

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.2891-1

ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ОБЪЕМНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЛОКОВ  
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-1

ОБЪЕМНЫЕ БЛОКИ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ПО ГОСТ 5746-83

23932-02

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

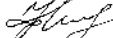

СЕРИЯ 1209.1-1

ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ОБЪЕМНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЛОКОВ  
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 1-1

ОБЪЕМНЫЕ БЛОКИ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ПО ГОСТ 5746-83  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ГИПРОНИЗДРАВ  
МИНЗДРАВА СССР

Гл. инженер института  Ф. Д. КИМ  
Гл. инженер проекта  Ю. С. НЕКРИТИН

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

Письмо от 30.06.89 № ЮШ-2-1081

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.01.90

ГИПРОНИЗДРАВ МИНЗДРАВА СССР

Приказ от 10.07.89 № 98

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1. 289. 1-1. 1-1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
1. 289. 1-1. 1-1-01	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-28	8
1. 289. 1-1. 1-1-02	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-28	10
1. 289. 1-1. 1-1-03	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-28п	12
1. 289. 1-1. 1-1-04	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-5-1	14
1. 289. 1-1. 1-1-05	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-8; ШЛ 63-14-2	15
1. 289. 1-1. 1-1-06	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-5	16
1. 289. 1-1. 1-1-07	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-8	17
1. 289. 1-1. 1-1-08	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14-2	18
1. 289. 1-1. 1-1-09	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-5п	19
1. 289. 1-1. 1-1-10	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-8п; ШЛ 100-14п-2	20
1. 289. 1-1. 1-1-11	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-5-2	21
1. 289. 1-1. 1-1-12	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-14-3; ШЛ 63-14-5	22
1. 289. 1-1. 1-1-13	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14-3	23

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №

1. 289. 1-1. 1-1-1			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	С	СОДЕРЖАНИЕ
И. КОНТР.	НЕКРЫТИН	С	
РУП	НЕКРЫТИН	С	
ИНЖ.	БОТНИКОВА	С	
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1 2
			ГИПРОНИИЗДРАВ

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1. 289. 1-1. 1-1-14	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14п-3	24
1. 289. 1-1. 1-1-15	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-14-1	25
1. 289. 1-1. 1-1-16	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-14-4	26
1. 289. 1-1. 1-1-17	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14-1	27
1. 289. 1-1. 1-1-18	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14-4	28
1. 289. 1-1. 1-1-19	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14п-1	29
1. 289. 1-1. 1-1-20	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14п-4	30
1. 289. 1-1. 1-1-Д	УЗЕЛ I...X	31
1. 289. 1-1. 1-1-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	32

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №

1. 289. 1-1. 1-1-1			ЛИСТ
			2

23932-02 3

ФОРМАТ А4

1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

1.1. Объемные блоки шахт лифтов запроектированы с учетом изготовления их в стальных формах в рабочем положении на специальных установках (типа БМЖ-343, разработанных Гипростроммашем) с применением внутренней оснастки в виде жестких вкладышей или в формах со складывающимися внутрь сердечником. Конструкция формы со складывающимися внутрь сердечником позволяет вести изготовление объемных блоков без технологического уклона.

1.2. Блоки шахт лифтов на чертежах даны в вертикальном (проектном) положении.

1.3. Конструкция блоков предусматривает возможность их фиксации и установки в проектное положение в процессе монтажа, в том числе с помощью инвентарных монтажных приспособлений. При необходимости устройства технологических уклонов стенок блоков следует предусматривать их только на глухих стенках (без дверного проема). Уклоны следует обеспечивать за счет утолщения стенок в верхнем сечении вовнутрь на величину до 10 мм.

1.4. Изготовление изделий должно вестись в соответствии с ГОСТ 17538-82 "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий."

1.5. На специальном стенде до установки арматурного блока в опалубку рекомендуется прикрепить к нему сварочными кле-

щами закладные изделия.

1.6. Отверстие  $\Phi 90$  по узлу IX (чертеж 1.289.1-1.1-1-Д) выпонять на боковой (горизонтальной при изготовлении) стенке только в тех блоках, которые имеют в обозначении марки на конце индекс "а": например, ШБЗ-28а. На необходимость изготовления такого блока указывается при разработке конкретного проекта.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Бетон.

2.1.1. Блоки должны изготавливаться из тяжелого цементного бетона класса В25 по прочности на сжатие ( $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$ ) на плотных крупнозернистых заполнителях.

2.1.2. Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно обеспечивать выполнение технических требований к бетону, установленных настоящими стандартами и соответствовать требованиям стандартов или технических условий на эти материалы.

2.1.3. Значение нормируемой отпускной прочности бетона блоков в момент отгрузки с предприятия-изготовителя принимают равным 70% от класса бетона по прочности на сжатие. При поставке конструкций в холодный период года значение нормируемой отпускной прочности бетона

Имя и подл. Подпись и дата Взам.инв.д

				1. 289.1-1.1-1-ТТ			
НАЧ.ОТД.	НОВИЧКОВ			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН				Р	1	5
ГНП	НЕКРИТИН				ГИПРОНИИЗДРАВ		
ИНЖ.	СОТНИКОВА						

МОЖЕТ БЫТЬ ПОВЫШЕНО, НО НЕ БОЛЕЕ 80% КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

ПРИЧЕМ ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЯЗАН ГАРАНТИРОВАТЬ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК ПРОЕКТНОГО КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

2.1.4. Коэффициент вариации прочности бетона в партии конструкций высшей категории качества должен быть не более 9%.

2.2. Точность изготовления конструкций.

2.2.1. Отклонения действительных размеров конструкций от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать значений, указанных на рис. 1, мм;

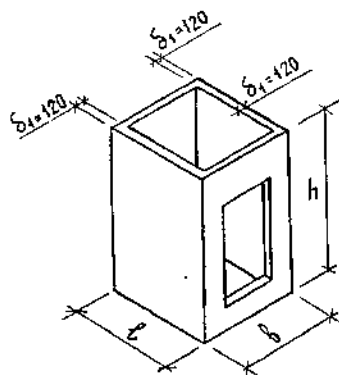


Рис. 1

по длине (глубине) и ширине изнутри блока	0 ; - 6
по высоте блока	0 ; - 10
по толщине стенки блока	± 3

2.2.2. Отклонения действительных размеров конструкций от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать значений, мм:

по высоте и ширине дверного проема ± 5

2.2.3. Отклонение положения дверного проема в конструкциях не должно превышать 5 мм.

2.2.4. Отклонения положения стальных закладных изделий от номинального, указанного в рабочих чертежах, не должно превышать, мм:

в плоскости грани конструкции - 10

из плоскости грани конструкций:

закладных изделий для крепления направляющих - 1

прочих закладных изделий - 3

2.2.5. Отклонение внутренней плоскости стенки блока, не имеющей технологического уклона, от вертикали не должно превышать 2 мм.

2.2.6. Разности длин диагоналей боковых наружных плоскостей, верхней (снаружи и изнутри) и нижней (опорной) плоскости блоков (изнутри), а также разность длин диагоналей дверных проемов не должны превышать 10 мм.

2.2.7. Отклонение от плоскости опорной (нижней) и верхней грани блока не должно превышать 6 мм.

2.2.8. Отклонение от прямолинейности профиля наружной и внутренней поверхностей блока в любом сечении на всю его длину, ширину

и высоту не должно превышать 3 мм.

2. 2. 3. Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать значений: мм

Номинальная толщина защитного слоя бетона по поверхности арматурного стержня	Предельное отклонение
от 10 до 14	+3
свыше 14 до 19	±3
свыше 19	±5

2. 2. 10. Отклонение фактической массы конструкции от номинальной, указанной в рабочих чертежах, не должно превышать плюс 5, минус 7%.

2. 3. Качество поверхностей и внешний вид конструкции.

2. 3. 1. На поверхностях конструкции не допускаются: раковины, местные наплывы и впадины на бетонных поверхностях и околы бетона ребер конструкций, размеры которых превышают указанные в таблице 3 ГОСТ 13015.0-83 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные».

Значения: для лицевой поверхности категория — А2  
для нелицевой поверхности категория — А7

Число раковин допустимых размеров на любом участке лицевой бетонной поверхности площадью  $0,04 \text{ м}^2$  ( $200 \times 200 \text{ мм}$ ) не должно превышать 5.

2. 3. 2. Шiroвые и ржавые пятна на наружных поверхностях блоков не допускаются.

2. 3. 3. Не допускаются трещины в бетоне конструкций, за исключением усадочных и других местных поверхностных технологических трещин, шириной не более 0,2 мм.

2. 3. 4. Открытые поверхности стальных закладных изделий и монтажные петли должны быть очищены от наплывов бетона или раствора, а закладные изделия должны иметь антикоррозийное лакокрасочное покрытие I группы по разделу СНиП 2.03.11-85.

### 3. Правила приемки

3. 1. Блоки шахт лифтов принимаются отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

3. 2. Приемка должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

4. Методы контроля и испытаний.

4. 1. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78.

При испытании блоков шахт лифтов неразрушающими методами фактическую прочность бетона на сжатие следует определять:

ультразвуковым методом по ГОСТ 17524-87  
приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77 ...  
... ГОСТ 22690.4-77,

4. 2. Среднюю плотность бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.1-78 на образцах, изготовленных из бетонной

Имя, подпись и дата (вкл. инв.)

1.289.1-1.1-1-ТТ

Лист  
3

29932-02 6

СМЕСИ РАБОЧЕГО СОСТАВА.

Среднюю плотность бетона радиоизотопным методом следует определять по ГОСТ 17623-87.

4.3. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий следует принимать по ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.

4.4. Размеры, непрямолинейность и неплоскостность конструкций, положение стальных закладных изделий и монтажных петель, толщину защитного слоя бетона до арматуры, качество бетонных поверхностей и внешний вид конструкций следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015-75.


4.5. Размеры блоков по длине  $l$  и ширине  $b$  должны измеряться в опорном и верхнем сечениях блока (рис. 1).

Размеры блоков по высоте должны измеряться снаружи во всех углах и в середине каждой грани.

4.6. Надежность принятой анкеровки петель должна быть проверена испытанием.

## 5. Маркировка, хранение и транспортирование.

5.1. Маркировка блоков шахт лифтов по ГОСТ 13015.2-81.

5.2. На боковой поверхности блоков у нижней опорной плоскости в месте, отмеченном знаком  (рис. 2), должны быть написаны основные и информационные маркировочные надписи.

5.3. Маркировочный знак  (рис. 2), определяет место

опирания изделия на подкладку при хранении и транспортировании блоков шахт лифтов.

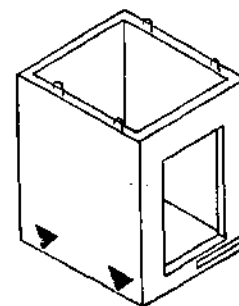



Рис. 2

5.4. На передней поверхности доборных блоков нанести значок .

