

Типовые конструкции, изделия и
узлы зданий сооружений

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ
ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м.

выпуск 1/89

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 и 320 кг
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ ДЛЯ
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2410

ЦЕНА

Типовые конструкции, изделия и
узлы зданий сооружений

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ
ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м.

выпуск 1/89

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 и 320 кг.
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ ДЛЯ
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
с 01.11.89

ПРИКАЗ № 187 от 06.10.89

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ОСТРЕЦОВ В. М.

РОСИНСКИЙ Н. Б.

РОЗЕНТУА А. М.

| Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|-----------------------|--|------|
| 1.189.1-9.1/89-70 | Техническое описание | 4 |
| 1.189.1-9.1/89-НН | Номенклатура изделий | 10 |
| 1.189.1-9.1/89-1 | Схема расположения блоков, детали и узлы А, Б, В, Г | 11 |
| 1.189.1-9.1/89-2 | Блок средний ШЛС 28-40 (32) | 18 |
| 1.189.1-9.1/89-3 | Блок нижний ШЛН 14-40 (32) | 26 |
| 1.189.1-9.1/89-4 | Блок верхний ШЛВ 9-40 (32) | 32 |
| 1.189.1-9.1/89-5 | Плита перекрытия ПЛ 18.19-40 (32) | 38 |
| 1.189.1-9.1/89-6 | Монолитная плита прямка ПЛМ 16.17-32, ПЛМ 16.17-40 | 40 |
| 1.189.1-9.1/89-7 | Тумба ТЛ5-32, ТЛ4-32 | 43 |
| 1.189.1-9.1/89-8 | Узлы 1... 10 | 44 |
| 1.189.1-9.1/89-9 | Блок арматурный АБ1 | 50 |
| 1.189.1-9.1/89-10 | Блок арматурный АБ2 | 57 |
| 1.189.1-9.1/89-11 | Блок арматурный АБ3 | 62 |
| 1.189.1-9.1/89-12 | Блок арматурный АБ4 | 66 |
| 1.189.1-9.1/89-13 | Сетка С1, С2, С3 | 68 |
| 1.189.1-9.1/89-14 | Сетка С4, С5, С6 | 69 |
| 1.189.1-9.1/89-15 | Сетка С7 | 70 |
| 1.189.1-9.1/89-16 | Сетка С8, С9 | 71 |
| 1.189.1-9.1/89-17 | Сетка С10 | 72 |
| 1.189.1-9.1/89-18 | Каркас КР1, КР2 | 73 |
| 1.189.1-9.1/89-19 | Каркас КР3, КР4, КР5 | 74 |
| 1.189.1-9.1/89-20 | Каркас КР6 | 75 |
| 1.189.1-9.1/89-21 | Изделие закладное М1, М2 | 76 |
| 1.189.1-9.1/89-22 | Изделие закладное М3 | 78 |

Шифр по порядку номеров и дата изд. инв. №

| | | | | | | |
|-----------|-----------|-----|----------------------------|--------|------|--------|
| | | | 1.189.1-9.1/89 | | | |
| Нач. отд. | Росинский | РЗ | Содержание | Старш. | Лист | Листов |
| Н. контр. | Волкова | Вол | | Р | 1 | 2 |
| Гип. | Розентун | Роз | | | | |
| Вед. инж. | Симонова | Сим | | | | |
| Техник | Фроин | Фро | ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | | | |

1. Вводная часть

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.189.1-9 "Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м", выпуск 1/89, "Конструкции унифицированные шахт лифтов грузоподъемностью 400 и 320 кг с противовесом сзади кабины для зданий высотой до 10 этажей. Рабочие чертежи", разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госкомархитектуры 14.09.1988 г.

Разработка настоящих рабочих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82; ГОСТ 15746-85; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-85; СНиП 3.03.01-87; АТ-7.00-001 "Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)", ЦПКБ ИПО "Лифтмаш", 1984 г., с изменениями и дополнениями, изложенными в унифицированном задании на проектирование строительной части пассажирских лифтов Q=400 (320) кг, V=1,0 (0,71) м/с АТ-7.03.-001А; АТ-7.03.-003А, выданном ЦПКБ ИПО "Лифтмаш" 29.04.88

Железобетонные блоки шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

2. Технические требования

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для унифицированных шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 320 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 0,71 м/с и 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83) и грузоподъемностью 400 кг с противовесом

1.189.1-9.1/89 - 70

| | | |
|-----------|------------|------|
| НАЧ. ОТД. | РОСЛИНСКАЯ | № 2 |
| Н. КОНТР. | ВОЛКОВА | Лист |
| ГИП | РОЗЕНТУМ | Лист |
| ВЕД. ИНИ | СИМОНОВА | Лист |

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 6 |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Техническое описание

сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с и 0,71 м/с (ГОСТ 5746-83*)
 В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты входят:
 Объемные блоки средние шлб 28-40(32) высотой на этаж (по количеству этажей в здании);

Объемный блок нижний шлн 14-40(32)

Объемный блок верхний шлв 9-40(32)

Плита перекрытия над шахтой лифта пл 18.19-40(32)

Тумбы под буфера кабины лифта грузоподъемностью 320 кг -
 ТА 5-32 (2 шт - для лифта со скоростью движения 0,71 м/с) или ТА 4-32 (2 шт - для лифта со скоростью движения 1,0 м/с).

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкций здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см. далее раздел 7).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1ч.

Маркировка сборных изделий шахт лифтов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 17538-82.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков и тумб - высоту, для плиты перекрытия - длину и ширину).

Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг - для рассматриваемого случая унифицированных шахт лифтов-40(32)

Маркировочные надписи наносятся на внутренней поверхности блока, расположенной сзади кабины лифта, а также на верхней поверхности плиты перекрытия и на боковой поверхности тумбы.

3. Указания по изготовлению

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, плита перекрытия - из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15.

Все сборные элементы шахт лифтов армируются пространственными арматурными блоками, предварительно собираемыми на

кондукторах из плоских сеток и каркасов. Монтажные петли привязываются к сеткам пространственного арматурного блока.

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля класса ВР-I (ГОСТ 6727-80), арматурные каркасы - из такой же проволоки и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полосообразной стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марка стали ВСтЗпс6 (в соответствии с таблицей приложения 2 СНиП 2.03.01-84 - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований АТ-7.00-001 (с изменениями и дополнениями, изложенными в задании на проектирование строительной части 0401-01.00.00.0004-01) и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий (кратность 30мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I, марки стали ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре $\pm 40^{\circ}\text{C}$ и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление блоков предусматривается в проектом положении на специальных установках с применением жесткого внутреннего вкладыша. Изготовление плит перекрытий и тумб - в горизонтальных формах.

Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить проектное положение пространственного арматурного блока и закладных изделий.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-Т0

Лист

3

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82*.

С осевой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах*.

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусков под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены крестовинами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной прочности

* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82*

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82*

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82*

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ ГРУППЫ А КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В125 ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ М150 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА. ПРИ ЭТОМ

1.189.1-9.1/89 - Т 0

ЛИСТ

5

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗМ. ИНВ. №

НЕОБХОДИМО ОБРАЩАТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ТЩАТЕЛЬНОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ.

ШАХТА ЛИФТА ПО ВСЕЙ СВОЕЙ ВЫСОТЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ОТДЕЛЕНА ОТ ОКРУЖАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ. В УРОВНЕ КАЖДОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПО КОНТУРУ ШАХТЫ НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР ШИРИНОЙ 20ММ, ЗАПОЛНЯЕМЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫМИ УПРУГИМИ (ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИМИ) ПРОКЛАДКАМИ. ОПИРАНИЕ НА ШАХТУ ЛИФТА ИЛИ ЖЕСТКОЕ ПРИМЫКАНИЕ К НЕЙ СМЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

НИЖНИЙ БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА, В СЛУЧАЕ УСТАНОВКИ В ГРУНТ, ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ, ХАРАКТЕР КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В ПРОЦЕССЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЯ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ СТРОИТЕЛЬСТВА.

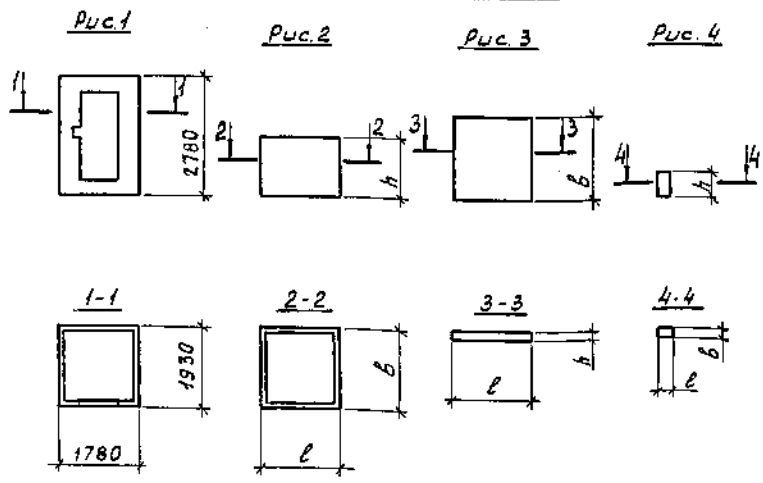
В ПРЯМКЕ ЛИФТОВОЙ ШАХТЫ УСТРАИВАЕТСЯ МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В12,5, УКЛАДЫВАЕМОГО ПО ТЩАТЕЛЬНО УПЛОТНЕННОМУ И ВЫРАВНЕННОМУ ПЕСЧАНОМУ ОСНОВАНИЮ, В ПОВЕРХНОСТЬ КОТОРОГО ВТРАМБОВЫВАЕТСЯ ЩЕБЕНЬ НА ГЛУБИНУ НЕ МЕНЕЕ 50ММ. ПЛИТА АРМИРУЕТСЯ СЕТКОЙ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82. ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 320 КГ НА МОНОЛИТНУЮ ПЛИТУ ПРЯМКА УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТУМБЫ, ПОСЛЕ ЧЕГО ПЛИТА ЗАЛИВАЕТСЯ 50ММ СЛОЕМ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ М150. ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ В ВЕРХНЕЙ ПЛОСКОСТИ ПЛИТЫ ПРЯМКА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ФИКСИРУЕМЫХ НА СЕТКЕ ПЛИТЫ АНКЕРНЫМИ СТЕРЖНЯМИ.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. КВ. №

1.189.1-3.1/89 - Т0

Лист

6

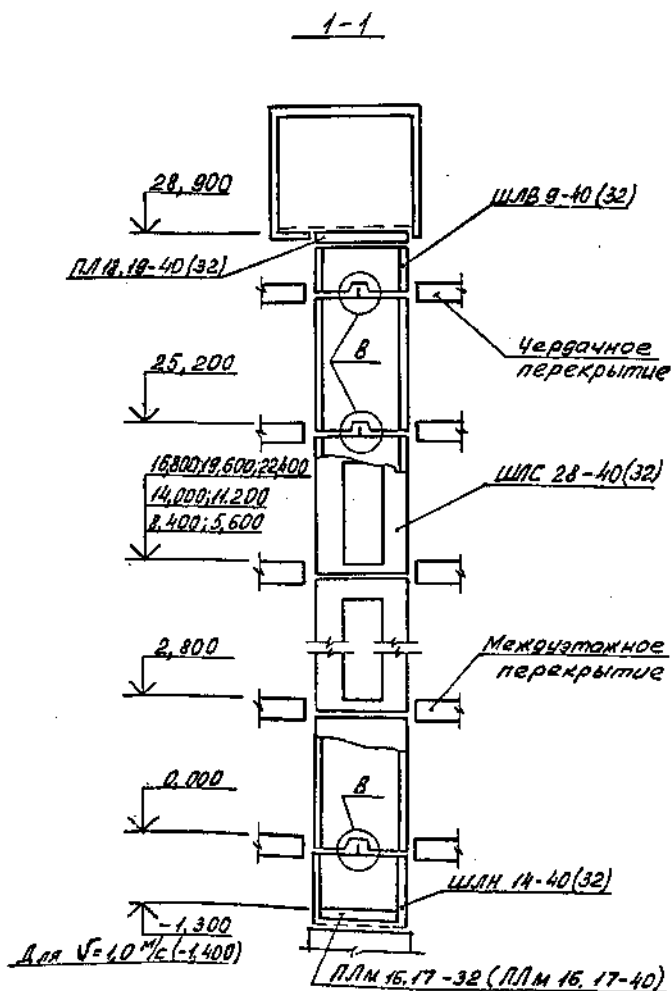


| Марка | Рис. | Размеры, мм | | | Класс бетона | Расход материалов | | Масса, кг |
|-----------------|------|-------------|------|------|--------------|-----------------------|-----------|-----------|
| | | l | b | h | | бетон, м ³ | сталь, кг | |
| ШЛС 28-40(32) | 1 | — | — | — | B 12,5 | 1,82 | 71,12 | 4550 |
| ШЛН 14-40(32) | 2 | 1780 | 1930 | 1400 | B 12,5 | 1,02 | 43,07 | 2550 |
| ШЛВ 9-40(32) | 2 | 1780 | 1930 | 930 | B 12,5 | 0,67 | 28,02 | 1680 |
| ПЛ 18-19-40(32) | 3 | 1780 | 1930 | 200 | B 15 | 0,68 | 20,89 | 1700 |
| ПЛМ 16.17-32 | 3 | 1580 | 1730 | 200 | B 12,5 | 0,55 | 19,14 | — |
| ПЛМ 16.17-40 | 3 | 1580 | 1730 | 200 | B 12,5 | 0,55 | 26,95 | — |
| ТЛ 5-32 | 4 | 250 | 250 | 520 | B 12,5 | 0,033 | 3,31 | 82,5 |
| ТЛ 4-32 | 4 | 250 | 250 | 425 | B 12,5 | 0,027 | 3,31 | 66,5 |

Ш. № 1000. Копия и дата в 30 м. ш. б. м.

1.189.1 - 9.1/89-НИ

| | | | | | |
|-----------|-----------|------|-------------------------|------------------|--------|
| Имя отч. | Росинский | И.И. | Номенклатура изделий | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | |
| И. комп. | Возкоба | В.В. | | | |
| Г.И.П. | Розентца | Р.Р. | | | |
| вед. инж. | Симонова | С.С. | | | |
| Техник | Файн | Ф.Ф. | Стация | Лист | Листов |
| | | | Р | 1 | 1 |



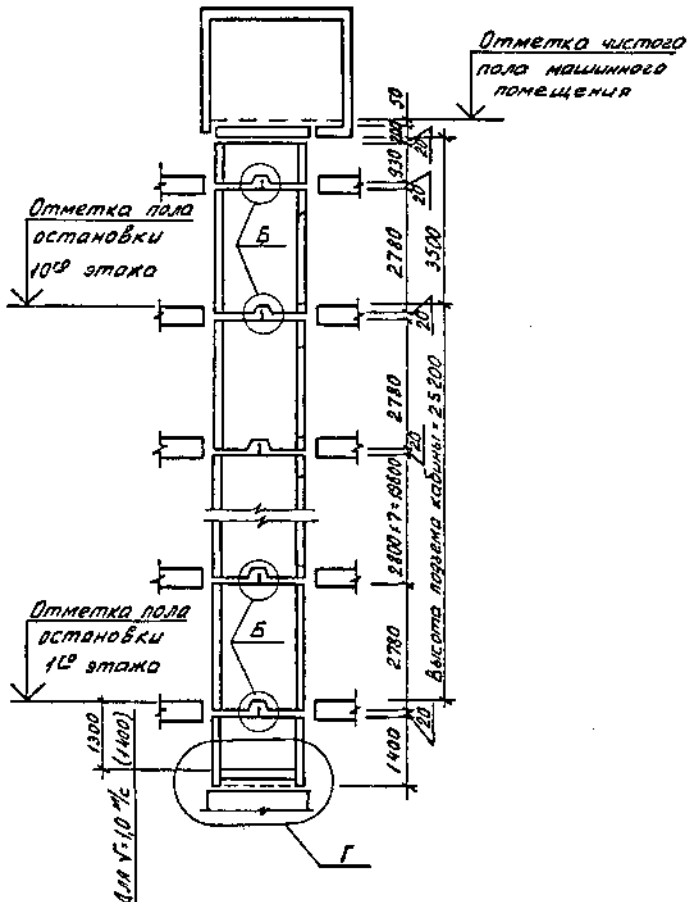
Узел "В" см. 1.189.1-91/89-1 лист 6

1.189.1-91/89-1

Лист

2

2-2



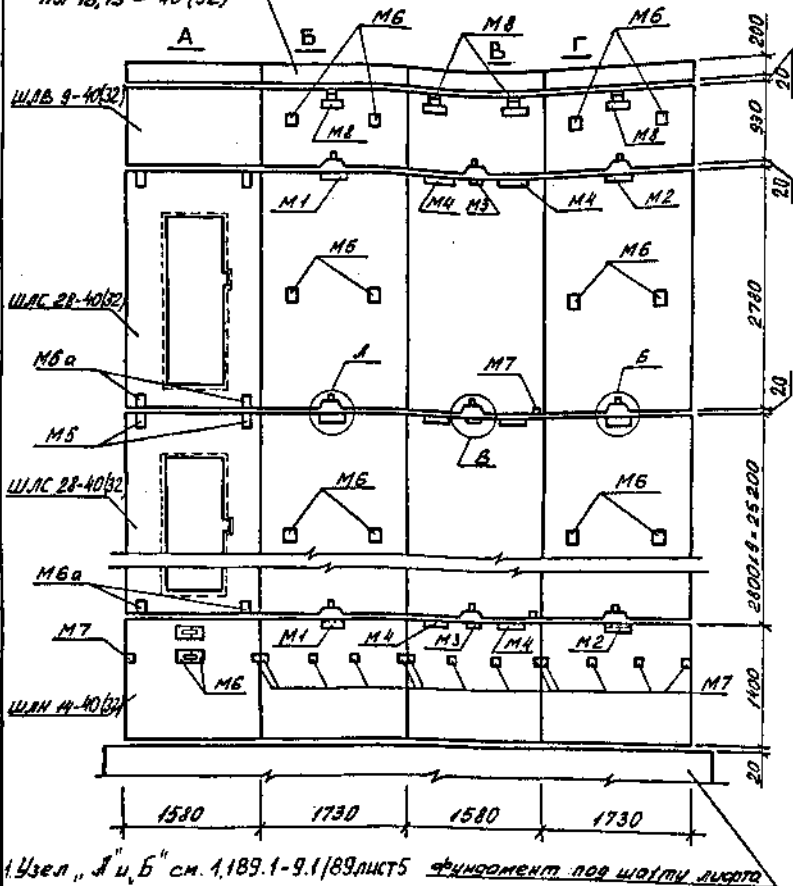
Шкв. №: год, пол, фамилия и дата. Взаим. шкв. №

