	Технели ПП 19.5-1с, ПП 19.5-2с Опалубка и армирование	Студия	Лист	Листов
Исполнил			Сиданьева	Сид			Р	27	270
Разработал			Трофимов	Троф					
Гл.констр.			Гуров	Гур					
Проб.			Гуров	Гур					
							СПб ЗНИИПИ		

П 18.19-1с



1-1

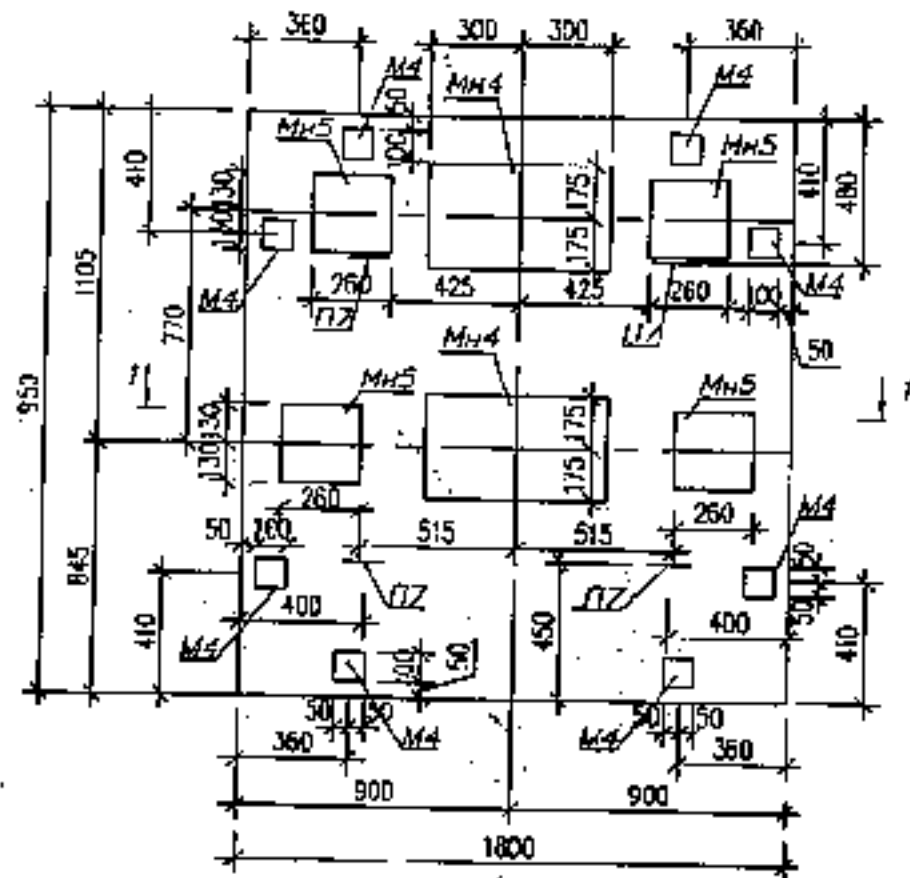


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг,общ	Примеч.
Сборочные единицы					
C1		Сетка C1 $\frac{500 \times 150}{500 \times 150}$ 1780x1930	1	6.74	
C2		Сетка C2 $\frac{1000 \times 150}{1000 \times 150}$ 1780x1930	1	28.21	
1	ГОСТ 5781	Ø10АН L=100	49	0.06	
МНЗ	д.35	Закл.деталь МНЗ	5	0.49	
П7	д.34	Петля П7	4	1.66	
М4	д.32	Закл.деталь М4	8	1.23	
Материалы					
	ГОСТ 26833	Бетон тяжелый В22,5м³	0.42		

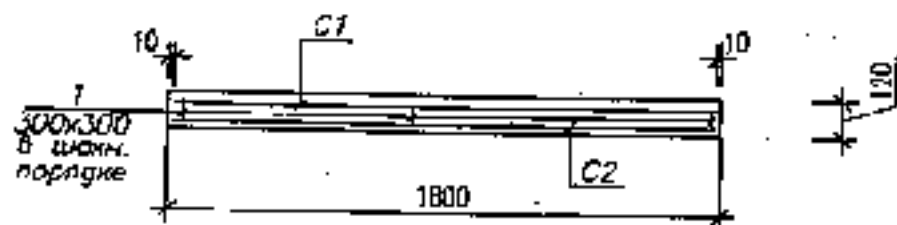
Вр 2-5 = 2 1930 = 12 см.  
Вр 2-5 2 1980 = 13 см.

					ИИ 01-04 В.2			
					Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6			
Изм.	Кол.уч.	Лист док.	Подпись	Дата	Нижняя плита П 18.19-1с Опалубка и армирование	Стояния	Лист	Масса
Исполнил		Силахтыва	Силахтыва			Р	28	1050
Разработал		Трофимова	Трофимова					
Гл. констр.		Гуров	Гуров	04.01				
Проб.		Гуров	Гуров					СПБ ЗНИИПИ

П 18.19-2с



1-1



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг, общ.	Примеч.
		<b>Сборочные единицы</b>			
C1		Сетка C1 5Вр1-150 1780x1930	1	6,74	
C2		Сетка C2 10Вр1-150 1780x1930	1	28,21	
I	ГОСТ 5781	Ø10Вр L=100	49	0,06	
M4	A.35	Защ.деталь M4	2v	13,62	
M5	A.35	Защ.деталь M5	4v	4,52	
П7	A.34	Петля П7	4	1,66	
M4	A.32	Защ.деталь M4	8v	1,23	
		<b>Материалы</b>			
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м <sup>3</sup>	0,42		

ИИ 01-04 В.2

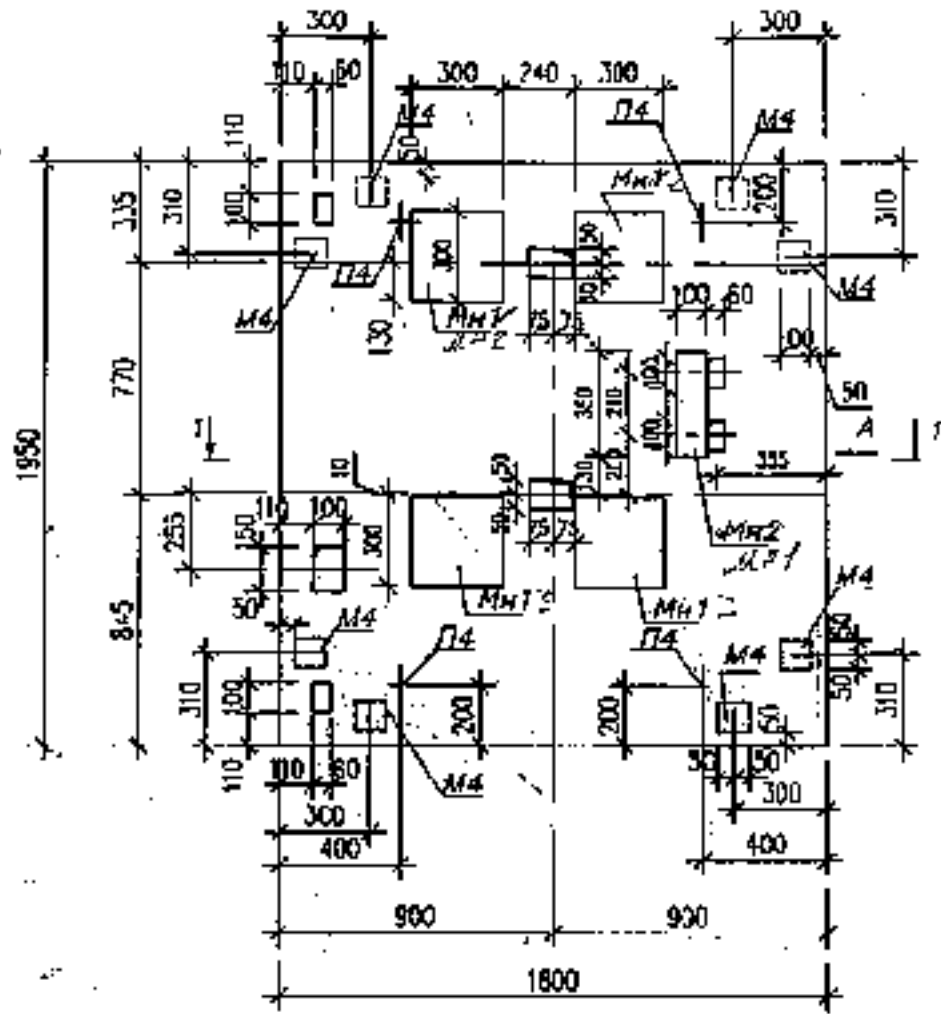
Объемные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

Исполнил	Код	Лист док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Масса
Силахтеева					Р	29	1050
Графимова							
Гуров				24.04			
Гуров							

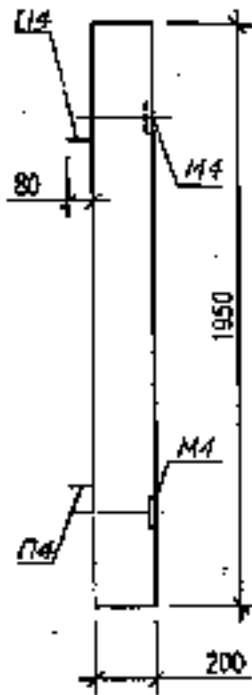
Нижняя плита П 18.19-2с  
Опалубка и армирование