5.5. Блоки шахт лифтов должны храниться в рабочем положении, установленными на спланированной горизонтальной площадке на деревянные прокладки одинаковой высоты (рис. 3)

5.7. ПОГРУЗКУ, ПЕРЕВОЗКУ, РАЗГРУЗКУ И ХРАНЕНИЕ БЛОКОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ, СОБЛЮДАЯ МЕРЫ, ИСКЛЮЧАЮЩИЕ ВОЗМОЖНОСТЬ ИХ ПОВРЕЖДЕНИЯ.

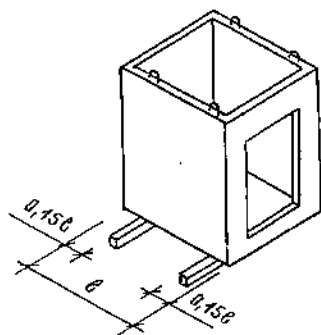


РИС.3

ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ В МЕСТАХ ОБОЗНАЧЕННЫХ МАРКИРОВОЧНЫМИ ЗНАКАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БЛОКОВ (РИС.3).

5.6. ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА БЛОКОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ЗА 4 ПЕТАИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ТРАВЕРСОЙ, ПРЕДОТВРАЩАЮЩЕЙ СГИБ ПЕТЕЛЬ (РИС.4).

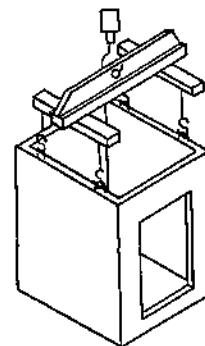


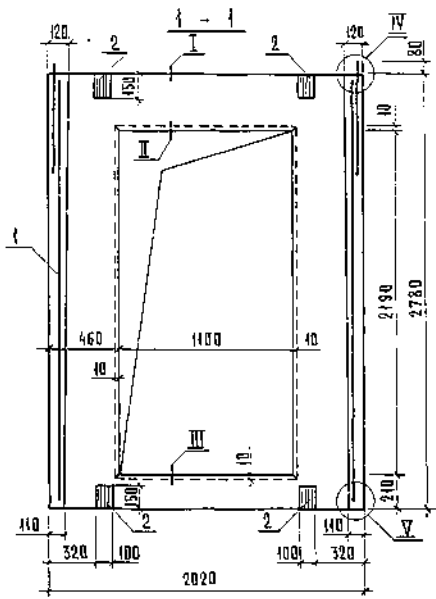
РИС.4

ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЧИСЛ.

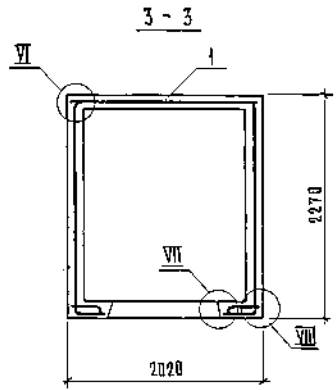
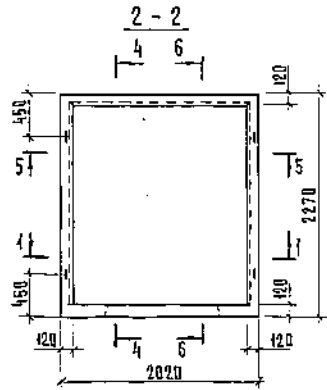
1.289.1-1.1-1-ТТ

АНСТ  
5

23932-02 8 ФОРМАТ А3



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА1	1	1.289.1-1.2-1-01
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	1.089.1-1.2-1-125
3		4	-126
4		4	-127
5		4	
БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>			2,33



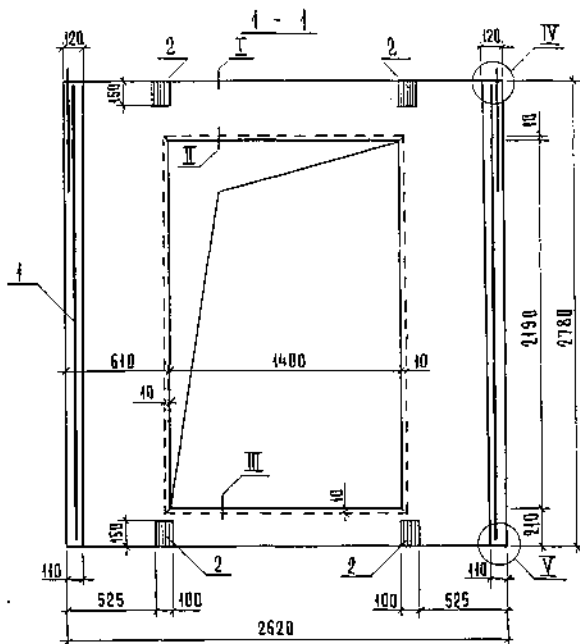
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.289.1-1.1-1-1-ТТ.  
 ЧУВА I...IX см. 1.289.1-1.1-1-Д.  
 СЕЧЕНИЯ: 4-4; 5-5; 6-6 см. лист 2.  
 МАССА БЛОКА 5,82 т.

УЧЕБНО-ПРОЕКЦИОННО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

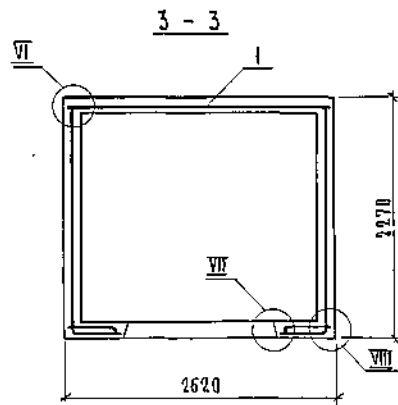
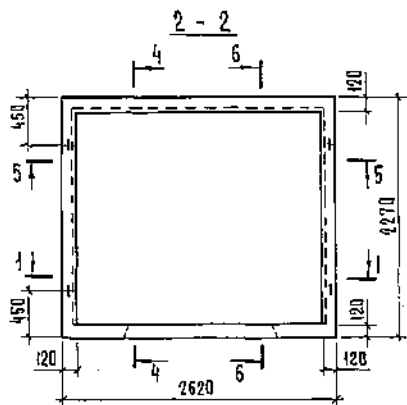
1.289.1-1.1-1-01			
ИЗМ. ОТД.	НОВИЧКОВ	/S	
И. КОНТР.	ВЕРКОВИЧ	/S	
Р. Ц. П.	ВЕРКОВИЧ	/S	
Р. Ч. Г. Р.	ДОМАХИНА	/S	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	/S	
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ША 63-28			СТАЯНА ЛИФТ Р 1 2 ГИПРОНИИЗДРАВ

23932-02 9 ФОРМАТ А3





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА2	1	1.289.1-1.1-1-02
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	1.089.1-1.2-1-125
3		4	- 126
4		2	- 127
5		2	
	БЕТОН КЛАССА 825, м <sup>3</sup>	2,64	



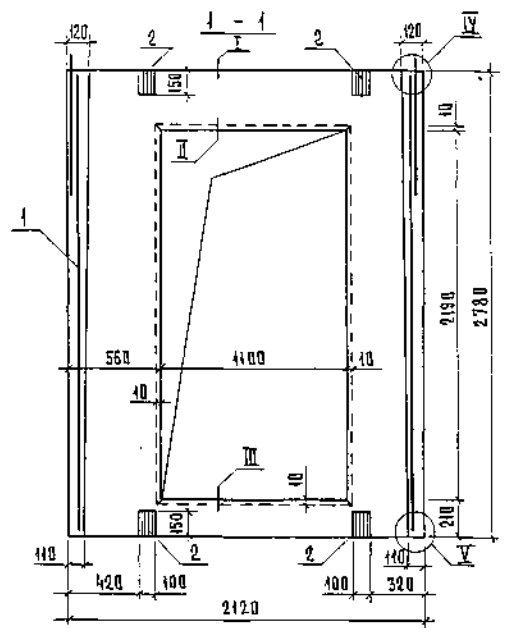
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.  
 УЗЕЛ I... IX СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.  
 СЕЧЕНИЯ: 4-4; 5-5; 6-6 СМ. ЛИСТ 2.  
 МАССА БЛОКА 6,60 Т.

ИЗБ. № 00-А. ПОСЛЕД. И ДАТА ВВЕД. ВРЕК. №

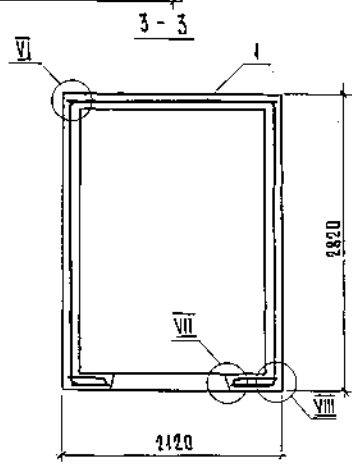
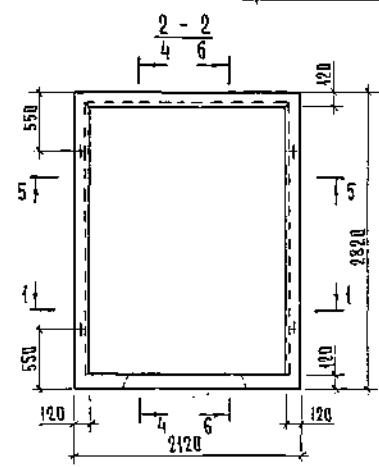
1.289.1-1.1-1-02			
НАЧ. ОТД.	ЧУВЧКОВ	С	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
Н. КОНТР.	ЧЕРНЫН	С	
Г. И П.	ЧЕРНЫН	С	
РУК. РР.	ДОМАХИНА	С	
СТ. ИЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	С	
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-28			ГИПРОНИИЗДРАВ

23932-02 И ФОРМАТ А3





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА3	БА3	1	1.289.1-1.2-1-03
2	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	МН1	4	1.089.1-1.2-1-125
3		МН2	4	- 126
4		МН3	2	- 127
5		МН4	4	
БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>			2,75	

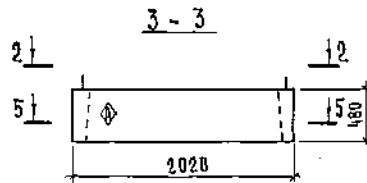
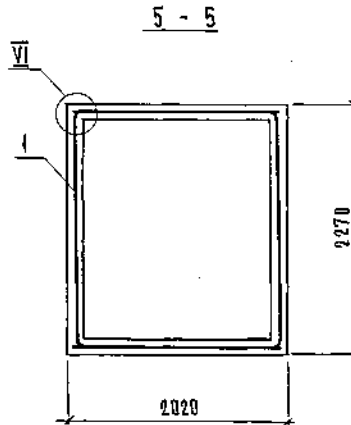
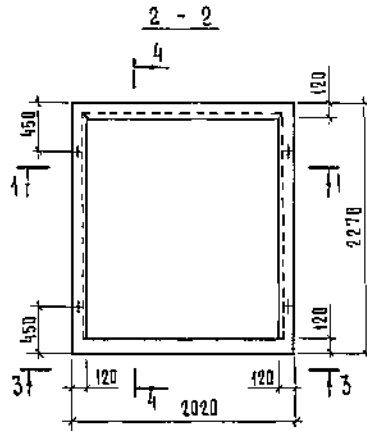
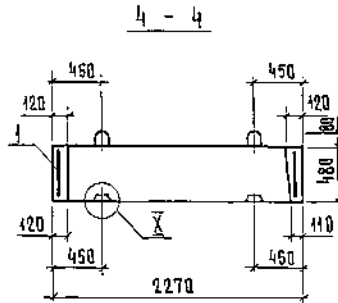
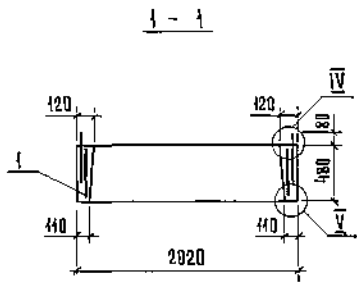


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.289.1-1.1-1-ТТ.  
 Узел I... IX см. 1.289.1-1.1-1-Д.  
 Сечения: 4-4; 5-5; 6-6 см. лист 2.  
 МАССА БЛОКА 6,87 т.

ИЗВЕЩАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЯВЛЕНИЯ

				1.289.1-1.1-1-03			
НАЧ. ОУА	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ100-28 П	СТАДИЯ   ЛИСТ   ЛИСТОВ		
И. КОНТР.	НЕКРИТЯН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
Г. И. П.	НЕКРИТЯН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ		
ОУК. ПР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ. И. Н. Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					





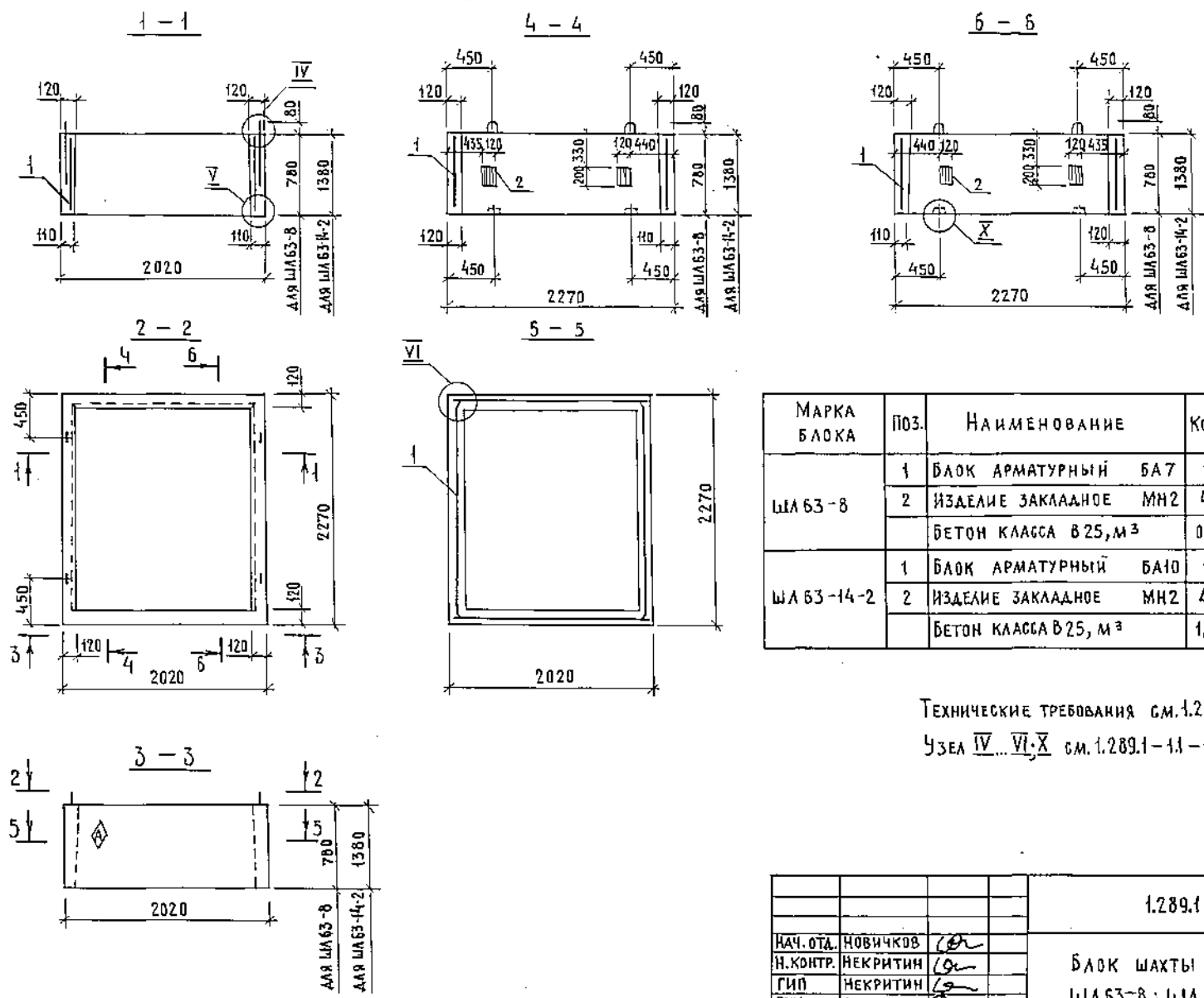
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА4	1	1.289.1-1.2-1-04
	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	0,45	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.  
 УЗЕЛ IV...VI; X СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.  
 МАССА БЛОКА 1,12Т.

ИВВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВВ. №

				1.289.1-1.1-1-04			
И.О. ОТД.	НОВИЧКОВ			БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ63-5-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
В. КОНТР.	НЕКРИТИН				Р	1	1
Г.И. П.	НЕКРИТИН				ГИПРОНИИЗДРАВ		
Р.С. Г.Р.	ДОМАХИНА						
С.Т. И.И.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА						

23932-02 15 ФОРМАТ А3



МАРКА БЛОКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВВОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ШЛ 63-8	1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА7	1	1.289.1-1.2-1-04	1,85
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	1.089.1-1.2-1-126	
		БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,74		
ШЛ 63-14-2	1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА10	1	1.289.1-1.2-1-04	3,25
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	1.089.1-1.2-1-126	
		БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	1,30		

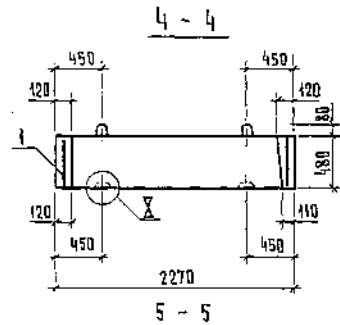
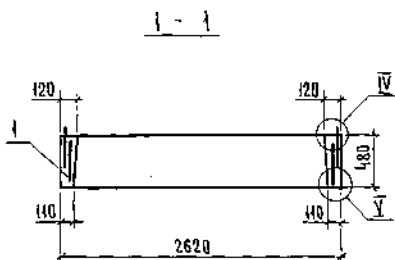
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.289.1-1.1-1-ТТ.

УЗЕЛ IV...VI...X СМ.1.289.1-1.1-1-Д.

ИЗМ. И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИСХОД.

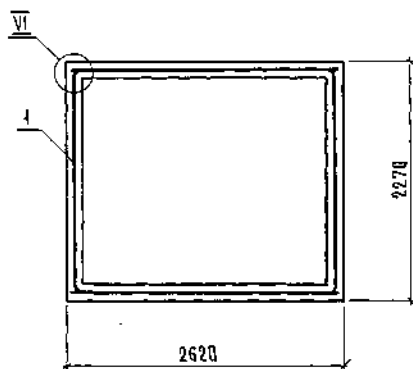
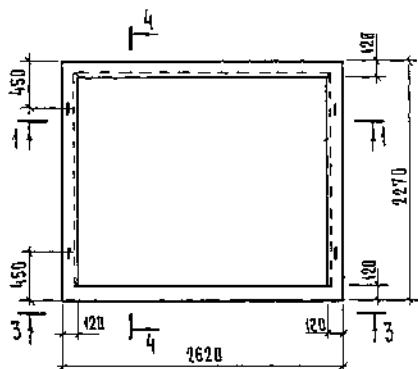
1.289.1-1.1-1-05			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ   ЛИСТ   ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	ГИПРОНИИЗДРАВ
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>	
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-8 ; ШЛ 63-14-2			ФОРМАТ А3

23932-02 16 ФОРМАТ А3

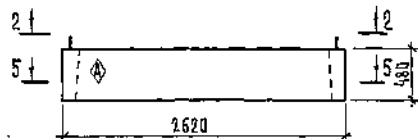


2 - 2

5 - 5



3 - 3



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА5	1	1.289.1-1.2-1-05
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	0,52	

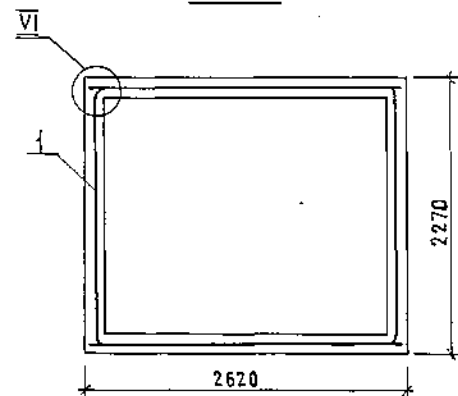
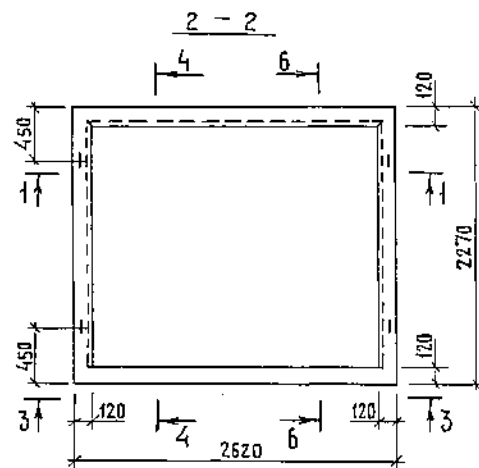
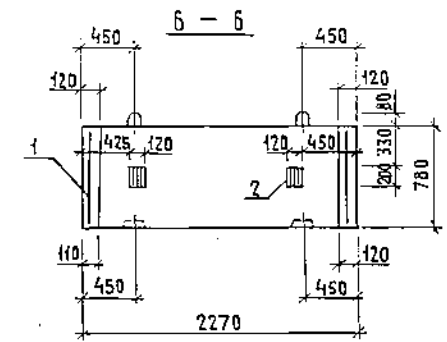
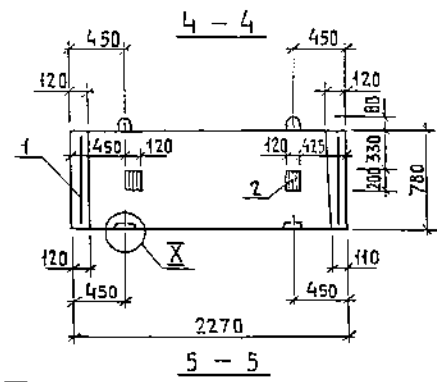
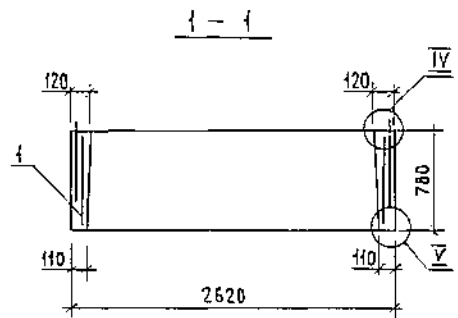
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.289.1-1.1-1-ТТ.  
 Узел IV..VI;X см.1.289.1-1.1-1-Д.  
 МАССА БЛОКА 1,30Т.