1 Узел "Б" см. 1.189.1-9.1/89-1 лист 5
2 Узел "Г" см. лист 7

| | | |
|------------------|--|-----------|
| 1.189.1-9.1/89-1 | | Лист 3 |
|------------------|--|-----------|

Развертка блоков шахты лифта

Плита перекрытия
пл 18, 19 - 40 (32)



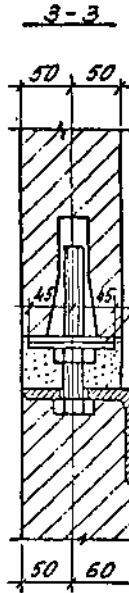
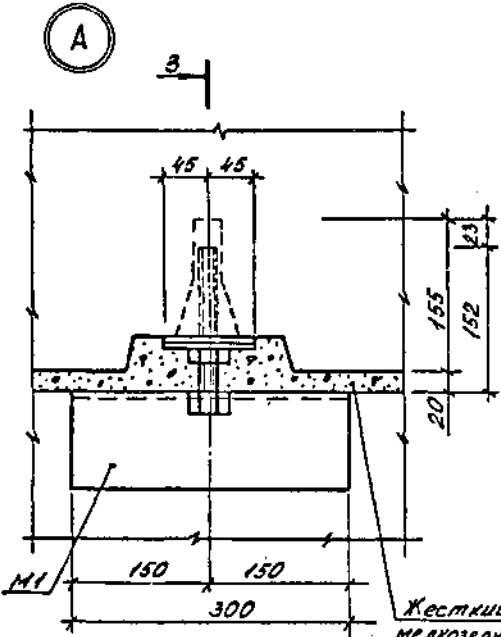
ШЛБ № 9, ШЛС № 28, ШЛН № 4, М1, М2, М3, М4, М5, М6, М7, М8

1. 189.1 - 9.1/89-1

Лист

4

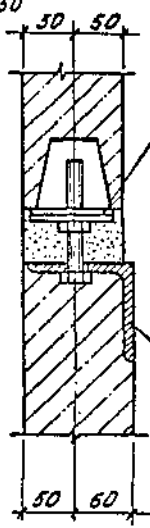
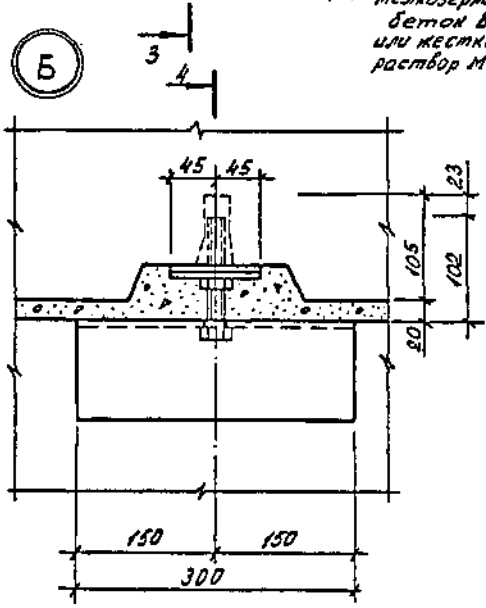
А



Шайба пластмассовая разм. 30x80x10

Жесткий мелкозернистый бетон В12,5 4-4 или жесткий раствор М150

Б



Шайба пластмассовая разм. 50x90x10

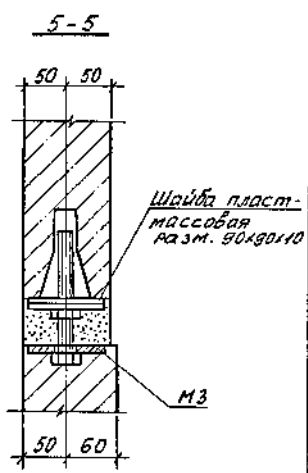
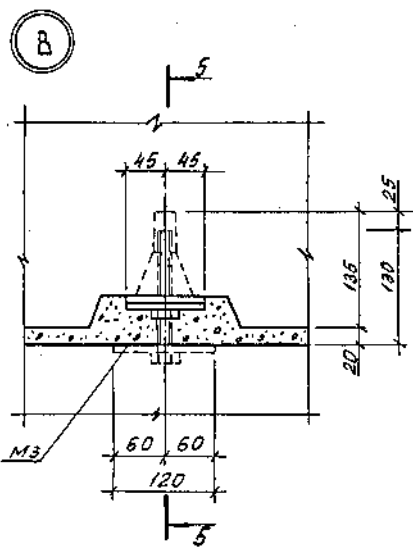
Инв. № подл. Изменил и дата. Вып. шиф. №

1.189.1-91/89-1

Лист

5

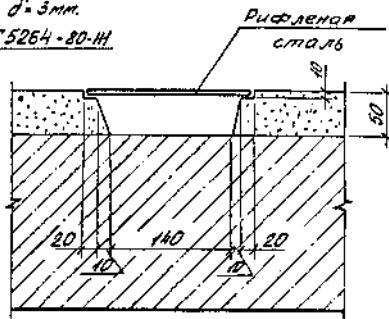
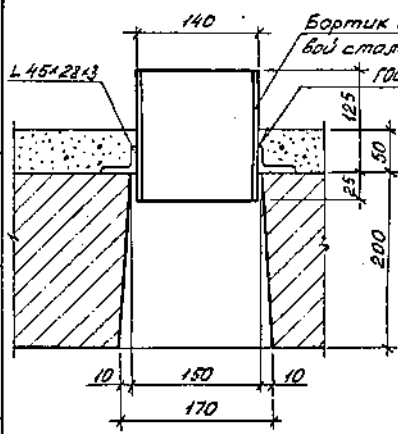
24110 16



Шайба пласт-
массовая
разм. 90x90x10

Деталь ограждения отверстий
плиты перекрытия ПЛ-18, 19-40(32)

Деталь канала для скрытой
прокладки электропроводки



Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

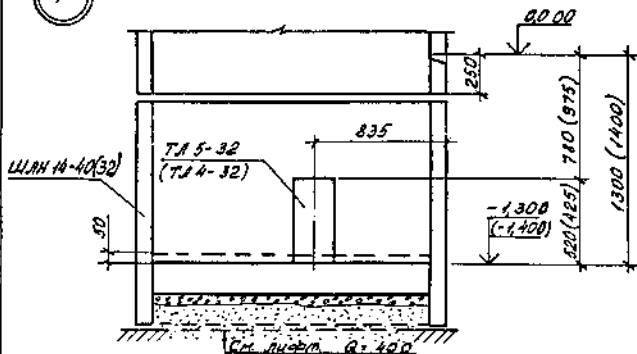
1.189.1-91/89--1

24110 17

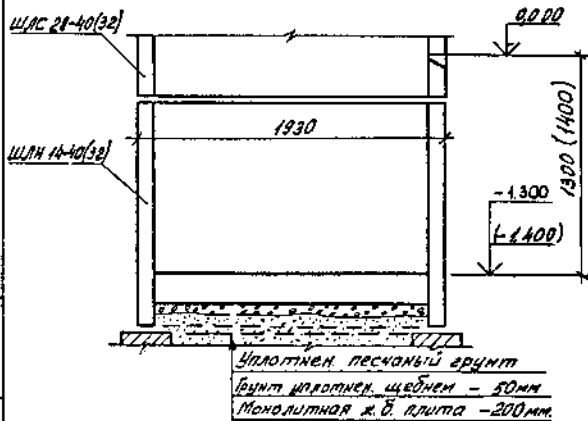
Лист
6



Лифт $Q=320$ кг; $V=0,71$ м/с, $U=1,0$ м/с



Лифт $Q=400$ кг; $V=0,71$ м/с, $U=1,00$ м/с

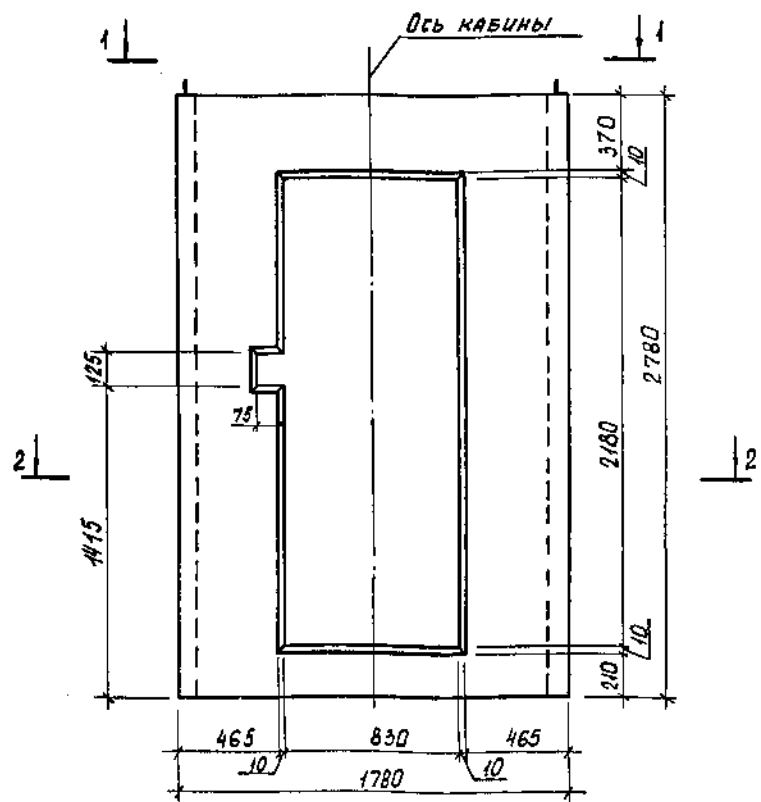


Размеры в скобках даны для
лифта $Q=320$ кг $V=1,0$ м/с
 $Q=400$ кг $V=1,0$ м/с

1.189.1-9.1/89-1

Лист

7



- 1. Сечение 1-1 см. 1.189.1-91/89-2 лист 2
- 2. Сечение 2-2 см. лист 3
- 3. Спецификацию см. лист 8

Шифр № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

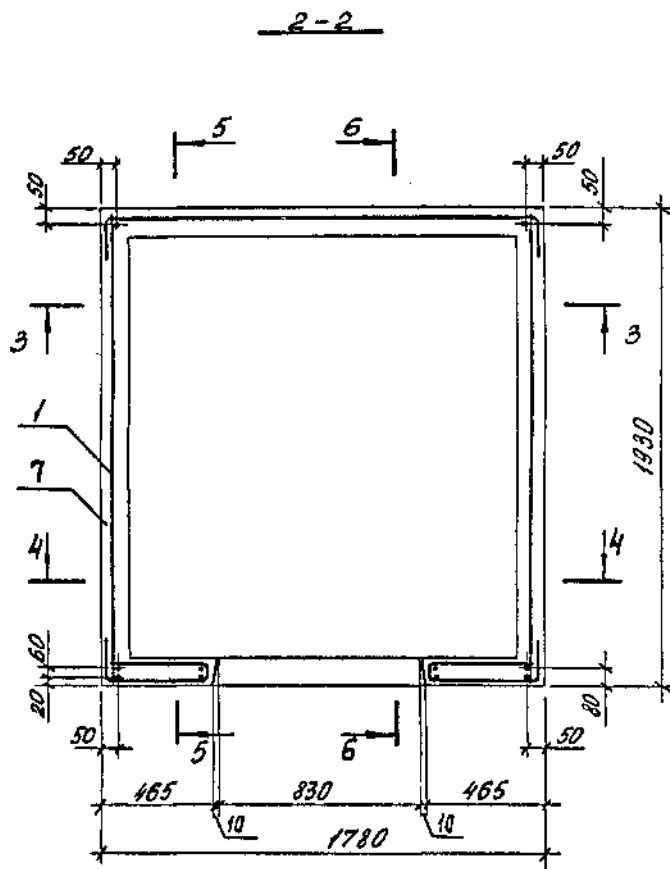
1.189.1-91/89-2

Блок средний
ШЛС 28-40 (32)

| Старая | Масса | Масштаб |
|--------|-------|----------|
| Р | 4550 | 1:20 |
| Лист 1 | | Листов 8 |

| | | |
|-----------|-----------|------|
| Нач. отд. | Расинский | Л.Р. |
| И контр. | Волкова | Л.С. |
| ГЛП | Розентал | Л.С. |
| Вед. инж. | Симонова | Л.С. |
| Техник | Фроин | Л.С. |

ЦНИИП ПЕНИНЦ ЖИЛИЩА



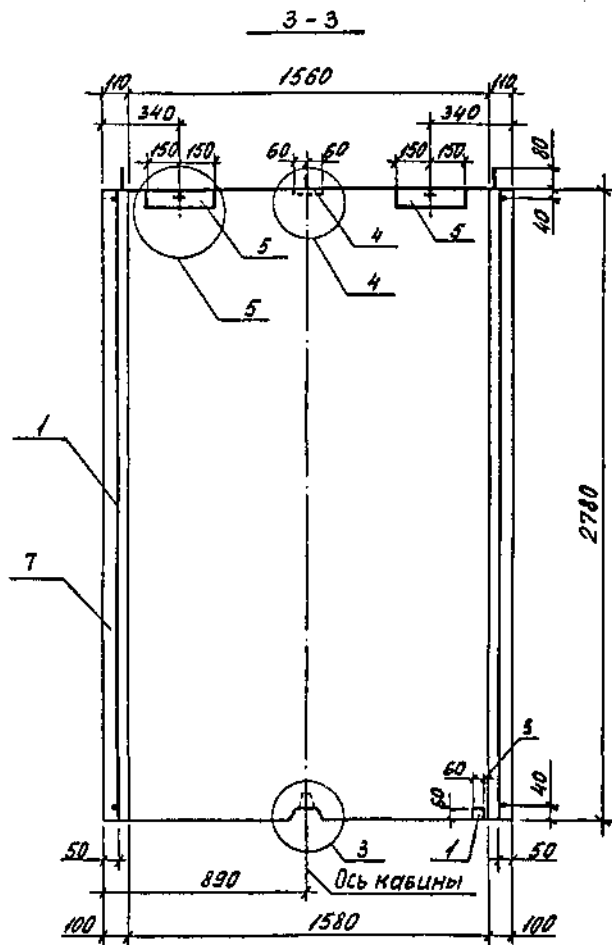
1. Сечение 3-3 см. 1.189.1-9.1/89-2 лист 4
 2. Сечение 4-4 см. лист 5
 3. Сечение 5-5 см. лист 6
 4. Сечение 6-6 см. лист 7

1. 189.1-9.1/89-2

Лист

3

24110 21



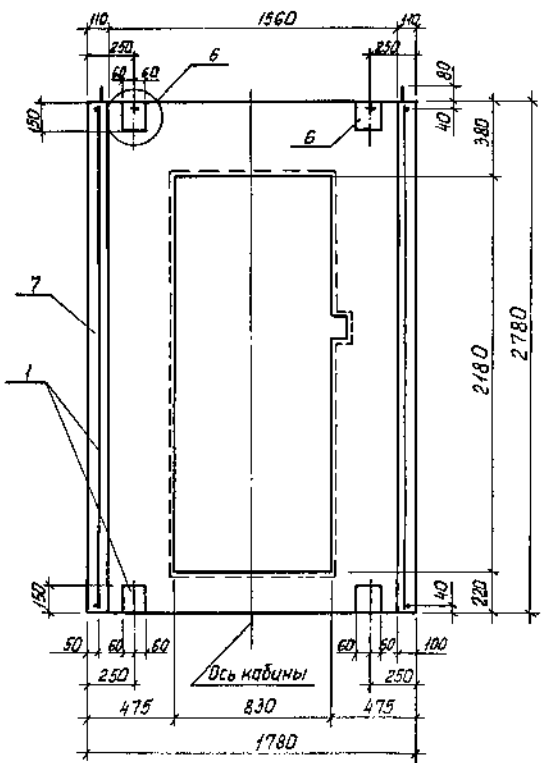
1. Узел 3 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 2
 2. Узлы 4 и 5 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 3

1.189.1-9.1/89-2

Лист
4

24110 22

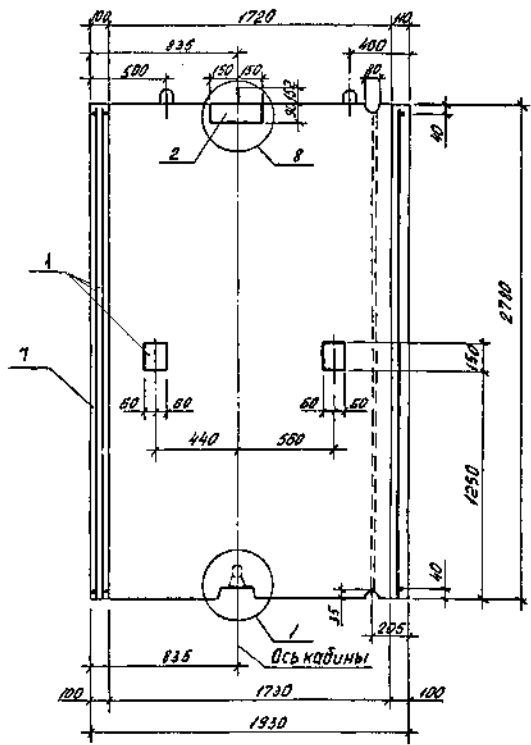
4-4



Узел 6 см. 1.189.1-91/89-8 лист 4

Лист № подл. Изменяется ли форма в этом месте?