Р 29 1050

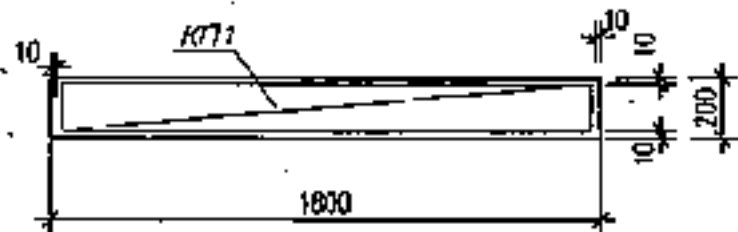
П 18.19-3с



Вид А



1-1



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг,обм	Примеч
		Сборочная единица			
КП1	л.31	КП1	1	64,18	
П4	л.34	Петля П4	4	1,83	
М4	л.32	Защ.деталь М4	8	1,23	
Мн1	л.34	Защ.деталь Мн1	4	2,44	
Мн2	л.34	Защ.деталь Мн2	1	6,13	
		Материалы			
	ГОСТ 26633	Бетон тяжелый В22,5м³	0,7		

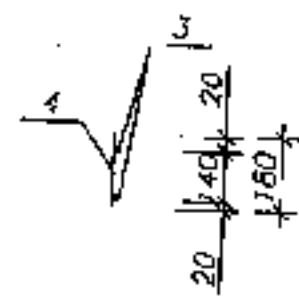
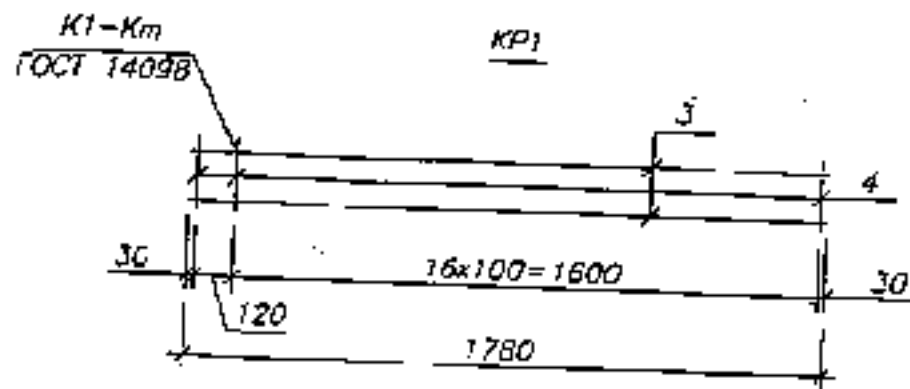
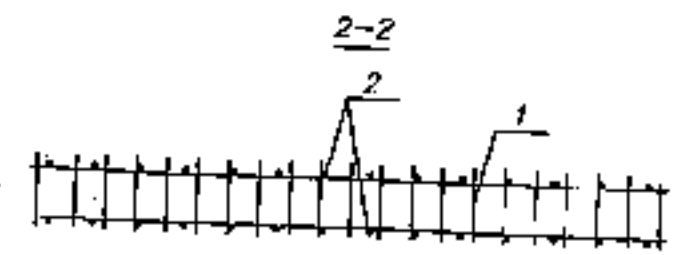
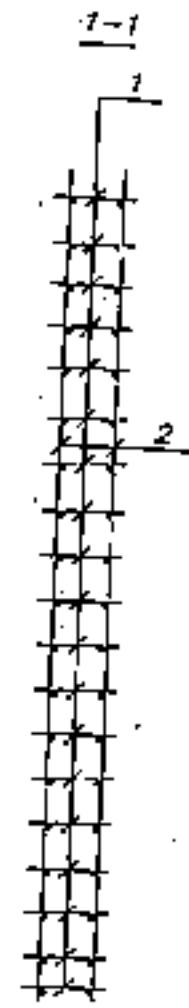
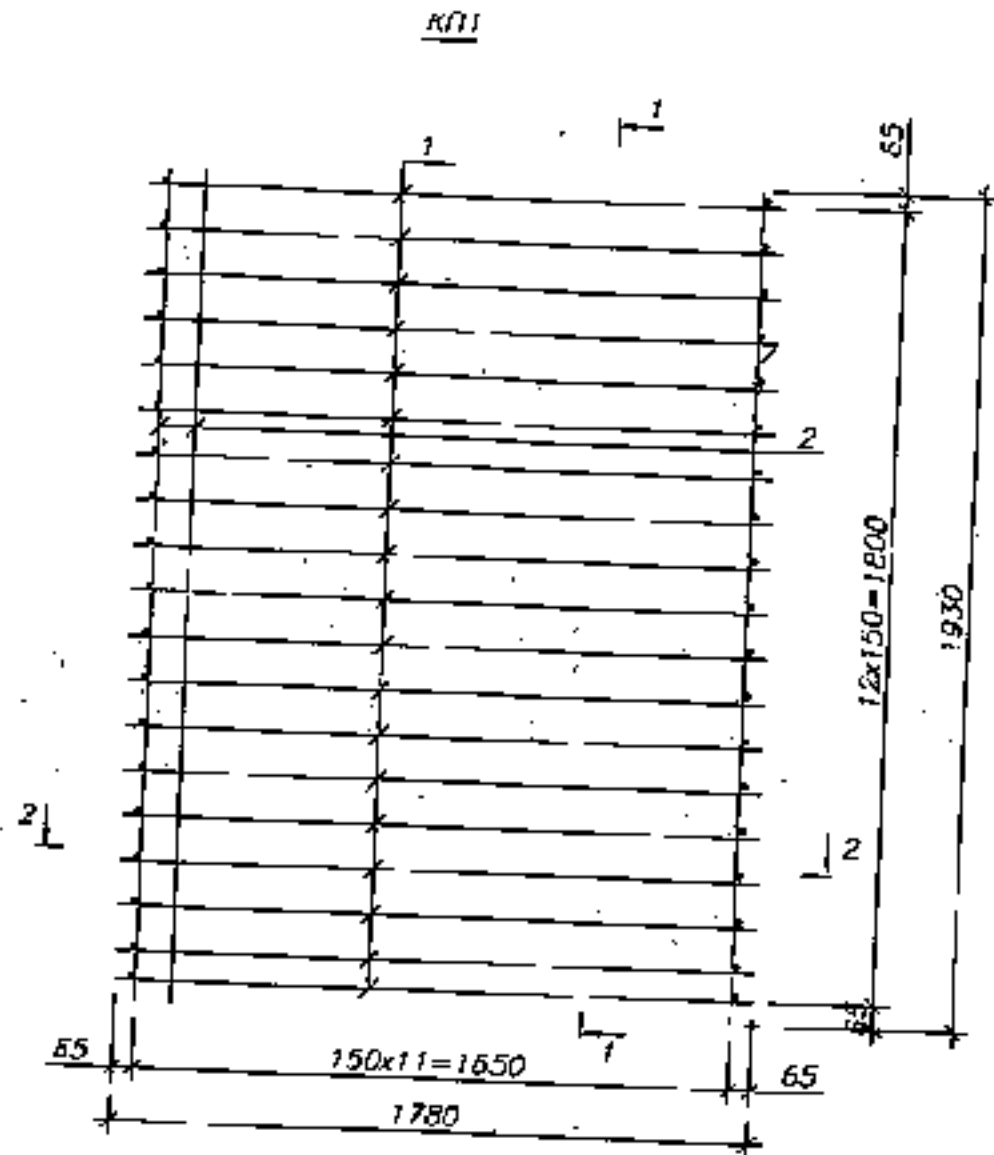
ИИ 01-04 в.2

Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6

Изм.	Кол.уч.	Лист. док.	Подпись	Дата	Стр.	Лист	Масса
Исполнил		Симантьева	Симантьева		Р	30	1750
Разработал		Трафимов	Трафимов				
Гл.констр.		Гуров	Гуров				
Проб.		Гуров	Гуров				

Верхняя плита П 18.19-3с  
Опалубка и армирование

СПб ЗИИПИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса едкг	Масса
КП1	1	Каркас КП1	13	2.74	64.18
	2	Ø10AIII, ГОСТ 5781 L=1930	24	1.19	
КР1	3	Ø10AIII, ГОСТ 5781 L=1780	2	1.1	2.74
	4	Ø5BpI, ГОСТ 5781 L=180	18	0.03	

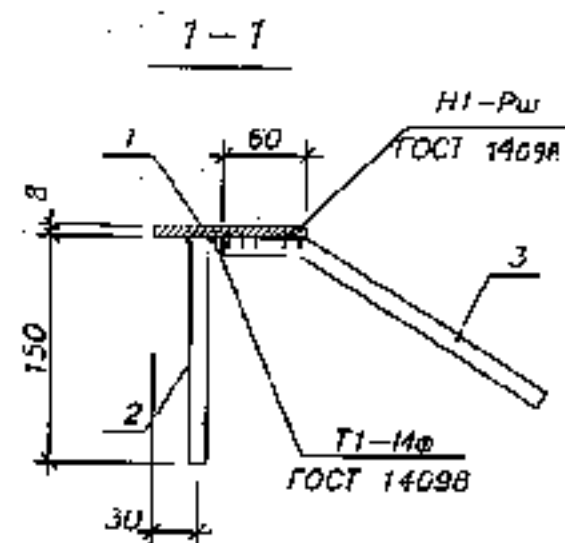
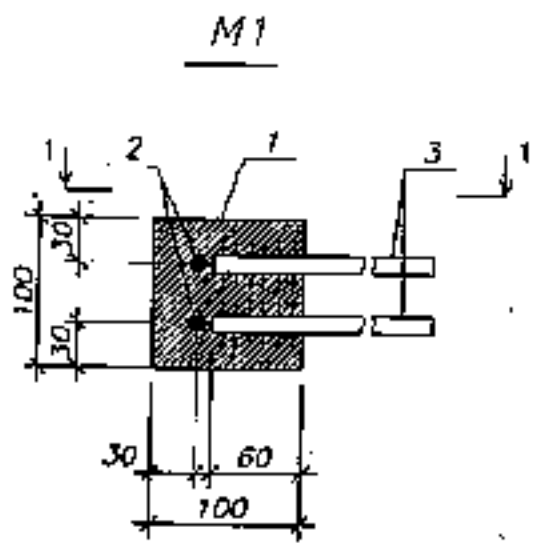
1. В местах расположения отверстий делается обрезка по месту рабочей арматуры.