ИЗМ. № 001. ПОДАТЬ НА АТА (САМ. ИЛИ НЕ)

				1.289.1-1.1-1-06		
НАЧ. ОТА	ИВВИЧКОВ	2		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ100-5	СТАНДАРТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	НЕКРИТЯН	2			Р	1
ГИП	НЕКРИТЯН	2			ГИПРОНИИЗДРАВ	
РУК.ГР.	ДОМАХИНА	2	Восм			
СТ.ИИЖ	НАКСАРАФОВА	1	Или			

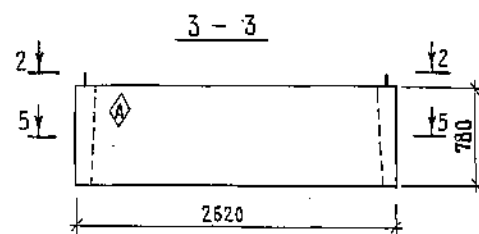
23932-02 17

ФОРМАТ А3



Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БАВ	1	1.289.1-1.1-1-05
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	1.089.1-1.2-1-125
	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,84	

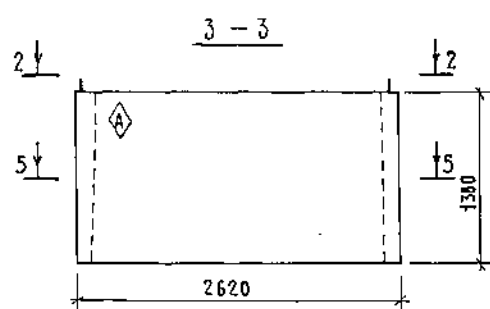
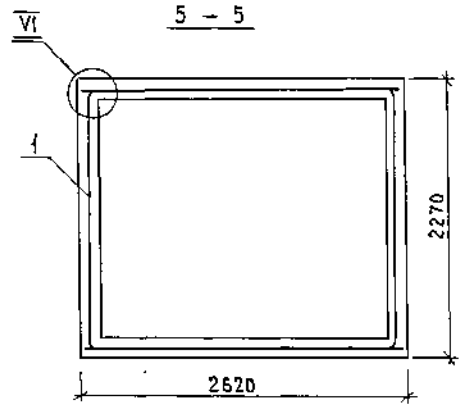
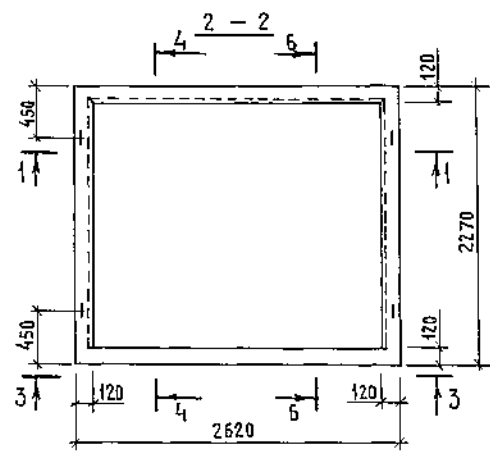
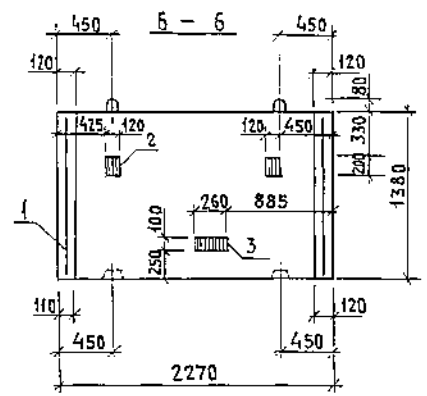
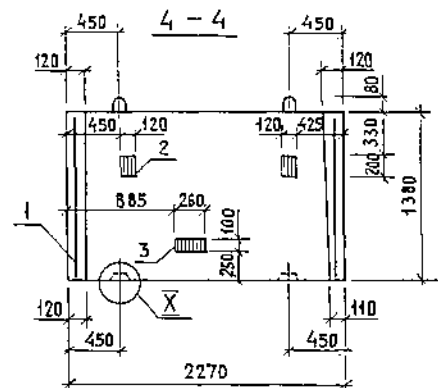
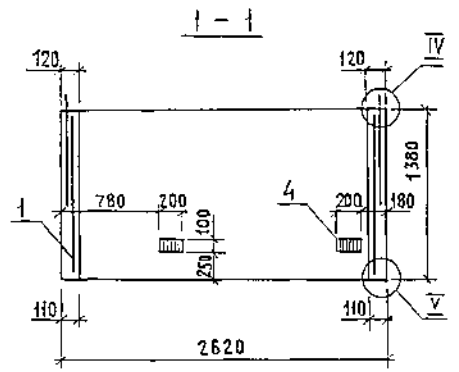
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.  
 ЧЗЕЛ IV, VI, X СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.  
 МАССА БЛОКА 2,10Т.



ИВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И

				1.289.1-1.1-1-07		
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		Р	1	1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				

23932-02 18 ФОРМАТ А3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ 5А11	1	1.289.1-1.2-1-05
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	1.089.1-1.2-1-126
3		2	-127
4		2	
БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>		1,50	

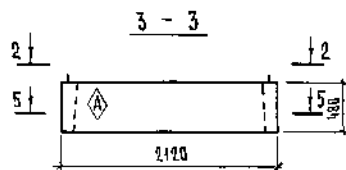
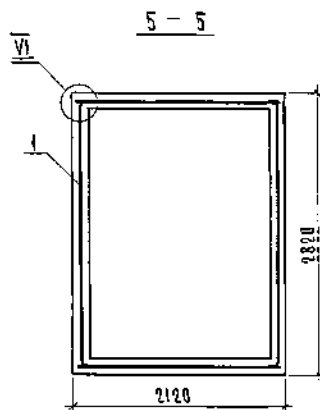
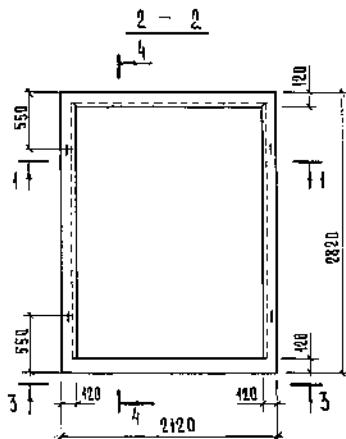
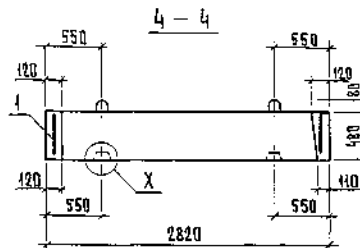
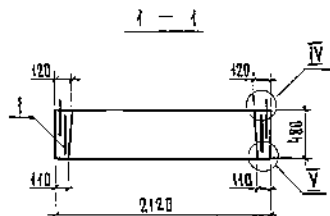
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.

УЗЕЛ IV, VI, X СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.

МАССА БЛОКА 3,75Т.

ИВВ.Н ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИВВ.Н

1.289.1-1.1-1-08			
НАЧ.ОТД. НОВИЧКОВ	И.КОНТР. НЕКРИТИН	ГИП	РУК.ГР. ДОМАХИНА
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВ			
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА		СТАДИЯ	ЛИСТ
ШЛ100-14-2		Р	ЛИСТ 1
		ГИПРОНИИЗДРАВ	



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА6	1	1.289.1-1.2-1-06
	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,52	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.289.1-1.1-1-ТТ.

УЗЕЛ IV...VI, X СМ.1.289.1-1.1-1-Д.

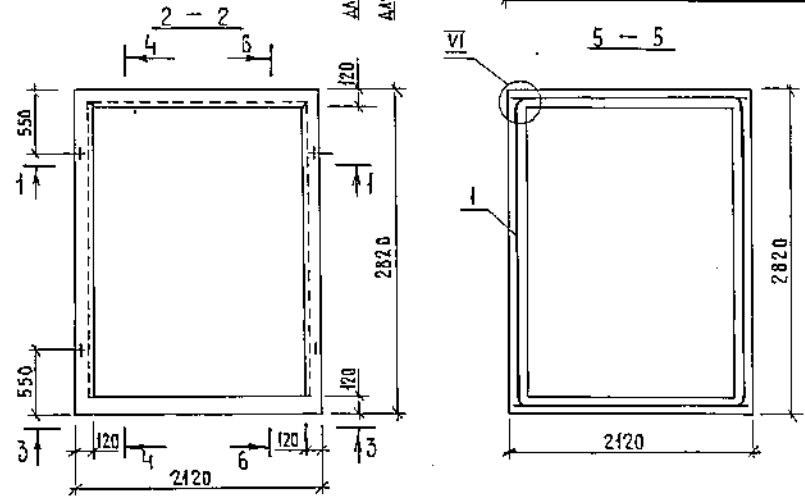
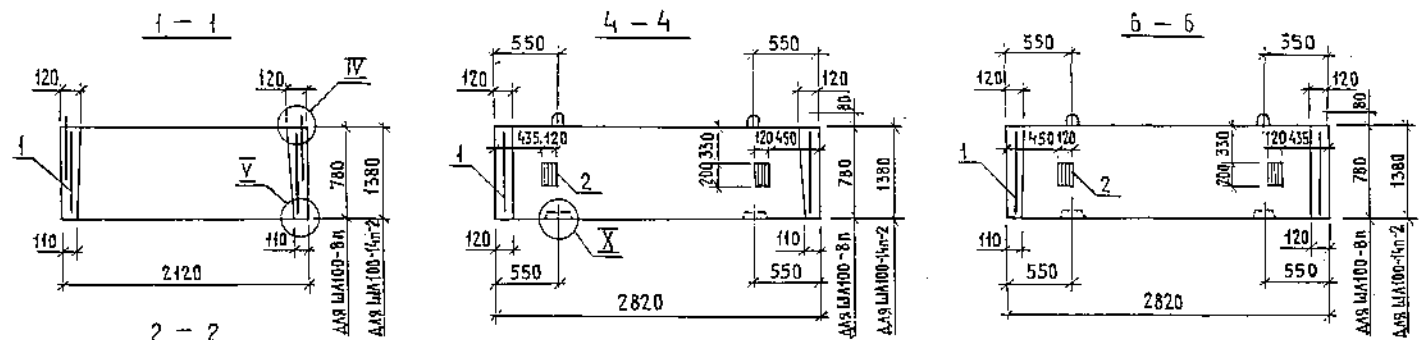
МАССА БЛОКА 1,30Т.