5-5



- 1. Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 1
- 2. Узел 8 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 5

ДИАГ. № 1098. Изделия и детали в том. таб. №

| | |
|--------------------|------|
| 1. 189. 1-9.1/89-2 | Лист |
| 24110 24 | 6 |

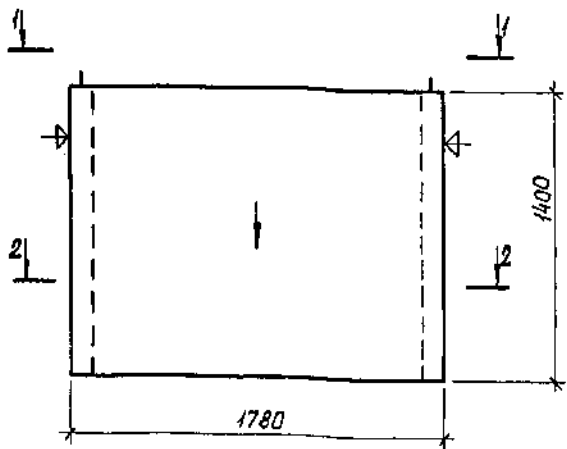
| Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------|------------------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Блок арматурный АБ1 | 1 | 1.189.1-91/89-9 |
| 2 | Изделие закладное М1 | 1 | -21 |
| 3 | М2 | 1 | -21 |
| 4 | М3 | 1 | -22 |
| 5 | М4 | 2 | -23 |
| 6 | М5 | 2 | -23 |
| 7 | Бетон класса В12,5; м ³ | 1,82 | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Взам. инв. №
Инв. № подл. Подпись и дата

1.189.1-9.1/89-2

Лист

8



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-3 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

Шифр по ГОСТ 10000-80

1.189.1-9.1/89-3

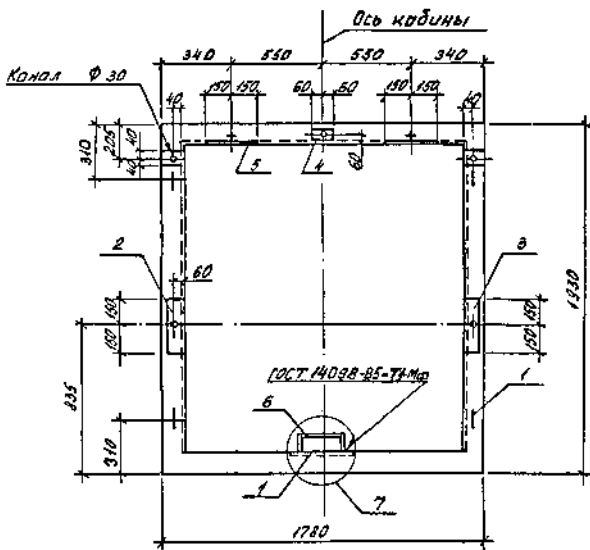
Блок нижний
ШЛН 14-40(32)

| Страна | Масса | Масштаб |
|--------|-------|----------|
| Р | 2550 | 1:20 |
| Лист 1 | | Листов 6 |

| | | |
|-----------|-----------|-------|
| Исполн. | Росинский | Проф. |
| И.контр. | Волова | Инж. |
| Тип | Разентил | ЭП |
| Вед. инж. | Симонова | Инж. |
| Техник | Фраун | Инж. |

ЦНИИЭП жилища

1-1



Узел 7 см. 1.189.1-91/89 - 8 лист 4

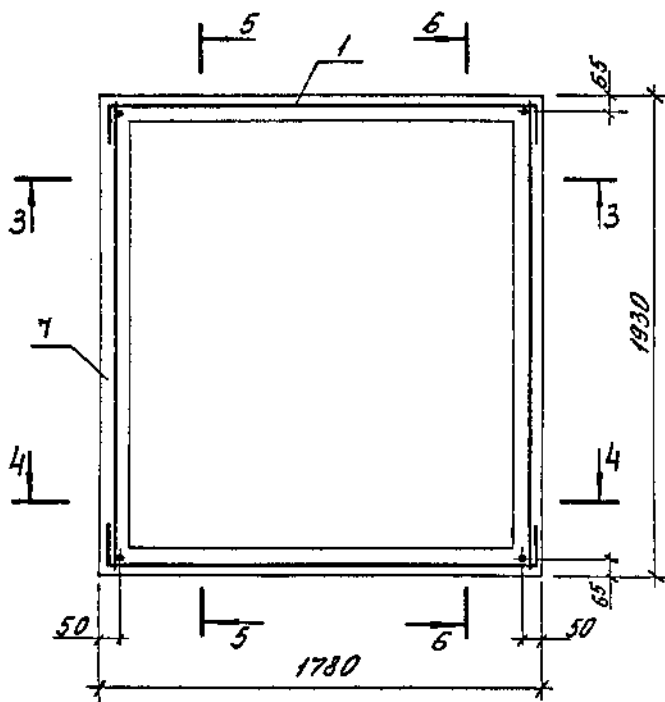
1.189.1-91/89-3

Лист

2

Лист № 2. Подпись и дата. В.С.М. 1989 г.

2-2



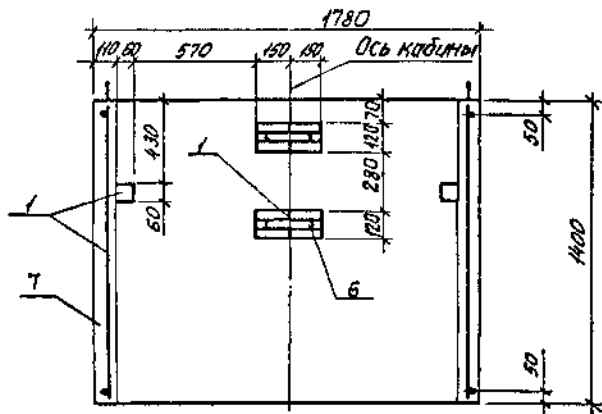
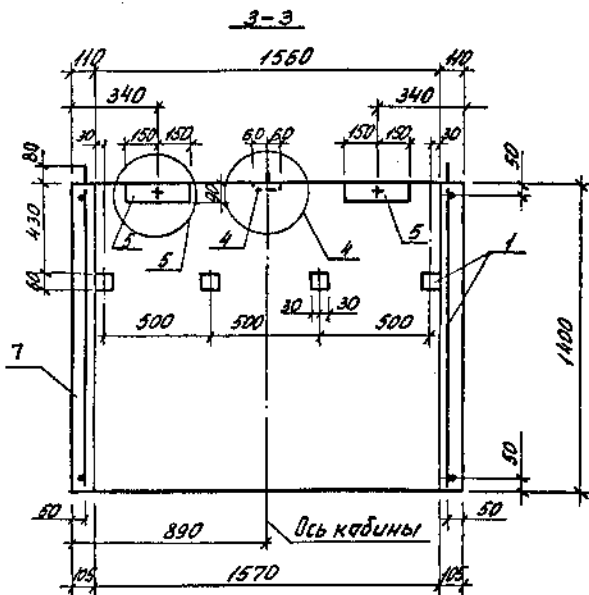
1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-91/89-3 лист 4
 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-91/89-3

Лист

3



Узлы 4 и 5 см. 1.109.1-91/89 - в лист 3

1.109.1-91/89-3

Лист

4

24110 30

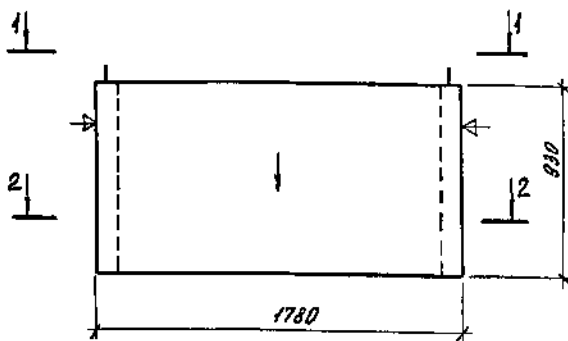
| Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------|-------------------------------------|-------|-----------------------|
| 1 | Блок арматурный АБ2 | 1 | 1.189.1-9.1/89 - 10 |
| 2 | Изделие закладное М1 | 1 | - 21 |
| 3 | М2 | 1 | - 21 |
| 4 | М3 | 1 | - 22 |
| 5 | М4 | 2 | - 23 |
| 6 | φ 12 А1, l = 400; 0,36кг | 2 | Без черт. |
| 7 | Бетон класса В 12,5; м ³ | 1,021 | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Арматура класса А1 по ГОСТ 5781-82*

1.189.1-9.1/89 - 3

Лист

6



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком Φ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-4 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

1.189.1-9.1/89-4

Блок верхний
ШЛВ 9-40 (32)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

1680

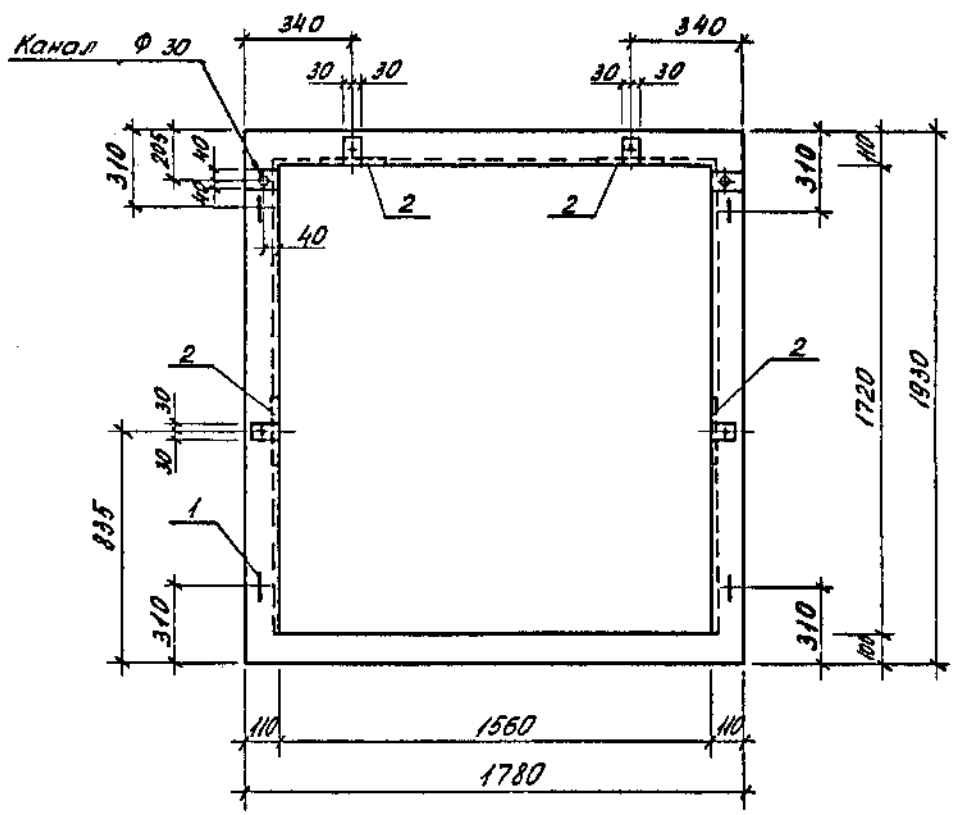
1:20

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 6

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1.189.1-9.1/89-4 лист 1

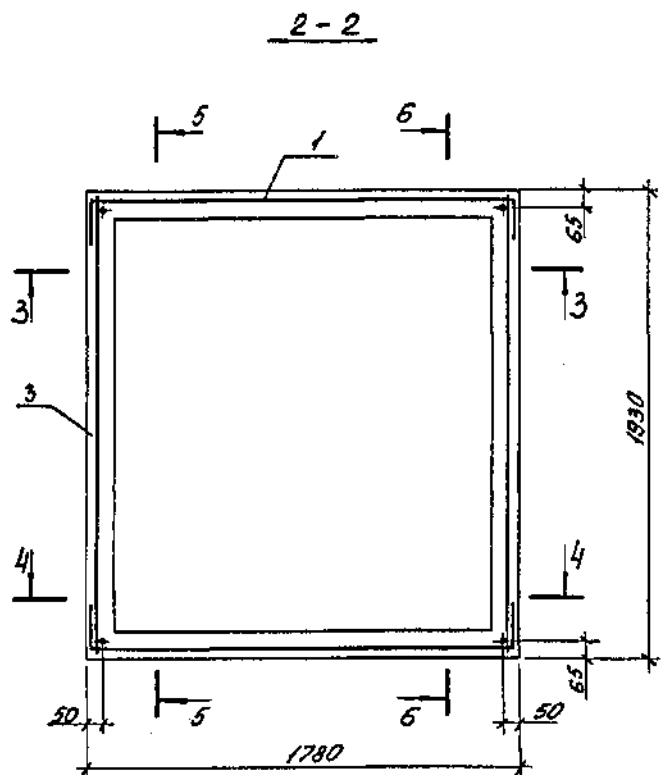
1-1



Днев. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-91/89-4

| |
|------|
| Лист |
| 2 |

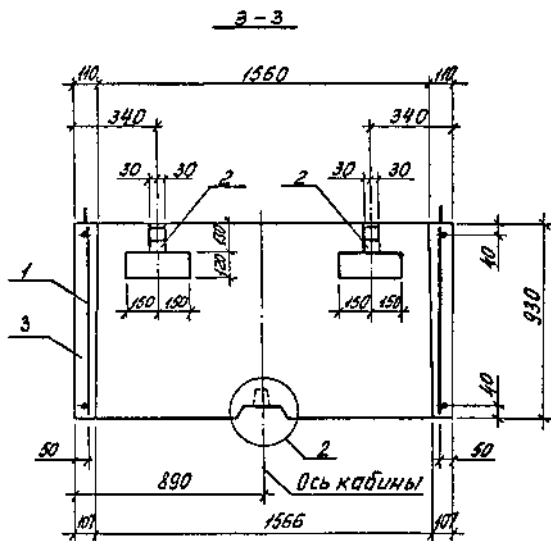


1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-91/89-4 лист 4
 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