Изм.	Кол.уч.	Лист	док	Подпись	Дата
Исполнил			Силантьева	<i>Силантьева</i>	
Разработал			Трофимова	<i>Трофимова</i>	
Гл. констр.			Гуров	<i>Гуров</i>	
Проб.			Гуров	<i>Гуров</i>	

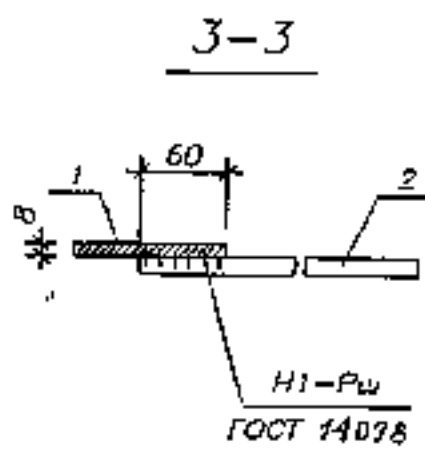
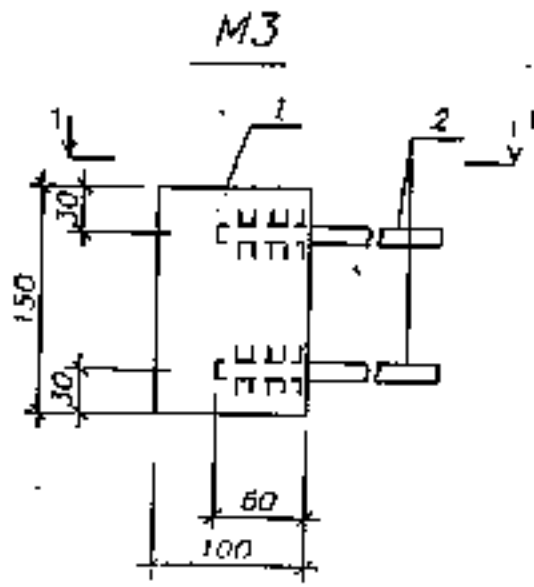
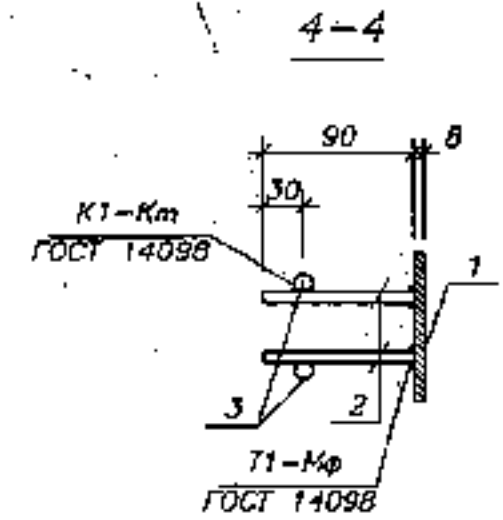
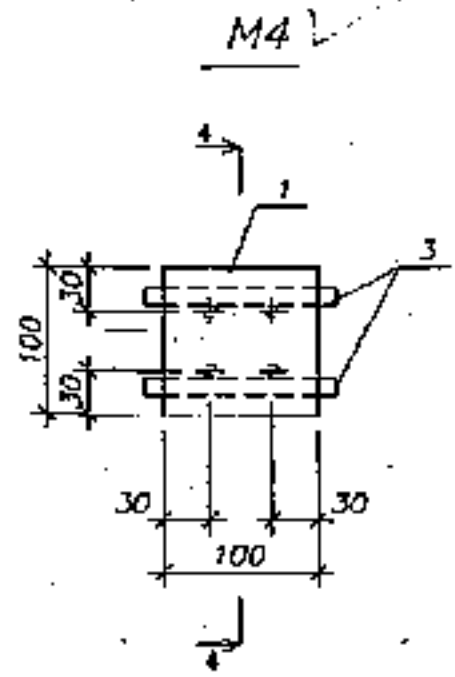
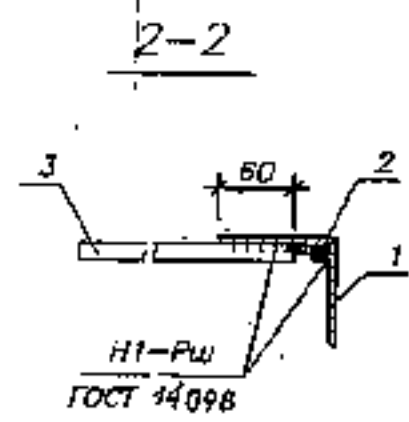
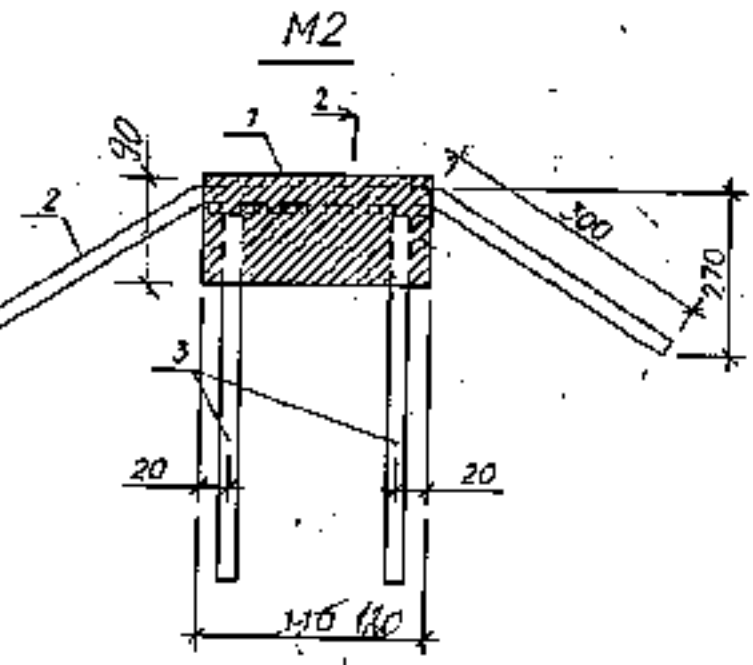
ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0; V=1,6