ИЗМЕН. ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗМЕН.

				1.289.1-1.1-1-09	
ВЛ.ОТ.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА	ВСТАВКА ЛИСТ
И.КОНТР.	НЕКРЯТИН	<i>[Signature]</i>			Р
ГЛП	НЕКРЯТИН	<i>[Signature]</i>		ША100-50	ГИПРОНИИЗДРАВ
РУК.ГР.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИНЖ.	БАКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>			

23932-02 20

ФОРМАТ А3



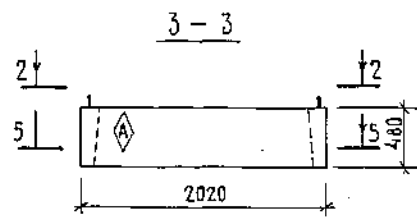
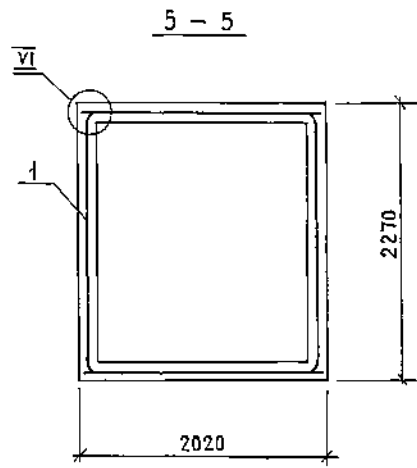
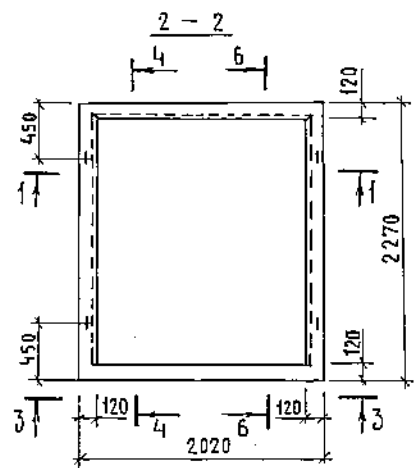
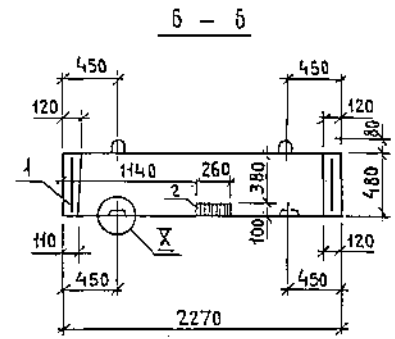
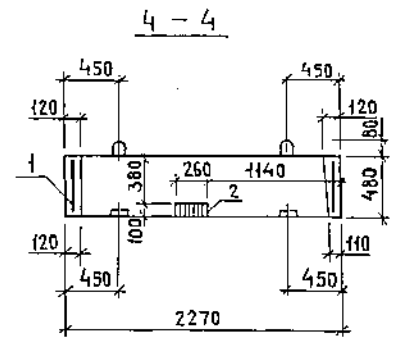
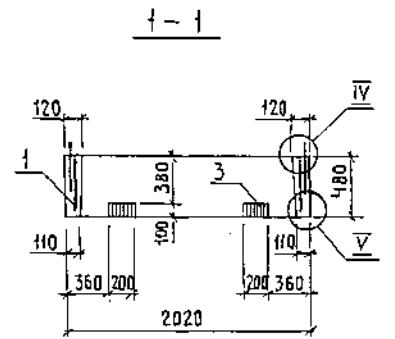
МАРКА БЛОКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ША 100-8п	1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 9	1	1.289.1-1.2-1-06	2,10
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	1.089.1-1.2-1-126	
		БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,85		
ША 100-14п-2	1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА12	1	1.289.1-1.2-1-06	3,75
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	1.089.1-1.2-1-126	
		БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	1,50		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.289.1-1.1-1-7Т.

УЗЕЛ IV-VI-X см. 1.289.1-1.1-1-А

ИМЬ, И. ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕНЬ

1.289.1-1.1-1-10			
НАЧ. ОТД. НОВИЧКОВ	И. КОНТР. НЕКРИТИН	ГИП. НЕКРИТИН	РЖ. ГР. АДМАХИНА
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА			
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ША100-8п; ША100-14п-2			СТАНИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
			ГИПРОНИИЗДРАВ



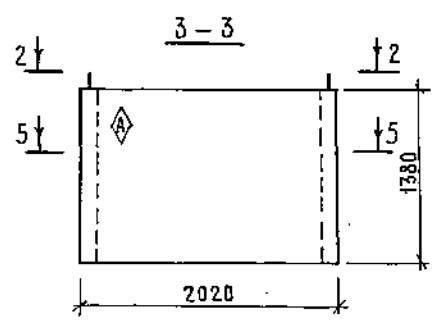
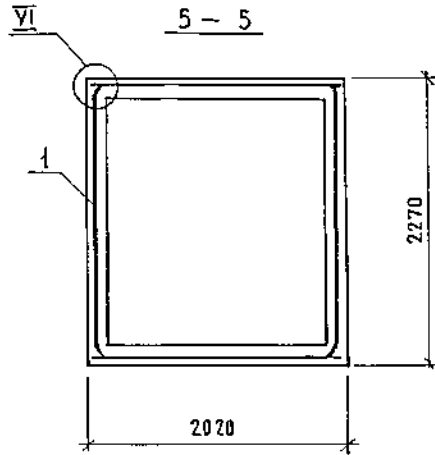
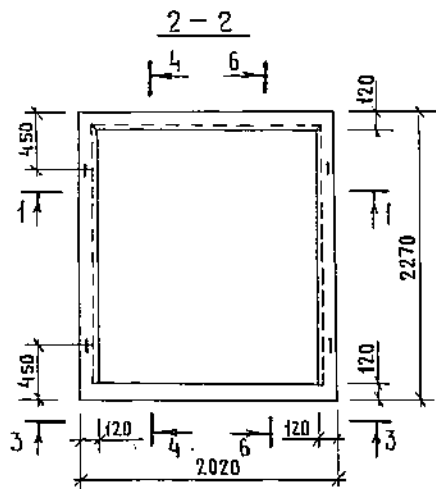
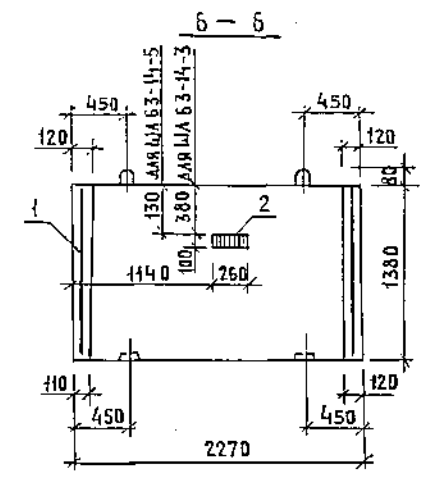
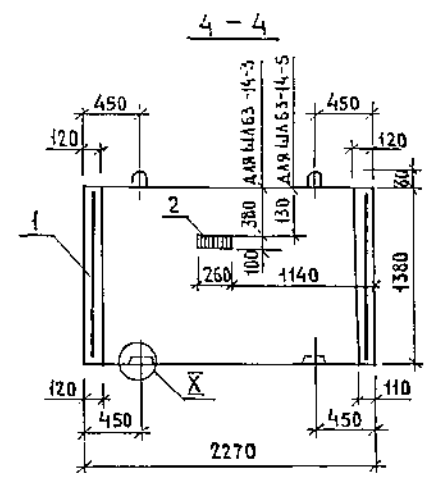
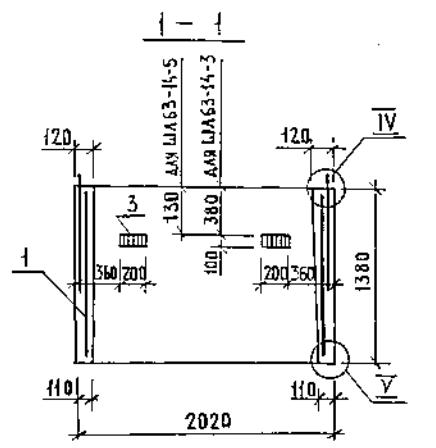
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА4	1	1.289.1-1.2-1-04
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МНЗ	2	1.089.1-1.2-1-127
3	МНЧ	2	
	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0,45	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.  
 УЗЕЛ IV...VI; X СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.  
 МАССА БЛОКА 1,12 Т.

ИНВ. И ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

				1.289.1-1.1-1-11			
НАЧ. ОТА	НОВНИКОВ	С		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ63-5-2	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	С			Р		1
ГИП	НЕКРИТИН	С			ГИПРОНИИЗРАБ		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	С					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	С					