1.189.1-91/89-4

Лист

3



Узел 2 см. 1.189.1-91/89-в лист 2

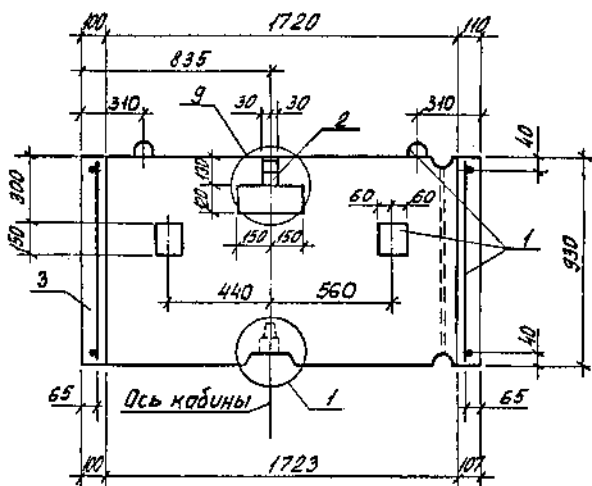
1.189.1-91/89-4

Лист

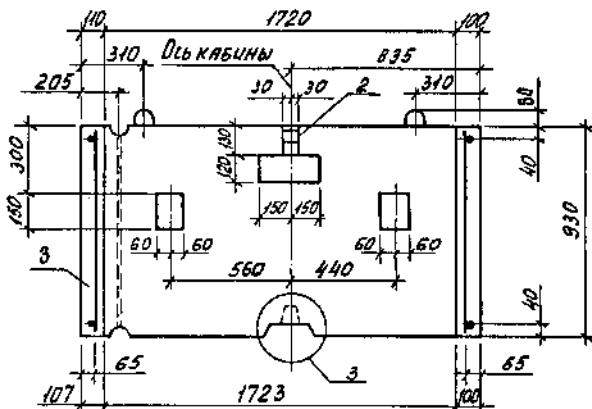
4

Лист № 4 по форме 100/100 и форме 100/100

5-5



6-6



1. Узел 1 см. 1.189.1 - 9.1/89 - 8 лист 1

2. Узел 3 см. лист 2

1. 189.1 - 9.1/89 - 4

Лист

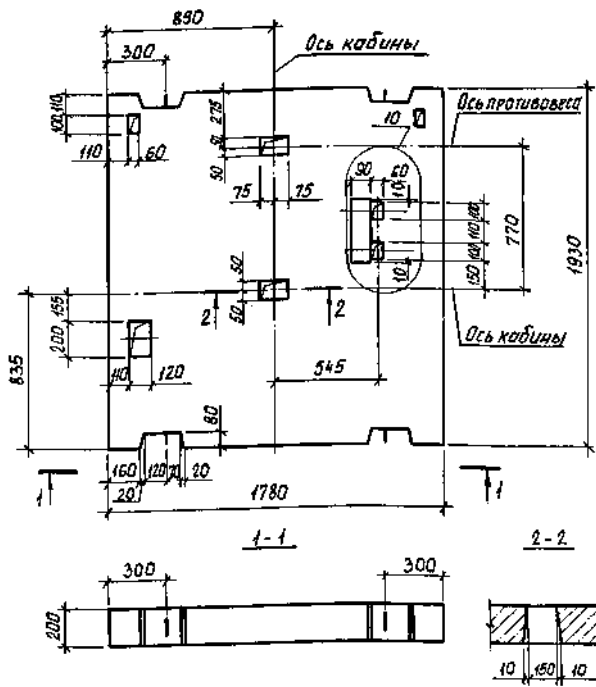
5

| Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------|------------------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Блок арматурный АБЗ | 1 | 1.189.1-91/89-11 |
| 2 | Щеделье закладное МВ | 4 | -25 |
| 3 | Бетон класса В12,5; м ³ | 0,67 | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Инв. № 0095. Подпись и дата выдачи

1.189.1-91/89-4

Лист
6



1. Узел 10 см. 1.189.1-9.1/89-8 лист 6
2. Спецификацию см. 1.189.1-9.1/89-5 лист 2

1.189.1-9.1/89-5

Плита перекрытия
Пл 18.19-40 (32)

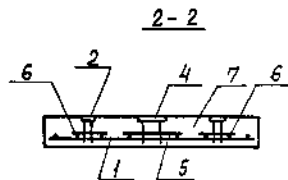
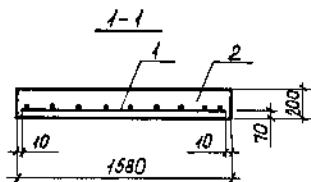
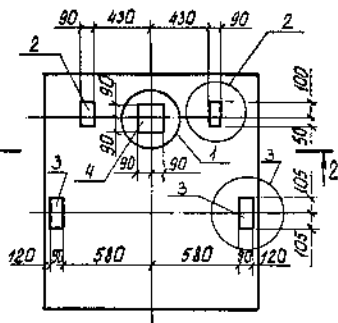
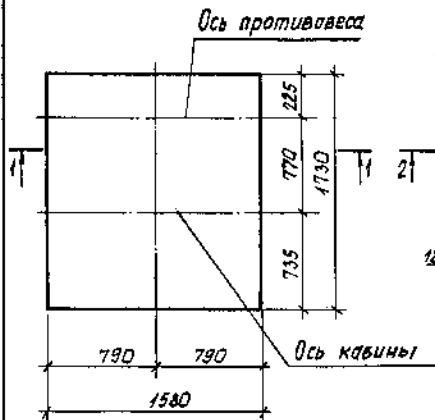
| Стация | Масса | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | 1700 | 1:20 |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЦНИИЭП ЖБИ

| | | |
|--------------------------------|-----------|-------------|
| Имя и. под. (подпись и печать) | Имя | Подпись |
| Нач. отд. | РОСИНСКИЙ | <i>Н.С.</i> |
| Н. контр. | ВОЛКОВА | <i>В.С.</i> |
| Гип. | РОЗЕНЦИД | <i>Р.С.</i> |
| Вед. инж. | СИМОНОВА | <i>С.С.</i> |
| Техник | ФРОЛИН | <i>Ф.С.</i> |

ПЛМ 16.17-32

ПЛМ 16.17-40
Остальное - см. ПЛМ 16.17-32



- 1. Узлы 1, 2, 3 см. 1.189.1-9.1/89-Б лист 2
- 2. Спецификацию см. лист 3

1.189.1-9.1/89-Б

| | | | |
|-------------|----------------|-------------|----------------|
| Имя и подг. | Подпись и дата | Имя и подг. | Подпись и дата |
| Нач. отд. | Росинский | Инж. | |
| Н. канц. | Волкова | Инж. | |
| Т/П | Розентал | Инж. | |
| Вед. инж. | Симонова | Инж. | |
| Техник | Фонин | Инж. | |

Монолитная плита
прямка
ПЛМ 16.17-32, ПЛМ 16.17-40

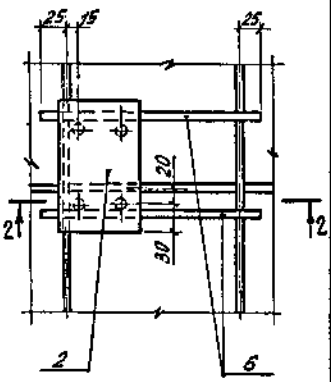
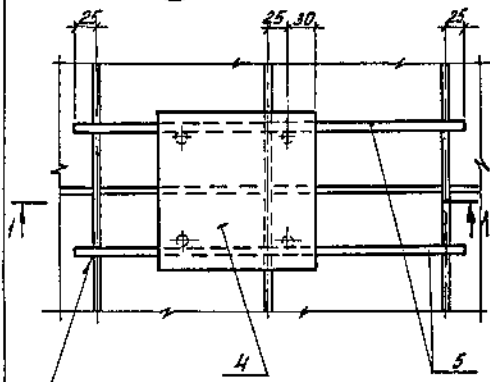
| | |
|------|--------|
| Лист | Листов |
| Р 1 | 3 |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Имя и подг. Подпись и дата

1

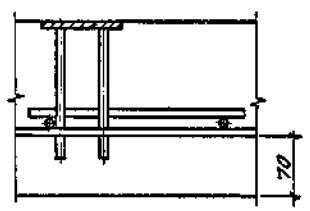
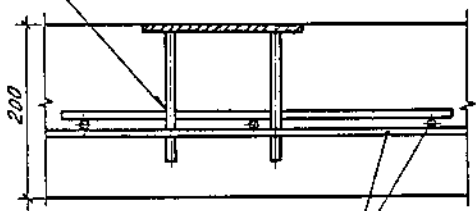
2



ГОСТ 14098-85-к1-Кт

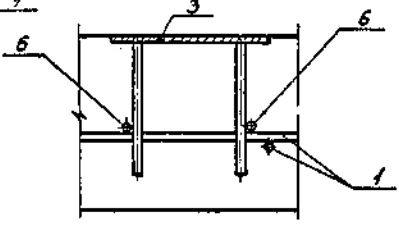
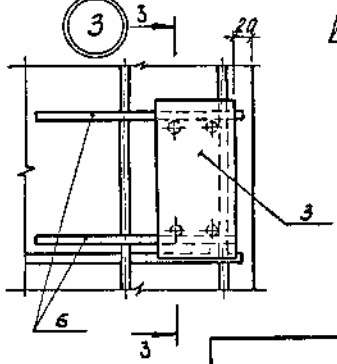
1-1

2-2



3

3-3



Уд. № пров. Изготов. и дата В. И. О. М. И. А.

1.189.1-91/89-6

Лист 2

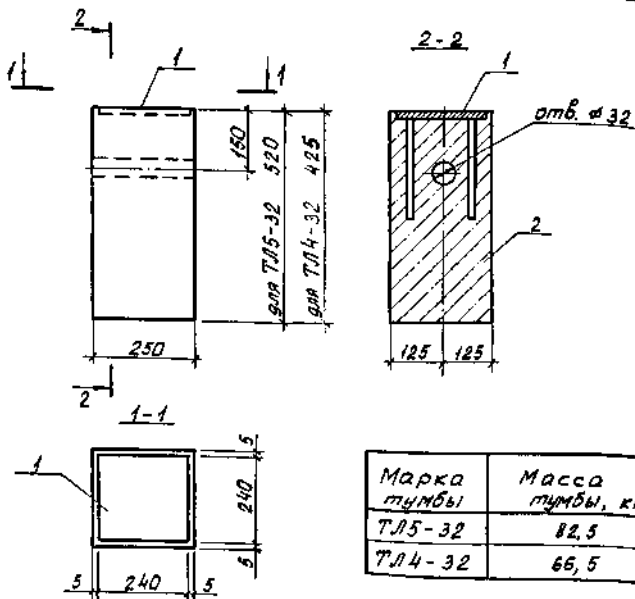
| Марка плиты | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|--------------|------|------------------------------------|------|-----------------------|
| ПЛМ 16.17-32 | 1 | Сетка С 10 | 1 | 1.189.1-9.1/89-17 |
| | 2 | Бетон класса В12,5; м ³ | 0,55 | |
| ПЛМ 16.17-40 | 1 | Сетка С 10 | 1 | 1.189.1-9.1/89-17 |
| | 2 | Изделие закладное М 10 | 2 | -26 |
| | 3 | М 11 | 2 | -27 |
| | 4 | М 12 | 1 | -27 |
| | 5 | ∅10 АШ, L=450; 0,28 кг | 2 | без черт. |
| | 6 | ∅10 АШ, L=250; 0,14 кг | 8 | — " — |
| | 7 | Бетон класса В12,5; м ³ | 0,55 | |
| | | | | |
| | | | | |

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82

1.189.1-9.1/89-6

Лист

3



| Марка тумбы | Масса тумбы, кг |
|-------------|-----------------|
| ТЛ5-32 | 82,5 |
| ТЛ4-32 | 66,5 |

| Марка | Поз | Наименование | Кол | Обозначение документа |
|--------|-----|------------------------------------|-------|-----------------------|
| ТЛ5-32 | 1 | Изделие закладное М13 | 1 | 1.189.1-9.1/89-27 |
| | 2 | Бетон класса В12,5; м ³ | 0,089 | |
| ТЛ4-32 | 1 | Изделие закладное М13 | 1 | 1.189.1-9.1/89-27 |
| | 2 | Бетон класса В12,5; м ³ | 0,027 | |

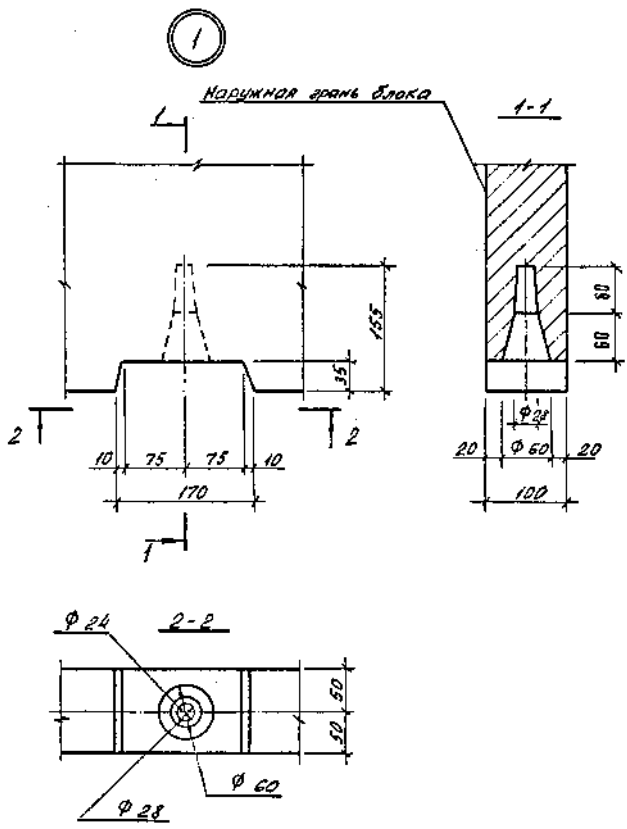
1.189.1-9.1/89-7

| | | |
|-----------|-----------|-----------|
| Нач. отд. | Росинский | Росинский |
| Н. контр. | Волкова | Волкова |
| Глп | Розентова | Розентова |
| Вед. инж. | Симонова | Симонова |
| Техник | Фраш | Фраш |

Тумба
ТЛ5-32, ТЛ4-32

| Страниц | Лист | Листов |
|---------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |

ЦНИИЭП жилища



1.189.1-9.1/89-8

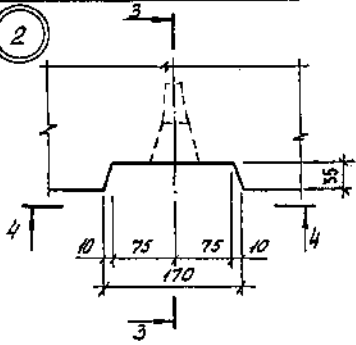
| | | |
|-----------|-----------|-----|
| Нач. отд. | Расинский | Л/С |
| Н. контр. | Волкова | В/М |
| Глп | Розентик | Р/С |
| Вед. инж. | Симонова | С/С |
| Техник | Фроун | Ф/С |

Узлы 1...10

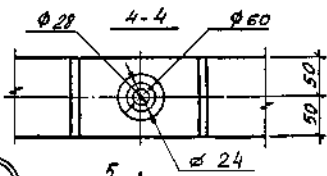
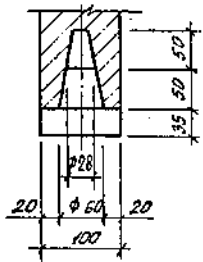
| | | |
|---------------|------|--------|
| Старш | Лист | Листов |
| Р | 1 | 6 |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | | |

Шиб. № 108/11. Подпись и дата. Взам. инв. №

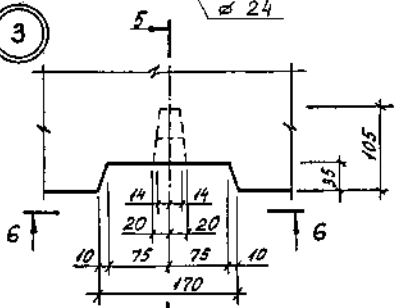
2



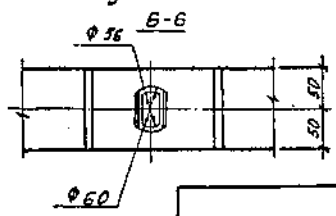
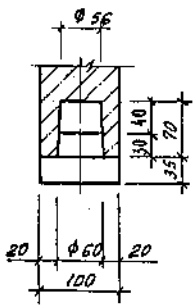
3-3



3



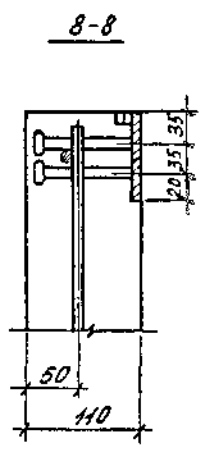
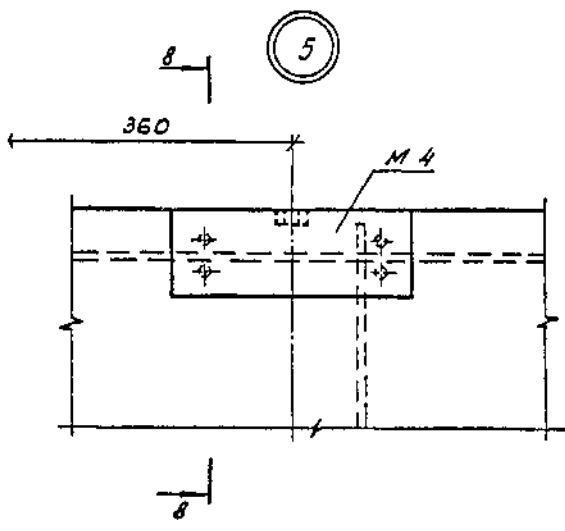
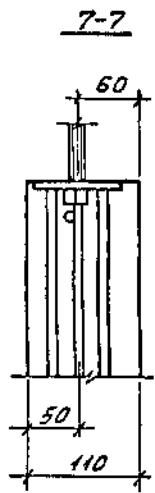
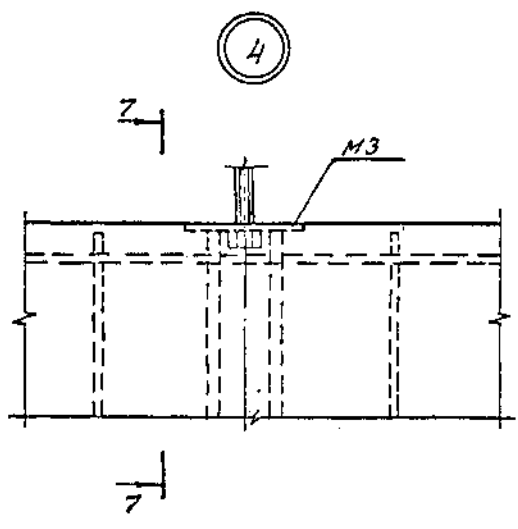
5-5