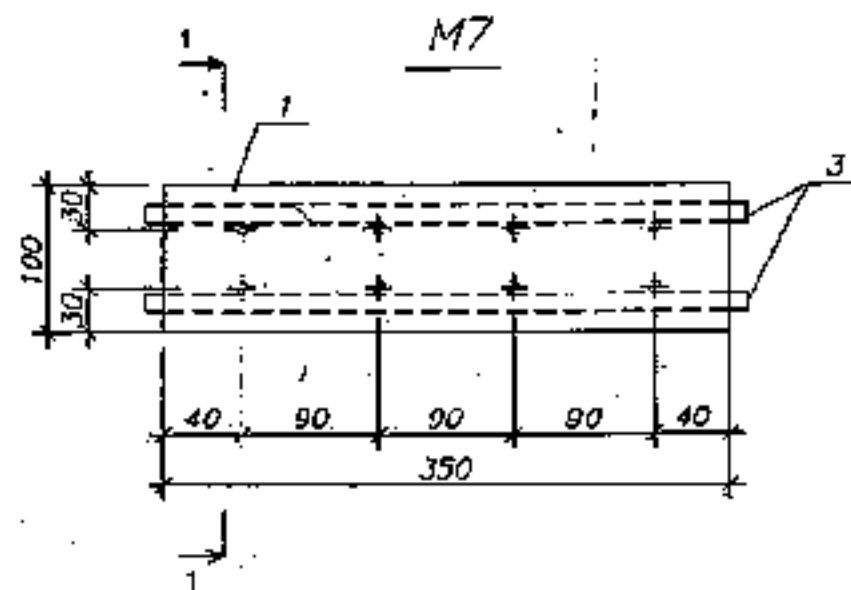
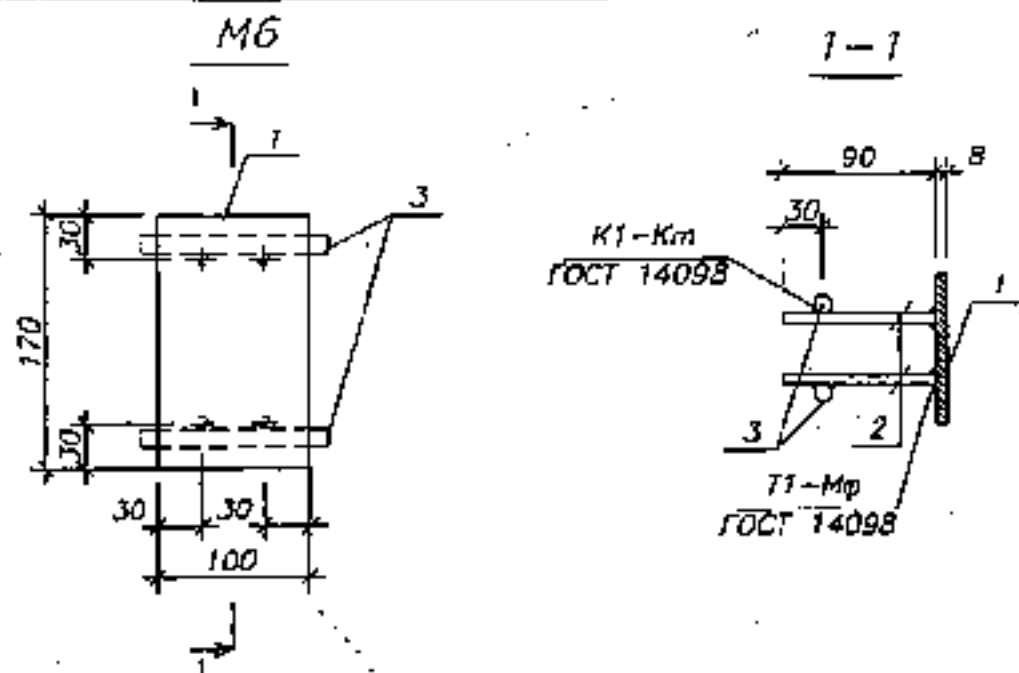
Стация	Лист	Листов
Р	31	



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед.кг	Масса
M1	1	-8x100	L=100	1	0.63	1.55
	2	φ12AIII	L=160	2	0.14	
	3	φ12AIII	L=360	2	0.32	
M2	1	L80x6 L 80x7 L=110 120		1	0.81	1.16 1.97 2.26
	2	φ12AIII	L=110	1	0.64	
	3	φ12AIII	L=250	2	0.23	
M3	1	-8x100	L=150	1	0.94	1.80
	2	φ12AIII	L=180	2	0.43	
M4	1	-8x100	L=100	1	0.63	1.23
	2	φ8AIII	L=100	4	0.04	
	3	φ12AIII	L=250	2	0.22	

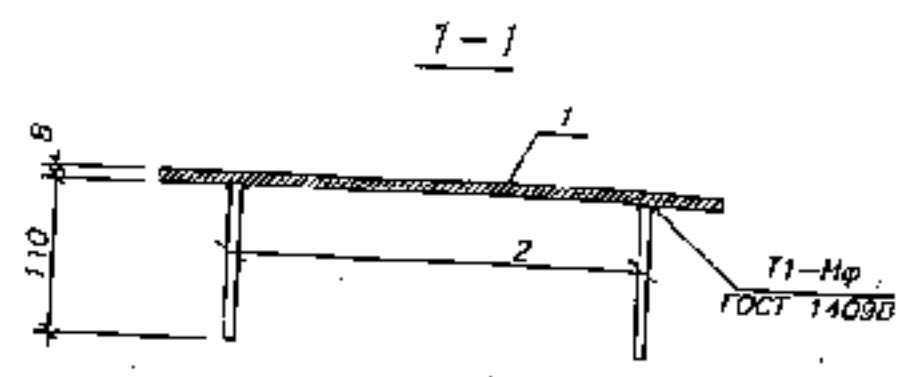
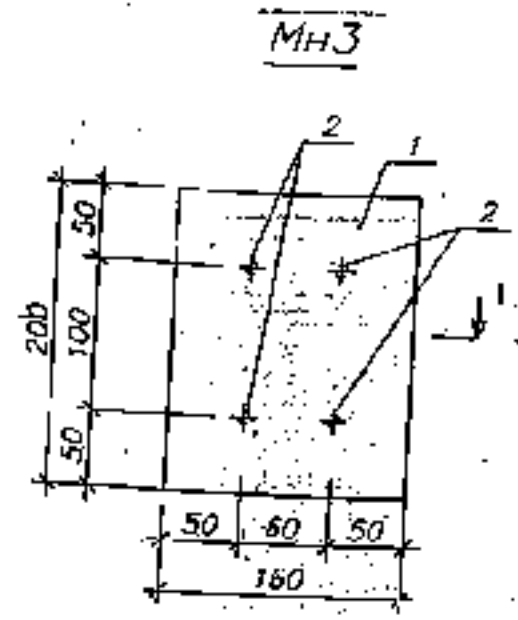


					ИИ 01-04 В.2			
					Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0; V=1,6			
Изм.	Кол.ч.	Лист	док.	Подпись	Дата	Страна	Лист	Листов
Исполнил				Смирнова		Р	32	
Разработал				Трофимова				
Гл. констр.				Гураб				
Пров.				Гураб				
						СПб ЗНИИПИ		

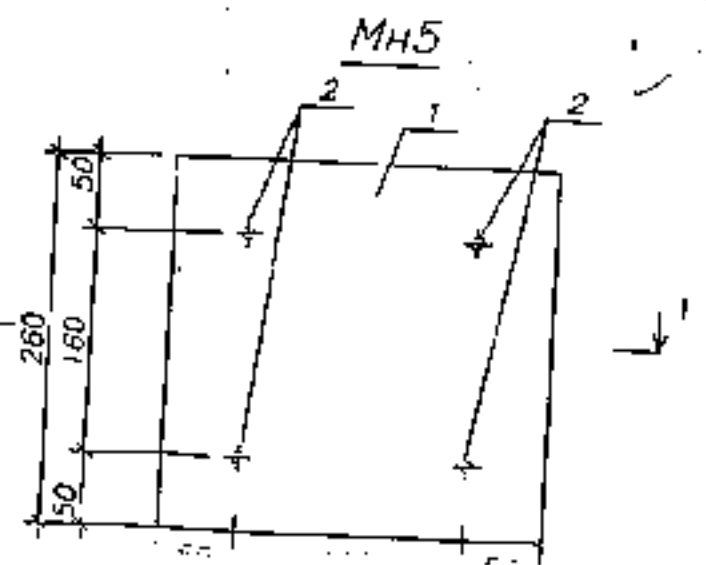
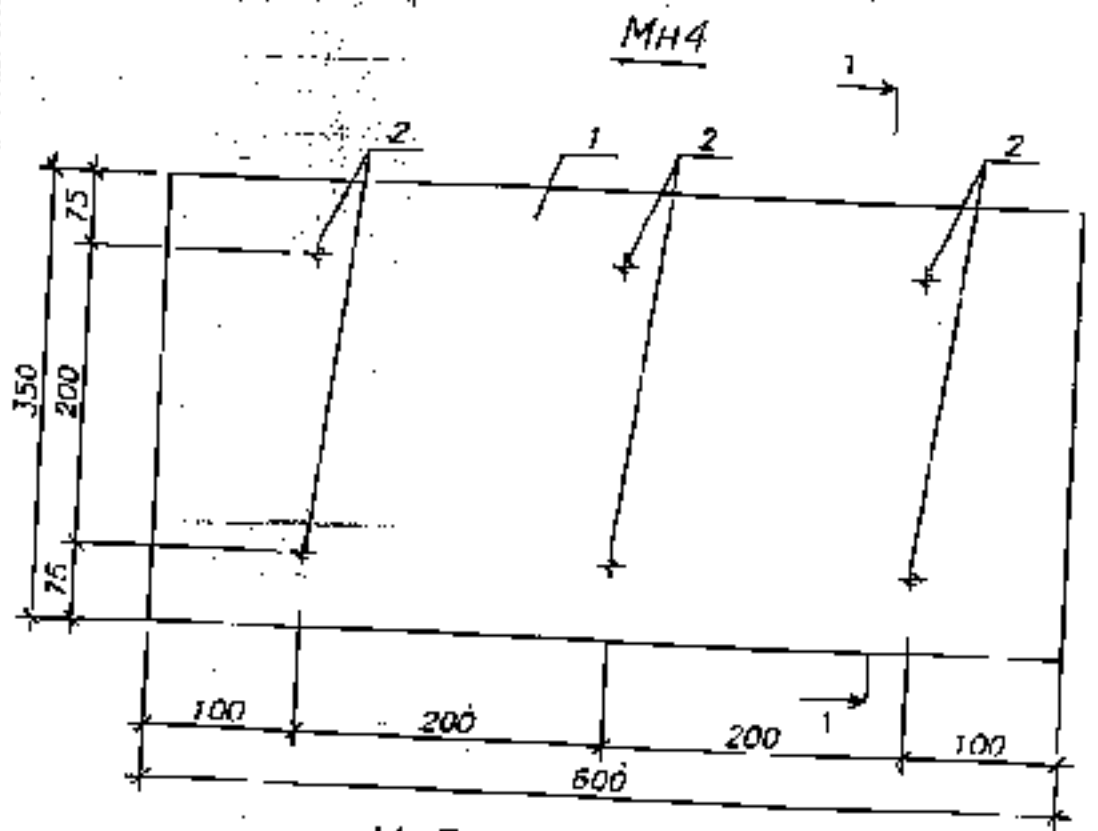


Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед.кг	Масса
M6	1	-8x100	L=170	1	1.01	1.51
	2	#8AIII	L=100	4	0.04	
	3	Ø12AIII	L=150	2	0.14	
M7	1	-8x100	L=350	1	2.29	3.24
	2	#8AIII	L=100	8	0.04	
	3	Ø12AIII	L=100	2	0.36	

ИИ 01-04 8.2							
Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6							
Изм.	Кол.уч.	Лист	диск	Постпись	Дата		
Исполнил		Сидянцева		Сидя			
Разработал		Трофимова		Троф			
Гл.констр.		Уров		Уров	04.04		
Проб.		Уров		Уров			
Изделия закладные M6, M7.					Стация	Лист	Листов
					P	33	
					СПб ЗНИПИ		



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса
Мн3	1	-8x160 L=200	1	0,21	2,01
	2	Ø10AIII L=120	4	0,07	0,49 6,29
Мн4	1	-8x350 L=600	1	13,2	13,62
	2	Ø10AIII L=120	5	0,67	
Мн5	1	-8x260 L=260	1	4,24	4,52
	2	Ø10AIII L=120	4	0,07	



					ИИ 01-04 В.2		
					Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0, V=1,6		
Изм.	Кол.уч.	Лист	док.	Подпись	Дата		
Исполнил		Сидантеева		Сид			
Разработал		Графимова		Гра			
Изделия закладные МН3...МН5						Страница	Лист
							Листов

PM2

Крепление сетки через посредники  
 Ø10A L=50, через 100мм

Сетка N20-1.6  
 ГОСТ 5336-80

Приварить С42 ГОСТ 5264

100x14=1400

1570

30  
 100x7=700  
 760  
 30

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса едкг	Масса
PM2	1	L 63x6, ГОСТ 8509 L=1570	2	9,0	29,43
	2	L 63x6, ГОСТ 8509 L=760	2	4,35	
	3	Ø58p1, ГОСТ 5781 L=60	46	0,01	
	4	Сетка N20-1.6	1	2,27	

Изм.	Кол.	Лист	диск.	Подпись	Дата
Исполнил		Силимьева		<i>Сил</i>	
Разработал		Трофимова		<i>Троф</i>	
Гл. констр.		Ураб		<i>Ураб</i>	01.04
Проб.		Ураб		<i>Ураб</i>	

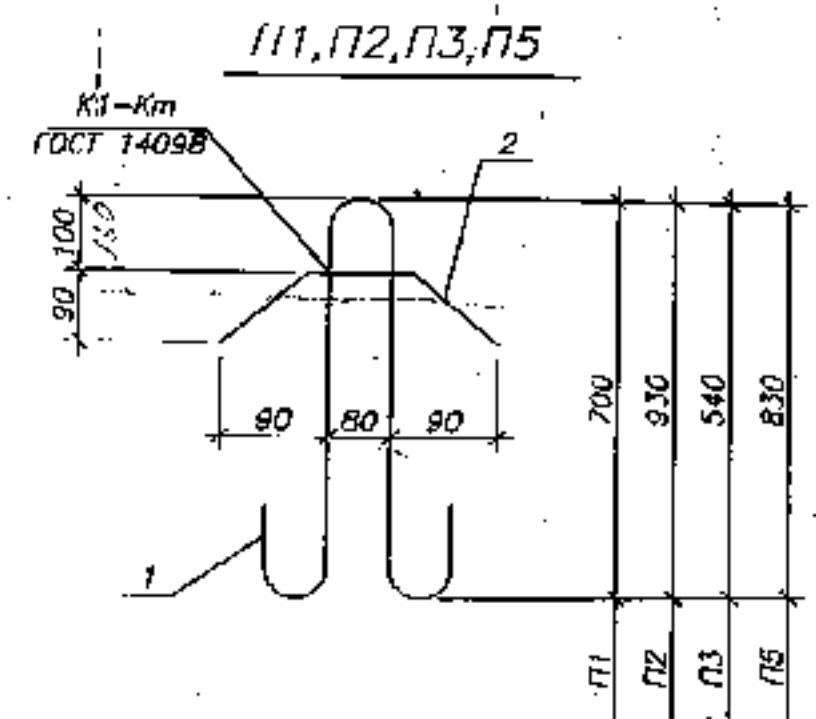
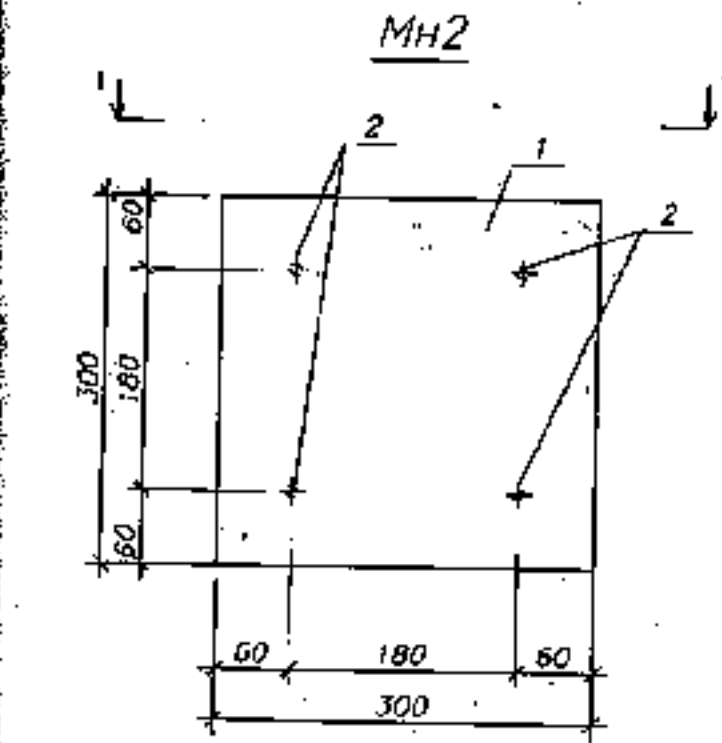
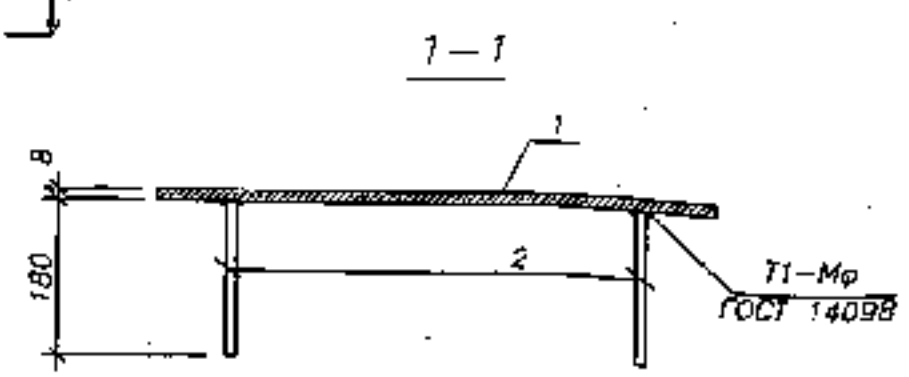
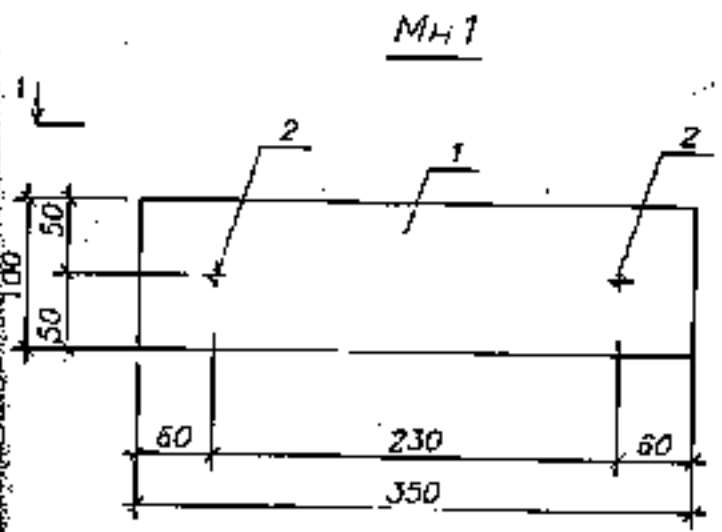
ИИ 01-04-6.2