23932-02 22 ФОРМАТ А3

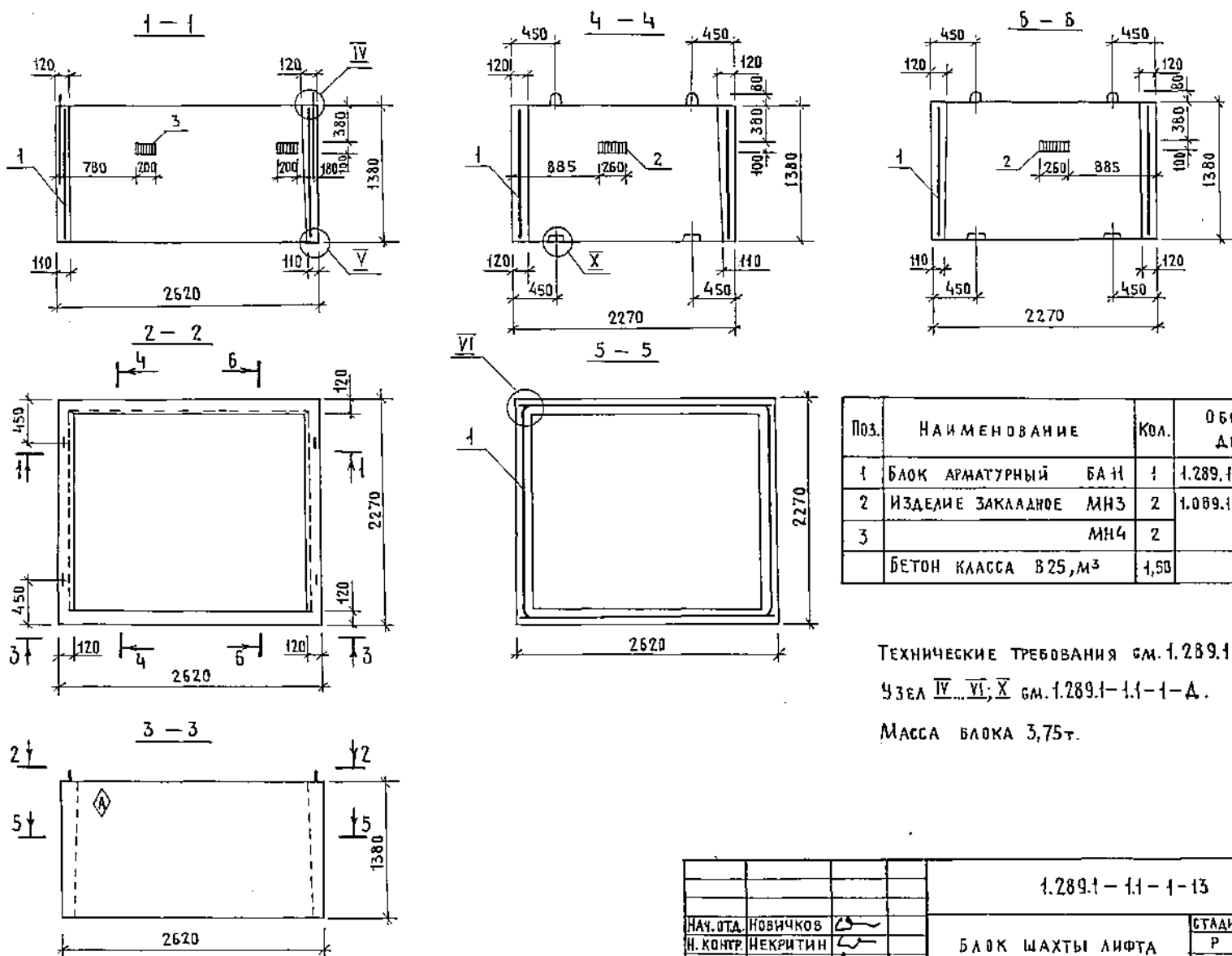


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА10	1	1.289.1-1.2-1-04
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАНДЕ МНЗ	2	1.089.1-1.2-1-127
3	МН4	2	
	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	1,30	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.  
 УЗЕЛ IV...VI; X СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.  
 МАССА БЛОКА 3,25 Т.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

1.289.1-1.1-1-12			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>С</i>	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>	
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>С</i>	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>С</i>	
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ63-14-3; ШЛ63-14-5			ГИПРОНИИЗДРАВ

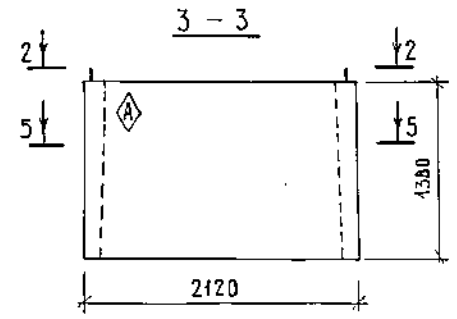
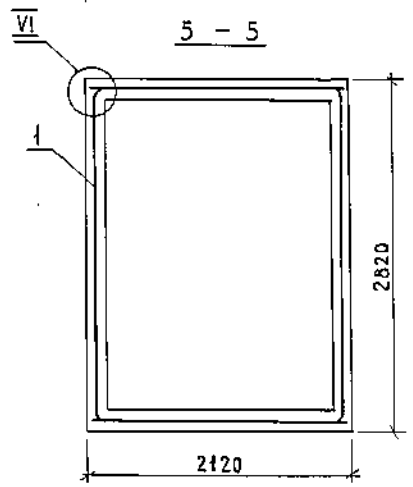
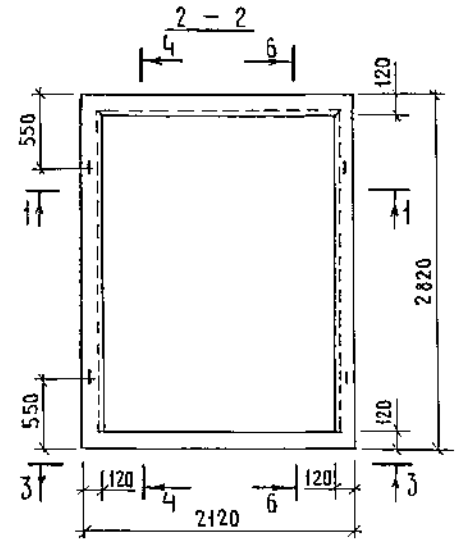
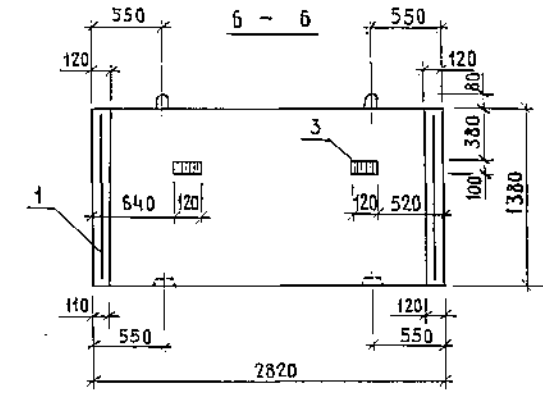
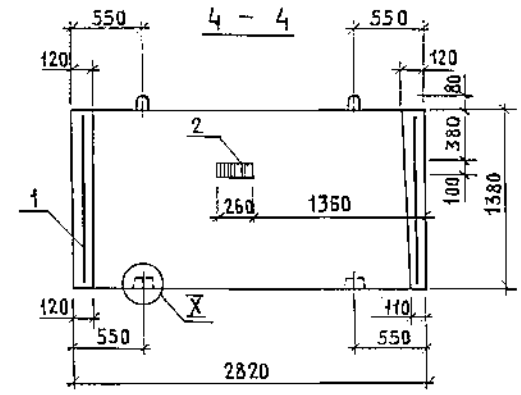
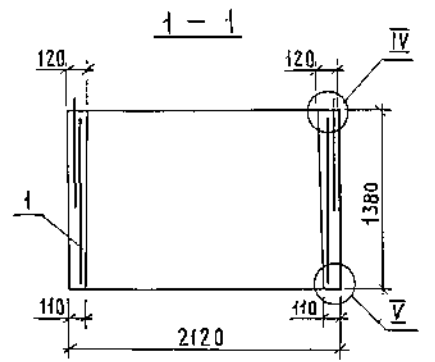


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА II	1	1.289.1-1.2-1-05
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МНЗ	2	1.089.1-1.2-1-127
3		2	МН4
БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>		1,50	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.289.1-1.1-1-ТТ.  
 Узел IV, VI, X см. 1.289.1-1.1-1-Д.  
 МАССА БЛОКА 3,75т.

ИЗМ. И ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. И ПОДАПИСЬ И ДАТА

			1.289.1-1.1-1-13			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>СВ</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ100-14-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОМП.	НЕКРИТИН	<i>В</i>		Р		1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>В</i>		ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>В</i>				
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>В</i>				



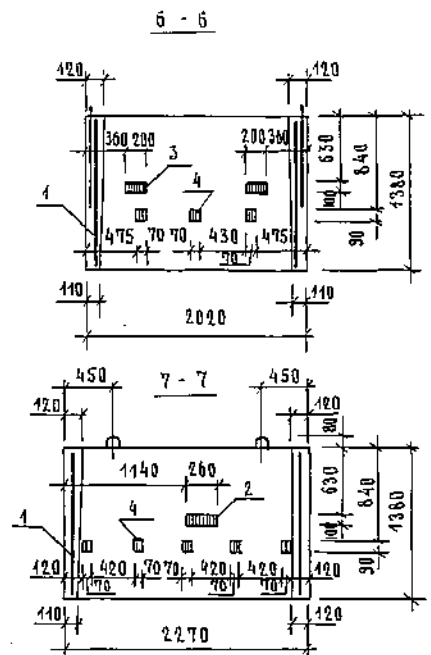
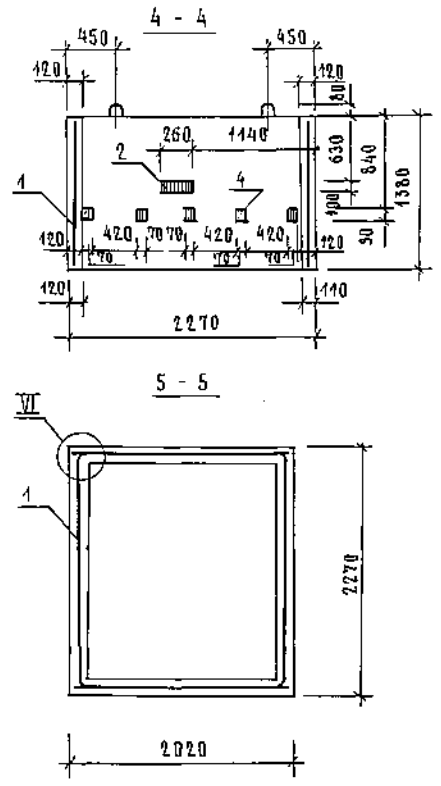
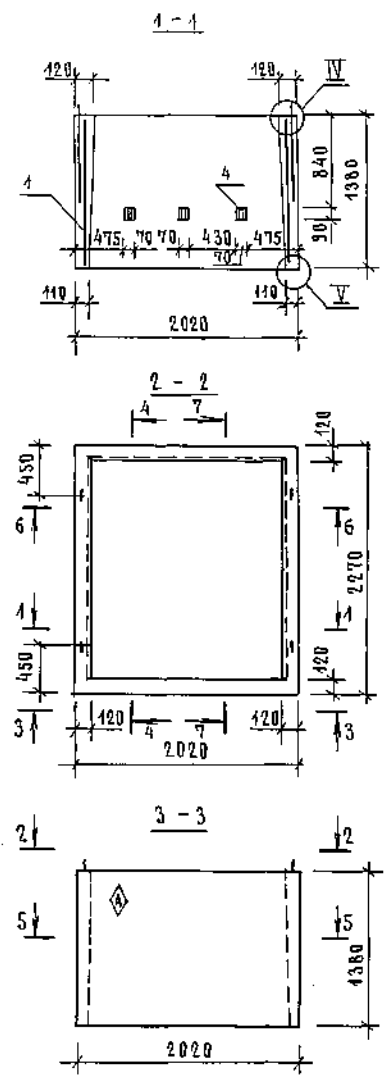
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА12	1	1.289.1-1.2-1-06
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.089.1-1.2-1-127
3	МН4	2	
4	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	1,50	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см.1.289.1-1.1-1-ТТ.  
 УЗЕЛ IV, VI, X см.1.289.1-1.1-1-Д.  
 МАССА БЛОКА 3,75 Т.