Лист № 1098. Покрышка и горелка. Штам. № 1098

1.189.1-9.1/89-8

Лист 2

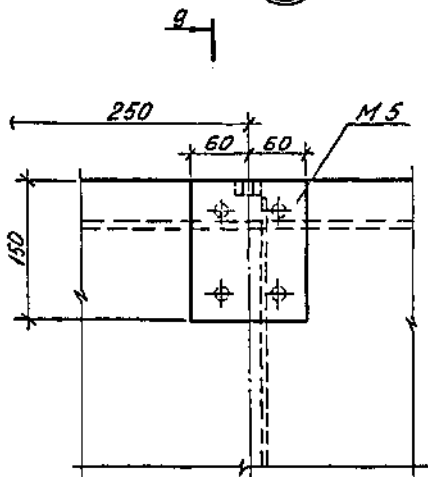


УИВ № 10002. Перевірка шліфата в цеху № 10002

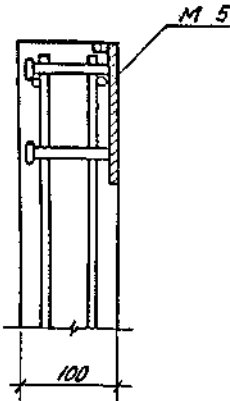
1.189.1-9.1/89-8

Лист 3

6



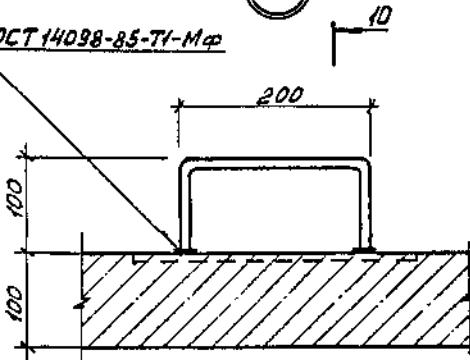
9-9



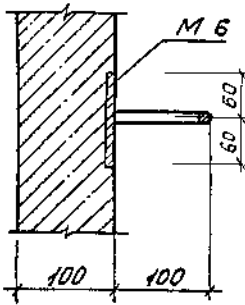
9

7

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



10-10



10

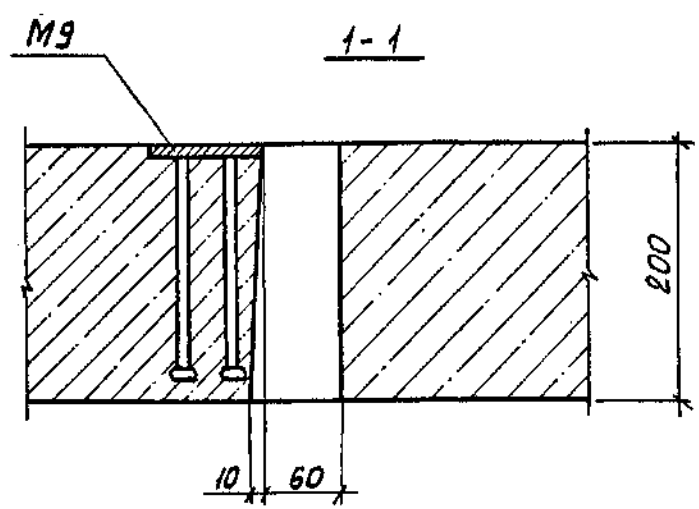
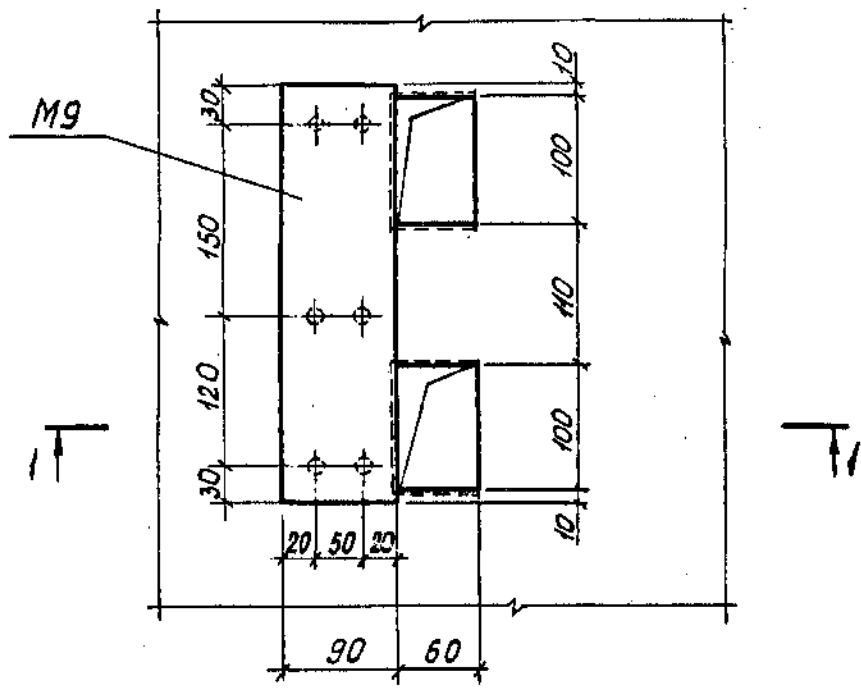
СКОБУ ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ ФОРМОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Инв. № подл. Перпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 9.11/89 - 8

Лист
4

10

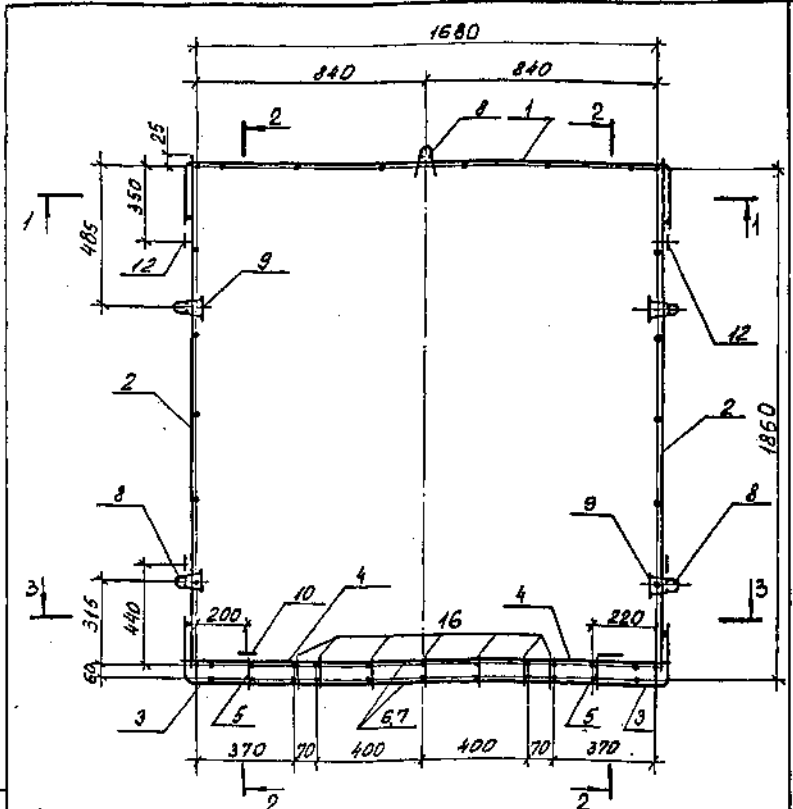


Шиб № подл. Подпись и дата. Взам. инв №

1.189.1-9.1/09-8

Лист
6

24110 50



- 1. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 2;
- 2. сечение 2-2 см. лист 3;
- 3. сечение 3-3 см. лист 4;
- 4. спецификацию см. лист 7

1.189.1 - 9.1/89-9

Блок арматурный
ЛБ1

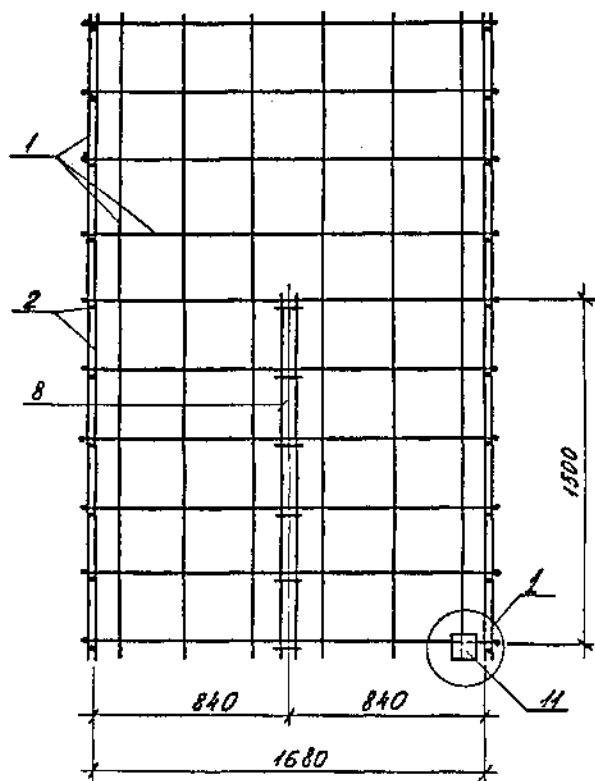
| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-------|----------|
| Р | 53,74 | 1:20 |
| Лист 1 | | Листов 7 |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

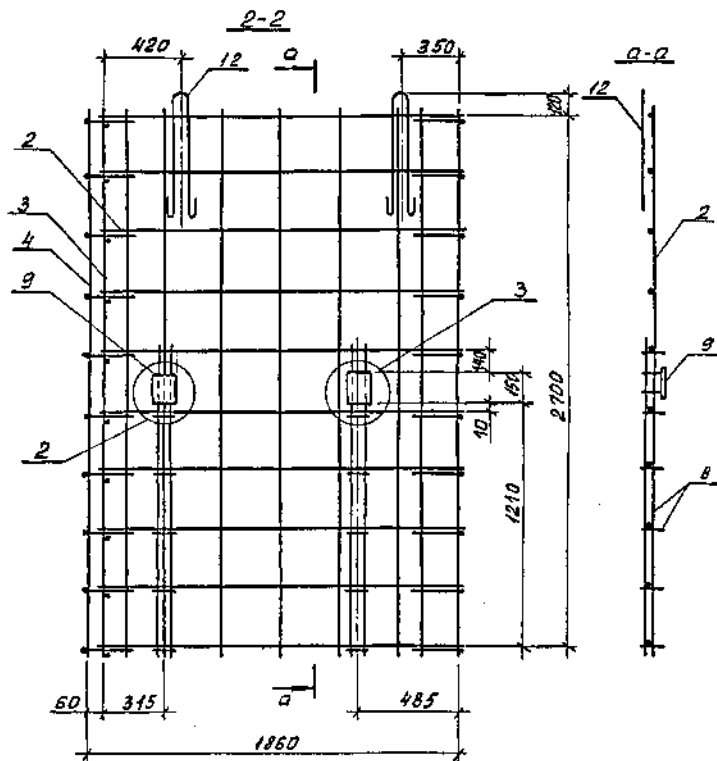
Числ. №. поэтаж. 12/10/89. Д. дата 16.04.89. И.И.В. №.

| | | |
|-----------|-----------|------|
| Имя ота | Росинский | И.И. |
| Н. контр. | Волкова | В.В. |
| Гип | Розентал | С.С. |
| Вед. инж. | Симонова | Л.Л. |
| Техник | Фомин | А.А. |

1-1



Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 6

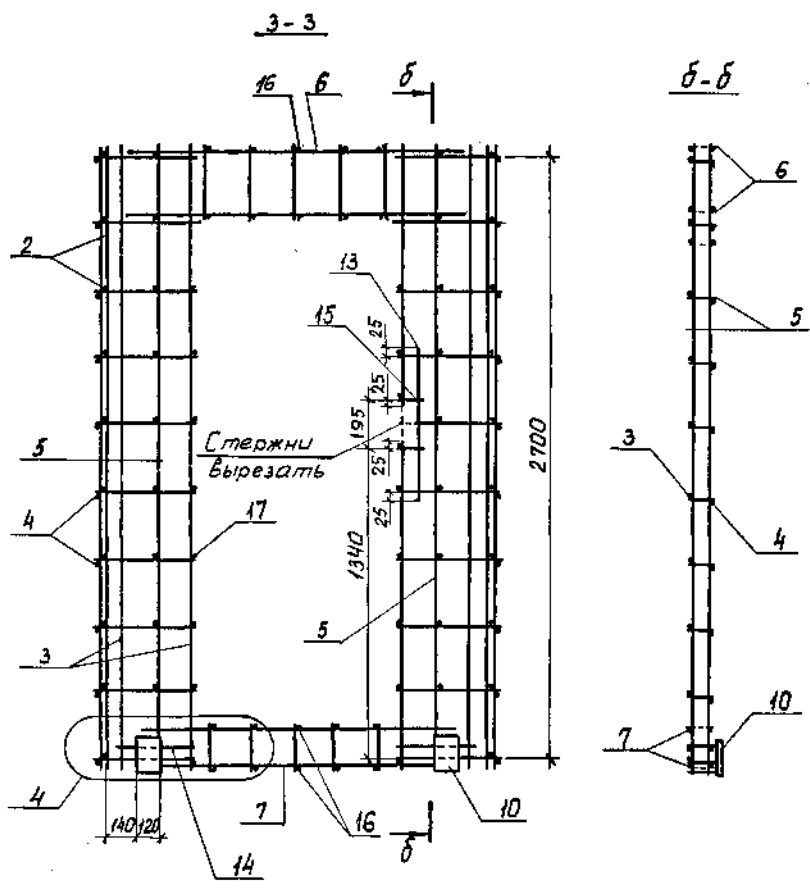


Узлы 2 и 3 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 5

1.189.1-9.1/89-9

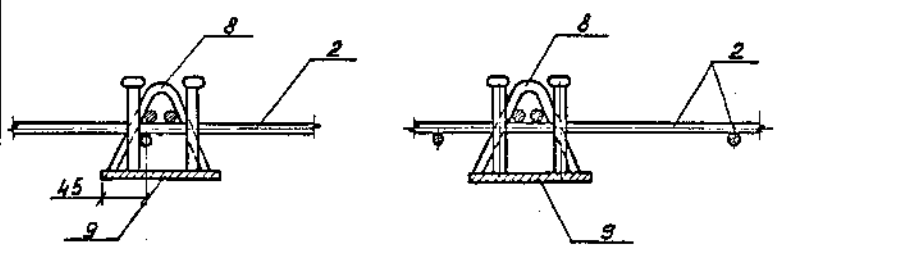
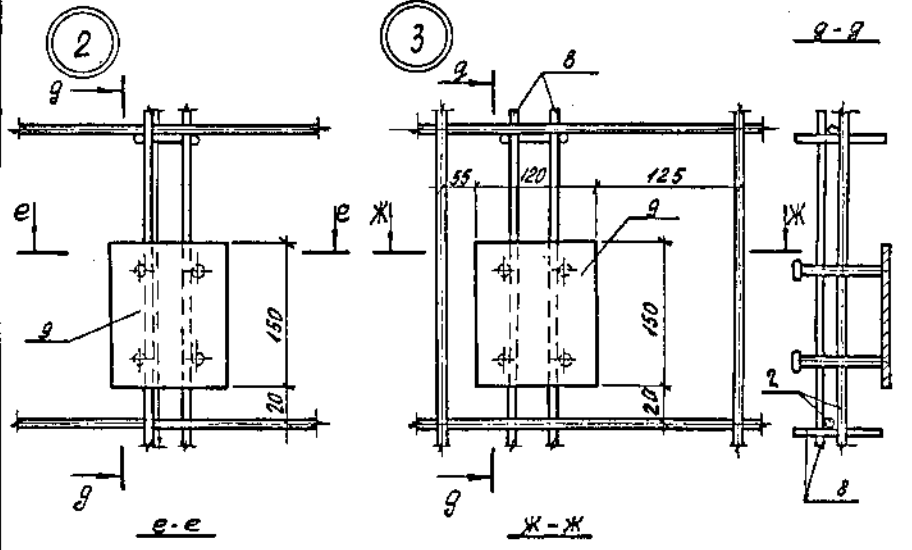
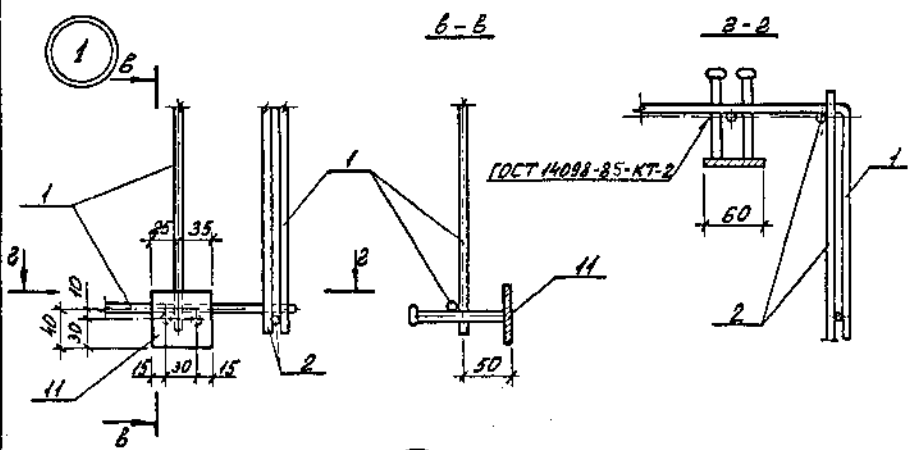
Лист