Объемные элементы шахт  
 лифтов Q=400, V=1,0, V=1,5

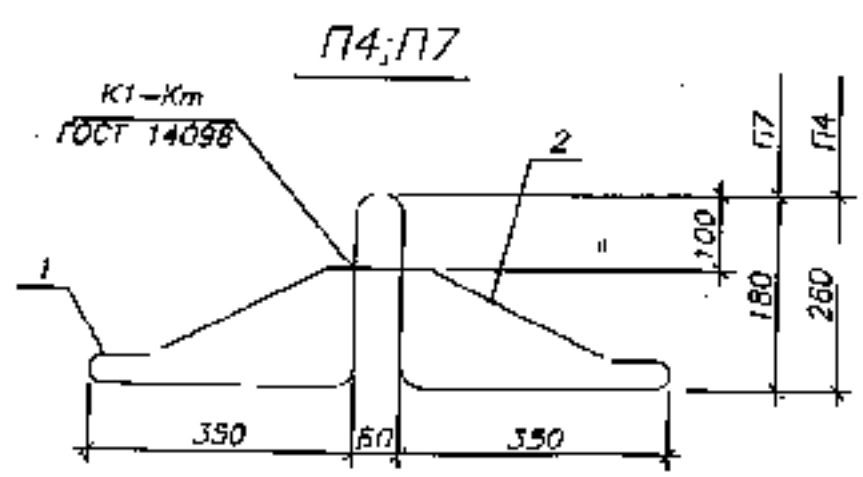
Рамка металлическая PM2

Стадия	Лист	Листов
P	36	

СПб ЗНИИПИ



Норка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед.кг	Масса
MH1	1	-Bx100	L=350	1	2.2	2.44
	2	Ø10AIII	L=190	2	0.12	
MH2	1	-Bx300	L=300	1	5.65	6.13
	2	Ø10AIII	L=190	4	0.12	
П1	1	Ø12A1	L=1840	1	1.66	1.88
	2	Ø10AIII	L=350	1	0.22	
П2	1	Ø16A1	L=2300	1	3.63	3.85
	2	Ø10AIII	L=350	1	0.22	
П3	1	Ø10A1	L=1520	1	0.94	1.16
	2	Ø10AIII	L=350	1	0.22	
П4	1	Ø12A1	L=1550	1	1.40	1.83
	2	Ø10AIII	L=700	1	0.43	
П5	1	Ø14A1	L=2100	1	2.54	2.76
	2	Ø10AIII	L=350	1	0.22	
П7	1	Ø12A1	L=1390	1	1.23	1.66
	2	Ø10AIII	L=700	1	0.43	



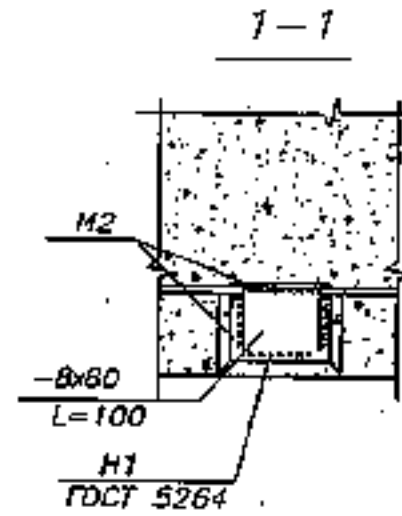
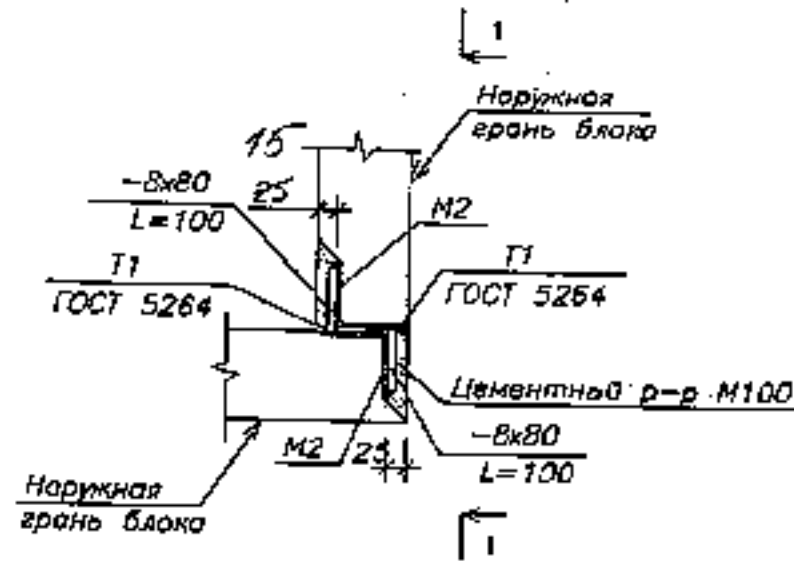
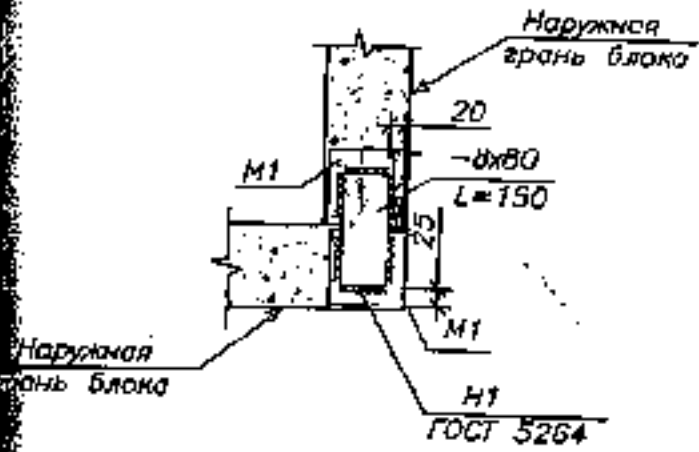
						ИИ 01-04 В.2			
						Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0; V=1,6			
Изм.	Кол.уч.	Лист	док.	Подпись	Дата	Изделия закладные MH1, MH2. Петли П1...П5, П7	Стария	Лист	Листов
Исполнил	Смирнов	Смирнов					Р	34	
Разработал	Трофимова								
Гл. констр.	Гуров				04.04				
Проб.	Гуров								
						СТБ ЗНИИПИ			

Монтажные стыки стенок блоков  
(в заводских условиях)

2м

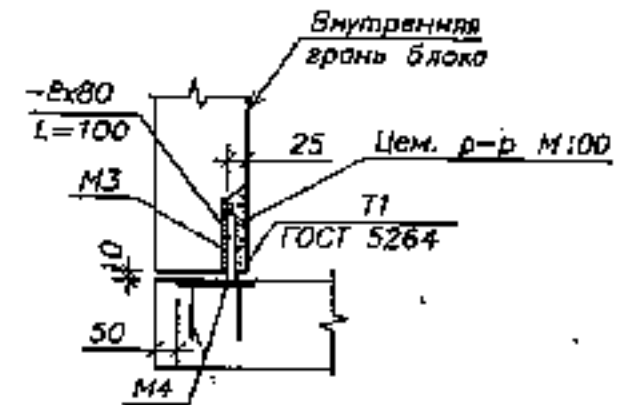
1м

а) в уровне верха

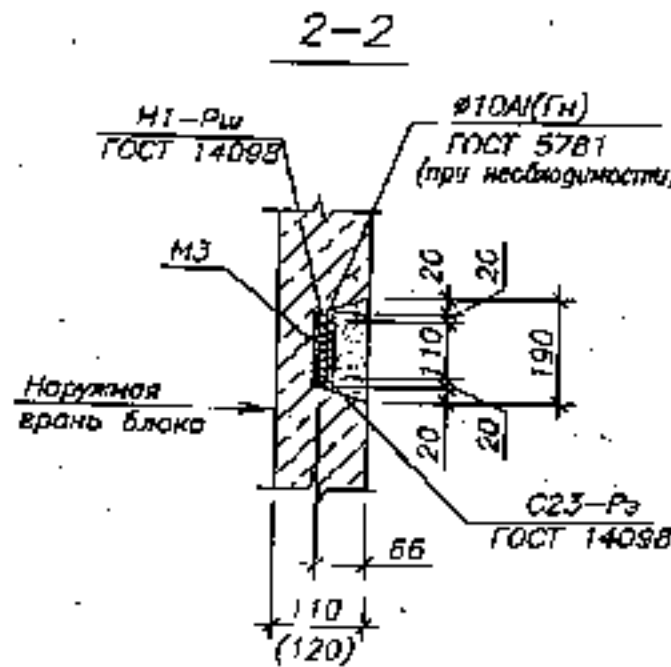
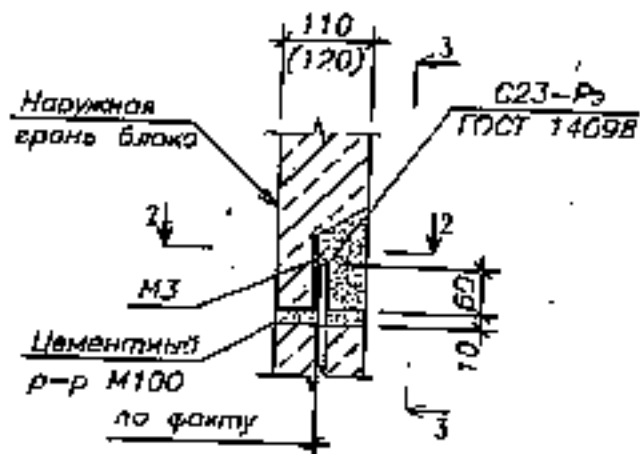


8м

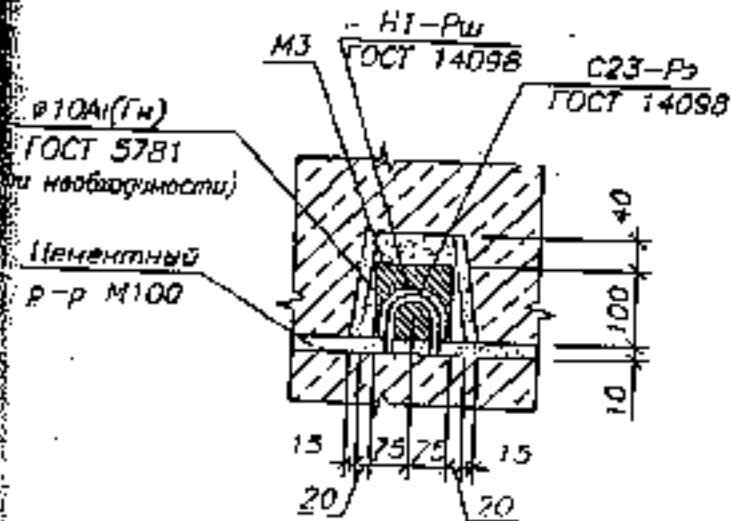
Стык днища и стенок блока



Стык блоков по высоте



3-3



Диаметр внутреннего посредника (номинально принято  $d=10$ ) уточнить по месту с учетом возможного отклонения петли.