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И Д

1.289.1-1.1-1-14			
НАЧ. ОТД. НОВОИЧКОВ	И. КОНТР. НЕКРИТИН	ГИП. НЕКРИТИН	РУК. ГР. ДОМАХИНА
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА			
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ100-14п-3			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ГИПРОНИИЗДРАВ			



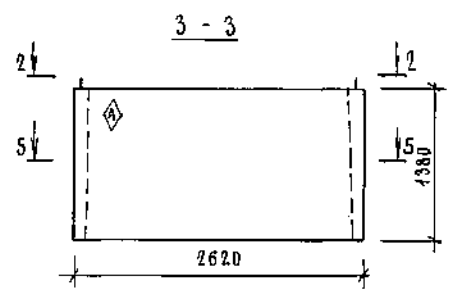
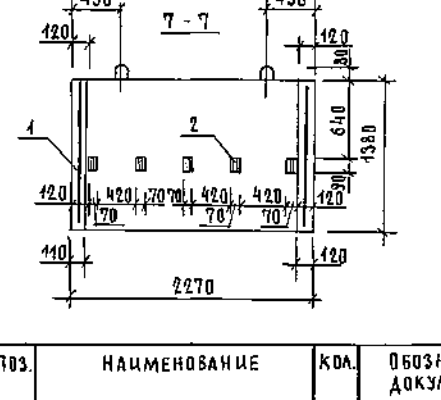
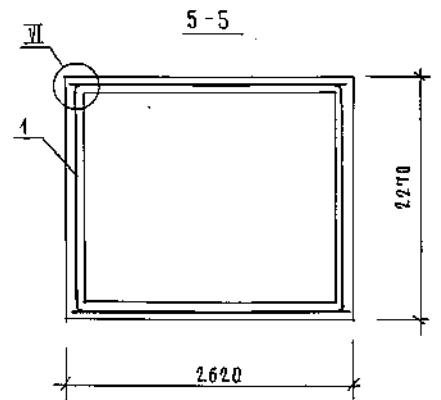
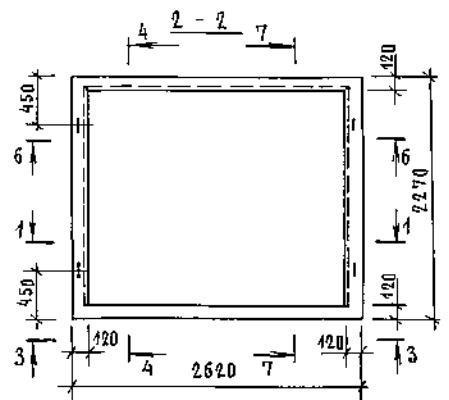
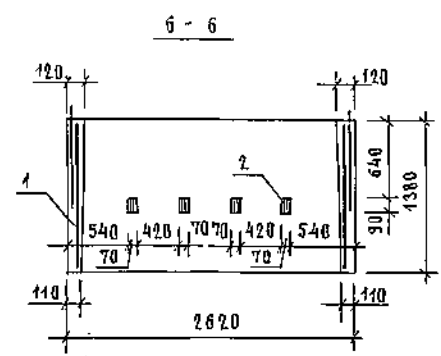
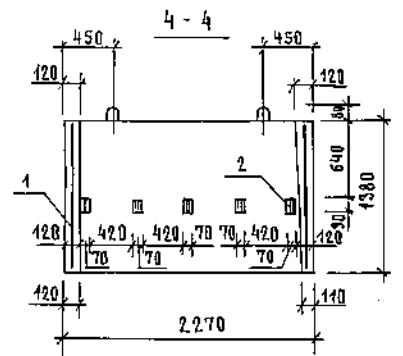
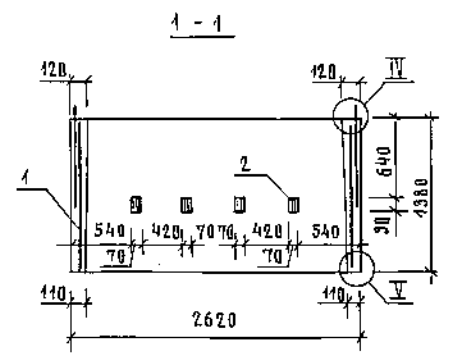


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.  
 УЗЕЛ Ю... VI СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.  
 МАССА БЛОКА 3,25Т.

№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 10	1	1.289.1-1.2-1-0А
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	2	1.089.1-1.2-1-127
3	МН4	2	
4	МН6	16	1.289.1-1.2-1-33
	БЕТОН КЛАСС В25, м <sup>3</sup>	1,30	

ИМЬ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ЛИН. Н.

1.289.1-1.1-1-16			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	С	
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	С	
ГЛАВ.	НЕКРИТИН	С	
ЭК. ГР.	ДОМАХИНА	С	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	С	
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ63-14-4			СТАЛЬЯ АИСТ АИСТОВ Р А
			ГИПРОНИИЗДРАВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТГ.  
 УЗЕЛ IX...VI СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.  
 МАССА БАШКА 3,75т.

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БАШКА АРМАТУРНЫЙ БА 11	1	1.289.1-1.2-1-05
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МНГ	18	- 33
	БЕТОН КЛАССА В 25, М <sup>3</sup>	1,50	

ИМЕНА ПОДПИСИ И ДАТА

НАЧ.ОТД.	НОВЫЧКОВ	<i>Л</i>
Н.КОНТР.	НЕКРТИН	<i>Л</i>
ГИП.	НЕКРТИН	<i>Л</i>
РУК.ГР.	АДМАХИНА	<i>Л</i>
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Л</i>

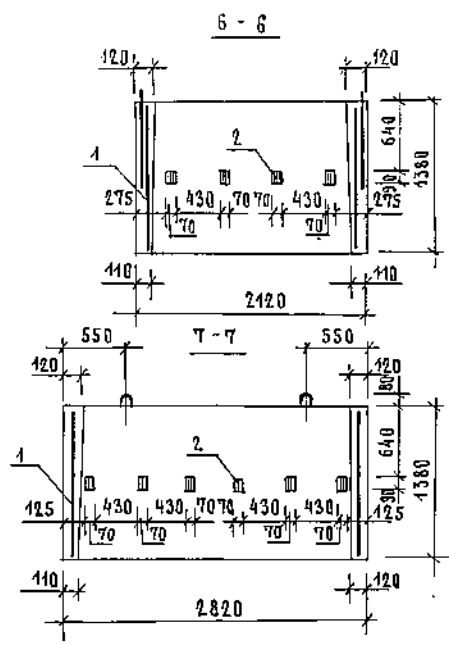
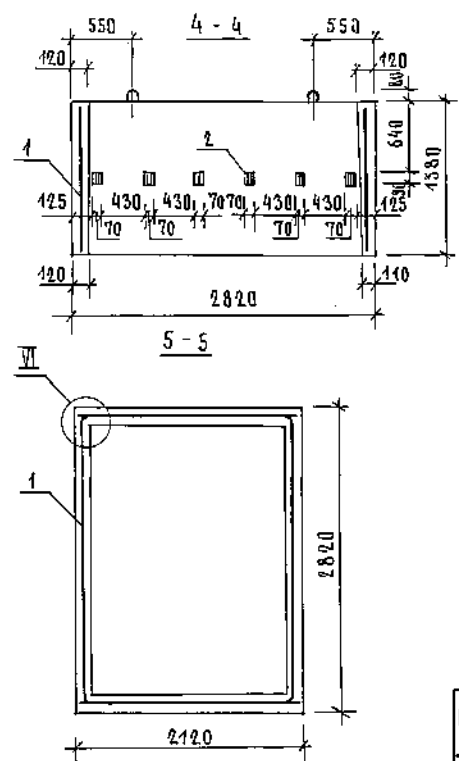
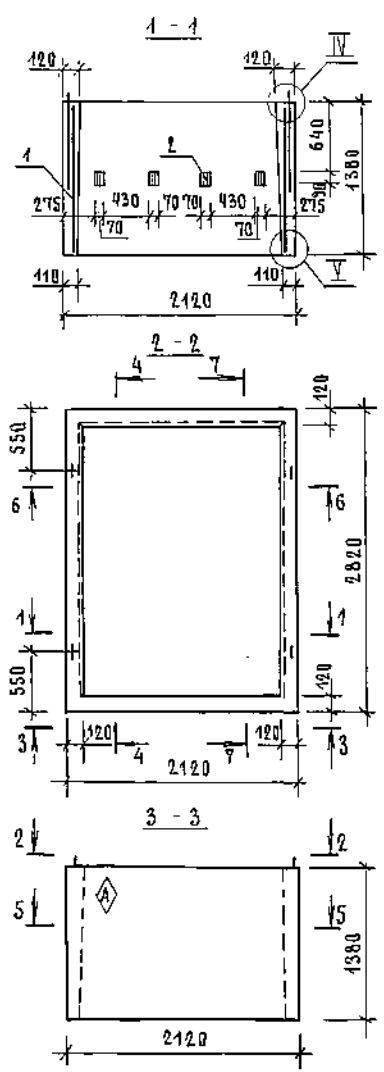
1.289.1-1.1-1-17

БАШКА ШАХТЫ ЛИФТА  
 ША 10В -14 -1

СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р		1

ГИПРОНИИЗДРАВ





ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 4.289.1-1.1-1-ТТ.  
 УЗЕЛ V, VI СМ. 4.289.1-1.1-1-А.  
 МАССА БАДКА 3,75Т.

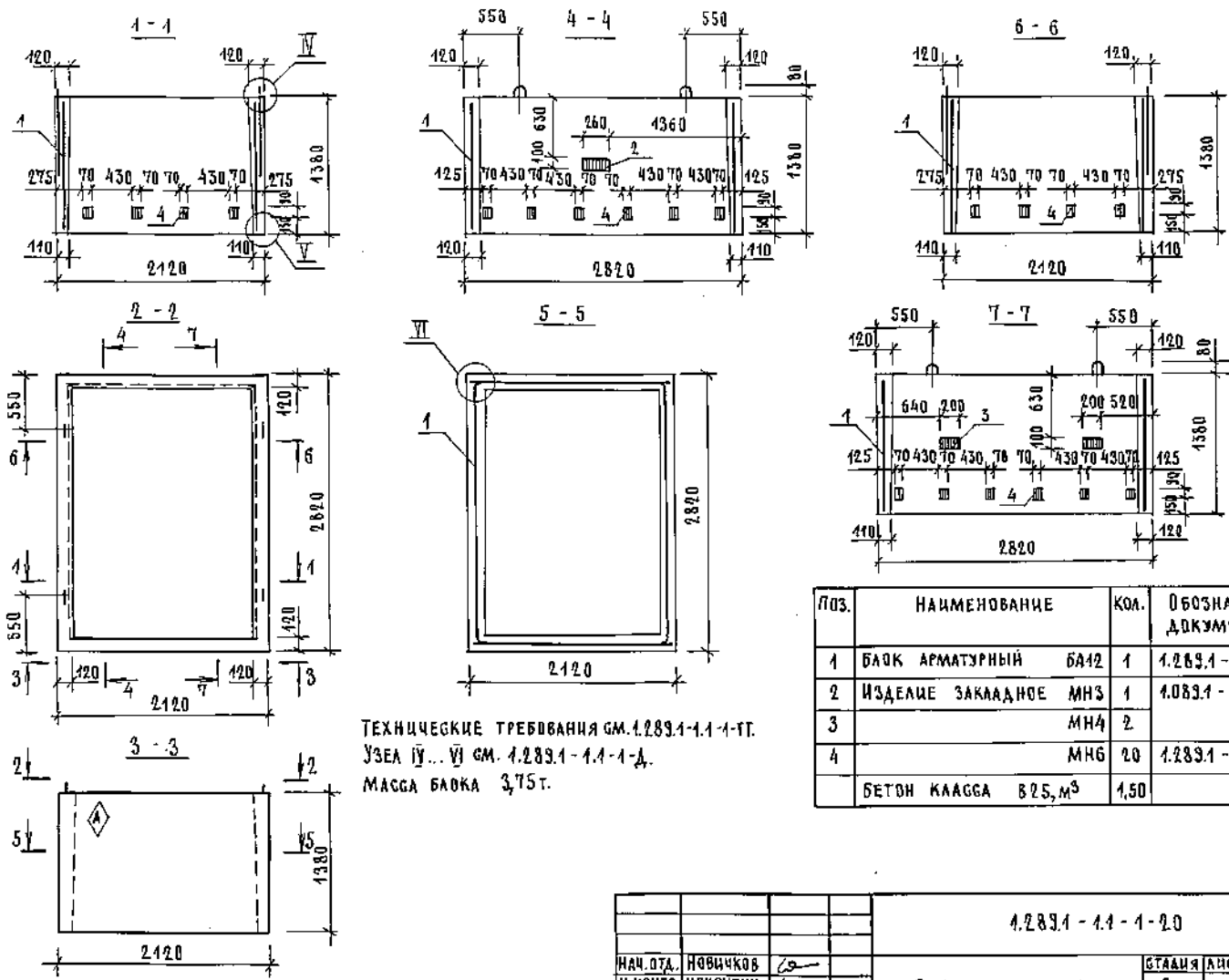
КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БАДКА АРМАТУРНЫЙ БА12	1	4.289.1-1.2-1-06
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МНБ	20	-33
	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	4,50	