3



Узел 4 см. 1.189.1-9.1/89-9 лист 6

Шиб. № погр. Изданы в г. Москва, Изд-во ЦИТИС



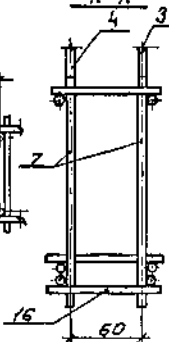
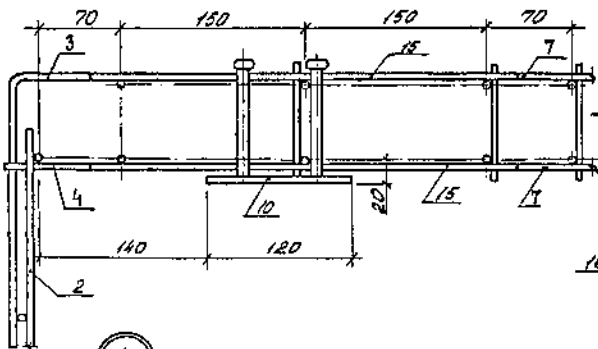
Лист № 1098. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.1/89-9

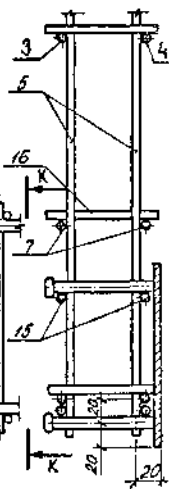
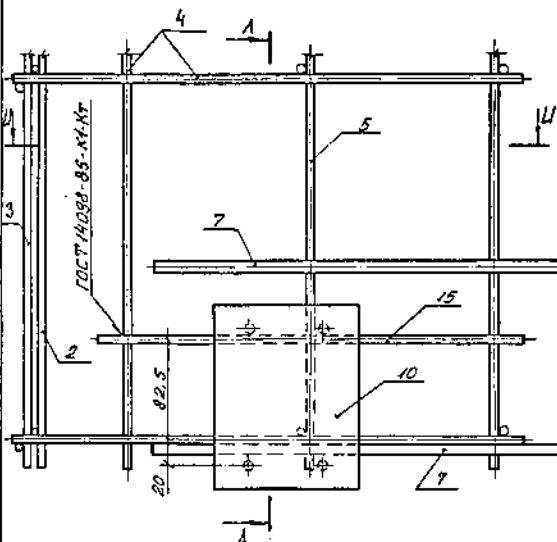
5

U-U

K-K



A-A



Шиф. и назв. Изготовит. и дата. Шиф. и назв. Изгот.

1.189.1-9.1/89-9

Шиф.

6

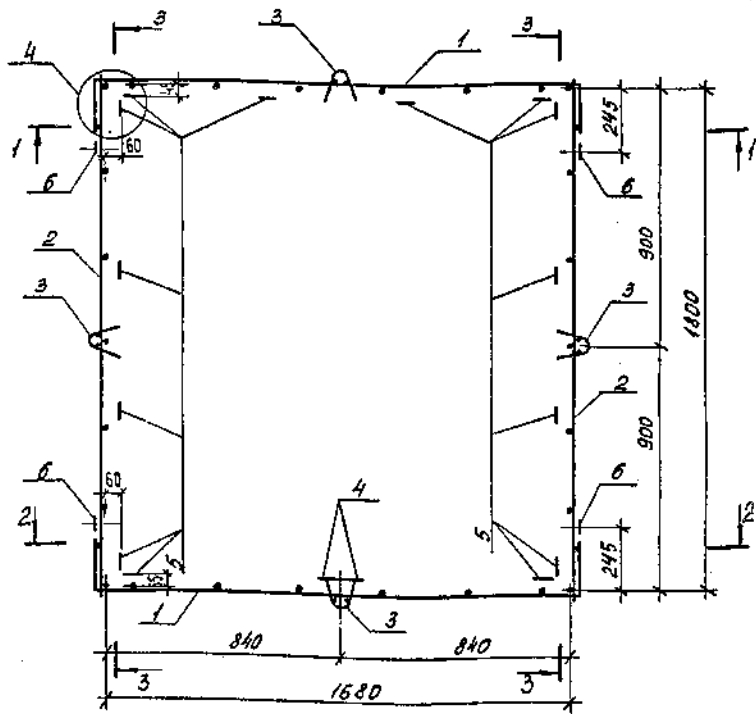
| Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------|-------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Сетка С1 | 1 | 1.189.1-9.1/89-13 |
| 2 | С4 | 2 | - 14 |
| 3 | С7 | 2 | - 15 |
| 4 | С8 | 2 | - 16 |
| 5 | С9 | 2 | - 16 |
| 6 | Каркас КГ1 | 2 | - 18 |
| 7 | КГ2 | 2 | - 18 |
| 8 | КР3 | 5 | - 19 |
| 9 | Изделие закладное М6 | 4 | - 24 |
| 10 | М6а | 2 | - 24 |
| 11 | М7 | 1 | - 24 |
| 12 | Петля строповочная ПН | 4 | - 28 |
| 13 | φ5 Вр I, L = 1250; 0,4к | 2 | без черт. |
| 14 | L = 350; 0,05к | 4 | |
| 15 | L = 130; 0,02 кг | 2 | |
| 16 | L = 90; 0,01 кг | 40 | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности

1.189.1-9.1/89-9

Лист
7

Шиб. № 0000. Копия и форма 18.30 м шиб. №



- 1 Сечение 1-1 и 2-2 см. 1.189.1-91/89-10 лист 2
- 2 Сечение 3-3 см. лист 3
- 3 Узел 4 см. лист 4
- 4 Спецификацию см. лист 5

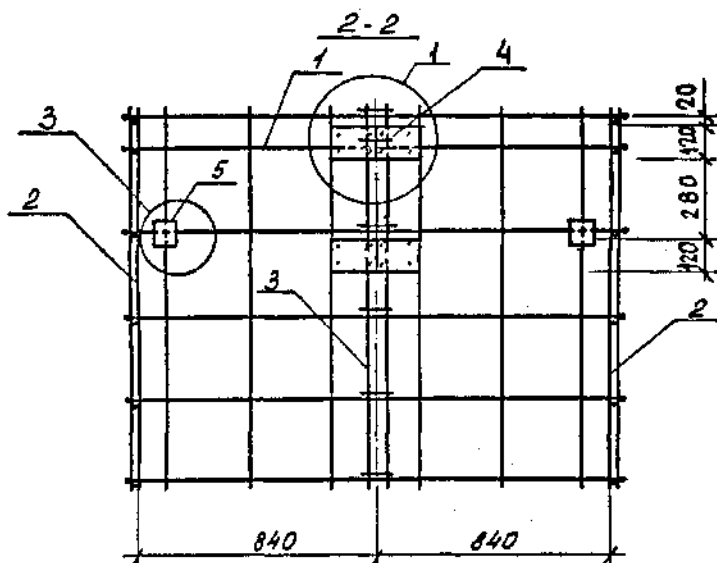
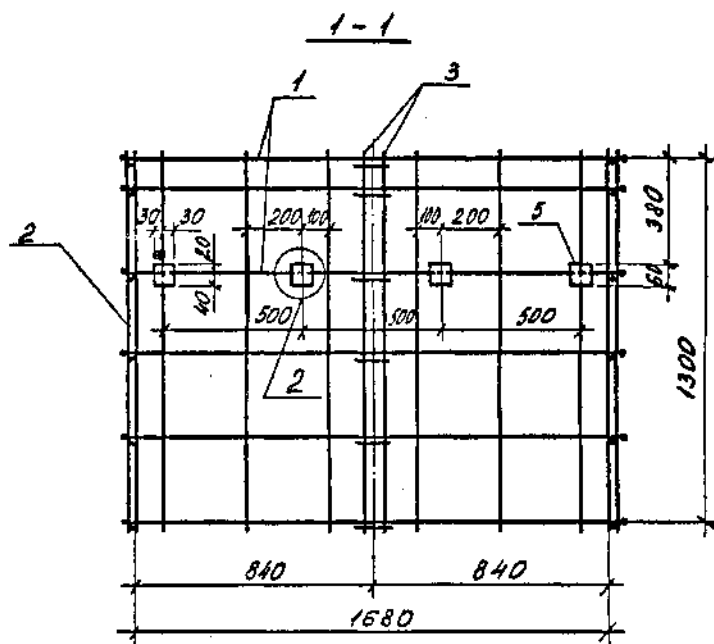
Число листов, подписей и дата. Взам. инв. №:

1.189.1-91/89-10

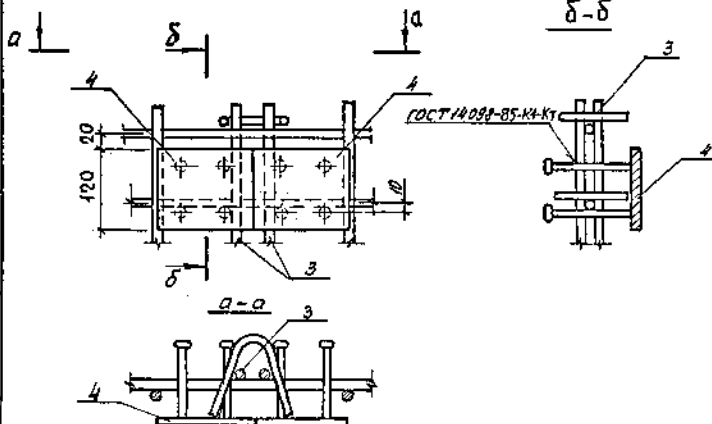
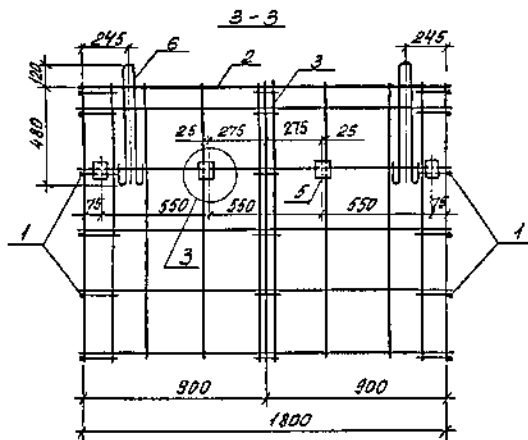
Блок арматурный
АБ2.

| Этап | масса | масштаб |
|---------------|-------|----------|
| Р | 27,21 | 1:20 |
| Лист 1 | | Листов 3 |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | | |

Нач. отд. Росинский МБ
 Н. контр. Волкова
 ГИП Розентул
 Вед. инж. Симонова
 Техник Файн



1. Узел 1 см. 1.189.1-9.1/89-10 лист 3
 2. Узлы 2 и 3 см. лист 4



Узел 3 см. 1.189.1-9.1/89-10 лист 4

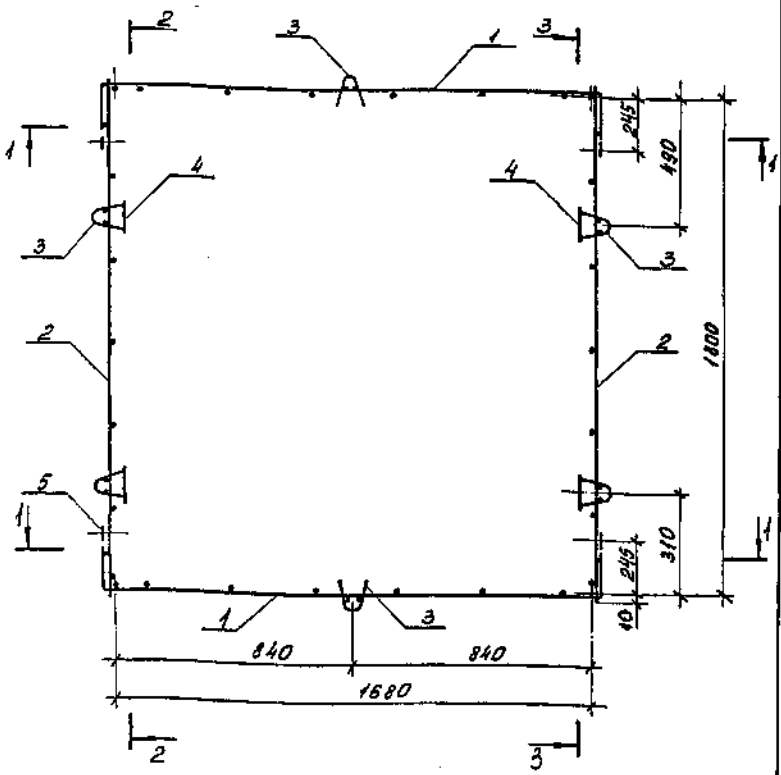
1.189.1-9.1/89-10

24110 60

Лист

3

Шк. № 10. Подпись и дата. Взам. инв. №



1 Сечение 1-1, 2-2, 3-3 см. 1.189.1-9. -11 лист 2
 2 Спецификацию см. лист 4

1.189.1-91/89-11

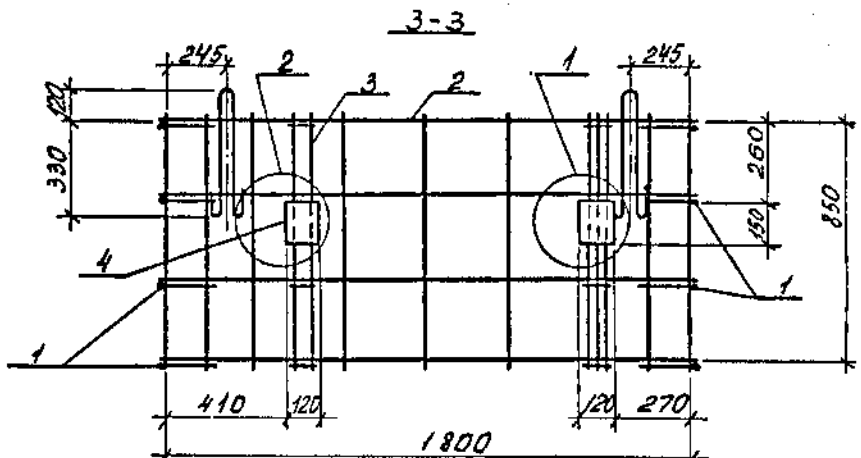
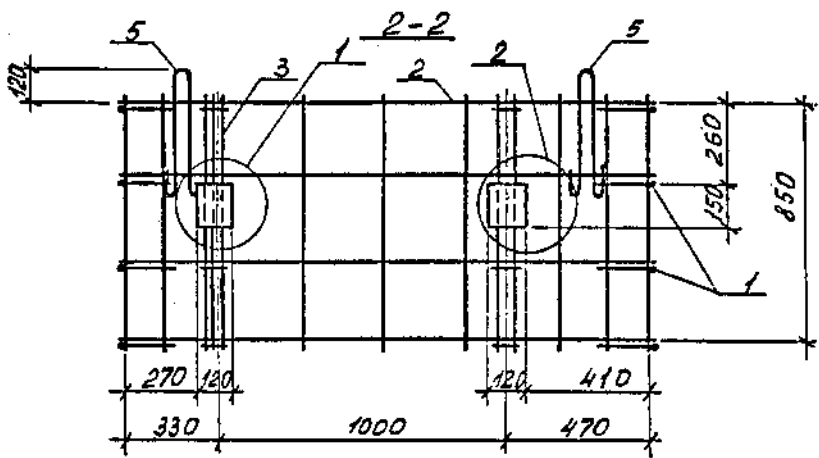
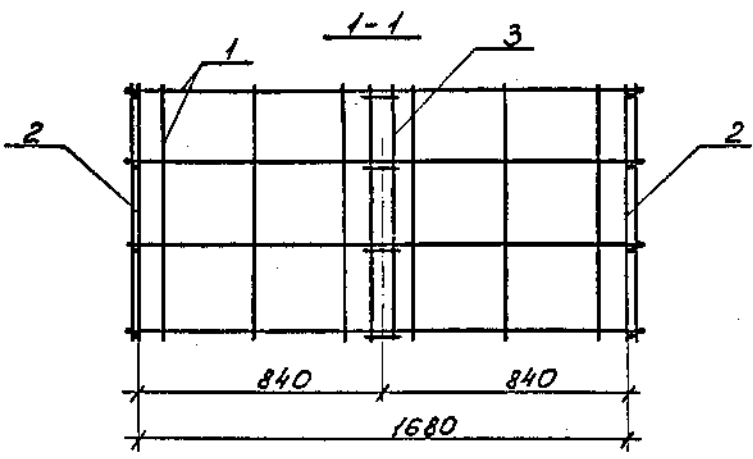
Блок арматурный
 АБЗ