$d_{min} = 10$

1. Данный лист см.совместно с чертежами объемных блоков.
2. Сварку выполнять электродами Э42 (ГОСТ 9467) в соответствии с требованиями ГОСТ 5264. Высота сварных швов  $h_{ш} = 6$  мм, кромки оговоренных.
3. Все сварные соединения блоков оштукатурить по сетке цементным раствором М100 по сетке. Толщина слоя штукатурки - 15мм. По согласованию с заказчиком оштукатуривание допускается выполнять в полевых условиях перед монтажом блоков.

ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт  
лифтов  $Q=400, V=1,0; V=1,6$

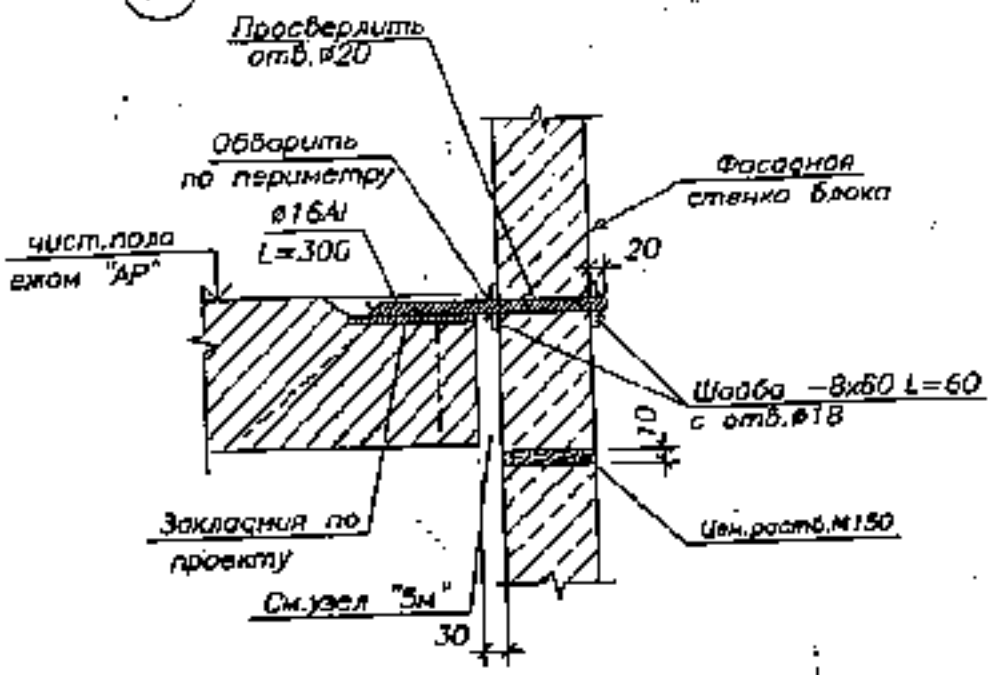
Изм.	Код.уч.	Лист	док.	Подпись	Дата
Исполнил	Силонгбаев				
Разработал	Трофимова				
Гл.констр.	Гуров				
Проб.	Гуров				

Узлы 1м...3м, 8м

Стация	Лист	Листов
Р	38	

СПб ЗНИИПИ

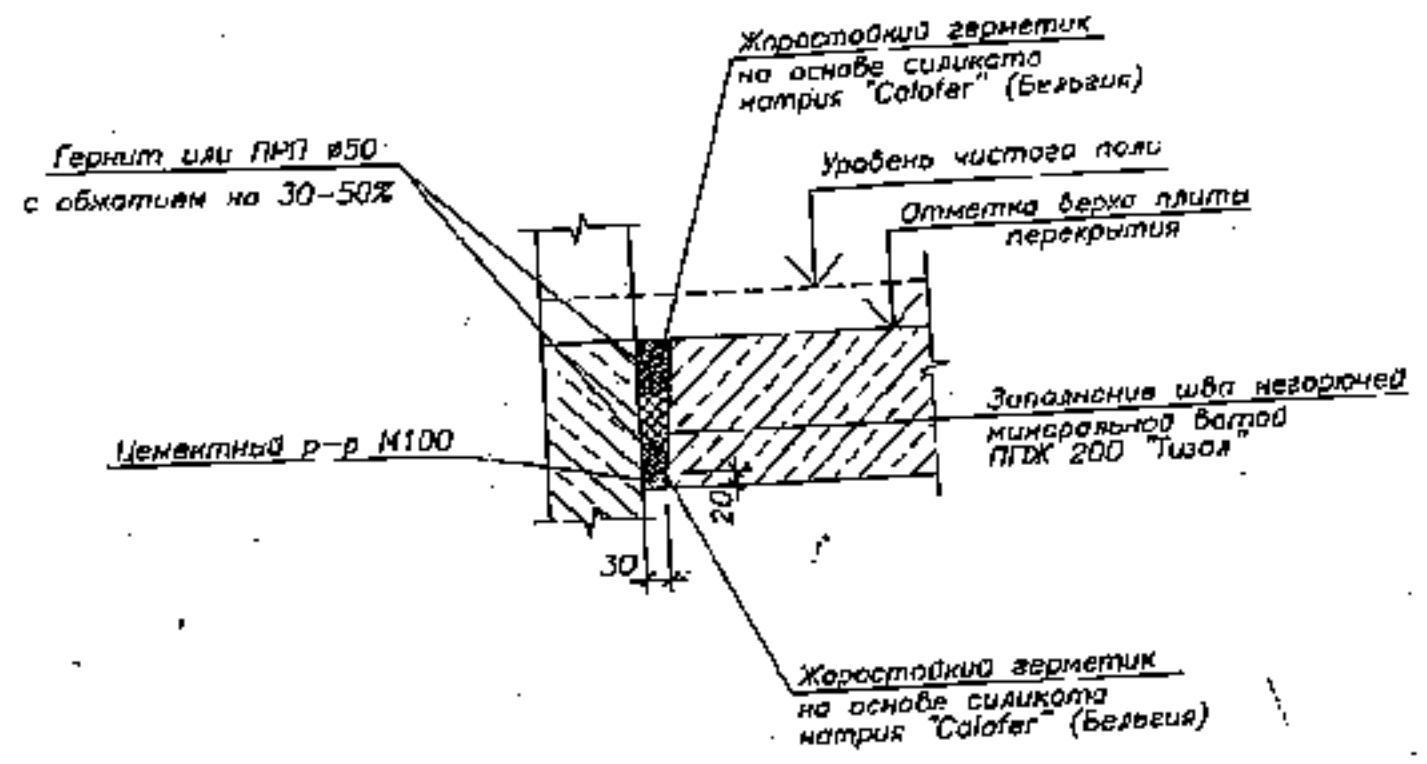
4м



Чов крапление блока  
выполнять в уровне  
этаж. 13,17,21,25 эт.