ИНВЕНТОР А. ПОДПИСЬ ДИАГА В.С.М. ШИВЕН

4.289.1-1.1-1-19				
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	С	СТАДИЯ ЛИСТ	
Н. КОНТР.	НЕКРУТИН	С		ЛИСТОВ
ГИП	НЕКРУТИН	С	Р	
РЗК. ГР.	ДОМАХИНА	С	1	
ВТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	С	ГИПРОНИИЗДРАВ	

БАДКА ШАХТЫ ЛИФТА  
 ШЛ100-14П-1

23932-02 30 ФОРМАТ А3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.  
 УЗЕЛ Ю...УІ СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.  
 МАССА БЛОКА 3,75Т.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА42	1	1.289.1-1.2-1-06
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МНЗ	1	1.083.1-1.2-1-127
3		МН4	2
4		МН6	20
	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	1,50	

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДАПИСЬ ДАТА ВСАМ. ИЛИ ВЕН

1.289.1-1.1-1-2.0		
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>lv</i>
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>lv</i>
ГЛАВ.	НЕКРИТИН	<i>lv</i>
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>lv</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>lv</i>
БЛОК ШАХТЫ ЛЦФТА ША 100-14R-4		
СТАНЦИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р		1
ГИПРОНИИЗДРАВ		

23932-02 31 ФОРМАТ А3

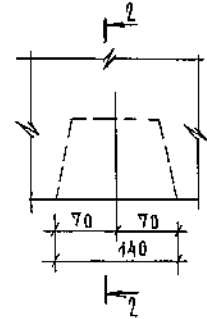
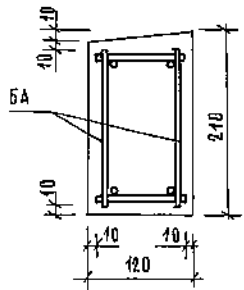
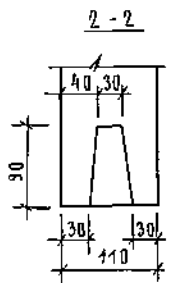
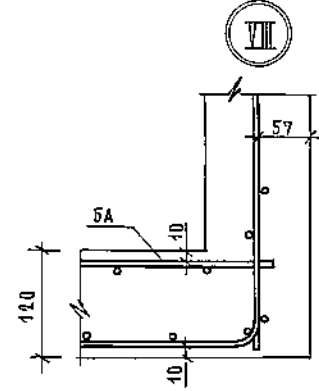
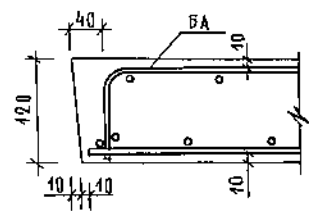
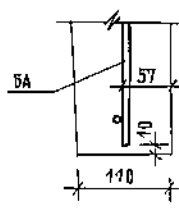
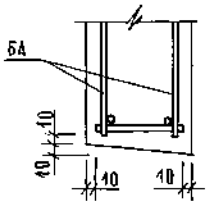
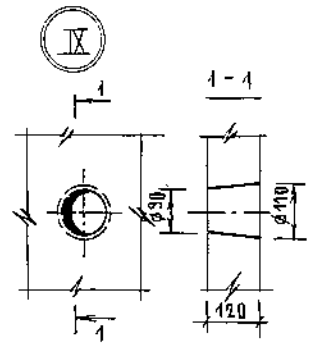
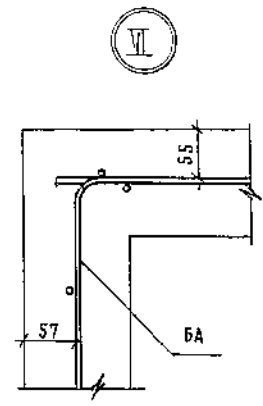
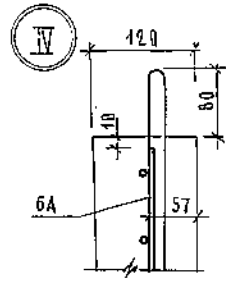
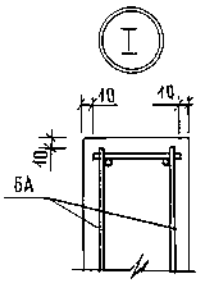


РИС. ПОДЛ. ПДА ПИСЬ ЦА АТА ВЗАМ. ШЕН

			4.2891-11-1 А	
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	Ca	СТАЯЯ	ЛИСТ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	Ca	Р	1
ГИП	НЕКРИТИН	Ca	ГИПРОНИИЗДРАВ	
РУК. ГР.	АВМАХИНА	Юлия		
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	Лия		

УЗЕЛ I... 8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ										ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКАЛАННЫЕ										ВСЕГО ХГ	Общий РАСХОД ХГ
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА											
	А - I										А - III					ЗР - I						
	ГОСТ 5781-32										ГОСТ 5781-32					ГОСТ 5727-30						
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø18	Итого	Ø12	Ø14	Итого	Ø5	Итого	А - II		36T 506			ВСЕГО ХГ				
ГОСТ 5781-32		ГОСТ 103-76			Итого		Ø10	Итого	-90x6	-100x8	-120x8	Итого										
ШЛ 63 - 28	2,44				1,70	12,10	16,24	6,04	9,18		15,22	44,59	44,59	76,05	7,60	7,60	15,32	6,04	21,36	28,96	105,01	
ШЛ 100 - 28	2,98				1,70	12,10	16,78	7,10	10,62		17,72	50,01	50,01	84,51	5,52	5,52	9,54	6,04	15,58	21,10	105,61	
ШЛ 100 - 28n	2,44				1,70	12,10	16,24	6,04	9,18		15,22	49,12	49,12	80,58	6,56	6,56	12,06	6,04	18,10	24,66	105,24	
ШЛ 63 - 5 - 1		0,56		3,80			4,36				7,12	7,12	11,48								11,48	
ШЛ 63 - 8		0,56		3,80			4,36				7,12	7,12	11,48								11,48	
ШЛ 63 - 14 - 2			0,88		6,28		7,16				11,86	11,86	16,22	2,08	2,08		6,04		6,04	8,12	24,34	
ШЛ 100 - 5		0,56		3,80			4,36				8,00	8,00	12,36								12,36	
ШЛ 100 - 8		0,56		3,80			4,36				8,00	8,00	12,36								12,36	
ШЛ 100 - 14 - 2			0,88		6,28		7,16				13,34	13,34	17,70	2,08	2,08		6,04		6,04	8,12	25,82	
ШЛ 100 - 5n		0,56		3,80			4,36				22,50	22,50	29,66	4,16	4,16	5,78	6,04	11,82	15,98	45,64		
ШЛ 100 - 8n		0,56		3,80			4,36				8,50	8,50	12,66								12,66	
ШЛ 100 - 14n - 2			0,88		6,28		7,16				13,82	13,82	18,18	2,08	2,08		6,04		6,04	8,12	26,30	
ШЛ 63 - 5 - 2		0,56		3,80			4,36				23,32	23,32	30,48	2,08	2,08		6,04		6,04	8,12	38,60	
ШЛ 63 - 14 - 3							4,36				7,12	7,12	11,48	2,08	2,08	5,78		5,78	7,86	19,34		
ШЛ 63 - 14 - 5			0,88		6,28		7,16				20,02	20,02	27,18	2,08	2,08	5,78		5,78	7,86	35,04		
ШЛ 100 - 14 - 3			0,88		6,28		7,16				22,50	22,50	29,66	2,08	2,08	5,78		5,78	7,86	37,52		
ШЛ 63 - 14 - 1			0,88		6,28		7,16				23,32	23,32	30,48	1,56	1,56	4,15		4,15	5,71	36,19		
ШЛ 63 - 14 - 4			0,88		6,28		7,16				20,02	20,02	27,18	2,72	2,72	4,80		4,80	7,52	34,70		
ШЛ 100 - 14 - 1			0,88		6,28		7,16				20,02	20,02	27,18	4,80	4,80	4,80	5,78	10,58	15,38	42,56		
ШЛ 100 - 14 - 4			0,88		6,28		7,16				22,50	22,50	29,66	3,06	3,06	5,40		5,40	8,46	38,12		
ШЛ 100 - 14n - 1			0,88		6,28		7,16				22,50	22,50	29,66	5,14	5,14	5,40	5,78	11,18	16,32	45,98		
ШЛ 100 - 14n - 4			0,88		6,28		7,16				23,32	23,32	30,48	3,40	3,40	6,00		6,00	9,40	39,88		
			0,88		6,28		7,16				23,32	23,32	30,48	4,96	4,96	6,00	4,15	10,15	15,11	45,59		

ИВБ. № ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА ОБЗ. ИВБ. №

1.289.1-1.1-1-PC			
И.О.Т.А.	НОВЫЧКОВ	И	
И.О.Н.Т.Р.	НЕКРИТИН	И	
Г.И.П.	НЕКРИТИН	И	
Р.С.К.Г.Р.	ДОМАХИНА	И	
С.Т.И.И.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	И	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		СТАЛЬ ЛИСТ   АРСТВО Р   1	
		ГИПРОНИИЗДРАВ	

Малы Рязь