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | 17,94 | - |
| Лист 1 | Листов 4 | |

ЦНИИЭП жилища

Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | |
|-----------|------------|------|
| Нач. отв. | Рослинский | И.С. |
| Н. контр. | Волков | В.С. |
| Г.И.П. | Розентуля | С.В. |
| Вед. инж. | Симонова | С.В. |
| Техник | Фонин | Р.И. |



Узлы 1 и 2 см. 1.189.1-9.1/89-11 лист 3

ИИВ. № подл. 189.1-9.1/89-11

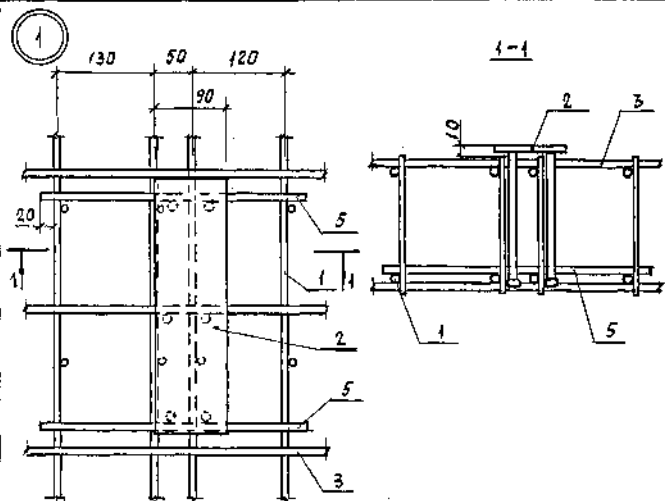
1.189.1-9.1/89-11

Лист 2

| Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------|----------------------|------|-----------------------|
| 1 | Сетка СЗ | 2 | 1.189.1-9.1/89 - 13 |
| 2 | СБ | 2 | - 14 |
| 3 | Каркас КР5 | 5 | - 19 |
| 4 | Изделие закладное МБ | 4 | - 24 |
| 5 | Петля столовая ПЗ | 4 | - 28 |
| | | | |
| | | | |

Шифр № 189.1-9.1/89-11

| | |
|-----------------------|------|
| 1.189.1 - 9.1/89 - 11 | Лист |
| | 4 |



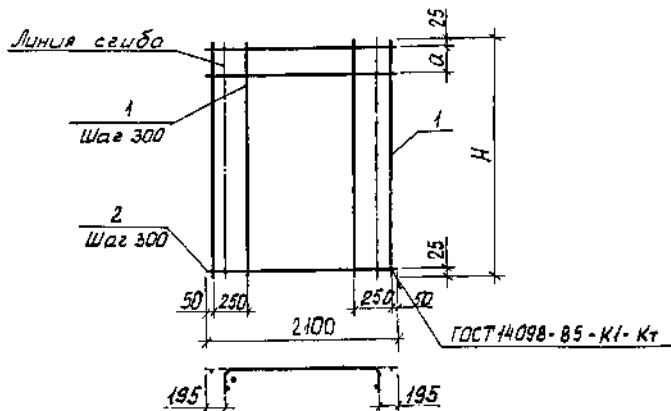
| Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------|--------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Каркас КР6 | 15 | 1.189.1-9.1/89-20 |
| 2 | Изделие закладное М9 | 1 | -26 |
| 3 | ФВ АIII, L=1750; 0,69 кг | 24 | без черт. |
| 4 | ФВ АIII, L=1550; 0,61 кг | 2 | |
| 5 | ФВ АIII, L=340; 0,13 кг | 2 | |
| 6 | Петля страховочная | | |
| | Итого | 4 | 1.189.1-9.1/89-28 |

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.189.1-9.1/89-12

ЛМБ
2

Ш.В. И. подл. Подпись и дата ВЗД. И.В.И.



| Марка | H, мм | a, мм |
|-------|-------|-------|
| С1 | 2750 | 300 |
| С2 | 1350 | 100 |
| С3 | 900 | 250 |

| Марка сетки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг. | Масса сетки, кг. |
|-------------|------|--------------------|------|----------------|------------------|
| С1 | 1 | ∅ 5 Вр I, l = 2750 | 8 | 0,40 | 6,2 |
| | 2 | ∅ 5 Вр I, l = 2100 | 10 | 0,30 | |
| С2 | 1 | ∅ 5 Вр I, l = 1350 | 8 | 0,19 | 3,32 |
| | 2 | ∅ 5 Вр I, l = 2100 | 6 | 0,30 | |
| С3 | 1 | ∅ 5 Вр I, l = 900 | 8 | 0,13 | 2,24 |
| | 2 | ∅ 5 Вр I, l = 2100 | 4 | 0,30 | |

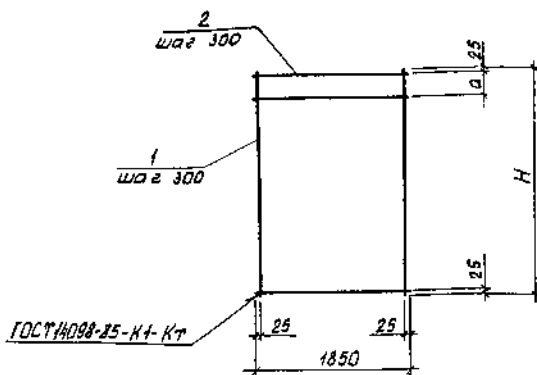
Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

1.189.1-9.1/89-13

| | | | | | | |
|-----------|-----------|---------|---|--------|-------|---------|
| Изм. № | подп. | Лодыгин | и | догов. | Возм. | инж. К. |
| Нач. отд. | РОСИНСКИЙ | Вас | | | | |
| Н. контр. | ВЛАКОВА | Вас | | | | |
| Гип | РОЗЕНТИЛ | Юр | | | | |
| Вед. инж. | СИМОНОВА | Олег | | | | |
| Техник | ФРАИ | Фра | | | | |

Сетка
С1, С2, С3

| Страница | Лист | Листов |
|---------------|------|--------|
| Р | | 1 |
| ЩИНИЭП ЖИЛИЩА | | |



| Марка | H, мм | a, мм |
|-------|----------|----------|
| С 4 | 2750 | 300 |
| С 5 | 1350 | 100 |
| С 6 | 900 | 250 |

| Марка сетки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|------|-------------------|------|---------------|-----------------|
| С 4 | 1 | ∅5 Вр I, l = 2750 | 7 | 0,40 | 5,5 |
| | 2 | ∅5 Вр I, l = 1850 | 10 | 0,27 | |
| С 5 | 1 | ∅5 Вр I, l = 1350 | 7 | 0,19 | 2,95 |
| | 2 | ∅5 Вр I, l = 1850 | 6 | 0,27 | |
| С 6 | 1 | ∅5 Вр I, l = 900 | 7 | 0,13 | 1,99 |
| | 2 | ∅5 Вр I, l = 1850 | 4 | 0,27 | |

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

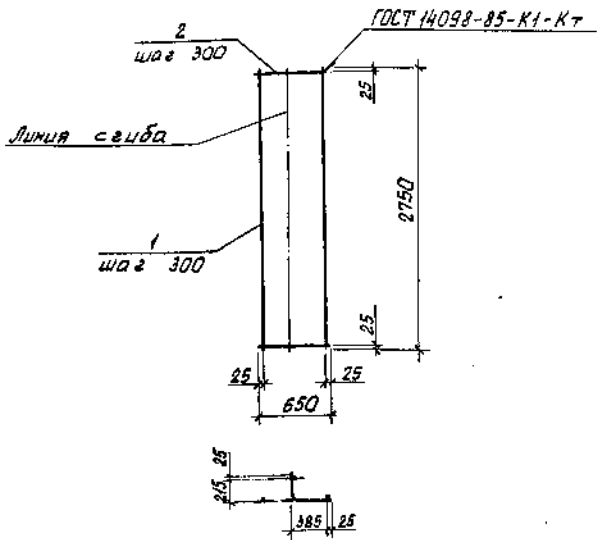
1. 189.1 - 9.1/89 - 14

| | | |
|-----------|-----------|----------|
| Нач. отв. | Росинский | МЗ |
| Н. контр. | Волкова | Волков |
| Гип. | Розентун | Розентун |
| Вед. инж. | Симонова | Симонова |
| Техник | Филин | Филин |

Сетка
С 4, С 5, С 6

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



| Марка сетки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|------|--|------|---------------|-----------------|
| С 7 | 1 | $\varnothing 5 \text{ Вр I}, l = 2750$ | 3 | 0,40 | 2,10 |
| | 2 | $\varnothing 5 \text{ Вр I}, l = 650$ | 10 | 0,09 | |
| | | | | | |

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности.

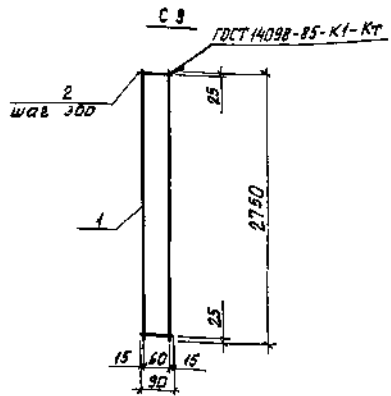
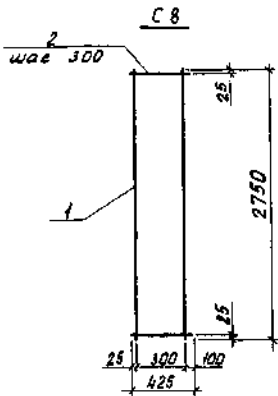
1.189.1-9.1/89 -15

| | | |
|-------------|-----------|-----|
| Испол. отп. | Росинский | МЗ |
| И.контр. | Волкова | ВЗ |
| Гип | Развентца | ВЗ |
| Вед. инж. | Симонова | ВЗ |
| Техник | Фадин | Фад |

Сетка С 7

| | | |
|---------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | | |

ЦНБ. № подл. Поправки и варианты. ИВБ. №



| Марка сетки | Поз | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|-----|------------------|------|---------------|-----------------|
| C8 | 1 | ∅5Вр I, l = 2750 | 2 | 0,40 | 1,50 |
| | 2 | ∅5Вр I, l = 425 | 10 | 0,07 | |
| C9 | 1 | ∅5Вр I, l = 2750 | 2 | 0,40 | 0,90 |
| | 2 | ∅5Вр I, l = 90 | 10 | 0,01 | |

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности

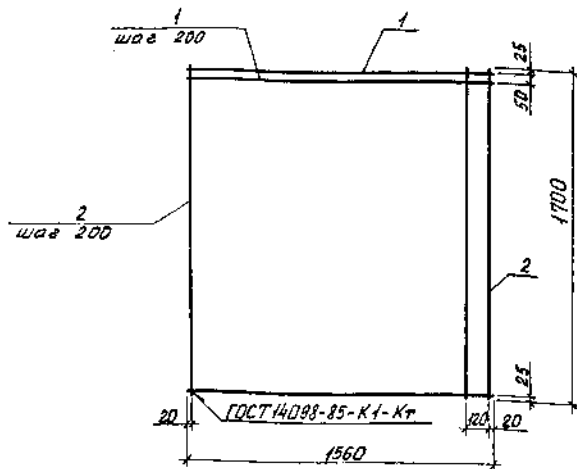
1.189.1-91/89 - 16

| | | |
|-----------|-----------|-----------|
| Нач. отд. | Росинский | Лав |
| Н. контр. | Волкова | Волков |
| Гип. | Розенталь | Розенталь |
| Вед. инж. | Симонова | Симонова |
| Техник | Фроин | Фроин |

Сетка
C8, C9

| | | |
|---------------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | 1 | 1 |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | | |

Дата, № поз. Подпись и дата Взам инв. №



| Марка сетки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|------|------------------|------|---------------|-----------------|
| С 10 | 1 | φ10 АШ, l = 1560 | 9 | 0,96 | 19,14 |
| | 2 | φ10 АШ, l = 1700 | 10 | 1,05 | |
| | | | | | |

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82"

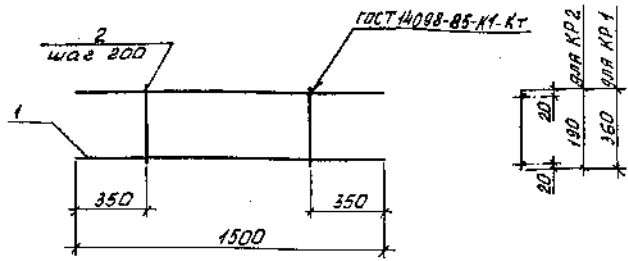
1.189.1-9.1/89 - 17

| | | |
|-----------|------------|------|
| Нач. отд. | РОССИНСКИЙ | МЗ |
| Н. контр. | ВОЛКОВА | Волк |
| Гип. | РОЗЕНЦУЛ | Роз |
| Вед. инж. | СИМОНОВА | Сим |
| Техник | ФАДИН | Фад |

Сетка С 10

| Стария | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

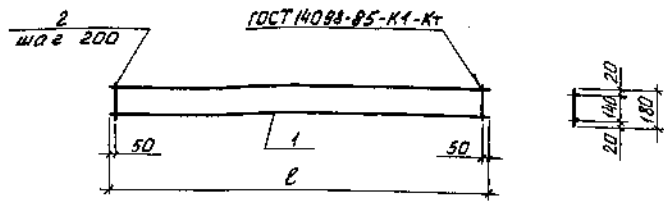


| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед, кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|-------------------|------|--------------|-------------------|
| КР1 | 1 | Ø8 АШ, l = 1500 | 2 | 0,59 | 4,38 |
| | 2 | Ø5 Вр IН, l = 360 | 4 | 0,05 | |
| КР2 | 1 | Ø8 АШ, l = 1500 | 2 | 0,59 | 1,33 |
| | 2 | Ø5 Вр I, l = 190 | 5 | 0,03 | |

Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | | | | |
|-----------|-----------|------|---------------------|---------------|------|--------|
| | | | 1.189.1 - 9.1/89-18 | | | |
| Исполн. | Росинский | М.И. | Каркас КР1, КР2 | Страница | Лист | Листов |
| Н. контр. | Волкова | В.И. | | Р | 1 | 1 |
| Ген. пр. | Резенцева | Р.И. | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | | |
| Вед. инж. | Симонова | С.И. | | | | |
| Техник | Фадин | Ф.И. | | | | |

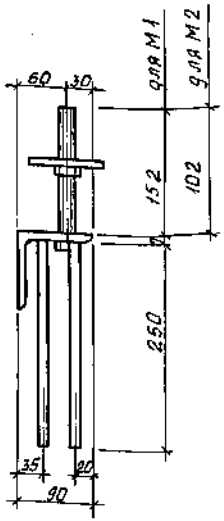
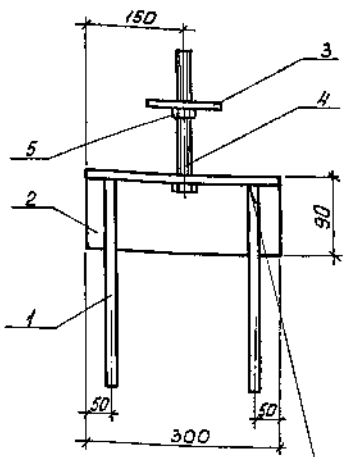


| Марка каркаса | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|--------------------|------|---------------|-------------------|
| КРБ | 1 | Ø8 А III, L = 1900 | 2 | 0,75 | 1,80 |
| | 2 | Ø5 Вр I, L = 180 | 10 | 0,03 | |
| | | | | | |
| | | | | | |

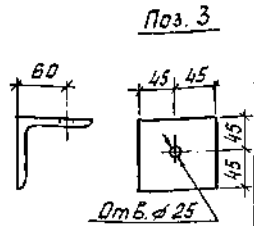
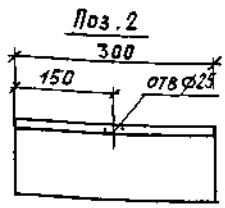
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной пр. прочности