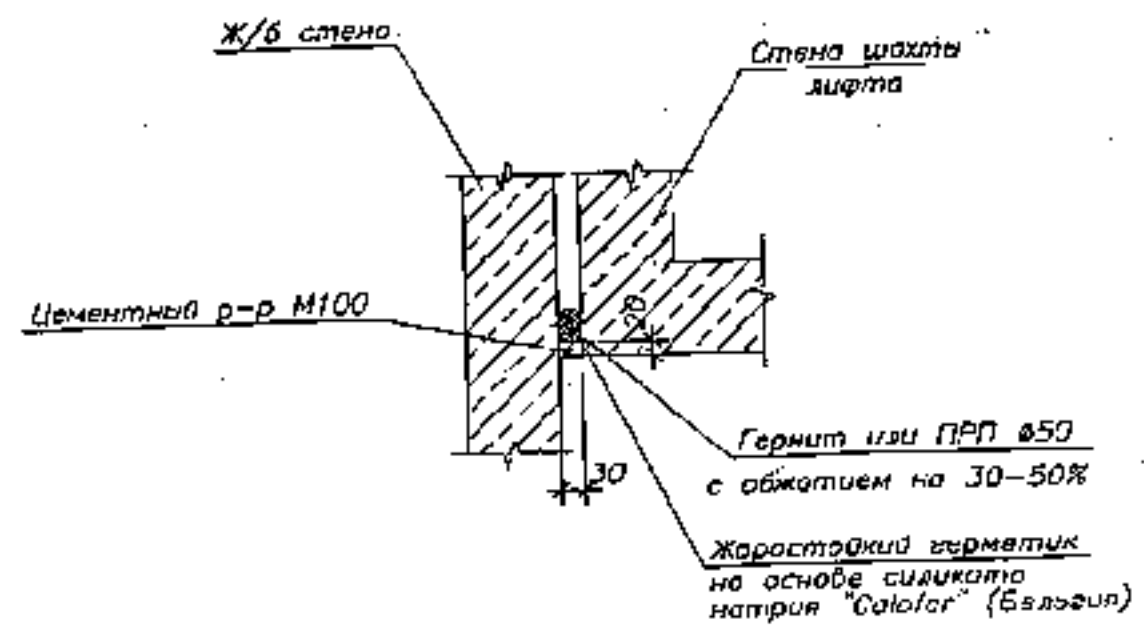
5м

Примыкание перекрытия  
к стенкам шахты лифта



6м

Примыкание ж/б стен  
к стенкам шахты лифта



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса ед.кг
Узел 1м	1	-8x80 L=150	1	ГОСТ 103	0.71
Узел 2м	1	-8x80 L=100	2	ГОСТ 103	0.63
Узел 3м	1	Ø10A1 L=220	1	ГОСТ 5781	0.14
Узел 4м	1	Ø16A1 L=300	1	ГОСТ 5781	0.47
	2	Шайба -8x60 L=60	2	ГОСТ 103	0.23
Узел 7м,9м	1	-8x80 L=100	1	ГОСТ 103	0.63
Узел 8м	1	-8x80 L=100	2	ГОСТ 103	0.63

ИИ 01-04 В.2

Объемные элементы шахт  
лифтов Q=400, V=1,0; V=1,6

Изм.	Кол.	Исполн.	Пуст. док.	Подпись	Дата	Стр.	Лист	Листов
Исполн.		Силантьева		Сил				
Разработ.		Трафимова		Траф				
Гл. констр.		Гуров		Гур	20.04.04			
Проб.		Гуров		Гур				

Узлы 4м...6м

Р	39	
---	----	--

СПб ЗНИИПИ

не учтено ст. - добавлено ст.  
на болельщик ильцов

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные										Всего
	Арматура класса ГОСТ5781-82*						Арматура класса ГОСТ5781-82*					Прокат марки ГОСТ 9903-74				Профиль ГОСТ509-93						
	AIII		AI		BpI		AIII			AI		C245				C245						
	Ø10	Итого	Ø20	Итого	Ø5	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Итого	-8x100	-8x160	-8x200	Итого	L63x6	L80x6	Итого	
	ПП 16.11-1с	2.1	2.1	34,58	34,58	8.2	8.2	0,86	0,44	7,52	6,92		3,32	-	3,32	6,92	-	-	6,92	-	3,24	
ПП 16.11-2с	2.1	2.1	-	-	8.2	8.2	0,48	0,44	6,68	7,6	-	3,32	-	3,32	5,03	-	-	5,03	-	3,24	3,24	29,49
ПП 16.11-1с	2.1	2.1	-	-	7.8	7.8	0,64	0,44	6,96	8,04	-	3,32	-	3,32	5,66	-	-	5,66	-	3,24	3,24	30,16
ПП 16.14-1с	2.52	2.52	51,87	51,87	10,4	10,4	0,64	0,44	6,96	8,04	-	3,32	-	3,32	8,16	-	-	8,16	-	3,24	3,24	87,57
ПП 16.14-2с	2.52	2.52	-	-	10,4	10,4	0,8	0,44	7,56	8,8	-	3,32	-	3,32	8,17	-	-	8,17	-	3,24	3,24	38,48
ПП 19.14-1с	2.52	2.52	-	-	9,8	9,8	0,96	0,44	7,84	9,24	-	3,32	-	3,32	8,8	-	-	8,8	-	3,24	3,24	36,92
ПП 19.14-2с	2.52	2.52	-	-	9,8	9,8	0,96	0,44	7,84	9,24	-	3,32	-	3,32	8,8	-	-	8,8	-	3,24	3,24	36,92
ПП 16.30-1с	3.78	3.78	-	-	21,4	21,4	0,64	3,88	22,68	27,20	-	8,24	-	8,24	3,54	-	-	5,54	-	4,86	4,86	71,02
ПП 16.30-2с	4.62	4.62	-	-	21,4	21,4	0,64	3,88	10,12	14,84	-	8,24	-	8,24	5,68	-	-	5,68	-	4,86	4,86	59,42
ПП 19.30-1с	4.62	4.62	-	-	20,0	20,0	0,32	4,32	11,12	15,76	-	4,92	7,28	12,18	5,34	-	-	5,34	-	4,86	4,86	62,76
ПП 19.30-2с	4.62	4.62	-	-	20,0	20,0	0,32	4,32	11,12	15,76	-	4,92	7,28	12,18	5,34	-	-	5,34	-	4,86	4,86	62,76
ПП 16.33-1с	4.2	4.2	-	-	23,6	23,6	0,64	3,88	22,68	27,20	-	8,24	-	8,24	6,8	-	-	6,8	-	4,86	4,86	74,90
ПП 16.33-2с	5.04	5.04	-	-	23,6	23,6	1,28	3,88	11,56	16,72	-	8,24	-	8,24	10,06	-	-	10,06	-	4,86	4,86	68,52
ПП 19.33-1с	5.04	5.04	-	-	22,0	22,0	0,64	4,32	11,84	16,8	-	4,92	7,28	12,18	7,54	-	-	7,54	-	4,86	4,86	68,42
ПП 19.33-2с	5.04	5.04	-	-	22,0	22,0	0,64	4,32	11,84	16,8	-	4,92	7,28	12,18	7,54	-	-	7,54	-	4,86	4,86	68,42
ПП 16.9-1с	1.68	1.68	-	-	7,0	7,0	1,28	0,44	8,72	10,44	-	3,32	-	3,32	11,94	-	-	11,94	-	3,24	3,24	37,62
ПП 19.9-1с	1.68	1.68	-	-	6,6	6,6	0,64	0,44	9,0	10,08	-	3,32	-	3,32	9,42	-	-	9,42	-	3,24	3,24	34,34
ПП 19.9-2с	1.68	1.68	-	-	6,6	6,6	0,64	0,44	9,0	10,08	-	3,32	-	3,32	9,42	-	-	9,42	-	3,24	3,24	34,34

- В прок 100 = 0,5 кг

49047 p=120 1,16 кг

						ИИ 01-04 В.2		
						Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0; V=1,6		
Исполнил	Силачьева	Вар	Столб	Лист	Листов	Выборка стали		
Разработал	Трифимова	В.И.	Р	40				
Гл. констр.	Гуров	В.И.						
Проб.	Гуров	В.И.						
						СПб ЗНИИПИ		

Марка цемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Всего					
	Арматура класса										Арматура класса					Прокат марки						Профиль				
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74						ГОСТ 8509-93				
	AIII		BpI		Сетка		AIII				AII	C245				C245										
	Ø10	Итого	Ø5	Итого	N20-1.6	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого	-8x100	-8x120	-8x160	-8x250	-8x300	-8x350	Итого		L63x6	L80x6	Итого		
6.5-1с	0,84	0,84	3,8	3,8	-	-	-	0,44	4,12	4,56	1,88	-	1,88	1,26	-	-	-	-	-	1,26	-	3,24	3,24	15,58		
6.5-2с	0,84	0,84	3,8	3,8	-	-	0,84	0,44	5,56	6,04	1,88	-	1,88	5,66	-	-	-	-	-	5,66	-	3,24	3,24	22,06		
6.5-1с	0,84	0,84	3,6	3,6	-	-	0,32	0,44	6,56	7,32	1,88	-	1,88	5,34	-	-	-	-	-	5,34	-	3,24	3,24	22,22		
6.5-2с	0,84	0,84	3,6	3,6	-	-	0,32	0,44	6,56	7,32	1,88	-	1,88	5,34	-	-	-	-	-	5,34	-	3,24	3,24	22,22		
9-1с	30,97	30,97	6,74	6,74	-	-	1,28	4,84	3,52	9,64	3,44	-	3,44	5,04	-	1,05	-	-	-	6,09	-	-	-	36,88		
9-2с	30,97	30,97	6,74	6,74	-	-	1,28	5,4	3,52	10,2	3,44	-	3,44	5,04	-	-	-	-	-	6,09	-	-	-	36,88		
9-3с	28,58	28,58	7,02	7,02	-	-	1,28	3,16	3,52	7,96	-	5,6	5,6	13,84	-	-	16,96	-	26,4	48,4	-	-	-	99,75		
	-	-	0,5	0,5	2,27	2,27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,68	-	19,49	-	-	-	68,63		
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28,72	-	28,72	31,49		

					ИИ 01-04 В.7				
					Объемные элементы шахт лифтов Q=400, V=1,0; V=1,6				
Изм.	Кол.ч	Лист	Фок.	Подпись	Дата				
Исполнил				Силин					
Разработал				Трафимова					
Г.л.инженер				Силин					
						Выборка стали			
						Стандия	Лист	Листов	
						Р	11		