Лист № по ФЛ. Подпись и дата

| | | | | | | | | |
|------------|--|--|------------|--|--|-----------------|--|--|
| НОЧ ФЛР | | | РОССИЙСКИЙ | | | 1189.1-91/89-20 | | |
| И. КОНТР | | | ВОЛКОВА | | | | | |
| ГУП | | | РОЗЕНТИЛ | | | | | |
| ВЕД. ЦЕНТ. | | | СИМОНОВА | | | Стадия | | |
| ТЕХНИК | | | ФАШИН | | | Лист | | |
| Каркас КРБ | | | | | | Р | | |
| | | | | | | Листов | | |
| | | | | | | ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | | |



ГОСТ 14098-85-Т 4-МФ



Спецификацию см. 1.189.1-9.1/89-21 лист 2

Шифр № подл. Издается в форме взаим. шиф. №

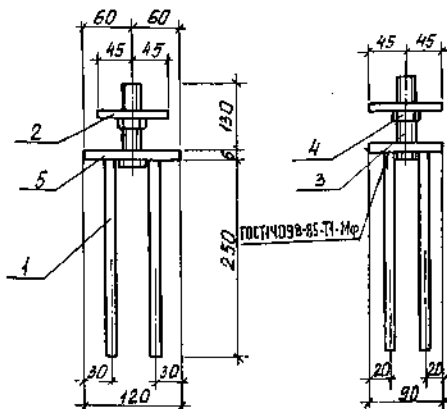
1.189.1-9.1/89-21

| | | |
|-----------|-----------|------|
| Нач. отд. | Росинский | 112 |
| Н. контр. | Волкова | Валд |
| ГУП | Розентал | Р |
| Вед. инж. | Симонова | С |
| Техник | Файн | Файн |

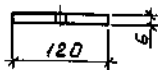
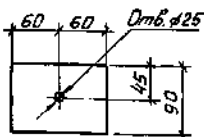
Изделие закладное
М1, М2

| | | |
|---------|------|--------|
| Старший | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |
| ЦНИИЭП | | ЖИЛИЩА |

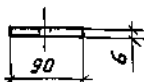
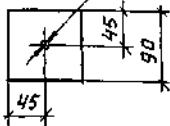
| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса, ед., кг | Масса, кг |
|---------------|------|--|------|----------------|-----------|
| М 1 | 1 | Ø10 РШ ГОСТ 5781-82; L-250 | 4 | 0,15 | 4,9 |
| | 2 | Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс 6 ГОСТ } 535-88}$; L-300 | 1 | 2,86 | |
| | 3 | 1 | 0,64 | | |
| | 4 | Болт М 24 ГОСТ 7798-70*; L-160 | 1 | 0,69 | |
| | 5 | Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70* | 1 | 0,11 | |
| М 2 | 1 | Ø10 РШ ГОСТ 5781-82; L-250 | 4 | 0,15 | 4,72 |
| | 2 | Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс 6 ГОСТ } 535-88}$; L-300 | 1 | 2,86 | |
| | 3 | Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпс 6 ГОСТ } 535-88}$; L-90 | 1 | 0,64 | |
| | 4 | Болт М 24 ГОСТ 7798-70*; L-160 | 1 | 0,51 | |
| | 5 | Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70* | 1 | 0,11 | |
| | | | | | |
| | | | | | |



Поз. 5



Поз. 2 отв. Ø25



| Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг |
|------|---|------|------------------|
| 1 | Ø10 для ГОСТ 5781-82; L=250 | 4 | 0,15 |
| 2 | Полоса 10x90 В-2 ГОСТ 103-76, L=90 ВСт 3пс 6 ГОСТ 535-88 | 1 | 0,64 |
| 3 | Болт М24 ГОСТ 7793-70* L=80 | 1 | 0,58 |
| 4 | Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70* | 1 | 0,11 |
| 5 | Полоса 6x90 В-2 ГОСТ 103-76, L=120 ВСт 3пс 6 ГОСТ 535-88 | 1 | 0,51 |

1.189.1-91/89-22

Изделие закладное
МЗ

Стадия Масса Масштаб

Р 2,44 1:5

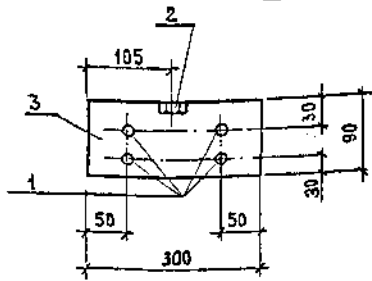
Лист Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

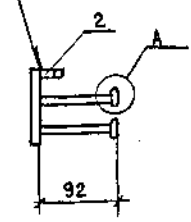
Шифр поляр. Полярность и дата взлом. Шифр №

Исх. отв. Росинский
И. Кондр. Волкова
ГЛУП Розенталь
Вед. инж. Симонова
Техник Фролин

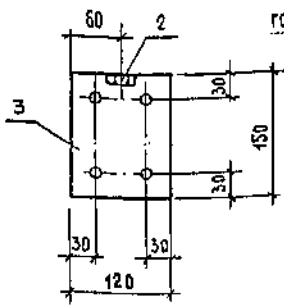
M4



ГОСТ 5264-80-У6

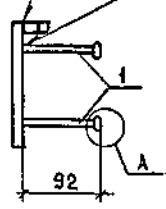


M5



ГОСТ 5264-80-У6

ГОСТ 14098-86-Т 4-МФ



Спецификацию и узел А см. 1.189.1-91/89-23 лист 2

ИЗМ. № ПОДА. ДОПОЛНЕНИЯ ДАТА. ВЗАМЕНИТЬ

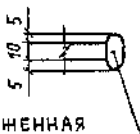
| | | |
|-------------|-----------|------------|
| Исполн. | Нач. отд. | Рослинский |
| Провер. | Н. контр. | Валкова |
| Утверд. | ГЛП | Розентца |
| Согласован. | Вед. инж. | Симонова |
| Техник | Филин | Филин |

1.189.1-91/89 - 23

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
M4, M5

| СТАДИЯ | ЛИСТ | | ЛИСТОВ |
|--------|------|---|--------|
| | Р | 1 | |
| | | | |

ЦНИИЭП жилища А



ВЫСАЖЕННАЯ
ГОЛОВКА

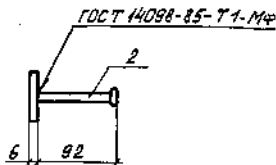
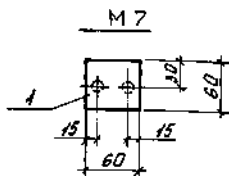
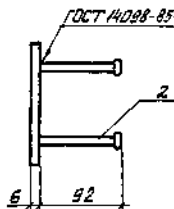
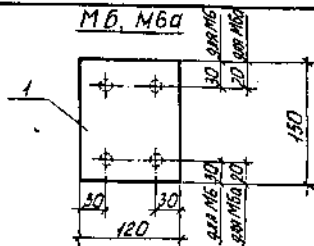
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД., КГ | МАССА, КГ |
|------------------|------|--|------|------------------|--------------|
| М4 | 1 | Ø10АШ ГОСТ5781-82, L=105 | 4 | 0,06 | 1,54 |
| | 2 | ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0,03 | |
| | 3 | Полоса 6×90 В-2 ГОСТ103-76, L=300 ВСтЗпсб ГОСТ535-88 | 1 | 1,27 | |
| М5 | 1 | Ø10АШ ГОСТ5781-82, L=105 | 4 | 0,06 | 1,12 |
| | 2 | ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0,03 | |
| | 3 | Полоса 6×120 В-2 ГОСТ103-76, L=150 ВСтЗпсб ГОСТ535-88 | 1 | 0,85 | |

СНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИИВ.И

1.189.1-94/89-23

Лист

2



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол | Масса, ед, кг | Масса, кг |
|---------------|------|--|-----|---------------|-----------|
| М6 | 1 | Полоса 6*120 В-2 ГОСТ 103-76, L-150 вкл. п. 6 ГОСТ 535-88 | 1 | 0,85 | 1,11 |
| | 2 | ∅10 А II ГОСТ 5781-82, L-105 | 4 | 0,065 | |
| М6а | 1 | Полоса 6*120 В-2 ГОСТ 103-76, L-150 вкл. п. 6 ГОСТ 535-88 | 1 | 0,85 | 1,11 |
| | 2 | ∅10 А II ГОСТ 5781-82, L-105 | 4 | 0,065 | |
| М7 | 1 | Полоса 6*60 В-2 ГОСТ 103-76, L-60 вкл. п. 6 ГОСТ 535-88 | 1 | 0,17 | 0,30 |
| | 2 | ∅10 А II ГОСТ 5781-82, L-105 | 2 | 0,065 | |

11891-9.1/89-24

| | | |
|-------------|------------|----------|
| Науч. центр | РОССИЙСКИЙ | ИИЭ |
| И. контр. | Волкова | Лавин |
| ГЛП | Розентал | Степанов |
| Вед. инж. | Симонова | Степанов |
| Техник | Фроин | Фроин |

Изделие закладное
М6, М6а, М7

Лист 1

ИИЭП ЖИИЩА

| Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса, кг |
|------|---|------|------------------|--------------|
| 1 | Ø10 АИ ГОСТ 5781-82; L-105 | 4 | 0,06 | 2,52 |
| 2 | Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70* | 1 | 0,03 | |
| 3 | Угловой $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ } 1509-86}{\text{ВСтЗис ГОСТ } 535-88}$ L-60 | 1 | 0,38 | |
| 4 | Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗис Б ГОСТ } 535-88}$ L-60 | 1 | 0,17 | |
| 5 | Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗис Б ГОСТ } 535-88^1}$ L-300 | 1 | 1,70 | |
| | | | | |
| | | | | |

Шифр №-пазла. Поверхность и форма узлом шифр №

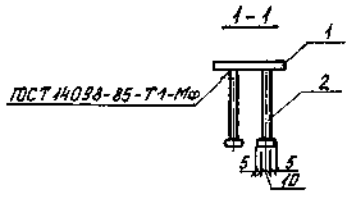
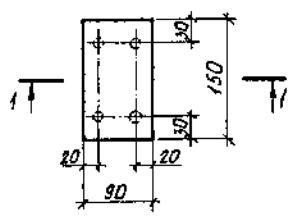
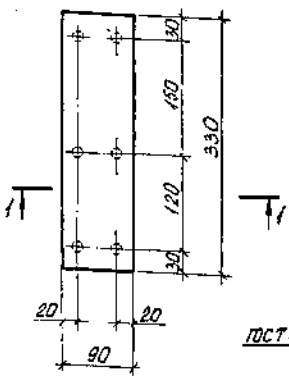
1. 189.1-9.1/89-25

Лист

2

M9

M10



| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса, кг |
|---------------|------|--|------|---------------|-----------|
| M9 | 1 | Полоса 5x90 В-2 ГОСТ 103-76 ^л L=330 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88 ¹ | 1 | 1,36 | 2,02 |
| | 2 | φ10 ЛШ ГОСТ 5781-82 ^л , L=175 | 6 | 0,11 | |
| M10 | 1 | Полоса 5x90 В-2 ГОСТ 103-76 ^л L=150 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88 ¹ | 1 | 0,64 | 1,00 |
| | 2 | φ10 ЛШ ГОСТ 5781-82 ^л , L=150 | 4 | 0,09 | |

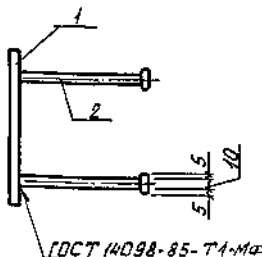
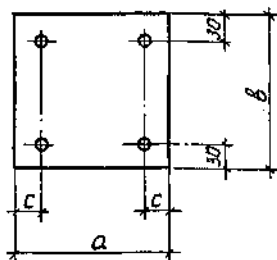
1.489.1-9.1/89-26

| | | |
|-----------|-----------|-----|
| Нач. отд. | Росинский | Мю |
| Н. контр. | Волкова | |
| Гип | Розенцвиг | Фул |
| Вер. инж. | Сиванова | Фул |
| Техник | Филин | Фул |

Изделие закладное
M9, M10

| | | |
|---------------|------|--------|
| Страниц | Лист | Листов |
| Р | 1 | 1 |
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | | |

Шифр № поляр. Подпись и дата. Взам. инв. №



| Марка изделия | Размеры, мм | | |
|---------------|-------------|-----|----|
| | а | б | с |
| М 11 | 90 | 180 | 20 |
| М 12 | 180 | 180 | 30 |
| М 13 | 240 | 240 | 30 |

| Марка изделия | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ед, кг | Масса, кг |
|---------------|------|--|------|--------------|-----------|
| М 11 | 1 | Полоса 6x90 В-2 ГОСТ 103-76 ^л ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88 ^л L=180 | 1 | 0,76 | 1,12 |
| | 2 | φ10 АИ ГОСТ 5781-82 ^л L=150 | 4 | 0,09 | |
| М 12 | 1 | Полоса 6x180 В-2 ГОСТ 103-76 ^л ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88 ^л L=180 | 1 | 1,53 | 1,89 |
| | 2 | φ10 АИ ГОСТ 5781-82 ^л L=150 | 4 | 0,09 | |
| М 13 | 1 | Полоса 6x240 В-2 ГОСТ 103-76 ^л ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88 ^л L=240 | 1 | 2,71 | 3,31 |
| | 2 | φ10 АИ ГОСТ 5781-82 ^л L=250 | 4 | 0,15 | |

Указ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | | | | |
|-----------|------------|-----|---------------------------------------|---------------|------|--------|
| | | | 1.189.1-91/89-27 | | | |
| Изм отгр | Росинс.кин | КЗ | Изделие закладное М 11, М 12, М 13 | Стадия | Лист | Листов |
| Н.контр | Влакова | Вин | | Р | | 1 |
| ГШ | Розенцв | Вин | | | | |
| Вед. инж. | Симонова | Вин | | | | |
| Техник | Фомин | Фед | | | | |
| | | | | ЦНИИЭП жилища | | |

Рис. 1

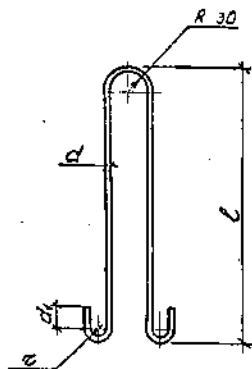
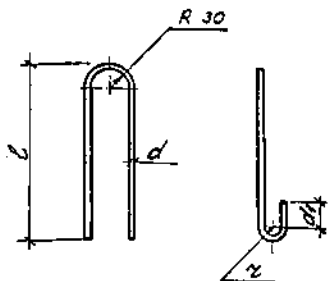


Рис. 2



| Марка | Рис. | d, мм | d1, мм | r, мм | L, мм | L1, мм | Масса, кг |
|-------|------|----------|-----------|----------|----------|-----------|--------------|
| П1 | 1 | 16 | 50 | 30 | 640 | 1,62 | 2,56 |
| П2 | 1 | 12 | 30 | 20 | 600 | 1,43 | 1,27 |
| П3 | 1 | 10 | 30 | 20 | 450 | 1,13 | 0,69 |
| П4 | 2 | 10 | 30 | 20 | 400 | 0,97 | 0,60 |

Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82*
L - общая длина стержня

1.189.1-9.1/89-28

| | | |
|------------|-----------|------|
| Нач. отд. | Росинский | №2 |
| Н. констр. | Волкова | Файн |
| ГЛП | Розенталь | Файн |
| Вед. инж. | Симонова | Файн |
| Техник | Файн | Файн |

Петля строповочная П
(П1... П4)

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход, кг | | |
|-------------------|--------------------|-------|-------|-------|------------------|------|-------|--------------|--------------------|--------------|------|------|-------|-------|------|--|--|--|------------------------|-------|-------|
| | Арматура класса | | | | | | | | Арматура класса | Прокат марки | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | А-II | | Вр-I | | Всего | ВСтЗ псВ | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 5787-80* | | | ГОСТ 103-76* | | | | | | | | | | | | | |
| | φ10 | Итого | φ8 | φ10 | Итого | φ5 | | Итого | φ10 | Итого | 6x60 | 6x90 | 6x120 | 6x240 | | | | | | Итого | Всего |
| ПАВ-19-40(32) | 2,40 | 2,40 | 11,97 | | 11,97 | 4,50 | | 4,50 | 16,87 | 0,66 | 0,66 | | 1,36 | | | | | | | 1,36 | 2,02 |
| ПАм-16.17-32 | | | | 19,14 | 19,14 | | | 19,14 | | | | | | | | | | | | | 19,14 |
| ПАм-16.17-40 | | | | 20,82 | 20,82 | | | 20,82 | 1,80 | 1,80 | | 2,80 | 1,53 | | | | | | 4,33 | 6,13 | 26,95 |
| ТА4-32 | | | | | | | | | 0,60 | 0,60 | | | | | 2,71 | | | | 2,71 | 3,31 | 3,31 |
| ТА5-32 | | | | | | | | | 0,60 | 0,60 | | | | | 2,71 | | | | 2,71 | 3,31 | 3,31 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

24110 (89)